BA100K agregat pompowy z silnikiem Diesla

do wody zanieczyszczonej oraz ścieków
wydajność max.185 m^3/h, podnoszenie max. 18 m

Specyfikacja techniczna pompy:

Typ	BA100K D193
Maks. wydajność	185 m^3/h
Maks. podnoszenie	18 m
Przelot	82 mm
Typ wirnika	Wirnik kanałowy
System zasysania	BBA MP50
Silnik	Hatz 1D90Z DriveOn®
Norma emisji	Stage V
Zabudowa	M10-18
Przyłącza	4" lub 6"
Poziom hałasu L_{PA}	50 dB(A) przy 10 m
Waga (netto)	1450 kg

OPIS

BA Samozasysająca pompa
Pompy z serii BA zostały zaprojektowane ze szczególnym naciskiem na niezawodność oraz wytrzymałość. Sprawdzony w najtrudniejszych warunkach system próżniowego zasysania napędzany jest mechanicznie. Solidna konstrukcja sprawia, że agregaty pompowe serii BA sprawdzają się idealnie podczas ciągłej pracy.

Jakość światowej klasy
Agregaty pompowe BA zostały wyprodukowane tak, by spełnić wymagania pracy przy najbardziej wymagających zastosowaniach, przez najbardziej wymagających użytkowników. Pompy o wysokich sprawnościach oraz precyzyjnie dobrane silniki – największych światowych producentów sprawiają, że klient otrzymuje maksymalną wydajność przy minimalnych kosztach posiadania.

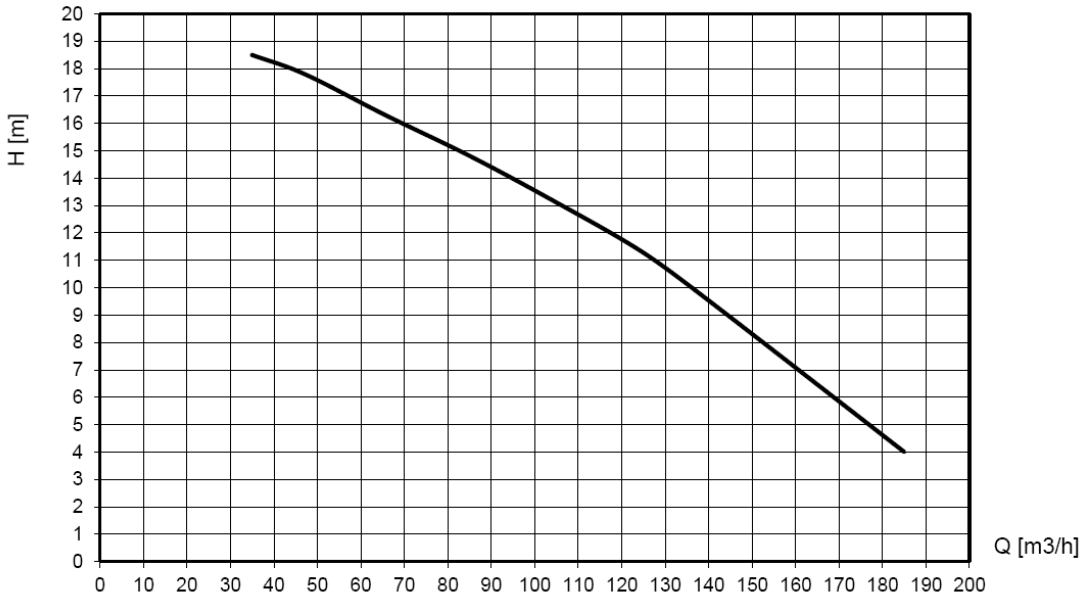
Wpływ na otoczenie
- Wysoka wydajności pomp minimalizuje zużycie paliwa,
- Odporna na korozję, galwanizowana rama,
- Odporne na korozję drzwi z kompozytów, malowane proszkowo powierzchnie,
- W 100% bezolejowy system zasysania, nie powoduje zanieczyszczeń,
- W pełni zintegrowany system zapobiegający wyciekom paliwa i oleju.

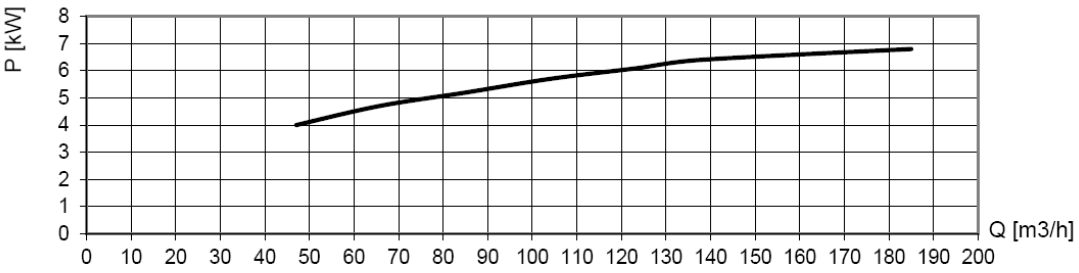
Agregaty pompowe BBA to sprawdzone rozwiązania:
- Nowoczesne działy projektowania oraz produkcji
- Ponad 70 lat doświadczeń na międzynarodowym rynku
- Wszystkie agregaty poddawane są testom jakościowym
- Funkcjonalne i nowoczesne projekty
- Wytrzymałe i przyjazne środowisku materiały
- Możliwość indywidualnej zabudowy

