

# BBA zuigerpomp

Type: PT 250 HA  
2 x 6" diesel in gegalvaniseerd stapelframe



## Algemeen:

Bedrijfskosten voor bouwmachines zijn een van de grootste zorgen van een bouwfirm. De BBA dubbelwerkende zuigerpomp voor bronbemaling, serie PT, is de oplossing hiervoor. Vanwege de erg hoge werkingsgraad en enkele praktische voordelen voor de gebruiker, kan de PT zuigerpomp gedurende een lange periode ingezet worden met een geringe energie behoefte. Daarmee heeft de pomp een hoge luchtverwerkingscapaciteit en is zodanig geschikt voor bronbemaling onder de zwaarste omstandigheden. De pomp met dieselmotor zijn samengebouwd in een volledig gegalvaniseerd stapelframe met centraal hijs oog.

De zuigerpomp is een zelfaanzuigende verdringerpomp. Vanwege deze bouwwijze verbruikt de pomp slechts 45 liter brandstof per dag. Een enorme vermindering van brandstofverbruik en daarmee vermindering van bedrijfskosten. De pompen zijn milieu vriendelijk, een dubbele oliekering en olie-waterafscheider voorkomt dat olie in de bodem lekken kan.

## Toepassing:

Dit unieke, kostengunstige bronbemalingsysteem is geschikt voor bemaling met filters of drainage-leiding, transport van gefilterd water en ontwatering.

## Technische specificaties:

### Pomp:

Type : dubbel werkend  
Capaciteit : max 190 m<sup>3</sup>/h  
Opvoerhoogte : max 20 m  
Zuighoogte : max 9,2 m  
Cilinder diameter : 250 mm  
Ben. vermogen : 11 kW  
Toerental pomp : 65 Upm  
Zuigzijde : 2 x 6" V-deel met stenenvanger  
Perszijde : 2 x 6" V-deel

### Materialen:

Pomphuis : Staal ST37  
Cilinder : roestvaststaal AISI 316  
Zuigers : leder  
Zuigerstang : roestvaststaal AISI 316  
Asafdichting : stopbuspakking  
O Ring : NBR

**BBA Pumps BV**  
Edisonstraat 12, 7006 RD  
P.O. Box 498, 7000 AL  
Doetinchem

**Pumps for results**  
Tel. (+31) 314 36 84 36  
Fax. (+31) 314 37 84 03

[www.bbapumps.com](http://www.bbapumps.com)  
[info@bbapumps.com](mailto:info@bbapumps.com)

# BBA zuigerpomp

Type: PT 250 HA  
2 x 6" diesel in gegalvaniseerd stapelframe



## Diesel motor:

Motor type : Hatz 2M41  
Koeling : lucht gekoeld  
Cilinder : 2 stuk  
Motorvermogen : 16 kW  
Oliecarter : 5,5 Liter  
Start methode : elektrisch 12 V  
incl. urenteller  
Brandstofverbruik : max 2,7 l/uur  
Brandstoftank : 300 Liter, PE materiaal  
Draaiuren : 110 uur  
Samenbouw : in een gegalvaniseerd  
stapelframe  
Geluidsniveau : 73 dBa op 10 m volgens  
Aboma/Keboma

## Afmeting:

L x B x H : 2500 x 1200 x 1900 mm  
Gewicht : 3100 kg



## Speciale kenmerken:



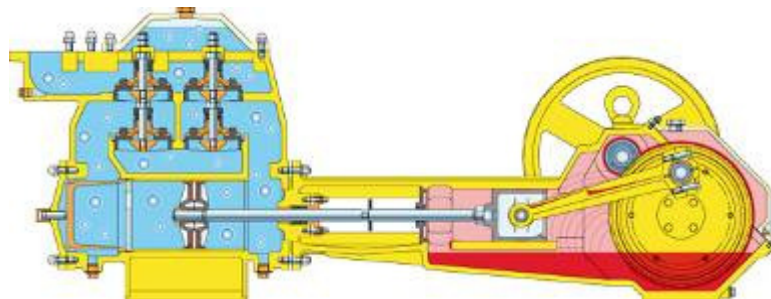
Pomp kan dwars op een vrachtwagen geplaatst worden. Dit bespaart transportkosten.

Eenvoudig hijsoog – gemakkelijk met een kraanhaak in te haken.

Speciale uitlaat, super geluidgedempt.



Pomphuis voorzien van reinigingsdeksels om eenvoudig cilinders schoon te houden en voor snel verwisselen van de stopbuspakking.



**BBA Pumps BV**  
Edisonstraat 12, 7006 RD  
P.O. Box 498, 7000 AL  
Doetinchem

**Pumps for results**  
Tel. (+31) 314 36 84 36  
Fax. (+31) 314 37 84 03

[www.bbapumps.com](http://www.bbapumps.com)  
[info@bbapumps.com](mailto:info@bbapumps.com)