B70-4 Elektrisch getrieben

Selbstansaugende Kreiselpumpe

Max. 90 m^3/h., Max. 19 m

Pumpenbeschreibung:

Typ	B70-4 BVGMC+KF+M+SD+VD3
Fördermenge max.	90 m^3/h
Förderhöhe max.	19 m
Anschluss	DN80 (3")
Freier Durchgang	30 mm
Schneidemesser	Rostfreier Stahl
Laufrad	Offenes Laufrad
Elektromotor	5,5 kW – 2 pole
Motorstarter	Manueller Stern-Dreieck
Spannung	400/690V
Zusammenbau	Handfahrgestell
Gewicht	135 kg

MERKMALE

B(E) selbstansaugende Kreiselpumpe

Die Pumpen der B-Reihe (von 1-1/2" bis 12") wurden mit Schwerpunkt auf Betriebssicherheit, Leistungsvermögen und Lebensdauer entwickelt. Die Konfiguration mit einem offenen Laufrad und einer austauschbaren Verschleißplatte erleichtert die Wartung und minimiert die Ersatzteilkosten. Alle Pumpen der B-Reihe sind mit einem Rückschlagventil im Saugstutzen ausgestattet, wodurch ein Fußventil in der Saugleitung nicht erforderlich ist. Hierdurch können die Pumpen schnell nacheinander ansaugen.

Konstruktionsmerkmale

- Einfache Konstruktion
- Großer freier Durchgang
- Verarbeitung heißer Flüssigkeiten
- Nass selbstansaugend
- Gekühlte Wellendichtung
- Längere Lebensdauer aufgrund des Designs der Pumpe

Mögliche Anwendungsbereiche

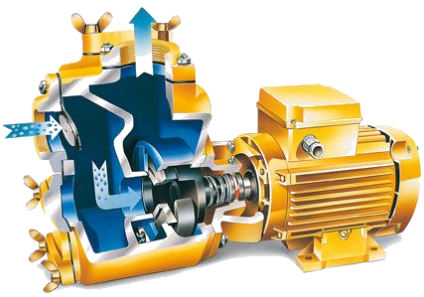
- Schifffahrt
- Industrie
- Bauwesen
- Abwasseranlagen
- Notfallpumpeneinheiten
- Bewässerung
- Landwirtschaft

Gesamtpaket entwickelt und gebaut durch BBA Pumps

- Betriebseigener Entwurf und Produktion
- Über 60-jährige Erfahrungen auf diesem Markt
- Umfangreiche firmeneigene Testeinrichtungen
- Modernes und funktionelles Entwurf
- Dauerhafte und umweltfreundliche Materialien
- Kundenspezifische Lösungen möglich

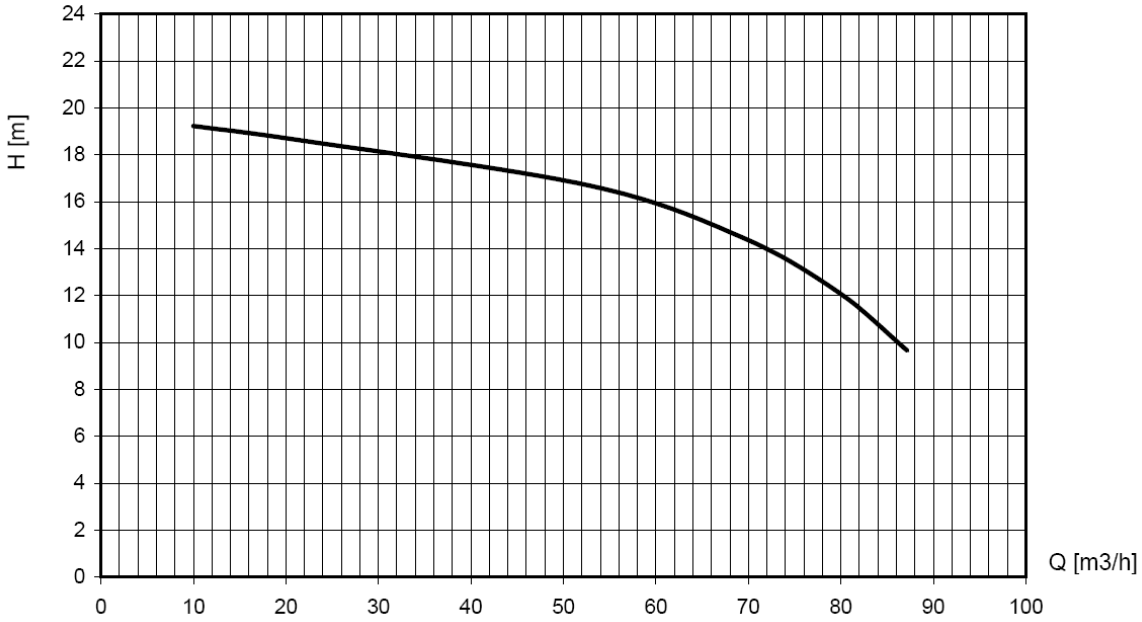
Aftersales Service & Produkt-Unterstützung

