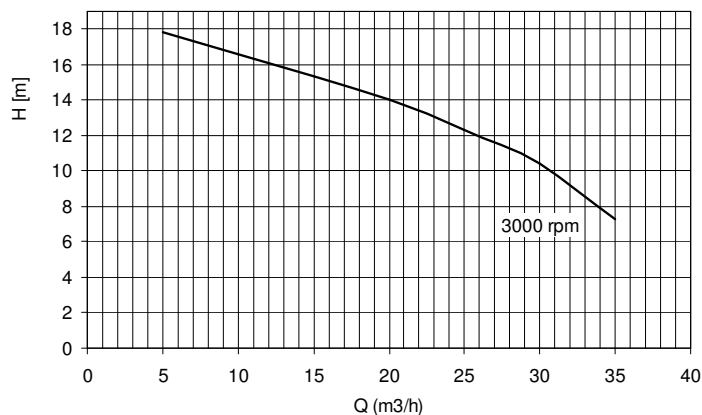


BBA zelfaanzuigende centrifugaalpomp



Type: B 50 HA+T

2" diesel gedreven op kruiwagenframe



Algemeen:

De BBA zelfaanzuigende centrifugaalpomp B 50 HA (2") is een robuuste, compacte centrifugaal pomp voor het verpompen van schoon of vervuild water met een capaciteit tot 35 m³/h, een totale opvoerhoogte tot 18 m en een vrije doorlaat van 25 mm.

De constructie met open waaier, vervangbare slijtplaat en grote reinigingsdeksels maakt het mogelijk om de pomp eenvoudig schoon te spoelen na verpompen van vervuild water. De mechanical seal is vet gesmeerd en garandeert een goede prestatie van de pomp. Deze pomp kan drooglopen voor een bepaalde tijd en benodigd geen voetklep voor het aanzuigen. De pomp is leverbaar in gietijzer, brons of roestvast staal en is inzetbaar in een breed toepassingsgebied.

Doordat deze B pomp gemonteerd is op een kruiwagenframe, is deze zeer mobiel inzetbaar en daardoor uitermate geschikt voor gebruik op bouwplaatsen en dergelijke. Deze pomp produceert een geluidsniveau van 80 dBa op een afstand van 10m.

Toepassing:

Marine, industrie, constructie, irrigatie, afvalwater, landbouw en tuinbouw.

Technische specificaties:

Pomp:

waaiertype	: open waaier
Q max	: 35 m ³ /h
H max	: 18 m
waaierdiameter	: 119 mm
vrije doorlaat	: 25 mm
benodigd verm.	: 1,8 kW
toerental	: 2900 rpm
max toerental	: 2900 rpm
aansluiting	: 2" BSP

Materialen:

pomphuis	: gietijzer GG 20 – 0.6020
tussenhuis	: gietijzer GG 20 – 0.6020
slijtplaat	: gietijzer GG 20 – 0.6020
waaier	: gietijzer GG 20 – 0.6020
pompas	: staal C45 - DIN 1.1191
pakkingen	: NBR
bevestiging mat	: staal 8.8 el. gegalvaniseerd
as afdichting	: mechanical seal
seal vlakken	: T.C. / T.C.
O ring	: Viton

BBA zelfaanzuigende centrifugaalpomp



Type: B 50 HA+T

2" diesel gedreven op kruiwagenframe

Diesel motor:

diesel motor : Hatz 1B20
koeling : luchtgekoeld
cylinder : 1 cylinder
motor vermogen : 2,8 kW bij 3000 rpm
start : hand start
brandstoftank : 5 liter
samenbouw : compacte unit op een
kruiwagenframe
geluidsniveau : 80 dBA bij 10 m

Afmetingen:

l x b x h : 1100 x 600 x 800 mm
gewicht : 120 kg



Optioneel:

elektrische start

elektrische start met accu, start box en bedrading.



60 liter tank frame

vergroete brandstoftank



Werking:



Door het roteren van de waaier wordt de in de zuigleiding aanwezige lucht in het pomphuis getrokken. De lucht vermengt zich met de in het pomphuis aanwezige vloeistof. Vloeistof en lucht worden naar de persopening getransporteerd. De zwaardere vloeistof valt terug, terwijl de lucht via de persopening de pomp verlaat. Op het moment dat alle lucht uit de zuigleiding is verdwenen, zuigt de pomp vloeistof aan. De ingebouwde terugslagklep, aan de zuigzijde voorkomt het leeghevelen van het pomphuis op het moment dat de pomp stopt. Op deze manier blijft altijd vloeistof in het pomphuis aanwezig, zodat altijd direct gestart kan worden.