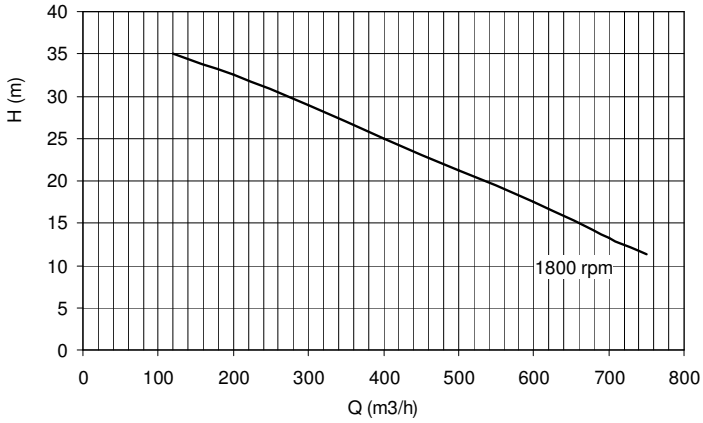
BBA Vakuumunterstützte Baupumpe

Typ: BA-C 200S4 D279 HA GL
8” Dieselantrieb in einem Schallschutzkasten



Allgemein:

Die trocken selbstansaugende Baupumpe BA-C 200 S3 D279 ist eine sehr robuste Dieselmotorpumpe mit einer Fördermenge bis 760 m3/h, einer Förderhöhe bis 38 m. und einem freien Durchgang von 85 mm. Die Pumpanlage ist eine Kombination der hocheffizienten Kreiselpumpe und die hochwertige Zusammenbau von BBA Pumps. Die zuverlässige und einfach wirkende Vakuumpumpe mit einer mechanischen Schwimmersteuerung ermöglicht eine Saughöhe bis zu 8 m. Das patentierte Cyclo-seal-System sorgt dafür, dass die Pumpe für etwas längere Zeit im Trockenlauf und Schlürfbetrieb eingesetzt werden kann. Die dieselgetriebene BA-C Pumpe im Schallschutzkasten (GL-Ausführung) erzielt ein Lärmpegel von nur 60 dBa at 10m. und ist hervorragend für Einsätze in Wohngebieten geeignet. Bei Wartungen kann die gesamte Pumpanlage einfach durch das **E-slide®** System aus dem Schallschutzkasten geschoben werden. Die hocheffiziente BA-C Pumpe entspricht völlig der heutigen Anforderungen in bezug auf niedrige Energie- und Wartungskosten.

Anwendungen:
Diese multifunktionelle Pumpanlage wird angewendet zur Abwasserförderung und als Baustellenentwässerungs- und Hochwasserpumpe.

Technische Daten:

Kreiselpumpe:

Laufrad	: Kanal	
Fördermenge max	: 760 m3/h	
Förderhöhe max	: 38 m	
Laufradgröße	: 279 mm	
Freier Durchgang	: 85 mm	
kW gefragt	: 33,0 kW	
Drehzahl	: 1800 Upm	
Max Drehzahl	: 1800 Upm	
Anschlüsse	: Saugseite	DN 250
	: Druckseite	DN 200

Werkstoffe:

Pumpengehäuse	: Grauguss GG 20
Laufrad	: Grauguss GG 20
Welle	: Stahl SAE 1144
Wellenabdichtung	: GLRD
Abdichtungsflächen	: tungsten carbide / silicium carbide
O ring	: Viton

Vakuumpumpe:

Pumpenart	: Membranpumpe
Luftkapazität	: 50 m3/h
Max. Vakuum	: 8 m
Antrieb	: Zahnriemen

Werkstoffe:

Membrane	: NBR
Ventilklappen	: NBR
Schwimmerkasten	: Aluminium
Schwimmer	: Edelstahl
Rückschlagklappe	: Grauguss GG 25

