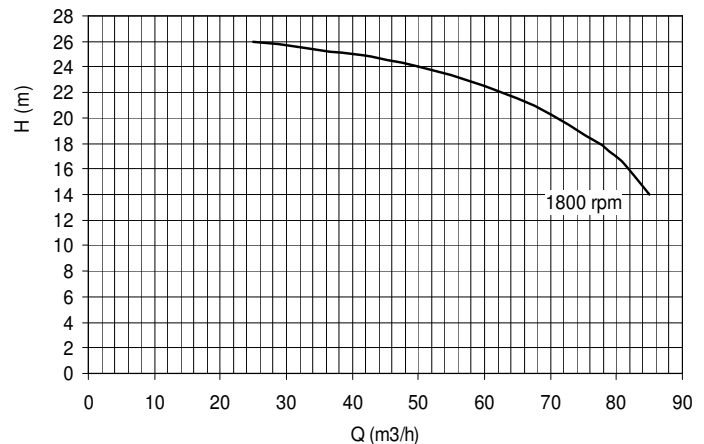


# BBA Vakuumunterstützte Baupumpe



Typ: **BA-C 65H38 D232 HA GL**  
3" Dieselantrieb in einem Schallschutzkasten



## Allgemein:

Die trocken selbstansaugende Baupumpe BA-C 65 H38 D232 ist eine sehr robuste Dieselmotorpumpe mit einer Fördermenge bis 85 m<sup>3</sup>/h, einer Förderhöhe bis 26 m. und einem freien Durchgang von 12 mm. Die Pumpanlage ist eine Kombination einer hocheffizienten Kreiselpumpe und hochwertiger Zusammenbau. Die zuverlässige und einfach wirkende Vakuumpumpe mit einer mechanischen Schwimmersteuerung ermöglicht eine Saughöhe bis zu 8 m. Das patentierte Cycloseal-System sorgt dafür, dass die Pumpe für etwas längere Zeit im Trockenlauf und Schlüßbetrieb eingesetzt werden kann. Die dieselgetriebene BA-C Pumpe im Schallschutzkasten (GL-Ausführung) erzielt ein Lärmpegel von nur 52 dBa at 10m. und ist hervorragend für Einsätze in Wohngebieten geeignet. Die hocheffiziente BA-C Pumpe entspricht völlig der heutigen Anforderungen in bezug auf niedrige Energie- und Wartungskosten.

## Anwendungen:

Diese multifunktionelle Pumpanlage wird angewendet zur Bau-Industrie, Baustellenentwässerung und als Notpumpe.

## Technische Daten:

### Kreiselpumpe:

Laufgrad : geschlossen  
Fördermenge max: 85 m<sup>3</sup>/h  
Förderhöhe max : 26 m  
Laufgradgröße : 232 mm  
Freier Durchgang : 12 mm  
kW gefragt : 5,5 kW  
Drehzahl : 1800 Upm  
Max Drehzahl : 1800 Upm  
Anschlüsse : Saugseite DN 100  
: Druckseite DN 65

### Werkstoffe:

Pumpengehäuse : Grauguss GG 20  
Laufgrad : Grauguss GG 20  
Welle : Stahl SAE 1144  
Wellenabdichtung : GLRD  
Abdichtungsflächen: tungsten carbide /  
silicium carbide  
O ring : Viton

### Vakuumpumpe:

Pumpenart : Membranpumpe  
Luftkapazität : 50 m<sup>3</sup>/h  
Max. Vakuum : 8 m  
Antrieb : Zahnriemen

### Werkstoffe:

Membrane : NBR  
Ventilklappen : NBR  
Schwimmerkasten : Aluminium  
Schwimmer : Edelstahl  
Rückschlagklappe : Grauguss GG 25

# BBA Vakuumunterstützte Baupumpe



**Typ: BA-C 65H38 D232 HA GL**  
3" Dieselantrieb in einem Schallschutzkasten

## Antrieb:

Dieselmotor : Hatz 1D81Z  
Kühlung : Luft  
Zylinder : 1 Zylinder  
Motorleistung : 5,5 kW auf 1800 Upm  
Start : Elektrisch 12 V inkl. Stundenzähler  
Dieseltank : 220 liter  
Zusammenbau : in Schallschutzkasten mit verschließbaren Türen und PE Kraftstofftank.  
Lärmpegel : 52 dBa auf 10 m

## Abmessungen:

L x B x H : 1900 x 1000 x 1405 mm



## Optional:

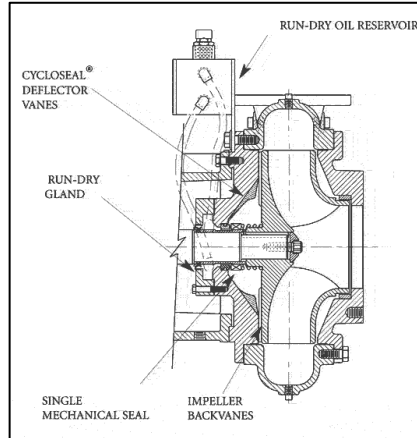
### Automatischer Schwimmerstart:

Automatische Start-Stop mit 2 Schwimmern  
Auto-O-Hand, inkl. Stundenzähler

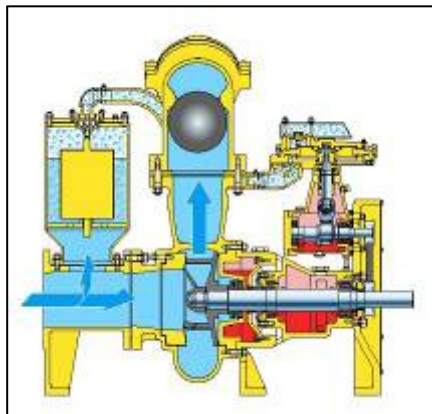


## Standard:

Das Cycloseal-System macht eine rotierende Bewegung die Feststoffe aus dem Bereich der GLRD entfernt. Dadurch ist Kühlung oder Spülung nicht erforderlich und wird der Lebensdauer verlängert.



## Arbeitsweise:



Nach Start des Motors, saugt die Vakuumpumpe die Luft aus dem Saugschlauch. Die Rückschlagklappe schließt die Druckseite. Wenn das Wasser angezogen ist, schließt der Schwimmer den Zugang zur Vakuumpumpe und die Kreiselpumpe fängt an Wasser zu fördern.

**BBA Pumps BV**  
Edisonstraat 12, 7006 RD  
P.O. Box 498, 7000 AL  
Doetinchem

**Pumps for results**  
Tel. (+31) 314 36 84 36  
Fax. (+31) 314 37 84 03

[www.bbapumps.com](http://www.bbapumps.com)  
[info@bbapumps.com](mailto:info@bbapumps.com)

Pomptype / Pumpentyp / Pump type : **BA-C 65H38D232**

Toerental / Drehzahl / Speed : **1800rpm**

Waaier / Laufrad / Impeller : **232mm**

Slijtplaat / Verschleissplatte / Wear plate : **-**

Vrije doorlaat / Freier Durchgang / Free passage : **12mm**

Zuig / Saug / Suction : **DN100**

Pers / Druck / Discharge : **DN60**