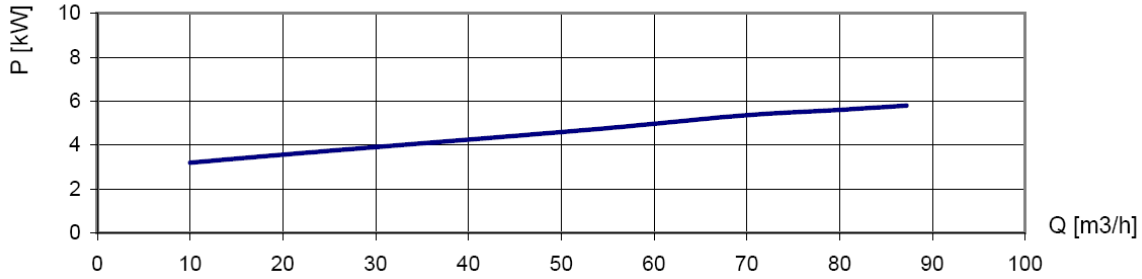
- Ein Komplettanbieter für Teile & Ersatzteile
- 24-Stunden-Service-Hotline
- Spezielle Service-Abteilung im Haus
- Weltweites Vertriebsnetzwerk für Ersatzteile
- Optionaler Vor-Ort-Service weltweit
- Intensive Schulungen möglich (technisch und kaufmännisch), sowohl vor Ort als auch In-Haus

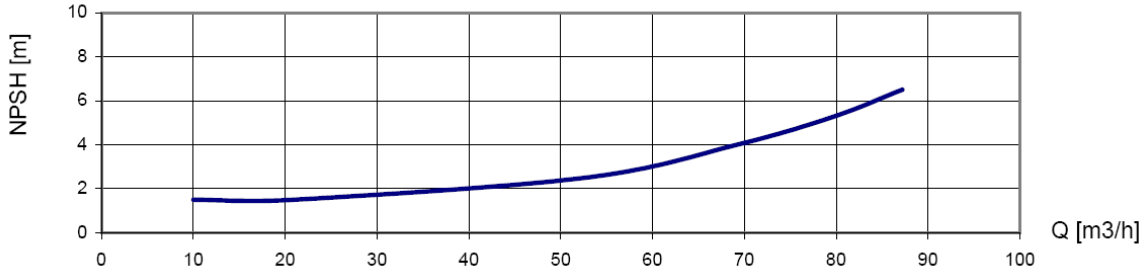


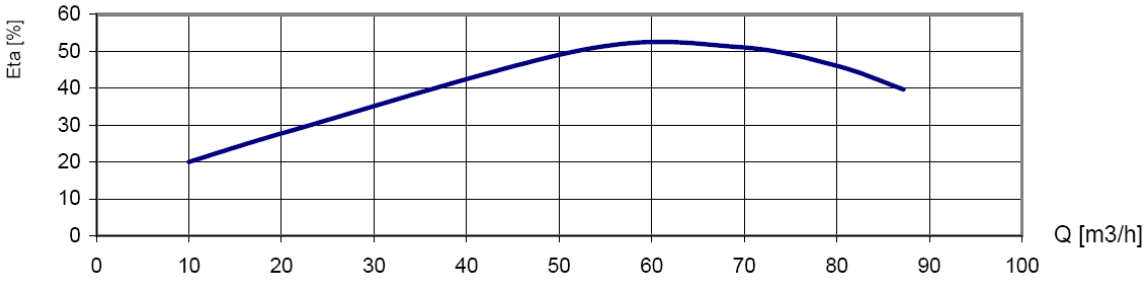
KENNLINIEN (2895 U/MIN)