BBA Pumps BV
Edisonstraat 12, 7006 RD
P.O. Box 498, 7000 AL
Doetinchem

Pumps for results
Tel. (+31) 314 36 84 36
Fax. (+31) 314 37 84 03

www.bbapumps.com
info@bbapumps.com

BBA Vakuumunterstützte Baupumpe

Typ: BA-C 200S4 D279 HA GL
8” Dieselantrieb in einem Schallschutzkasten

Antrieb:

Dieselmotor	:	Hatz 4M41
Kühlung	:	Luft
Zylinder	:	4 Zylinder
Motorleistung	:	37,0 kW auf 1800 Upm
Start	:	Elektrisch 12 V inkl. Stundenzähler
Dieseltank	:	300 liter
Zusammenbau	:	in Schallschutzkasten mit **E-slide** System, verschließbaren Türen und PE Kraftstofftank.
Lärmpegel	:	60 dBa auf 10 m

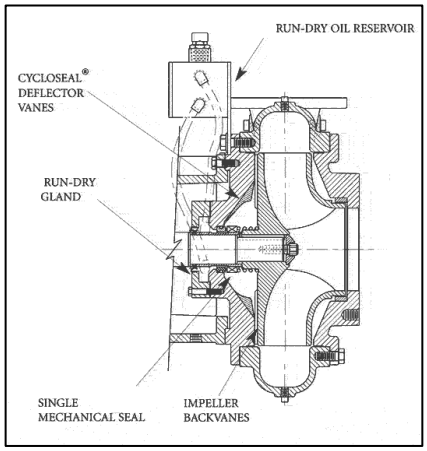
Abmessungen:
L x B x H : 3300 x 1210 x 1960 mm

Optional:

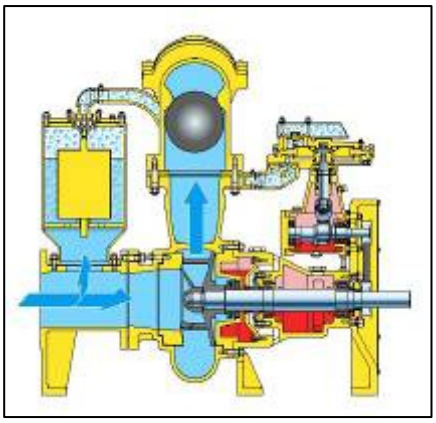
Automatischer Schwimmerstart:
Automatische Start-Stop mit 2 Schwimmern
Auto-O-Hand, inkl. Stundenzähler

Standard:

Das Cycloseal-System macht eine rotierende Bewegung die Feststoffe aus dem Bereich der GLRD entfernt. Dadurch ist Kühlung oder Spülung nicht erforderlich und wird der Lebensdauer verlängert.



Arbeitsweise:



