

BBA pompe à piston



Type: PT 90 E SF

6" électrique au chassis entassable



En général:

Coût opérationnels sont une des plus grandes préoccupations des entrepreneurs concernant leurs équipements. La pompe à piston BBA pour rabattement de nappes, la série PT, est la solution. Extrêmement efficace et emballés avec des avantages, les pompes PT sont capables de fonctionner pendant de très longues périodes consommant une petite quantité de carburant. De plus, les pompes garantissent grand capacité d'air et fiabilité aux projets de rabattement de nappes durs. Pompe et moteur sont assemblées au chassis galvanisé entassable qui protège la pompe au chantier. Pendant transport, une pompe peut être installée à l'autre. La série PT est auto-amorçante à sec sans limite, pompes à piston à déplacement positif. En raison de sa bonne conception, la pompe est capable de fonctionner consommant extrêmement peu d'énergie. Les pompes sont respectueuses de l'environnement. Grâce à un collecteur intégré dans le capotage aucun d'huile ou diesel peut pénétrer dans la terre.

Applications:

Ce système de pompe à haute efficacité est utilisé pour rabattement de nappes, drainage horizontal et assainissement de la terre.

Spécifications techniques:

Pompe à piston:

type : à double effet
debit max : 90 m³/h
hauteur max : 20 m
asp. Max : 9,2 m
diam. cyl. : 175 mm
puissance : 6,0 kW
vitesse : 62 coupes / minute
aspiration : 6" raccord mal avec collecteur de pierres
refoulement : 6" raccord mal

Matériaux:

corps : cast iron
cylinder : inox AISI 316
clapet : cuire
bielle : inox AISI 316
garniture : garniture tresse
joints : NBR

BBA Pumps BV
Edisonstraat 12, 7006 RD
P.O. Box 498, 7000 AL
Doetinchem

Pumps for results
Tel. (+31) 314 36 84 36
Fax. (+31) 314 37 84 03

www.bbapumps.com
info@bbapumps.com

BBA pompe à piston



Type: PT 90 E SF

6" électrique au chassis entassable

Moteur électrique:

puissance : 7,5 kW
voltage : 400/690 Volt
vitesse : 1480 tpm - 4-pole
exécution moteur : IM 1001, IP 55, ISO F
démarrage : étoile-triangle avec protection thermique
exécution : au chassis galvanisée entassable avec anneau pour grue et protection pour moteur
niveau de bruit : 55 dBA à 10 m.

Dimensions:

l x l x h : 2200 x 1060 x 1044 mm
poids : 1200 kg



Specialités:



Auto-amorcante à sec sans limite On.

Système facile pour changer cylindres. Réduction coûts d'entretien.

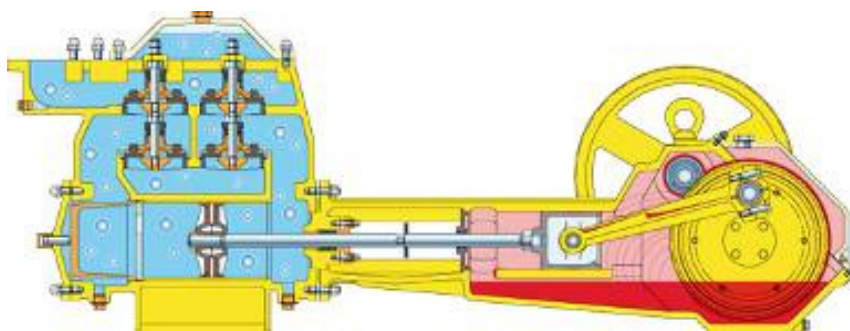
Corps de pompe avec couvercles pour nettoyer et rincer et changement facile de cylindres et garniture tresse



Protection pour courroie et moteur électrique

Opération simple

Développé pour la vie



BBA Pumps BV
Edisonstraat 12, 7006 RD
P.O. Box 498, 7000 AL
Doetinchem

Pumps for results
Tel. (+31) 314 36 84 36
Fax. (+31) 314 37 84 03

www.bbapumps.com
info@bbapumps.com