BA100K Motopompe insonorisée

DriveOn® pompe de chantier

Max. 185 m^3/h, Max. 18 m.

Spécifications pompe:

Type	BA100K D193
Débit max	185 m^3/h
Hauteur max	18 m.
Granulométrie	82 mm (3,23")
Turbine	à canaux
Système à vide	BBA MP50
Moteur diesel	Hatz 1D90Z DriveOn®
Émissions	Stage V
Capotage	M10-18
Raccords	4" ou 6"
Niveau sonore L_{PA}	50 dB(A) @ 10 m.
Poids (net)	1450 kg

CARACTÉRISTIQUES

Pompe auto-amorçante BA

Les pompes de la série BA sont conçues en mettant clairement l'accent sur la fiabilité, la durabilité et les performances. Le système entièrement automatique d'amorçage des pompes de cette série leur permet des amorçages successifs, même dans des circonstances sèches. Grâce à la construction robuste de la pompe et du capotage, la série BA est parfaite pour une utilisation dans le travaux publics soumettant le matériel à de lourdes exigences.

Performances de classe internationale

La série BA est conçue pour être utilisée dans les applications les plus difficiles, dans les domaines du pompage d'eaux chargées et du ″by-pass″ des eaux d' égoût. Le rendement élevé des pompes ainsi que des moteurs diesel de pointe génèrent un rendement maximal pour un minimum de coûts, ce qui correspond parfaitement à la philosophie de l'entreprise: 'Lowest Cost of Ownership' (le coût de propriété le plus faible).

Durabilité

- Le rendement élevé des pompes minimise la consommation en carburant
- Capotage antirouille galvanisé
- Panneaux de porte antirouille en plastique et placage au revêtement poudre
- Système d'amorçage avec 0% de consommation d'huile
- Réservoir complètement encastré empêchant à tout moment des pertes de carburant/d'huile

Ensemble complet conçu et construit par BBA Pumps

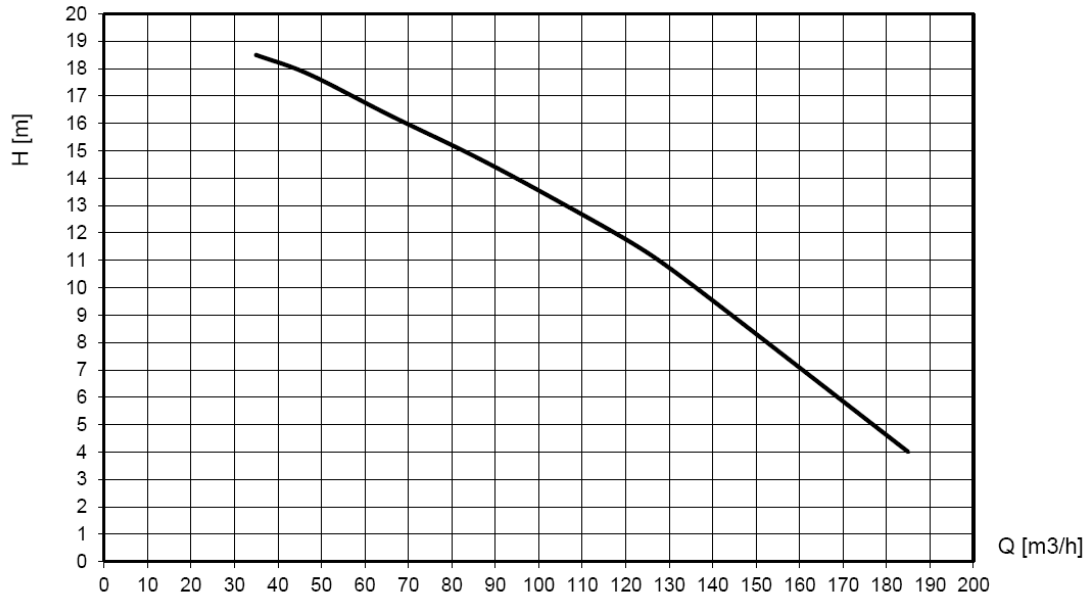
- Conception & production entièrement internes
- Plus de 70 ans d'expérience sur le marché
- Banc d'essais internes
- Conception moderne et fonctionnelle
- Matériaux durables et respectueux de l'environnement
- Solutions personnalisées disponibles