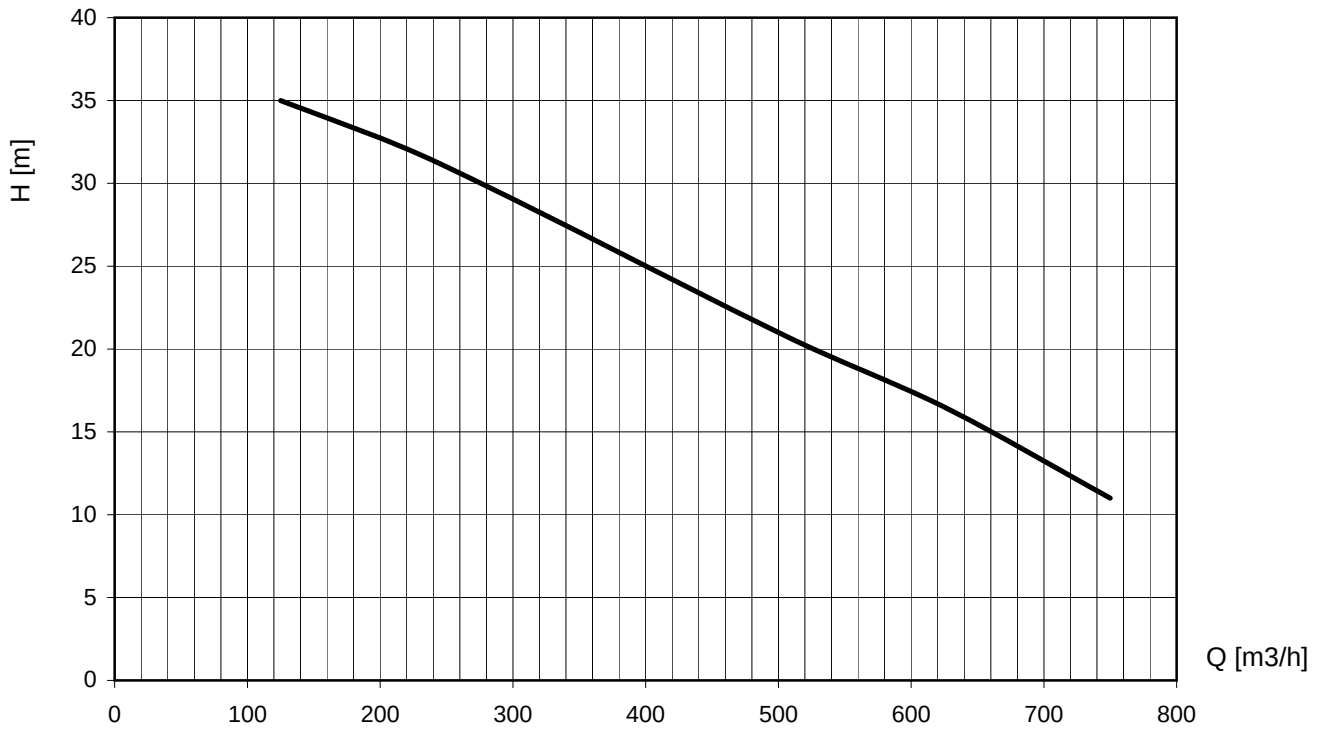
Nach Start des Motors, saugt die Vakuumpumpe die Luft aus dem Saugschlauch. Die Rückschlagklappe schließt die Druckseite. Wenn das Wasser angezogen ist, schließt der Schwimmer den Zugang zur Vakuumpumpe und die Kreiselpumpe fängt an Wasser zu fördern.

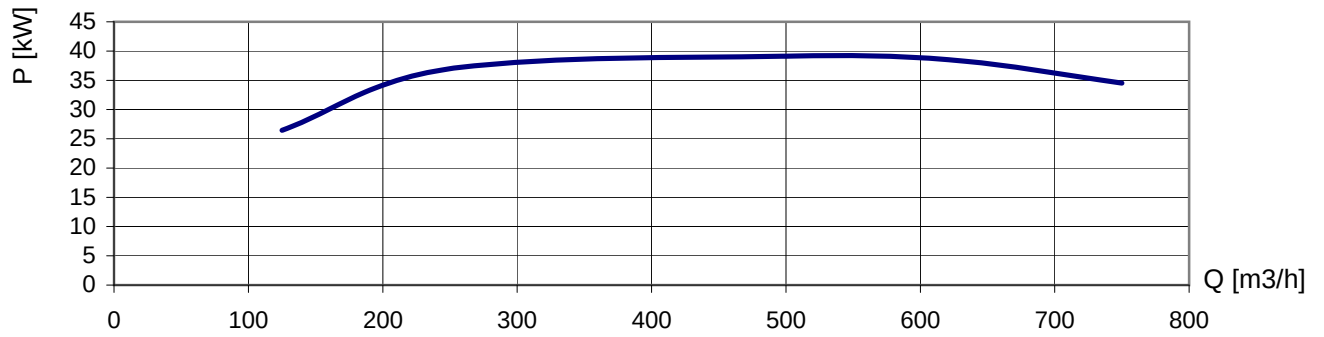
BBA Pumps BV
Edisonstraat 12, 7006 RD
P.O. Box 498, 7000 AL
Doetinchem

