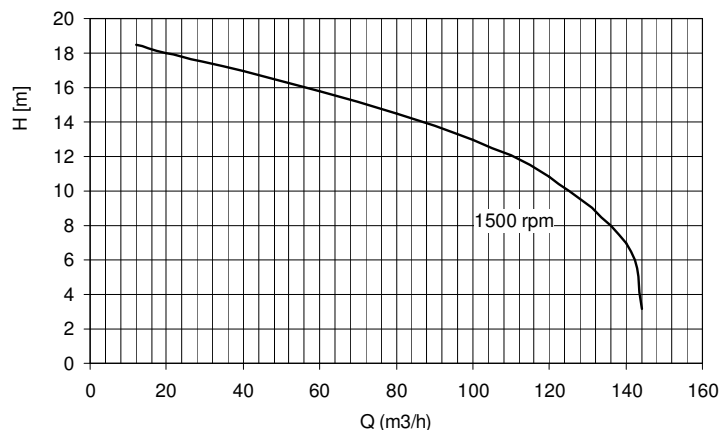


BBA zelfaanzuigende centrifugaalpompe



Type: **B 100 SHA GL**

4" diesel gedreven in geluidsarme omkasting



Algemeen:

De BBA zelfaanzuigende centrifugaalpompe B 100 SHA (4") is een robuuste, compacte centrifugaalpompe voor het verpompen van schoon of vervuild water met een capaciteit tot 144 m³/h, een totale opvoerhoogte tot 19 m en een vrije doorlaat van 46 mm.

De constructie met open waaier, vervangbare slijtplateau en grote reinigungsdeksels maakt het mogelijk om de pompe eenvoudig schoon te spoelen na verpompen van vervuild water. De mechanical seal is vet gesmeerd en garandeert een goede prestatie van de pompe. Deze pompe kan drooglopen voor een bepaalde tijd en benodigt geen voetklep voor het aanzuigen. De pompe is leverbaar in gietijzer, brons of roestvast staal en is inzetbaar in een breed toepassingsgebied.

Deze pompe produceert een geluidsniveau van slechts 60 dBa op een afstand van 10m, waardoor deze uitermate geschikt is voor gebruik in bebouwde/bewoonde omgevingen.

Toepassing:

Marine, industrie, constructie, irrigatie, afvalwater, landbouw en tuinbouw.

Technische specificaties:

Pompe:

waaier type : open waaier
Q max : 144 m³/h
H max : 19 m
waaier diameter : 254 mm
vrije doorlaat : 46 mm
benodigd verm. : 7,5 kW
toerental : 1500 rpm
max toerental : 1500 rpm
aansluiting : 4" BSP

Materialen:

pomphuis : gietijzer GG 20 – 0.6020
tussenhuis : gietijzer GG 20 – 0.6020
slijtplateau : gietijzer GG 20 – 0.6020
waaier : gietijzer GG 20 – 0.6020
pompas : steel C45 - DIN 1.1191
pakkingen : NBR
bevestiging mat : staal 8.8 el. gegalvaniseerd
as afdichting : mechanical seal
seal vlakken : T.C. / T.C.
O ring : Viton

BBA zelfaanzuigende centrifugaalpomp



Type: B 100 SHA GL

4" diesel gedreven in geluidsarme omkasting

Diesel motor:

diesel motor : Hatz 2M41
koeling : luchtgekoeld
cilinder : 2 cilinder
motor vermogen : 14,8 kW bij 1500 rpm
start : elektrische start, 12 V
brandstof tank : 300 liter
samenbouw : pomp set in gegalvaniseerde ombouw met E-slide® systeem, afsluitbare deuren, PE brandstof tank
geluidsniveau : 60 dBa bij 10 m

Afmetingen:

l x b x h : 2500 x 1200 x 1900 mm
gewicht : 1850 kg



Optioneel:

trailer voor snelverkeer:

pompset op 4 wielige trailer voor snelverkeer



E-slide® systeem

Werking:



Door het roteren van de waaier wordt de in de zuigleiding aanwezige lucht in het pomphuis getrokken. De lucht vermengt zich met de in het pomphuis aanwezige vloeistof. Vloeistof en lucht worden naar de persopening getransporteerd. De zwaardere vloeistof valt terug, terwijl de lucht via de persopening de pomp verlaat. Op het moment dat alle lucht uit de zuigleiding is verdwenen, zuigt de pomp vloeistof aan. De ingebouwde terugslagklep, aan de zuigzijde voorkomt het leeghevelen van het pomphuis op het moment dat de pomp stopt. Op deze manier blijft altijd vloeistof in het pomphuis aanwezig, zodat altijd direct gestart kan worden.