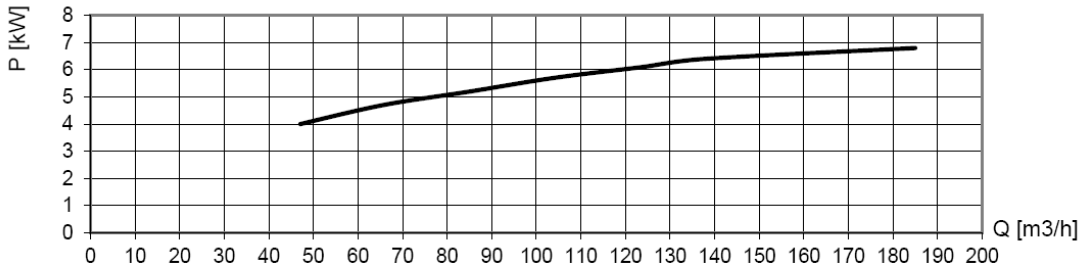
Service après-vente & maintenance

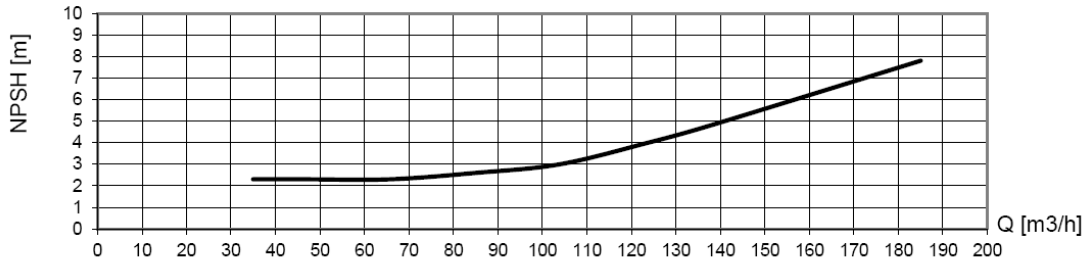
- Un seul fournisseur de pièces détachées, de pièces de rechange et d'accessoires
- Service spécial d'assistance à la clientèle (joignable 24/24 h.)
- Service après-vente spécial interne
- Réseau mondial de distribution de pièces détachées
- Option de maintenance sur site dans le monde entier
- Possibilités étendues de formation (techniques et commerciales), sur site ou en interne

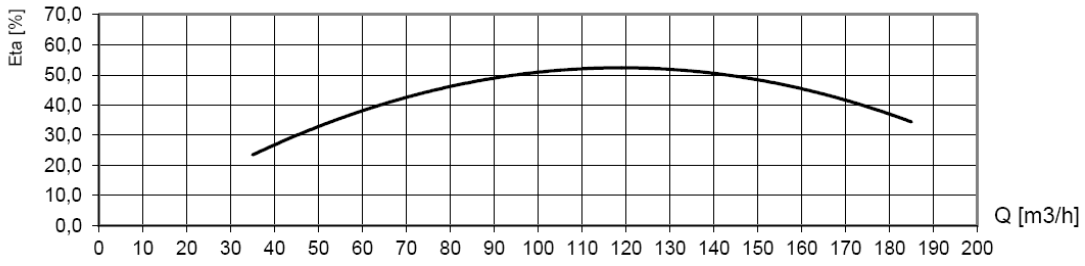
COURBIERS PERFORMANCES 1700 TPM

(testé avec raccords 6")









TPM standard est 1500. Pour vitesse différents svp consultez www.bbapumps.com.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

BBA Pumps auto-amorçante à sec

Type de pompe	BA100K D193
Débit max (6" raccords)	185 m³/h
Débit max (4" raccords)	150 m³/h
Hauteur max	18 m.
Turbine type	à canaux
Granulométrie	82 mm (3,23")
Corps de pompe	Fonte GG25
Turbine	42CrMo4
Arbre	42CrMo4
Garniture	Méchanique
Garniture surfaces	Tung/Sic
Joint	Viton

BBA Pumps système à vide

Type de pompe	BBA MP50 pompe à membrane
Capacité d'air	50 m³/h
Vide max	8.5 m
Entrainement	Courroie trapézoïdale
Bac à flotteur	Aluminium
Clapet anti-retour	Fonte GG25
Clapet caoutchouc	Buna-N

