

# BBA Kolbenpumpe



Typ: PT 250 HA  
2x6" in Stapelrahmen



## Allgemein:

Betriebskosten für Baumaschinen sind eins der wichtigsten Sorgen einer Baufirma. Die BBA Kolbenpumpe für Grundwasserabsenkung, Reihe PT, ist die Lösung. Wegen den enormen hohen Wirkungsgrad und einige praktischen Vorteilen für den Gebraucher, kann die PT Kolbenpumpe sehr lange Zeit eingesetzt werden mit einem geringen Energiebedarf. Dazu hat diese Pumpe eine hohe Luftleistung und ist damit geeignet für Grundwasserabsenkung unter härteste Bedingungen.

Die Pumpe und der Dieselmotor sind zusammengebaut auf einem galvanisierten Stapelrahmen mit Hehebügel. Die Kolbenpumpe ist eine selbstansaugende, Verdrängerpumpe. Wegen dieser Bauweise verbraucht diese Pumpe nur 45 Liter Kraftstoff pro Tag. Eine enorme Reduzierung des Kraftstoffverbrauches und damit Reduzierung der Betriebskosten.

## Anwendung:

Dieses einzigartige wirtschaftliches Grundwasserabsenkensystem ist geeignet für Entwässerung mit Filtern oder Drainagerohr, Transport von gefiltertem Wasser und Trockenlegung.

## Technische Spezifikationen:

### Pumpe:

Typ : doppelt wirkend  
Förderleistung : max 190 m<sup>3</sup>/h  
Förderhöhe : max 20 m  
Saughöhe : max 9,2 m  
Zylinder Größe : 250 mm  
Ben. Leistung : 11,0 kW  
Drehzahl Pumpe : 63 Upm  
Saugseite : 2 x 6" V-Teil mit Steinfangkasten  
Druckseite : 2 x 6" V-Teil

### Materialien:

Pumpengehäuse : Stahl St37  
Zylinder : Edelstahl AISI 316  
Kolben : Leder  
Kolbenstange : Edelstahl AISI 316  
Wellendichtung : Stopfbuchspackung  
O Ringe : NBR

## BBA Pumps BV

Edisonstraat 12, 7006 RD  
P.O. Box 498, 7000 AL  
Doetinchem

## Pumps for results

Tel. (+31) 314 36 84 36  
Fax. (+31) 314 37 84 03

[www.bbapumps.com](http://www.bbapumps.com)  
[info@bbapumps.com](mailto:info@bbapumps.com)

# BBA Kolbenpumpe für Grundwasserabsenkung



**Modell: PT 90 HA**

4" diesel getrieben auf einem Grundrahmen

## Diesel Motor:

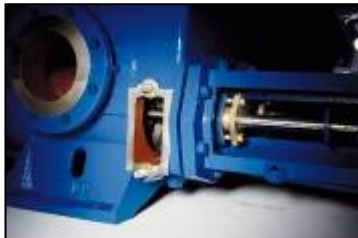
Diesel Motor : Hatz 2M41  
Kühlung : Luft gekühlt  
Zylinder : 2 Stück  
Motor Leistung : 16 kW auf 1500 Upm  
Ölwanne : 5,5 Liter  
Start : Elektrisch 12 V  
Inkl. Stundenzähler  
Kraftstoffverbrauch: max 2,7 L/St  
Kraftstofftank : 300 Liter  
Drehstunden : 110 Stunden  
Zusammenbau : Pumpanlage in einem  
Stapelrahmen  
Lärmpegel : 73 dBa at 10 m

## Abmessungen:

L x B x H : 2500 x 1200 x 1900mm  
Gewicht : 3100 kg



## Spezielle Merkmale:



Unbegrenzt trocken laufen

Einfaches Wechseln der Zylinder,  
spart Wartungskosten.

Pumpengehäuse ausgerüstet mit  
Reinigungsdeckel für einfaches  
reinigen der Zylinder und Wechsel  
der Stopfbuchspackung



Schutz um den Keilriemenantrieb  
Einfach von jedem zu bedienen.

Entwickelt für lange Lebensdauer!

