BA100E Dieselgedreven
Multifunctionele vuilwaterpomp
Max. 285 m^3/uur, Max. 41 mwk

Pompspecificaties:

Type	BA100E D265
Max. capaciteit	285 m^3/uur
Max. opvoerhoogte	41 mwk
Vuildoorlaat	80 mm
Waaiertype	Half-open waaier
Vacuümsysteem	BBA MP50
Motor	Hatz 3H50TICD
Emissieniveau	Stage V
Omkasting	M10-23X
Aansluitdelen	4" of 6"
Geluidsniveau L_{PA}	63 dB(A) op 10 m
Gewicht (ledig)	1600 kg

KENMERKEN

BA droogzelfaanzuigende pompen
De pompen uit de BA serie zijn ontworpen met de nadruk op betrouwbaarheid, duurzaamheid en efficiency. Dankzij hun volledig mechanische vacuümsysteem zuigen deze pompen snel aan, ook zonder vloeistof in het pomphuis. Door de zware constructie van zowel de pomp als de omkasting zijn de pompen uit de BA serie ideaal voor gebruik in de aannemerij- en verhuurmarkt.

Prestaties van wereldklasse
De BA serie wordt ingezet in de meest veeleisende toepassingen. Dankzij het hoge rendement van de pompen en de geavanceerde dieselmotoren leveren de pompen maximale prestaties tegen minimale kosten. Dit sluit naadloos aan bij onze ‘lowest cost of ownership’-filosofie.

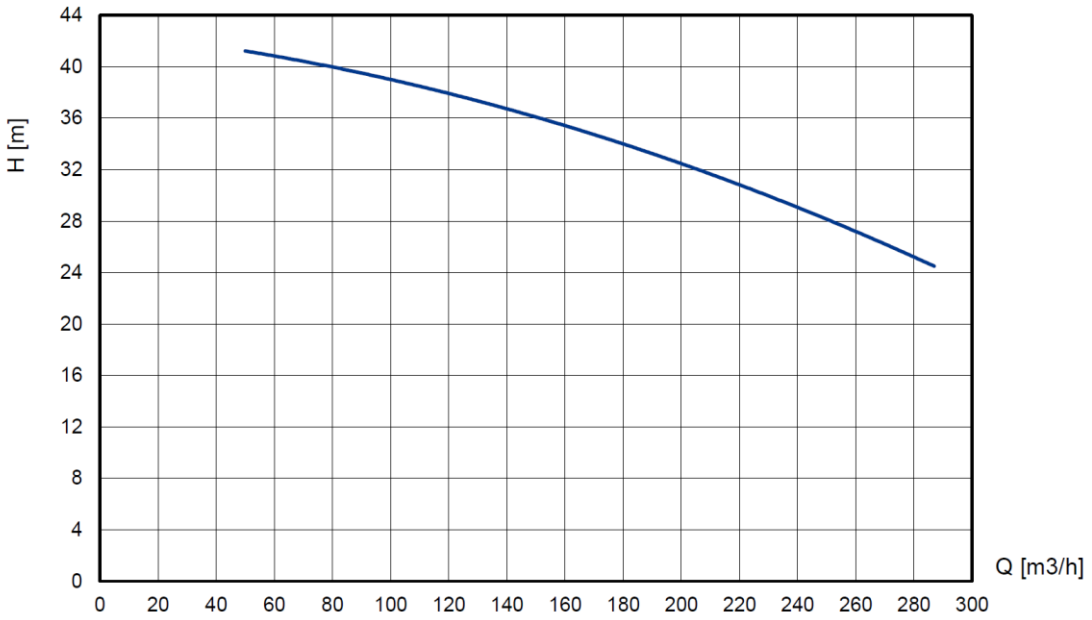
Duurzaamheid
- Het hoge rendement van de pompen minimaliseert het brandstofverbruik tot een minimum
- Corrosievrije thermisch verzinkte omkastingen
- Corrosievrije kunststof deurpanelen
- Aanzuigsysteem zonder olieverbruik
- Milieuvriendelijke kunststof brandstoftank in lekdichte onderbak