Moteur diesel

Marque moteur	Hatz
Type moteur	1D90Z DriveOn®
Puissance Volant	6.9 kW (9.4 cv)
Vitesse moteur	Variable 1300 - 1700 TPM
Vitesse (standard usine)	1500 TPM
Spécialité	DriveOn®
Intervalle changement d'huile	1500 heures de fonctionnement
Consommation fuel	227 g/kWh (charge maximale)
Cylindrée	0,722 l
Cylindres	1
Émissions	Stage V

Tableau de bord BBA LC20

- Système autostart (démarrage / arrêt automatique)
- 2 flotteurs + 10 m. cable
- Commutateur Manuel / 0 / Auto
- Compte - tours
- Compteur horaire
- Témoin "température d'huile et moteur"
- Témoin "Auto Stand-by"

Alimentation carburant

- Réservoir diesel 220 net en PE
- Bouchon réservoir diesel Ø 60 mm
- Jauge de carburant mécanique

Alimentation électrique et protections

- Voltage nominal 12 Volt
- Batterie haut de gamme
- Sécurité pression d'huile

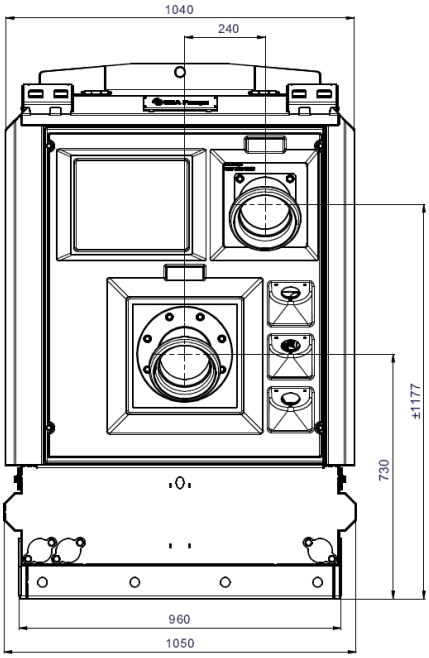
CAPOTAGE M10-18

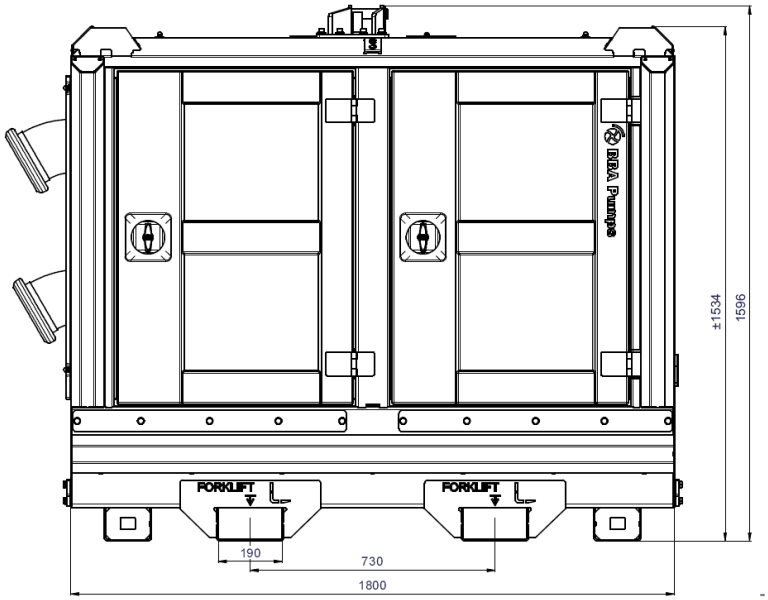
BBA Pumps capotage insonorisé

Type	M10-18
Dimensions L x L x H	1800 x 1050 x 1596 mm
Chassis	Galvanisé à chaud
Panneaux de toit	Galvanisé à chaud
Portes	4 portes d'accès facile (verrouillables)
Panneaux	ABS/ASA
Réservoir diesel	220 Litres en PE
Autonomie réservoir diesel	150 heures (à 1500 tpm, meilleur rendement)
Bouchon réservoir	60 mm
Fourreaux de fourches d'élévateur	2 fourreaux
Elingage	Equipé avec crochet de levage
Gerbage	Chassis-cage est empilable
Raccords	Consultez "Accessoires" à la page suivante
Pompe de vidange d'huile	Consultez "Accessoires" à la page suivante
Système d'échappement	Entièrement intégré au capotage
Niveau sonore (L_{WA})	79 dB(A) ISO 3744:2010
Bac de documentation	Avec BBA instructions manuels et BBA carnet de garantie

