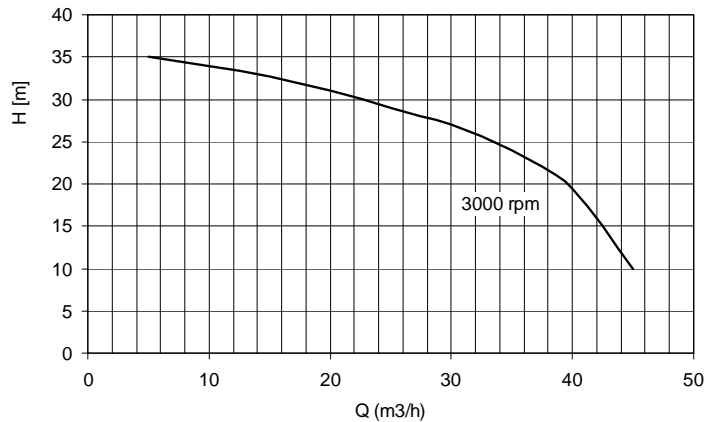


# BBA pompe centrifuge auto-amorçante

Type: **B 60-180 HA+T**

2" motopompe au trolley à main



## En général:

La pompe centrifuge auto-amorçante B 60-180 (2") est une pompe de chantier robuste et compacte avec débit max. de 45 m<sup>3</sup>/h, hauteur max. de 35 m et granulométrie de 18 mm. Grâce à la construction avec turbine ouverte multicanaux, bague d'usure interchangeable et grands couvercles pour nettoyage, la pompe est propre à pomper eaux claires et eaux chargées.

Le garniture mécanique est lubrifiée par graisse et garantit une bonne opération de la pompe.

La pompe peut marcher à sec pour une petite période et est auto-amorçante: un clapet au pied de la tube aspiration n'est pas nécessaire. La motopompe de série B au trolley à main est utilisée pour applications diverses dans BTP. Niveau de bruit: 80 dBA à 10m.

## Applications:

La pompe est utilisée dans marine, industrie, BTP, irrigation, pour eaux pollués, agriculture et horticulture.

## Spécifications techniques:

### Pompe centrifuge:

turbine type : turbine ouverte  
débit max. : 45 m<sup>3</sup>/h  
hauteur max. : 35 m  
turbine diam. : 179 mm  
granulométrie : 18 mm  
puissance : 5,5 kW  
vitesse : 2900 tpm  
vitesse max. : 2900 tpm  
Asp. / ref. : 2" BSP

### Matériaux:

corps : fonte GG 20 – 0.6020  
corps garniture: fonte GG 20 – 0.6020  
bague d'usure : fonte GG 20 – 0.6020  
turbine : fonte GG 20 – 0.6020  
arbre : acier C45 - DIN 1.1191  
joints : NBR  
material fixation: acier 8.8 galvanisé el.  
garniture : garniture mécanique  
garn. surfaces : carbide de tungsten  
joints : Viton

# BBA pompe centrifuge auto-amorçante



**Type: B 60-180 HA+T**

2" motopompe au trolley à main

## Moteur diesel:

Moteur diesel : Hatz 1B40  
refroidissement : à air  
cylindres : 1 cylindre  
puissance : 6,2 kW à 3000 tpm  
démarrage : par corde  
consommé. diesel: max 1,8 l/h  
réservoir : 5 litres (autonomie 2,5hrs)  
exécution : pompe au trolley à main  
avec 2 roues  
niveau de bruit : 80 dBa à 10 m

## Dimensions:

l x l x h : 1100 x 600 x 800 mm  
poids : 130 kg



## Option:

### Démarrage électrique

Demarrage électrique avec batterie et armoire électrique.



### Réservoir 60 litres

Réservoir diesel plus grand au chassis



## Fonctionnement:



Par la rotation de la turbine, l'air de la tube aspiration est aspiré vers le corps de la pompe. L'air se mélange avec le liquide. L'émulsion air et liquide se déplace vers le refoulement. Le liquide plus lourd retombe et l'air disparaît de la pompe. Lorsque la totalité de l'air a été évacuée de la conduite d'aspiration, la pompe est amorcée. Le clapet monté dans le corps d'aspiration maintient une quantité de liquide suffisante dans le corps pour les amorçages successifs.

## BBA Pumps BV

Edisonstraat 12, 7006 RD  
P.O. Box 498, 7000 AL  
Doetinchem

## Pumps for results

Tel. (+31) 314 36 84 36  
Fax. (+31) 314 37 84 03

[www.bbapumps.com](http://www.bbapumps.com)  
[info@bbapumps.com](mailto:info@bbapumps.com)