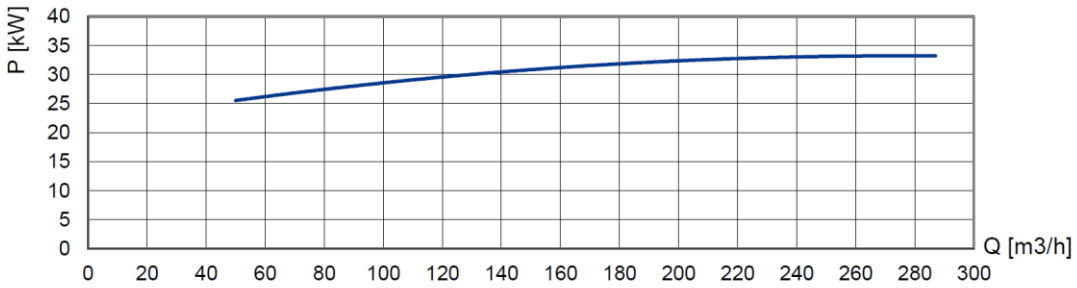
Totaalpakket ontworpen en gebouwd door BBA
- Volledige in-house ontwerp & productie
- Meer dan 70 jaar ervaring in de markt
- Uitgebreide interne testfaciliteiten
- Modern, functioneel ontwerp
- Duurzame & milieuvriendelijke materialen
- Maatoplossingen beschikbaar

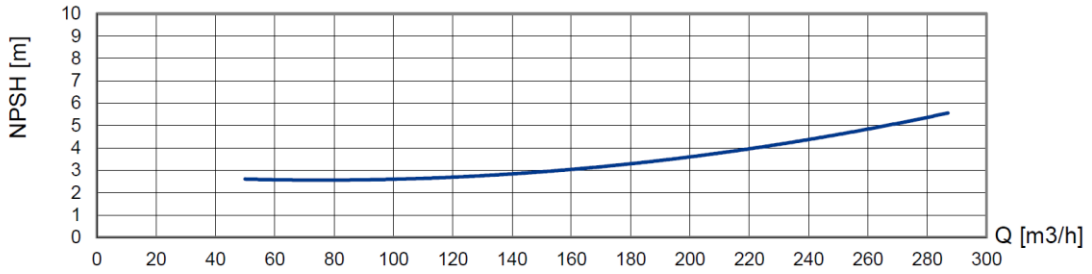
Aftersales & productondersteuning
- Eén leverancier voor onderdelen en accessoires
- Speciale helpdesk voor storingen (24 uur per dag)
- Eigen service-afdeling
- Mondiaal distributienetwerk voor onderdelen
- Optioneel wereldwijd onderhoud op locatie
- Uitgebreide trainingsmogelijkheden beschikbaar (technisch & commercieel), op locatie of intern

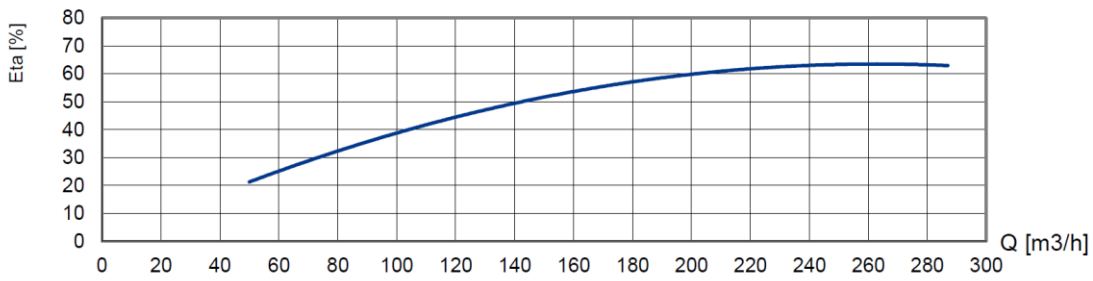
POMPCURVES (2100 TPM)

Continuous duty according ISO 9906









STANDAARD TECHNISCHE SPECIFICATIES

BBA droogzelfaanzuigende pomp

Pomptype	BA100E D265
Max. capaciteit	285 m³/uur
Max. opvoerhoogte	41 mwk
Type waaier	Half-open waaier
Vuildoorlaat	80 mm
Pomphuis	Gietijzer GG25
Waaier	Chrome Moly 42CrM04
Zelfreinigende slijtplaat	Chrome Moly 42CrM04 (snijgroeven)
Pompas	42CrMo4 warmtebehandeld
Asafdichting	Mechanical seal
Loopvlakken	Tung/Sic
Seal rubbers	Viton

