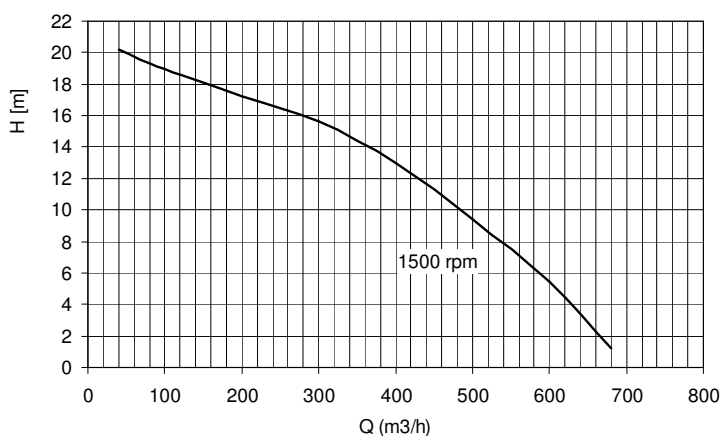


BBA zelfaanzuigende centrifugaalpompe



Type: B 250 SDE

10" diesel gedreven in tankframe



Algemeen:

De BBA zelfaanzuigende centrifugaalpompe B 250 SDE (10") is een robuuste, compacte centrifugaalpompe voor het verpompen van schoon of vervuild water met een capaciteit tot 680 m³/h, een totale opvoerhoogte tot 22 m en een vrije doorlaat van 70 mm.

De constructie met open waaier, vervangbare slijtplaat en grote reinigingsdeksels maakt het mogelijk om de pompe eenvoudig schoon te spoelen na verpompen van vervuild water. De mechanische seal is vet gesmeerd en garandeert een goede prestatie van de pompe. Deze pompe kan drooglopen voor een bepaalde tijd en benodigd geen voetklep voor het aanzuigen. De pompe is inzetbaar in een breed toepassingsgebied.

Deze pompe kan ook op een aanhangerframe gemonteerd worden waardoor deze makkelijk en snel verplaatst kan worden. Deze pompsset produceert een geluidsniveau van 77dBa op een afstand van 10m.

Toepassing:

Marine, industrie, constructie, irrigatie, afvalwater, landbouw en tuinbouw.

Technische specificaties:

Pompe:

waaier type : open waaier
Q max : 680 m³/h
H max : 22 m
waaier diameter : 304 mm
vrije doorlaat : 70 mm
benodigd verm. : 33,0 kW
toerental : 1500 rpm
max toerental : 1500 rpm
aansluiting : DN 250

Materialen:

pomphuis : staal st37 – 1.0036
tussenhuis : gietijzer GG 20 – 0.6020
slijtplaat : staal st37 – 1.0036
waaier : gietijzer GG 20 – 0.6020
pompas : staal C45 - DIN 1.1191
pakkingen : NBR
bevestiging mat : staal 8.8 el. gegalvaniseerd
as afdichting : mechanische seal
seal vlakken : T.C. / T.C.
O ring : Viton

BBA zelfaanzuigende centrifugaalpompe



Type: B 250 SDE

10" diesel gedreven in tankframe

Diesel motor:

diesel motor : Deutz F4L914
koeling : luchtgekoeld
cilinder : 4 cilinder
motor vermogen : 40,0 kW bij 1500 rpm
start : electric start, 12 V
brandstof tank : 300 liter
samenbouw : pompset gemonteerd op
gegalvaniseerd grondframe
geluidsniveau : 77 dBa bij 10 m

Afmeting:

l x b x h : 3300 x 1250 x 1800 mm
gewicht : 2200 kg



Optioneel:

op trailer 16 km/h



in geluidsarme omkasting



Werking:



Door het roteren van de waaier wordt de in de zuigleiding aanwezige lucht in het pomphuis getrokken. De lucht vermengt zich met de in het pomphuis aanwezige vloeistof. Vloeistof en lucht worden naar de persopening getransporteerd. De zwaardere vloeistof valt terug, terwijl de lucht via de persopening de pomp verlaat. Op het moment dat alle lucht uit de zuigleiding is verdwenen, zuigt de pomp vloeistof aan. De ingebouwde terugslagklep, aan de zuigzijde voorkomt het leeghevelen van het pomphuis op het moment dat de pomp stopt. Op deze manier blijft altijd vloeistof in het pomphuis aanwezig, zodat altijd direct gestart kan worden.

BBA Pumps BV
Edisonstraat 12, 7006 RD
P.O. Box 498, 7000 AL
Doetinchem

Pumps for results
Tel. (+31) 314 36 84 36
Fax. (+31) 314 37 84 03

www.bbapumps.com
info@bbapumps.com