



Pump specifications:

Type..... BA150E D285
Débit max. 475 m³/h
Hauteur max. 37 m.
Connections..... DN 150 (6")
Granulométrie..... 80 mm (3,15")
Turbine Semi-ouverte
Système à vide BBA MP50
Moteur diesel..... Perkins 404D-22T
Chassis..... ET10-23

CARACTÉRISTIQUES

Pompe auto-amorçante BA

Les pompes de la série BA sont conçues en mettant clairement l'accent sur la fiabilité, la durabilité et les performances. Le système entièrement automatique d'amorçage des pompes de cette série leur permet des amorçages successifs, même dans des circonstances sèches. Grâce à la construction robuste de la pompe et du capotage, la série BA est parfaite pour une utilisation dans le travaux publics soumettant le matériel à de lourdes exigences.

Performances de classe internationale

La série BA est conçue pour être utilisée dans les applications les plus difficiles, dans les domaines du pompage d'eaux chargées et du "by-pass" des eaux d'égoût. Le rendement élevé des pompes ainsi que des moteurs diesel de pointe génèrent un rendement maximal pour un minimum de coûts, ce qui correspond parfaitement à la philosophie de l'entreprise: 'Lowest Cost of Ownership' (le coût de propriété le plus faible).

Durabilité

- Le rendement élevé des pompes minimise la consommation en carburant
- Les émissions sont conformes aux normes «Stage» en Europe et «Tier» EPA aux États-Unis.
- Capotage antirouille galvanisé
- Système d'amorçage avec 0% de consommation d'huile
- Réservoir complètement encastré empêchant à tout moment des pertes de carburant/d'huile

Ensemble complet conçu et construit par BBA Pumps

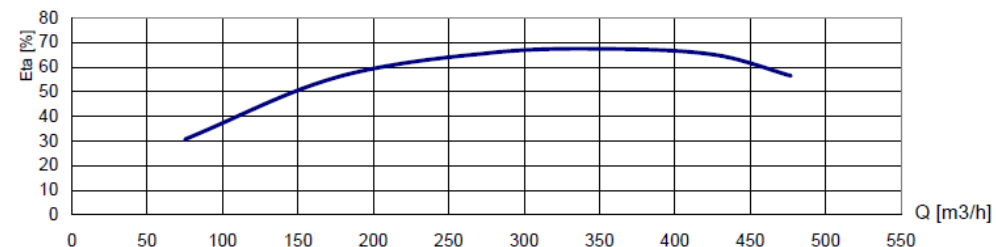
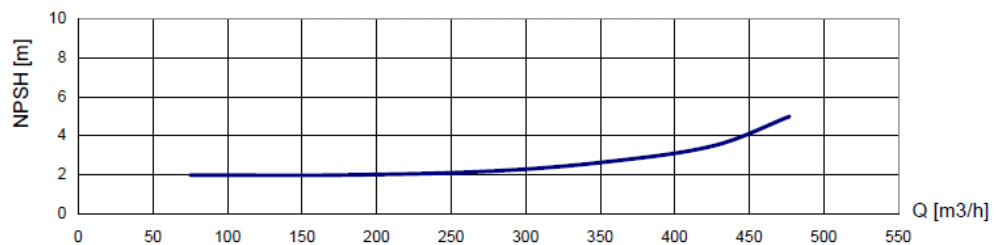
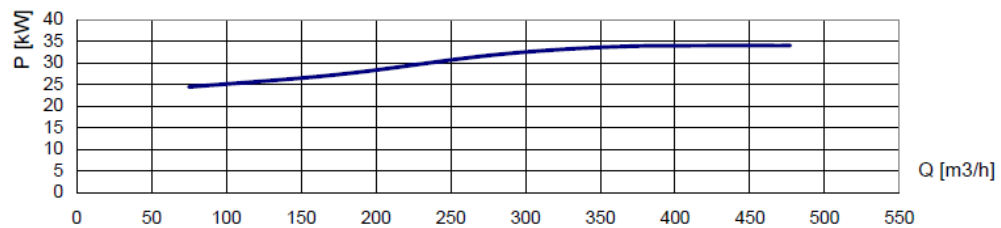
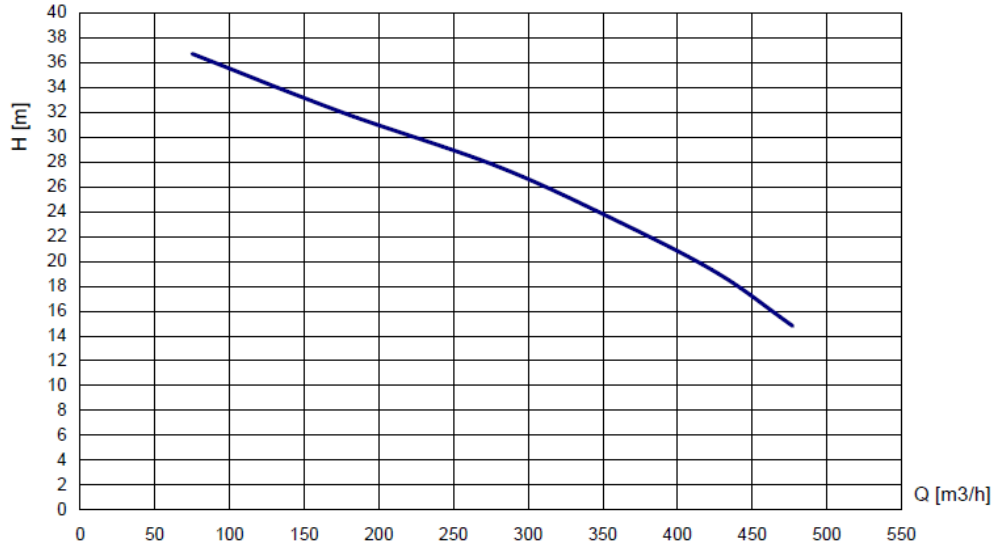
- Conception & production entièrement internes
- Plus de 60 ans d'expérience sur le marché
- Banc d'essais internes
- Conception moderne et fonctionnelle
- Matériaux durables et respectueux de l'environnement
- Solutions personnalisées disponibles

