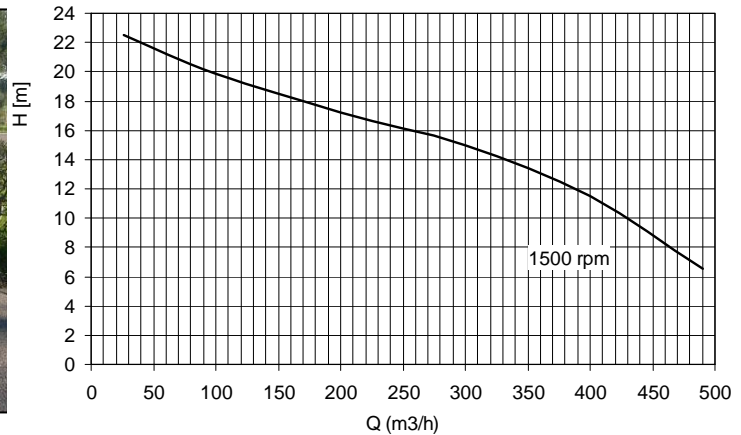


# BBA selbstansaugende Kreiselpumpe



Type: B 200 SDE

8" Diesel getrieben auf einem Grundrahmen



## Allgemein:

Die BBA selbstansaugende Kreiselpumpe B 200 (8") ist eine robuste Kreiselpumpe mit Förderleistung bis 490 m<sup>3</sup>/h, Förderhöhe bis 24 m und Freierdurchgang bis 70 mm. Die Konstruktion mit einem offenem Laufrad, verwechselbarer Verschleißplatte und großen Reinigungsdeckeln ermöglicht es sauberes als auch Schmutzwasser zu fördern.

Die Gleitringdichtung ist Öl geschmiert und gewährleistet eine optimale Wirkung der Pumpe. Diese Pumpe kann längere Zeit trocken laufen und einmal angesaugt braucht diese Pumpe kein Rückschlagventil. Wenn montiert auf einem Fahrgestell, ist diese Pumpe sehr flexibel ein zu setzen und leicht um zu stellen sodass sie sehr geeignet ist für Benutzung auf Bauplätze usw.

Zusammengebaut mit einem Dieselmotor wird der Lärmpegel reduziert auf 77 dBa auf 10 m.

## Anwendung:

Diese Pumpanlagen werden eingesetzt für: Bauindustrie, Industrie, Schifffahrt, Landwirtschaft und Gala-Bau

## Technische Daten:

### Kreiselpumpe:

Laufradmodel : offenes Laufrad  
max. Förderstrom : 490 m<sup>3</sup>/h  
max. Förderhöhe : 24 m  
Laufradgrösse : 304 mm  
Freier Durchgang : 80 mm  
Ben. Leistung : 34,0 kW  
Pumpendrehzahl : 1500 U/Min  
max. Drehzahl : 1500 U/Min  
Anschlüsse : 8" BSP

### Materialien:

Pumpengehäuse : Stahl st37 - 1.0036  
Zwischengehäuse : Grauguss GG 20 - 0.6020  
Verschleißplatte : Stahl st37 - 1.0036  
Laufrad : Grauguss GG 20 - 0.6020  
Pumpenwelle : Stahl C45 - DIN1.1191  
Dichtungen : NBR  
Montageteile : Stahl 8.8 el. galvanisiert  
Wellendichtung : Gleitringdichtung  
GLRD Flächen : Hartmetall  
O-Ringe : Viton

# BBA selbstansaugende Kreiselpumpe



Type: B 200 SDE

8" Diesel getrieben auf einem Grundrahmen

## Dieselmotor:

Motor : Deutz F4L914  
Kühlung : Luftgekühlt  
Zylinder : 4 Zylinder  
Motorleistung : 40,0 kW bei 1500 U/Min  
Start : Elektrischer start, 12 V  
Verbrauch : max 8,6 L/Stunde  
Kraftstofftank : 300 Liter (35 Laufstunden)  
Zusammenbau : Pumpanlage montiert auf einem galvanisiertem Grundrahmen  
Lärmpegel : 77 dBa auf 10 m

## Abmessungen:

L x B x H : 2500 x 1250 x 1800 mm  
Gewicht : 2000 kg



## Optionen:

### Auf einem Fahrgestell



### In einem Schallschutzkasten



## Wirkungsweise:



Durch die Rotation des Laufrades wird die in der Saugleitung befindliche Luft in das Pumpengehäuse gefördert. Diese Luft vermischt sich mit der im Pumpengehäuse vorhandenen Flüssigkeit. Die leichtere Luft kann durch die Druckeröffnung entweichen, während die schwere Flüssigkeit im Pumpenraum verbleibt.

Dieser Vorgang wird so lange wiederholt, bis alle Luft entfernt ist und die Flüssigkeit durch das Laufrad gefördert wird. Das eingebaute Rückschlagventil an der Saugseite verhindert das Leerlaufen der Pumpe durch die Hebewirkung beim Stillstand der Pumpe. Jederzeit läuft die Pumpe problemlos wieder an.

**BBA Pumps BV**  
Edisonstraat 12, 7006 RD  
P.O. Box 498, 7000 AL  
Doetinchem

**Pumps for results**  
Tel. (+31) 314 36 84 36  
Fax. (+31) 314 37 84 03

[www.bbapumps.com](http://www.bbapumps.com)  
[info@bbapumps.com](mailto:info@bbapumps.com)