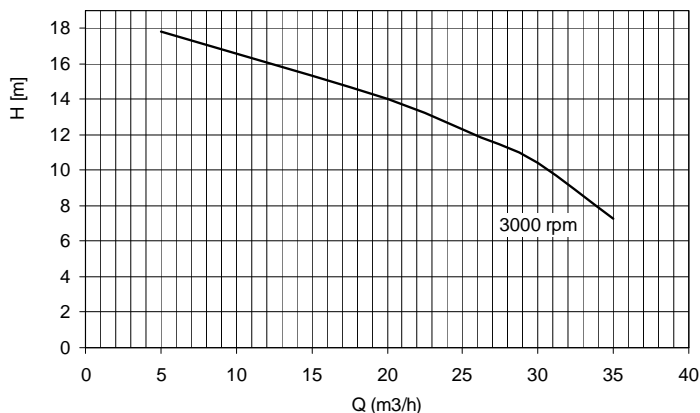


BBA pompe centrifuge auto-amorçante



Type: **B 50 HA+T**

2" motopompe au trolley à main



En général:

La pompe centrifuge auto-amorçante B 50 (2") est une pompe de chantier robuste et compacte avec débit max. de 35 m³/h, hauteur max. de 18 m et granulométrie de 25 mm.

Grâce à la construction avec turbine ouverte multicanaux, bague d'usure interchangeable et grands couvercles pour nettoyage, la pompe est propre à pomper eaux claires et eaux chargées.

Le garniture mécanique est lubrifiée par graisse et garantie une bonne opération de la pompe.

La pompe peut marcher à sec pour une petite période et est auto-amorçante: un clapet au pied de la tube aspiration n'est pas nécessaire. La motopompe de série B au trolley à main est utilisée pour applications diverses dans BTP. Niveau de bruit: 80 dBA à 10m.

Applications:

La pompe est utilisée dans marine, industrie, BTP, irrigation, pour eaux pollués, agriculture et horticulture.

Spécifications techniques:

Pompe centrifuge:

turbine type	: turbine ouverte
débit max.	: 35 m ³ /h
hauteur max.	: 18 m
turbine diam.	: 119 mm
granulométrie	: 25 mm
puissance	: 1,8 kW
vitesse	: 2900 tpm
vitesse max.	: 2900 tpm
Asp. / ref.	: 2" BSP

Matériaux:

corps	: fonte GG 20 – 0.6020
corps garniture:	fonte GG 20 – 0.6020
bague d'usure	: fonte GG 20 – 0.6020
turbine	: fonte GG 20 – 0.6020
arbre	: acier C45 - DIN 1.1191
joint	: NBR
material fixation:	acier 8.8 galvanisé el.
garniture	: garniture mécanique
garn. surfaces	: carbide de tungsten
joint	: Viton

BBA pompe centrifuge auto-amorçante



Type: B 50 HA+T

2" motopompe au trolley à main

Moteur diesel:

Moteur diesel : Hatz 1B20
refroidissement : à air
cylindres : 1 cylindre
puissance : 2,8 kW à 3000 tpm
démarrage : par corde
consommé. diesel : max 0,6 l/h
réservoir : 5 litres (autonomie 8 hrs)
exécution : pompe au trolley à main
avec 2 roues
niveau de bruit : 80 dBa à 10 m

Dimensions:

l x l x h : 1100 x 600 x 800 mm
poids : 120 kg



Option:

Démarrage électrique

Demarrage électrique avec batterie et armoire électrique.



Réservoir 60 litres

Réservoir diesel plus grand au chassis



Fonctionnement:



Par la rotation de la turbine, l'air de la tube aspiration est aspiré vers le corps de la pompe. L'air se mélange avec le liquide. L'émulsion air et liquide se déplace vers le refoulement. Le liquide plus lourd retombe et l'air disparaît de la pompe. Lorsque la totalité de l'air a été évacuée de la conduite d'aspiration, la pompe est amorcée. Le clapet monté dans le corps d'aspiration maintient une quantité de liquide suffisante dans le corps pour les amorçages successifs.

BBA Pumps BV

Edisonstraat 12, 7006 RD
P.O. Box 498, 7000 AL
Doetinchem

Pumps for results

Tel. (+31) 314 36 84 36
Fax. (+31) 314 37 84 03

www.bbapumps.com
info@bbapumps.com