Service après-vente & maintenance

- Un seul fournisseur de pièces détachées, de pièces de rechange et d'accessoires
- Service spécial d'assistance à la clientèle (joignable 24/24 h.)
- Service après-vente spécial interne
- Réseau mondial de distribution de pièces détachées
- Option de maintenance sur site dans le monde entier
- Possibilités étendues de formation (techniques et commerciales), sur site ou en interne

COURBIERS PERFORMANCES (1800 tpm)

Fonctionnement continu selon ISO9906



Vitesse moteur tpm	H m.	Débit Q m ³ /h				Consommation fuel (meilleur rendement) l/h
		150	250	350	450	
1800		33	29	24	17	10
1700		29	25	20	14	8
1600		25	21	16	10	7
1500		22	18	13	6	6

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

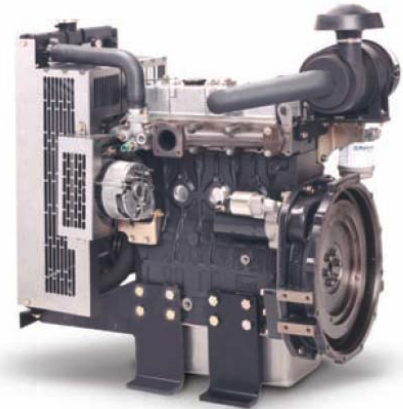
BBA pompe auto-amorçante à sec

Type de pompe.....	BA150E D285
Débit max.	475 m ³ /h
Hauteur max.	37 m.
Turbine type.....	Semi-ouverte
Granulométrie.....	80 mm (3.15")
Corps de pompe	Fonte GG20
Turbine.....	Chrome Molybdène 42CrM04
Bague d' usure	Chrome Molybdène 42CrM04
Arbre.....	C45
Garniture.....	Mécanique 60mm (2,36")
Garniture surfaces	Sic/Sic
Joint	Viton



BBA Système à vide

Type de pompe.....	BBA MP50 pompe à vide
Capacité d'air.....	50 m ³ /h
Vide max.	8.5 m
Entrainement	Courroie trapézoïdale
Bac à flotteur.....	Acier St. 37 galvanisé à chaud
Clapet anti-retour	Fonte GG25
Clapet caoutchouc.....	Buna-N