BBA vacuümsysteem

Pomptype	BBA MP50 membraanpomp
Luchtcapaciteit	50 m³/uur
Max. vacuüm	8,5 m
Aandrijving	Tandriem
Vlotterbak	Aluminium
Terugslagklep	Gietijzer GG25
Materiaal klep	Buna-N

Dieselmotor

Merk	Hatz
Type	3H50TICD
Max. vermogen IFN	43,7 kW
Variabel toerental	1300 - 2100 TPM
Brandstofverbruik	225 g/kWh
Cilinderinhoud	1,464 cm³
Aantal cilinders	3
Nabehandeling	EGR, DOC, DPF
Emissie eisen	Stage V

BBA dashboard LC40
- Auto start/stop systeem
- Inclusief twee vlotters (10 m kabel)
- Sleutelschakelaar
- Op- en aftoeren middels drukknoppen
- 4.3" LCD display
- Van de LCD display zijn veel parameters afleesbaar:
O.a. motortoerental, draaiuren, actueel brandstofverbruik, Motorstoringen, instelbare onderhoudsintervallen (meertalig)

Brandstofsysteem
- PE brandstoftank 300 liter netto
- Dop brandstoftank Ø 100 mm
- Elektronische brandstofregeling

Elektrisch system & beveiligingen
- Premium kwaliteit accu
- Nominale voltage 12 Volt
- Diverse motorbeveiligingen

