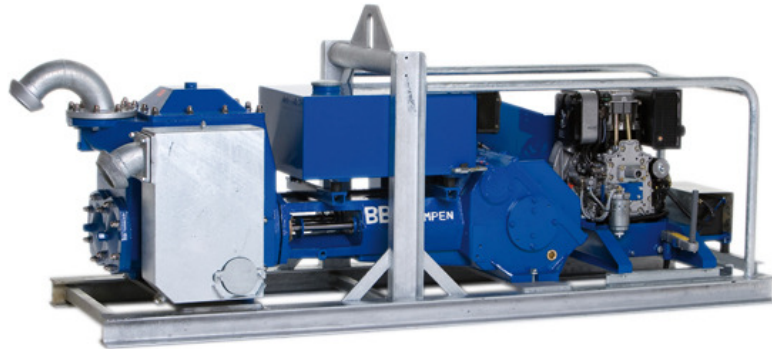


# BBA zuigerpomp

Type: PT 130 HA  
3 of 4" diesel op balkfundatie



## Algemeen:

Bedrijfskosten voor bouwmachines zijn een van de grootste zorgen van een bouwfirma. De BBA dubbelwerkende zuigerpomp voor bronbemaling, serie PT, is de oplossing hiervoor. Vanwege de erg hoge werkingsgraad en enkele praktische voordelen voor de gebruiker, kan de PT zuigerpomp gedurende een lange periode ingezet worden met een geringe energie behoefte. Daarmee heeft de pomp een hoge luchtverwerkingscapaciteit en is zodanig geschikt voor bronbemaling onder de zwaarste omstandigheden. De pomp met dieselmotor zijn samengebouwd in een volledig gegalvaniseerde balkfundatie met centraal hijssoog. De zuigerpomp is een zelfaanzuigende verdringerpomp. Vanwege deze bouwwijze verbruikt de pomp slechts 16 liter brandstof per dag. Een enorme vermindering van brandstofverbruik en daarmee vermindering van bedrijfskosten. De pompen zijn milieuvriendelijk, een dubbele oliekring en olie-waterafscheider voorkomt dat olie in de bodem lekken kan.

## Toepassing:

Dit unieke, kostengunstige bronbemalingsysteem is geschikt voor bemaling met filters of drainageleiding, transport van gefilterd water en ontwatering.

## Technische specificaties:

### Pomp:

Type : dubbel werkend  
Capaciteit : max 35 m<sup>3</sup>/h  
Opvoerhoogte : max 20 m  
Zuighoogte : max 9,2 m  
Cilinder diameter : 130 mm  
Ben. vermogen : 2,5 kW  
Toerental pomp : 62 Upm  
Zuigzijde : 3 of 4" V-deel met stenenvanger  
Perszijde : 3 of 4" V-deel

### Materialen:

Pomphuis : Gietijzer GG 25  
Cilinder : roestvaststaal AISI 316  
Zuigers : leder  
Zuigerstang : roestvaststaal AISI 316  
Asafdichting : stopbuspakking  
O Ring : NBR

**BBA Pumps BV**  
Edisonstraat 12, 7006 RD  
P.O. Box 498, 7000 AL  
Doetinchem

**Pumps for results**  
Tel. (+31) 314 36 84 36  
Fax. (+31) 314 37 84 03

[www.bbapumps.com](http://www.bbapumps.com)  
[info@bbapumps.com](mailto:info@bbapumps.com)

# BBA zuigerpomp

Type: PT 130 HA  
3 of 4" diesel op balkfundatie

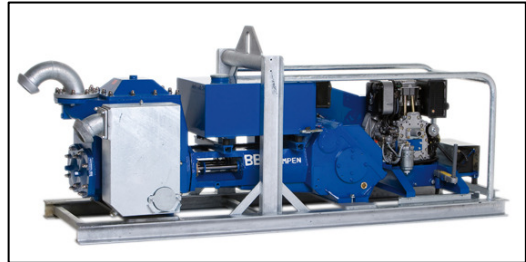


## Diesel motor:

Motortype : Hatz 1D41Z,  
Koeling : lucht gekoeld  
Cilinder : 1 cilinder  
Motorvermogen : 2,6 kW op 1500 tpm  
Oliecarter : 2,5 Liter  
Start methode : elektrisch 12 V  
incl. urenteller  
Brandstofverbruik : max 0,75 l/uur  
Brandstoftank : 95 Liter, tank op frame  
Draaiuren : ongeveer 125 uur  
Samenbouw : pomp op balkfundatie  
Geluidsniveau : 77 dBa op 10 m volgens  
Aboma/Keboma

## Afmeting:

L x B x H : 2200 x 700 x 1000 mm  
Gewicht : 900 kg



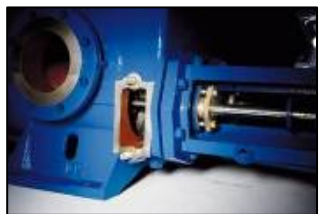
## Speciale kenmerken:



Pomp kan dwars op een vrachtwagen geplaatst worden. Dit bespaart transportkosten

Eenvoudig verwisselen van de cilinders, bespaart onderhoudskosten.

Eenvoudig hijssoog – gemakkelijk met een kraanhaak in te haken.

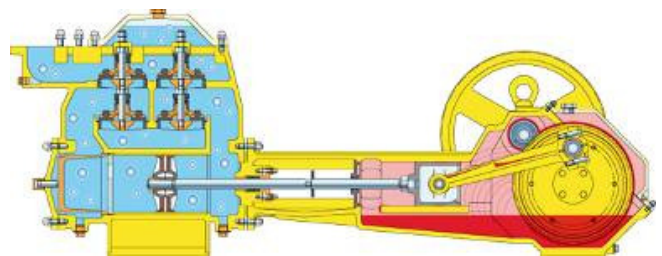


Speciale uitlaat, super geluidgedempt

Pomphuis voorzien van reinigingsdeksels om eenvoudig cilinders schoon te houden en voor snel verwisselen van de stopbuspakking



Gering gewicht in vergelijking met andere supergeluidgedempte pompsets



**BBA Pumps BV**  
Edisonstraat 12, 7006 RD  
P.O. Box 498, 7000 AL  
Doetinchem

**Pumps for results**  
Tel. (+31) 314 36 84 36  
Fax. (+31) 314 37 84 03

[www.bbapumps.com](http://www.bbapumps.com)  
[info@bbapumps.com](mailto:info@bbapumps.com)