Moteur diesel

Marque moteur	Perkins
Type moteur.....	404D-22T
Puissance Volant.....	37 kW
Vitesse moteur	1500 – 1800 TPM
Consommation fuel.....	237 g/kWh
Cylindrée	2.2 l
Cylinders.....	4
Refroidissement.....	Liquide
Émissions EU	Stage IIIB
Émissions US	Tier 4i

BBA coffret électrique LC06

- Système autostart (démarrage / arrêt automatique)
- 2 flotteurs + 10 m. cable
- Commutateur Manuel / 0 / Auto
- Compte - tours
- Compteur horaire
- Témoin "température d' huile"
- Témoin "alternateur"



Alimentation carburant

- Réservoir diesel 300 L. net en PE
- Bouchon réservoir diesel Ø 100 mm.
- Jauge à carburant sur le réservoir
- Système d' injection mécanique
- Equipé avec séparateur eau et pré-filtre carburant

Alimentation électrique et protections

- Voltage nominal 12 Volt
- Batterie haut de gamme 92 Amp.
- Sécurité pression d' huile
- Sécurité température

CHASSIS ET10-23

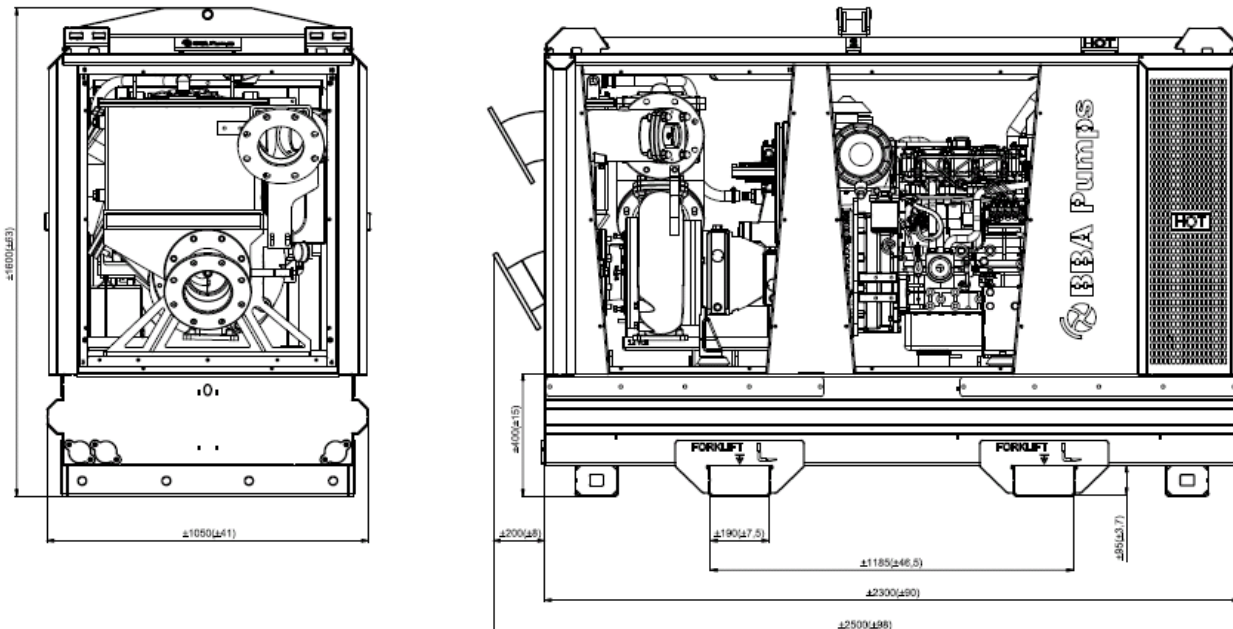
BBA capotage non-insonorisé

Type	ET10-23
Dimensions L x L x H.....	2270 x 1050 x 1533 mm
Chassis	Galvanisé à chaud
Panneaux	ABS / ASA
Réservoir diesel	300 Litres en PE
Autonomie réservoir diesel.....	30 heures (à 1800 tpm, meilleur rendement)
Bouchon réservoir	100 mm.
Fourreaux de fourches d'élevateur...2 fourreaux	
Elingage	Equippé avec crochet de levage
Gerbage	Chassis-cage est empilable
Raccords	Consultez "Accessoires" à la page suivante
Système d' échappement.....	d'échappement est monté sur le moteur
Bac de rétention	Equippé avec séparateur huile-eau