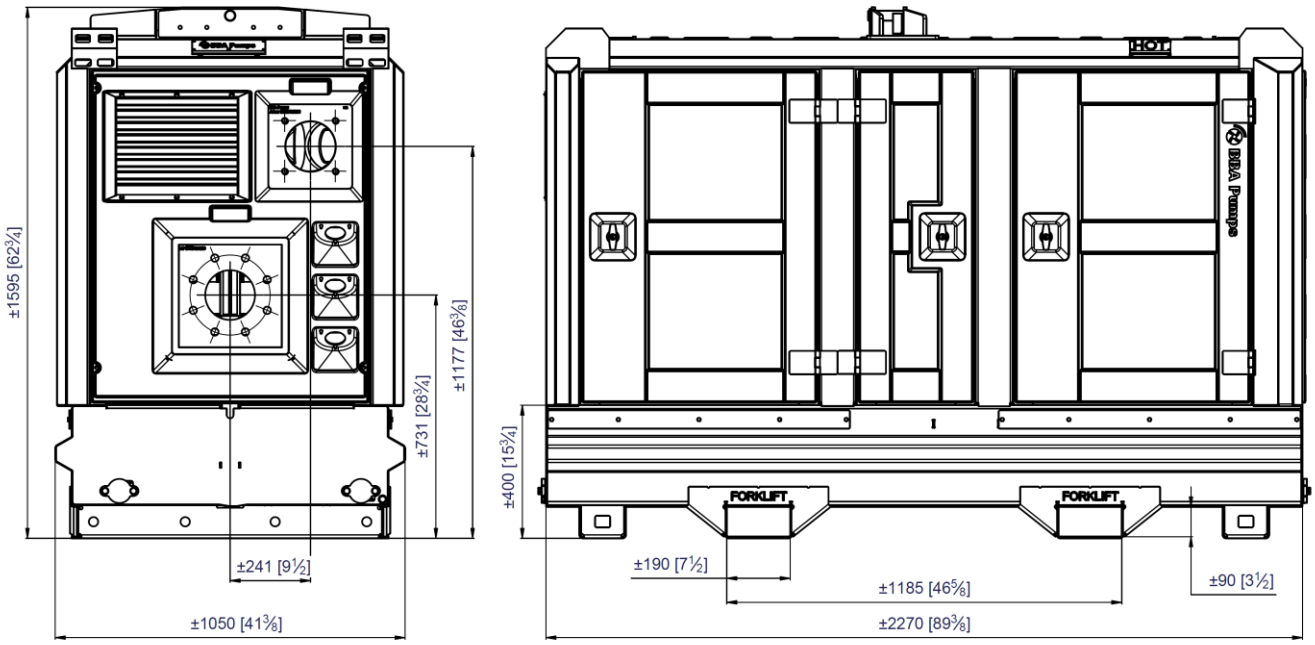
OMKASTING M10-23X

BBA geluidgedempte omkasting

Type	M10-23X
Afmetingen L x B x H	2270 x 1050 x 1595 mm
Basisframe	Vuurverzinkt
Dakpaneel	Kunststof
Deuren	5 afsluitbare kunststof deuren
Brandstoftank	PE 300 liter netto
Draaitijd brandstoftank	30 uur (bij 2100 tpm BEP)
Dop brandstoftank	100 mm (4")
Elektrische isolatie	Massaschakelaar
Heftruckkokers	Uitgerust met 2 heftruckkokers
Hijsoog	Demontabele hijsoog voorziening
Stapelbaar	Omkasting is stapelbaar
Uitlaatsysteem	Volledig in omkasting geïntegreerd
Overig	Uitgerust met olie-water scheider
Aansluitdelen	Zie pagina “optionele artikelen”
Geluidsniveau (L_{WA})	92 dB(A) volgens ISO 3744:2010
Documentatie	BBA gebruikershandleiding en garantieboek

BBA E-lift© systeem

De M10-23X omkasting is uitgerust met het BBA E-lift©-systeem. Door het dakpaneel te verwijderen, kunnen de pomp en de dieselmotor moeiteloos in zijn geheel uit de omkasting worden gehaald. Hierdoor kan gemakkelijk preventief onderhoud aan de pomp en de dieselmotor worden gepleegd. Bovendien bevat de omkasting niet of nauwelijks isolatiemateriaal, waardoor deze eenvoudig met een hogedrukspuit kan worden gereinigd.

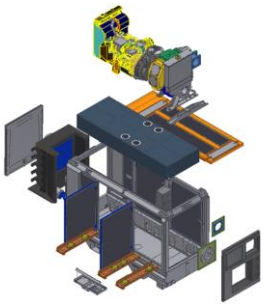


Werkelijke afmetingen (in mm en inches) kunnen variëren afhankelijk van de geselecteerde snelkoppelingen.

Half-open waaier
Bestand tegen corrosie en abrasieve vloeistoffen door de materiaalsamenstelling 42CrM04.

Brandstoftank
Corrosievrije, 300 liter, kunststof brandstoftank, in lekdichte onderbak.

Eenvoudige inspectie
Oliepeilglas, aftappunten en vulpluggen zijn allen gemakkelijk toegankelijk.



Snelle controle en onderhoud
Door het dakpaneel te verwijderen kunnen pomp en dieselmotor als een geheel uit de omkasting worden genomen voor preventief en groot onderhoud.

Grote inspectiedeksels
Vlotterkamer, waaier en terugslagklep eenvoudig te bereiken.

Veiligheid
Duurzame en afsluitbare T-sloten die perfecte houvast bieden.

4 Jaar BBA garantie
BBA garantie in jaren of draaiuren, hetgeen het eerst plaatsvindt. Raadpleeg het BBA garantieboek voor meer informatie.

Gebruikershandleiding
Uitgebreide gebruikers-handleiding met belangrijke informatie over de pomp, pompinstallatie en veiligheidsvoorschriften. Beschikbaar in meerdere talen.

OPTIONELE ARTIKELEN

Persaansluitingen

Art.nr.		Ø inch	Ø mm	Aansluiting	
5080874	30° male (ball)	4	100	System C	
5080878	30° male (ball/lever)	4	100	System B	
5080876	30° female (cup)	6	150	System B	
5080881	30° male (ball/lever)	6	150	System B	
5080877	30° male (ball)	6	150	System C	
5080882	30° female (cup/lever)	6	150	System C	

Zuigaansluitingen

Art.nr.		Ø inch	Ø mm	Aansluiting	
5080891	30° male (ball)	4	100	System C	
5080885	30° female (cup)	4	100	System B	
5080889	30° female (cup)	6	150	System B	
5080890	30° male (ball/lever)	6	150	System B	
5080887	30° male (ball)	6	150	System C	
5080888	30° female (cup/lever)	6	150	System C	

Aanbevolen diameter zuigslang (maximale zuigsnelheid = 4 m/sec)

M3/H	US gallons	FLOW (L/sec)	4" 100	5" 125	6" 150	8" 200	10" 250	12" 300
90	**397**	25	3.18	2.04	1.41	0.80	0.51	0.35
108	**475**	30	3.82	2.44	1.70	0.95	0.61	0.42
144	**634**	40	5.09	3.26	2.26	1.27	0.81	0.57
180	**793**	50	6.37	4.07	2.83	1.59	1.02	0.71
216	**951**	60	7.64	4.89	3.40	1.91	1.22	0.85
252	**1110**	70	8.91	5.70	3.96	2.23	1.43	0.99
288	**1268**	80	10.19	6.52	4.53	2.55	1.63	1.13