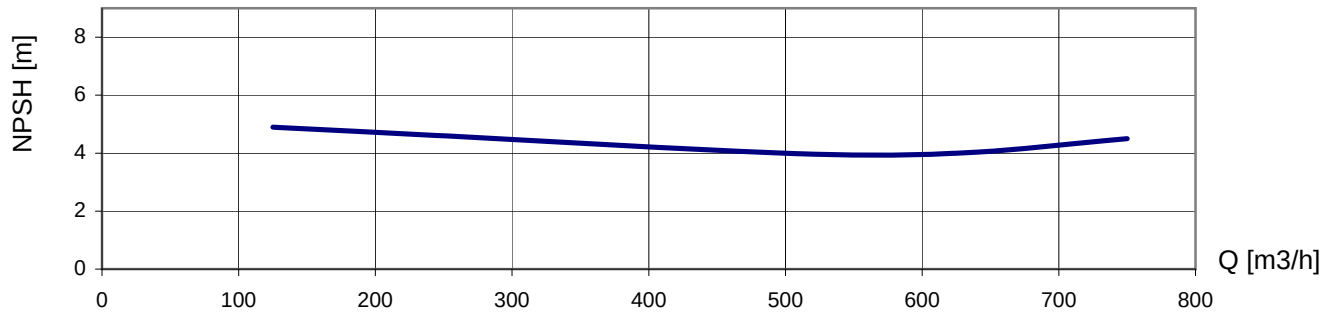
Pumps for results
Tel. (+31) 314 36 84 36
Fax. (+31) 314 37 84 03

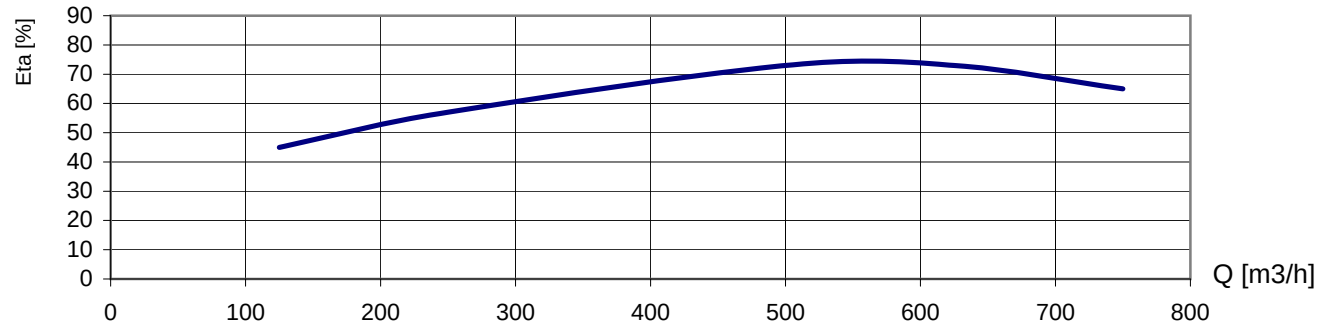
www.bbapumps.com
info@bbapumps.com

Pomptype / Pumpentyp / Pump type	**: BA-C 200S4D279**
Toerental / Drehzahl / Speed	: **1800rpm**
Waaier / Laufrad / Impeller	: **279mm**
Slijtplaat / Verschleissplatte / Wear plate	: **-**
Vrije doorlaat / Freier Durchgang / Free passage	: **85mm**
Zuig / Saug / Suction	: **DN250**
Pers / Druck / Discharge	: **DN200**









International standard ISO 9906 Grafiek / Kennlinie / Curve: **-**