

BBA pompe à piston



Type: **PT 60 HA B compact**
4" motopompe insonorisée



En général:

Coûts opérationnels sont une des plus grandes préoccupations des entrepreneurs concernant leurs équipements. La pompe à piston BBA pour rabattement de nappes, la série PT, est la solution. Extrêmement efficace et emballés avec des avantages, les pompes PT sont capables de fonctionner pendant de très longues périodes consommant une petite quantité de carburant. De plus, les pompes garantissent grand capacité d'air et fiabilité aux projets de rabattement de nappes durs. Pompe et moteur sont assemblées dans le capotage galvanisé robuste "B Compact" ce qui réduit le niveau de bruit jusqu'à 49 dB(a) au 10 m. permettant le fonctionnement dans régions urbaines et quartiers résidentiels. La série PT est auto-amorçante à sec sans limite, pompes à piston à déplacement positif. En raison de sa bonne conception, la pompe est capable de fonctionner jusqu'à 11 jours en consommant seulement 16 litres de diesel par jour, réduisant énormément les coûts d'énergie. Les pompes sont respectueux de l'environnement. Grâce à un collecteur intégré dans le capotage aucun d'huile ou diesel peut pénétrer dans la terre.

Applications:

Ce système de pompe à haute efficacité est utilisé pour rabattement de nappes, drainage horizontal et assainissement de la terre.

Spécifications techniques:

Pompe à piston:

type : à double effet
debit max : 65 m³/h
hauteur max : 20 m
asp. Max : 9,2 m
diam. cyl. : 160 mm
puissance : 4,5 kW
vitesse : 62 coupes / minute
aspiration : 4" raccord mal avec collecteur de pierres
refoulement : 4" raccord mal

Matériaux:

corps : cast iron
cylinder : inox AISI 316
clapet : cuire
bielle : inox AISI 316
garniture : garniture tresse
joints : NBR

BBA Pumps BV
Edisonstraat 12, 7006 RD
P.O. Box 498, 7000 AL
Doetinchem

Pumps for results
Tel. (+31) 314 36 84 36
Fax. (+31) 314 37 84 03

www.bbapumps.com
info@bbapumps.com

BBA pompe à piston



Type: **PT 60 HA B compact**
4" motopompe insonorisée

Moteur diesel:

moteur diesel : Hatz 1D81Z,
refroidissement : refroidissement à air
cylinders : 1 cylindre
puissance : 5,8 kW à 1500 tpm
cuve à huile : 3,5 litres
demarrage : électrique 12V incl. compte horaire
consomm. Diesel : max 1,5 l/h
reservoir diesel : 180 litres en material PE
autonomie : 120 hrs
execution : pompe à capotage entassable avec ports avec serrures et séparateur
niveau de bruit : 49 dBa à 10 m., certifié huile -eau Aboma/Keboma

Dimensions:

l x l x h : 2250 x 950 x 1200 mm
poids : 1855 kg



Specialités:



On peut installer 2 pompes compactes en travers sur camion. n Réduction coûts de transport.

Systeme facile pour changer cylindres. Réduction coûts d'entretien.

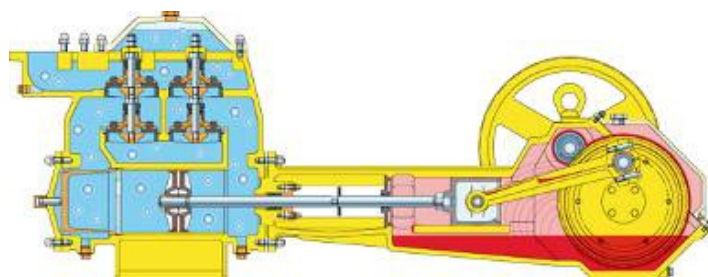
Anneau pour grue – aussi pour exécutions entassables

Sortie spéciale, super-insonorisée be et pour toutes régions urbaines



Corps de pompe avec couvercles pour nettoyer et rincer et changement facile de cylindres et garniture tresse

Petit poids en comparaison avec autre pompes insonorisées



BBA Pumps BV
Edisonstraat 12, 7006 RD
P.O. Box 498, 7000 AL
Doetinchem

Pumps for results

Tel. (+31) 314 36 84 36
Fax. (+31) 314 37 84 03

www.bbapumps.com
info@bbapumps.com