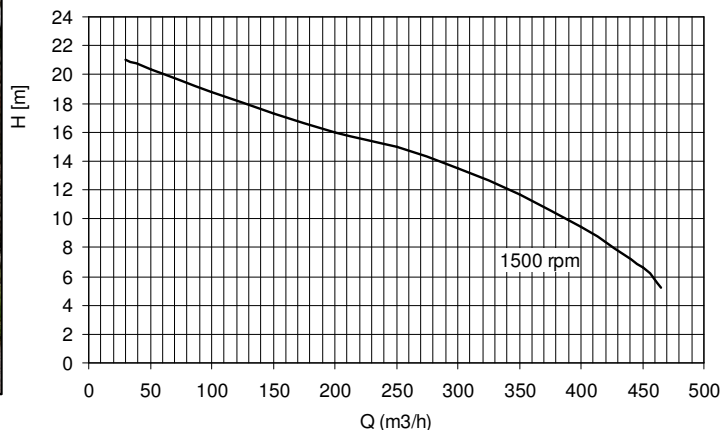


# BBA zelfaanzuigende centrifugaalpomp



Type: **B 200S2 SHA GL**

8" diesel gedreven in geluidsarme omkasting



## Algemeen:

De BBA zelfaanzuigende centrifugaalpomp B 200S2 SHA (8") is een robuuste, compacte centrifugaal pomp voor het verpompen van schoon of vervuild water met een capaciteit tot 460 m<sup>3</sup>/h, een totale opvoerhoogte tot 21 m en een vrije doorlaat van 58 mm.

De constructie met open waaier, vervangbare slijtplaat en grote reinigingsdeksels maakt het mogelijk om de pomp eenvoudig schoon te spoelen na verpompen van vervuild water. De mechanical seal is vet gesmeerd en garandeert een goede prestatie van de pomp. Deze pomp kan drooglopen voor een bepaalde tijd en benodigd geen voetklep voor het aanzuigen. De pomp is inzetbaar in een breed toepassingsgebied.

Deze pomp produceert een geluidsniveau van slechts 60 dBa op een afstand van 10m, waardoor deze uitermate geschikt is voor gebruik in bebouwde/bewoonde omgevingen

## Toepassing:

Marine, industrie, constructie, irrigatie, afvalwater, landbouw en tuinbouw.

## Technische specificaties:

### Pomp:

waaier type	:	open waaier
Q max	:	460 m <sup>3</sup> /h
H max	:	21 m
waaier diameter	:	304 mm
vrije doorlaat	:	58 mm
benodigd verm.	:	26,0 kW
toerental	:	1500 rpm
max toerenta	:	1500 rpm
aansluiting	:	DN 200

### Materialen:

pomphuis	:	staal st37 – 1.0036
tussenhuis	:	gietijzer GG 20 – 0.6020
slijtplaat	:	staal st37 – 1.0036
waaier	:	gietijzer GG 20 – 0.6020
pompas	:	staal C45 - DIN 1.1191
pakkingen	:	NBR
bevestiging mat	:	staal 8.8 el. gegalvaniseerd
as afdichting	:	mechanical seal
seal vlakken	:	T.C. / T.C.
O ring	:	Viton

# BBA zelfaanzuigende centrifugaalpomp



## Type: B 200S2 SHA GL

8" diesel gedreven in geluidsarme omkasting

### Diesel motor:

diesel motor : Hatz 4M41  
koeling : luchtgekoeld  
cilinder : 4 cilinder  
motor vermogen : 30,6 kW bij 1500 rpm  
start : electric start, 12 V  
brandstof tank : 300 liter  
samenbouw : pomp set in gegalvaniseerde ombouw met E-slide® systeem, afsluitbare deuren, PE brandstof tank  
geluidsniveau : 60 dBa bij 10 m

### Afmeting:

l x b x h : 2500 x 1200 x 1900 mm  
gewicht : 2700 kg



### Optioneel:

#### trailer voor snelverkeer:

pompset op 4 wielige trailer voor snelverkeer



E-slide® systeem

### Werking:



Door het roteren van de waaier wordt de in de zuigleiding aanwezige lucht in het pomphuis getrokken. De lucht vermengt zich met de in het pomphuis aanwezige vloeistof. Vloeistof en lucht worden naar de persopening getransporteerd. De zwaardere vloeistof valt terug, terwijl de lucht via de persopening de pomp verlaat. Op het moment dat alle lucht uit de zuigleiding is verdwenen, zuigt de pomp vloeistof aan. De ingebouwde terugslagklep, aan de zuigzijde voorkomt het leeghevelen van het pomphuis op het moment dat de pomp stopt. Op deze manier blijft altijd vloeistof in het pomphuis.