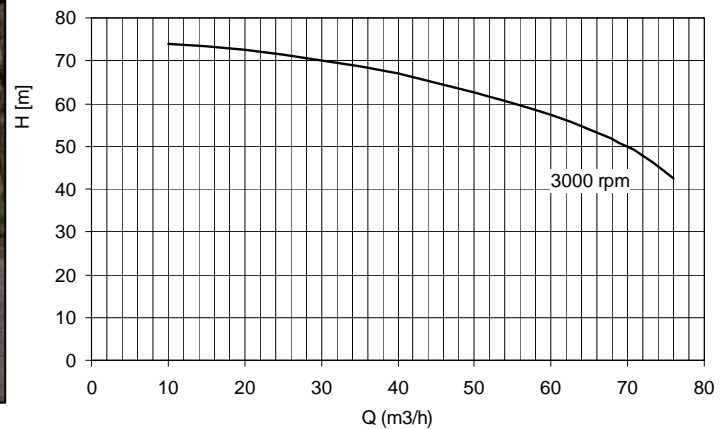


BBA pompe centrifuge auto-amorçante

Type: **B 70-250 SHA**
3" motopompe au chassis



En général:

La pompe centrifuge auto-amorçante B 70-250 (3") est une pompe de chantier robuste et compacte avec débit max. de 78 m³/h, hauteur max. de 74 m et granulométrie de 12 mm. Grâce à la construction avec turbine ouverte multicanaux, bague d'usure interchangeable et grands couvercles pour nettoyage, la pompe est propre à pomper eaux claires et eaux chargées. Le garniture mécanique est lubrifiée par graisse et garantie une bonne opération de la pompe. La pompe peut marcher à sec pour une petite période et est auto-amorçante: un clapet au pied de la tube aspiration n'est pas nécessaire. La motopompe de série B au chassis galvanisé est utilisée pour applications diverses dans BTP. Niveau de bruit: 80 dBA à 10m.

Applications:

La pompe est utilisée dans marine, industrie, BTP, irrigation, pour eaux pollués, agriculture et horticulture.

Spécifications techniques:

Pompe centrifuge:

turbine type : turbine ouverte
debit max. : 78 m³/h
hauteur max. : 74 m
turbine diam. : 253 mm
granulométrie : 12 mm
puissance : 22,0 kW
vitesse : 2900 tpm
vitesse max. : 2900 tpm
Asp. / ref. : 3" BSP

Matériaux:

corps : fonte GG 20 – 0.6020
corps garniture: fonte GG 20 – 0.6020
bague d'usure : fonte GG 20 – 0.6020
turbine : fonte GG 20 – 0.6020
arbre : acier C45 - DIN 1.1191
joints : NBR
material fixation: acier 8.8 galvanisé el.
garniture : garniture mécanique
garn. surfaces : carbide de tungsten
joints : Viton

BBA pompe centrifuge auto-amorçante



Type: B 70-250 SHA
3" motopompe au chassis

Moteur diesel:

Moteur diesel : Hatz 2M41
refroidissement : à air
cylindres : 2 cylindres
puissance : 23,7 kW à 3000 tpm
démarrage : électrique
consomm. diesel : max 6,6 l/h
réservoir : 100 litres (auton. 15hrs)
exécution : pompe au chassis
galvanisé et anneau pour
grue
niveau de bruit : 80 dBa à 10 m

Dimensions:

l x l x h : 2800 x 1300 x 1600 mm
poids : 880 kg



Option:

Trolley à main

Moteur "silent pack"

Niveau de bruit: 72 dBa à 10 m.



Fonctionnement:



Par la rotation de la turbine, l'air de la tube aspiration est aspiré vers le corps de la pompe. L'air se mélange avec le liquide. L'émulsion air et liquide se déplace vers le refoulement. Le liquide plus lourd retombe et l'air disparaît de la pompe. Lorsque la totalité de l'air a été évacuée de la conduite d'aspiration, la pompe est amorcée. Le clapet monté dans le corps d'aspiration maintient une quantité de liquide suffisante dans le corps pour les amorçages successifs.

BBA Pumps BV
Edisonstraat 12, 7006 RD
P.O. Box 498, 7000 AL
Doetinchem

Pumps for results
Tel. (+31) 314 36 84 36
Fax. (+31) 314 37 84 03

www.bbapumps.com
info@bbapumps.com