Dauerleistung laut ISO 9906









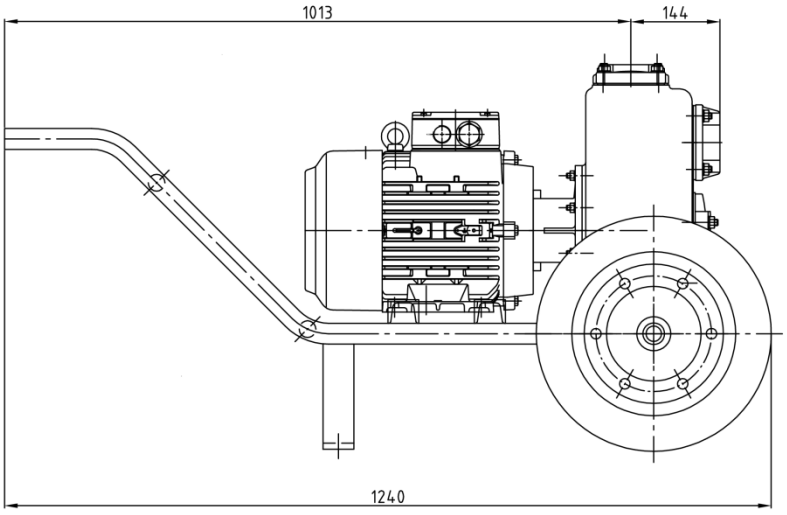
B70-4 Elektrisch getrieben
Selbstansaugende Kreiselpumpe
Max. 90 m^3/h., Max. 19 m

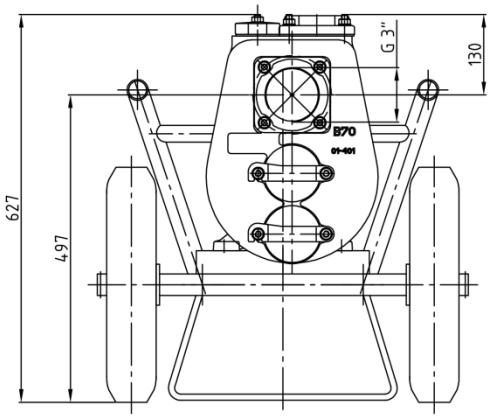
TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

BBA selbstansaugende Kreiselpumpe
Pumpenmodell..... B70-4 BVGMC
Fördermenge max ..... 90 m^3/h
Förderhöhe max ..... 19 m
Freier Durchgang..... 30 mm
Drehzahl max..... 2850 upm
Anschluss ..... DN80 (3")

Elektromotor
Motorleistung ..... 5,5 kW – 2 pole
Spannung ..... 400/690 V
Frequenz..... 50 Hz
Montage..... B3/B14A, IP55, ISO F
Zusammenbau..... Blockbau
Stecker..... 16A-P-6h-CEE

Materialien
Pumpengehäuse ..... Grauguss GG20 – 0.6020
Verschleißplatte ..... Grauguss GG20 – 0.6020
Laufrad…… Grauguss GG20 – 0.6020
Wellendichtung..... Gleitringdichtung
Gleitringdichtung ..... Sic / Sic / Viton
Welle ..... Stahl C45 – 1.1191
Dichtungen ..... NBR / Papier





OPTIONEN

Gleitringdichtung
T3W Dichtung ..... HM / HM / Viton
MG1 Dichtung..... Sic / Sic / EPDM

Packungen
N NBR: Perbunan
V FPM: Viton
E EPDM
T PTFE: Teflon
K FFKM, Kalrez

Zusätze
+F ..... DIN-Flansch
+FK..... DIN-Flansch Edelstahl
+BI..... Laufrad aus Bronze, Welle aus Edelstahl
+BII..... Laufrad und Verschleißplatte aus Bronze, Welle aus Edelstahl
+KI..... Laufrad und Welle aus Edelstahl
+KII..... Laufrad, Welle und Verschleißplatte aus Edelstahl
+M ..... Schneidmesser
+P ..... Permapatrone
+VP ..... Fettglas
+KF..... Handfahrgestell
60Hz.... Motor 440V – 60Hz