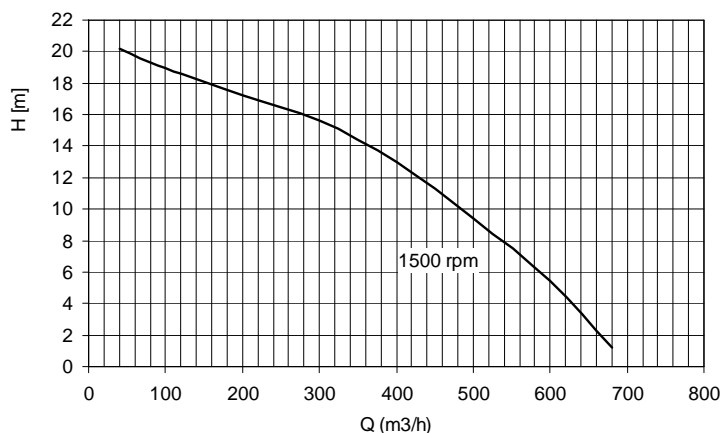


BBA pompe centrifuge auto-amorçante

Type: **B 250 SDE**

10" motopompe au chassis avec réservoir intégré



En général:

La pompe centrifuge auto-amorçante B 250 (10") est une pompe de chantier robuste et compacte avec débit max. de 680 m³/h, hauteur max. de 22 m et granulométrie de 70 mm.

Grace à la construction avec turbine ouverte multicanaux, bague d'usure interchangeable et grands couvercles pour nettoyage, la pompe est propre à pomper eaux claires et eaux chargées.

Le garniture mécanique est lubrifiée par graisse et garantie une bonne opération de la pompe.

La pompe peut marcher à sec pour une petite période et est auto-amorçante: un clapet au pied de la tube aspiration n'est pas nécessaire. La motopompe de série B au chassis galvanisé est utilisée pour applications diverses dans BTP. Niveau de bruit: 77 dBA à 10m.

Applications:

La pompe est utilisée dans marine, industrie, BTP, irrigation, pour eaux pollués, agriculture et horticulture.

Spécifications techniques:

Pompe centrifuge:

turbine type : turbine ouverte
debit max. : 680 m³/h
hauteur max. : 22 m
turbine diam. : 303 mm
granulométrie : 70 mm
puissance : 33 kW
vitesse : 1500 tpm
vitesse max. : 1500 tpm
Asp. / ref. : 10"

Matériaux:

corps : acier ST37 – 1.0036
corps garniture: fonte GG 20 – 0.6020
bague d'usure : acier ST37 – 1.0036
turbine : fonte GG 40 – 0.6040
arbre : acier C45 - DIN 1.1191
joints : NBR
material fixation: acier 8.8 galvanisé el.
garniture : garniture mécanique
garn. surfaces : carbide de tungsten
joints : Viton

BBA pompe centrifuge auto-amorçante



Type: B 250 SDE

10" motopompe au chassis avec réservoir intégré

Moteur diesel:

Moteur diesel : Deutz F4L914
refroidissement : à air
cylindres : 4 cylindres
puissance : 40,0 kW à 1500 tpm
démarrage : électrique
consomm. diesel : max 8,5 l/h
réservoir : 300 litres (auton. 35 hrs)
exécution : pompe au chassis galvanisé avec réservoir intégré
niveau de bruit : 77 dBa à 10 m

Dimensions:

l x l x h : 3300 x 1250 x 1800 mm
poids : 2200 kg



Option:

Remorque



Capotage insonorisé

Niveau de bruit: 60 dBa à 10 m.



Fonctionnement:



Par la rotation de la turbine, l'air de la tube aspiration est aspiré vers le corps de la pompe. L'air se mélange avec le liquide. L'émulsion air et liquide se déplace vers le refoulement. Le liquide plus lourd retombe et l'air disparaît de la pompe. Lorsque la totalité de l'air a été évacuée de la conduite d'aspiration, la pompe est amorcée. Le clapet monté dans le corps d'aspiration maintient une quantité de liquide suffisante dans le corps pour les amorçages successifs.

BBA Pumps BV
Edisonstraat 12, 7006 RD
P.O. Box 498, 7000 AL
Doetinchem

Pumps for results
Tel. (+31) 314 36 84 36
Fax. (+31) 314 37 84 03

www.bbapumps.com
info@bbapumps.com