Système BBA E-lift®

Le capotage M10-23 est équipé d'un système BBA E-lift®. Il suffit d'enlever la plaque de toiture pour sortir la pompe et le moteur diesel du capotage en une fois et sans effort. Cela permet d'effectuer facilement un contrôle préventif de la pompe et du moteur. Le capotage ne comporte en outre ni rembourrage ni matériau d'isolation ce qui en facilite et en accélère le nettoyage par pistolet haute pression.



Les dimensions réelles (en mm et pouces) peuvent varier en fonction des raccords sélectionnés.



Turbine semi-ouverte
Turbine semi- ouverte en chrome molybdène (42CrM04), anti-corrosion et anti-abrasif.



Pomp à vide fiable
Pompe à membrane, refroidie par air, résistance à l'eau et sans aucune perte d'huile
Capacité pour l'air :100 m³
Par heure.



Contrôle facile
Les voyants d'huile, les robinets de vidange et les bouchons de remplissage sont aisément accessibles.



Réservoir de carburant
En polyéthylène haute densité (PEHD), anti-corrosion, à double paroi d'un volume de 300 litres et situé à la base du capotage.




Trappes de visite
Le bac à flotteur, la turbine et le clapet sont facilement accessibles.




Interchangeable parts.
Modular construction to ensure minimal spare part stock levels.

Photos non-contractuelles.


ACCESSOIRES
M10-23 Kit

93050002	M10-23 Kit	
	- K0 Pompe vidange d'huile	
	- Connexion réservoir externe	
	- Batterie coupe-circuit	


Raccords refoulement

No. Art.		Ø pouce	Ø mm	Raccords	
5080873	30°	6	150	Bride K240	
1516604209	30°	8	200	Bride K295	
5080876	30° femelle (cup)	6	150	Système B	
5080881	30° mâle (ball/lever)	6	150	Système B	
5080877	30° mâle (ball)	6	150	system C	
5080882	30° femelle (cup/lever)	6	150	system C	


Raccords aspiration

No. Art.		Ø pouce	Ø mm	Raccords	
5080884	30°	6	150	Flange K240	
1516604208	30°	8	200	Flange K295	
5080889	30° femelle (cup)	6	150	Système B	
5080890	30° mâle (ball/lever)	6	150	Système B	
5080887	30° mâle (ball)	6	150	Système C	
5080888	30° femelle (cup/lever)	6	150	Système C	

Tuyaux aspiration avec crépine Longueur 5 m.

No. Art.	Ø pouce	Ø mm	Raccords	
07047054	6	150	Bride K240	
07047057	8	200	Bride K295	
07047007	6	150	Système B mâle (ball/lever)	
07047037	6	150	Système C femelle (cup/lever)	

Tube aspiration avec crépine Longueur 6 m.

No. Art.	Ø pouce	Ø mm	Raccords	
07047055	6	150	Bride K240	
07047058	8	200	Bride K295	
07047008	6	150	Système B mâle (ball/lever)	
07047038	6	150	System C femelle (cup/lever)	

 Tubes aspiration recommandés (vitesse maximale = 4 m / sec)

M3/H	US gallons	Débit (L/sec)	4" 100	5" 125	6" 150	8" 200	10" 250	12" 300
252	1110	70	8.91	5.70	3.96	2.23	1.43	0.99
288	1268	80	10.19	6.52	4.53	2.55	1.63	1.13
324	1427	90	11.46	7.33	5.09	2.86	1.83	1.27
360	1585	100	12.73	8.15	5.66	3.18	2.04	1.41
403	1775	112	14.26	9.13	6.34	3.57	2.28	1.58
432	1902	120	15.28	9.78	6.79	3.82	2.44	1.70
468	2061	130	16.55	10.59	7.36	4.14	2.65	1.84
504	2219	140	17.83	11.41	7.92	4.46	2.85	1.98