Système BBA Pumps E-lift©

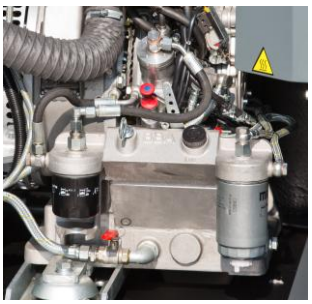
Le capotage M10-18 est équipé d'un système BBA Pumps E-lift©. Il suffit d'enlever la plaque de toiture pour sortir la pompe et le moteur diesel du capotage en une fois et sans effort. Cela permet d'effectuer facilement un contrôle préventif de la pompe et du moteur. Le capotage ne comporte en outre ni rembourrage ni matériau d'isolation ce qui en facilite et en accélère le nettoyage par pistolet haute pression.





Les dimensions réelles (en mm) peuvent varier en fonction des raccords sélectionnés.

Turbine à canaux
Roue à canaux en acier chrome-molybdène résistante à l'usure, capable de traiter des solides jusqu'à 82 mm.



Hatz DriveOn®
- Grand carter d'huile
- Intervalle 1500 heures
- 25% économisation à l'huile de moteur
- Design ergonomique

Controle facile
Les voyants d'huile, les robinets de vidange et les bouchons de remplissage sont aisément accessibles.

Trappes de visite
Le bac à flotteur, la turbine et le clapet sont facilement accessibles.

Sécurité
Verouillage T-locks extrêmement durable et offrant un bon grip.

Garantie limitée de 4 ans
La garantie limitée BBA couvre ans ou heures de fonctionnement, selon la première éventualité.
Pour plus de détails, consultez le carnet d'entretien BBA.

Photos non-contractuelles.

PUMPS FROM HOLLAND

ACCESSOIRES

Raccords refoulement

Art.nr.		Ø pouce	Ø mm	Raccords	
5080874	30° mâle (sphère)	4	100	Système C	
5080878	30° mâle (sphère/levier)	4	100	Système B	
5080879	30° femelle (tasse)	4	100	Système B	
5080877	30° mâle (sphère)	6	150	Système C	
5080881	30° mâle (sphère/levier)	6	150	Système B	
5080876	30° femelle (tasse)	6	150	Système B	

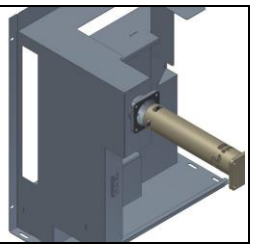
Raccords aspiration

Art.nr.		Ø pouce	Ø mm	Raccords	
5080891	30° mâle (sphère)	4	100	Système C	
5080886	30° mâle (sphère/levier)	4	100	Système B	
5080885	30° femelle (tasse)	4	150	Système B	
5080887	30° mâle (sphère)	6	150	Système C	
5080890	30° mâle (sphère/levier)	6	150	Système B	
5080889	30° femelle (tasse)	6	150	Système B	

M10-23 kit

93050002	**M10-23 Kit**	
	- K0 Pompe vidange d'huile	
	- Connexion réservoir externe	
	- Batterie coupe-circuit	

Système d' échappement

	Module d'échappement préparé pour DPF / DOC. Préparé pour l'avenir avec le module d'échappement unique BBA Pumps. Équipé en standard d'un pare-étincelles certifié et entièrement préparé pour l'installation d'un filtre à particules diesel et d'un catalyseur d'oxydation.	

Protection de l'environnement

	Filtre à particules diesel et catalyseur d'oxydation diesel - Integré au module d'échappement - Réduction des particules de matière, PM > 95% - Réduction des gaz hydrocarbures, HC > 50% maximum 65% - Réduction du monoxyde de carbone, CO > 70% maximum 90% - Homologué VERT®	