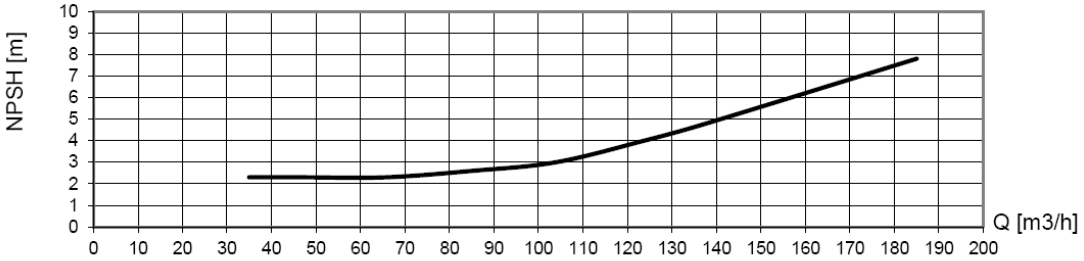
Obsługa posprzedażna oraz wsparcie techniczne
- Jeden dostawca części, części zapasowych i akcesoriów
- Wsparcie techniczne dla klientów
- Dedykowany dział serwisowy w fabryce producenta
- Globalna sieć dystrybucji części zamiennych
- Opcjonalne plany serwisowe
- Możliwość organizowania szkoleń zarówno w siedzibie firmy jak i u klienta

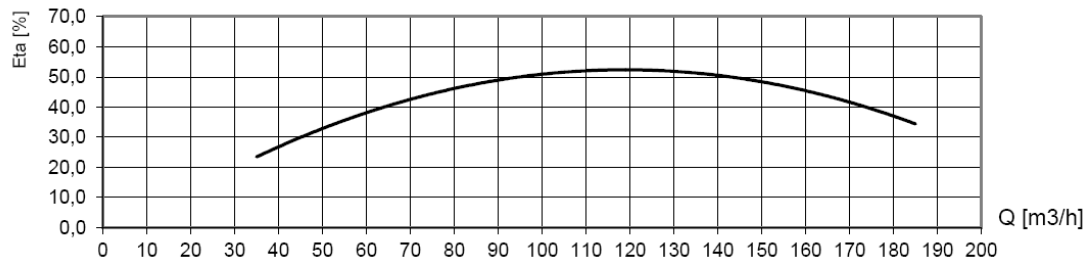
KRZYWA PRACY 1700 obr./min

(Mierzona z 6" przyłączami)









Standardowe ustawienia fabryczne to 1500 obr./ m. Dla różnych krzywych prędkości, prosimy o konsultację z BBA Pumps.

PUMPS FROM HOLLAND

STANDARDOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

BBA pompa automatycznie zasysająca

Typ pompy	BA100K D193
Wydajność maks. (6" przył.)	185 m³/h
Wydajność maks. (4" przył).	150 m³/h
Podnoszenie maks	18 m
Typ wirnika	wirnik kanałowy
Przelot	82 mm
Korpus pompy	żeliwo GG25
Wirnik	42CrMo4
Wał pompy	42CrMo4
Uszczelnienie pompy	mechaniczne TUNG/SIC/VITON

BBA próżniowy system zasysania

Typ pompy	BBA MP50
Wydajność zasysania	50 m³/h
Próżnia maks	8,5 m
Napęd	Pasek zębaty, napęd stały
Zbiornik pływaka	Aluminiowy
Zawór zwrotny	żeliwo GG25
Dysk zaworu	Buna-N

Silnik

Marka silnika	Hatz
Typ silnika	1D90Z DriveOn®
Moc na kole zamachowym	6,9 kW
Obroty maks.	zmienne 1300 - 1700 obr./min
Obroty (fabryczne)	1500 obr./min
Wymiana oleju	co 1500 mtg
Zużycie paliwa	227 g/kWh
Pojemność	0,722 l
Liczba cylindrów	1
Emisja zanieczyszczeń	Stage V

Panel sterujący LC20
- System automatycznego włączania / wyłączania
- Dwa pływaki sterujące agregatem (przewód 10 m)
- 3 stopniowy włącznik: ręczne sterowanie - 0 - automatyczna praca z pływakami
- Obrotomierz
- Licznik motogodzin
- Kontrolki ostrzegawcze
- Kontrolka ‘Sterowanie automatyczne’

Układ paliwowy
- Kompozytowy zbiornik paliwa 220 l
- Wlew paliwa Ø 60 mm
- Wskaźnik poziomu paliwa

System elektryczny oraz zabezpieczenia
- Napięcie nominalne 12 Volt
- Akumulator klasy Premium
- Zabezpieczenie przed niskim poziomem oleju

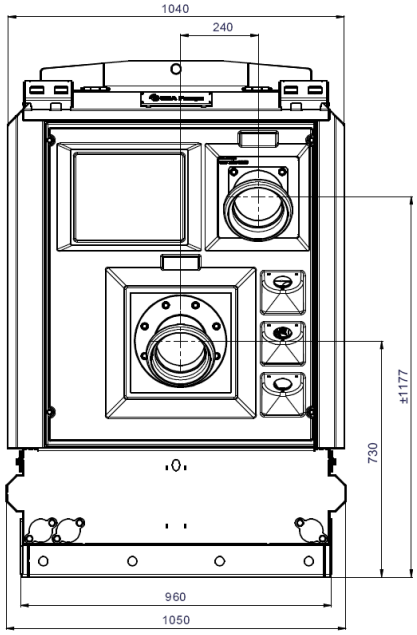
ZABUDOWA M10-18

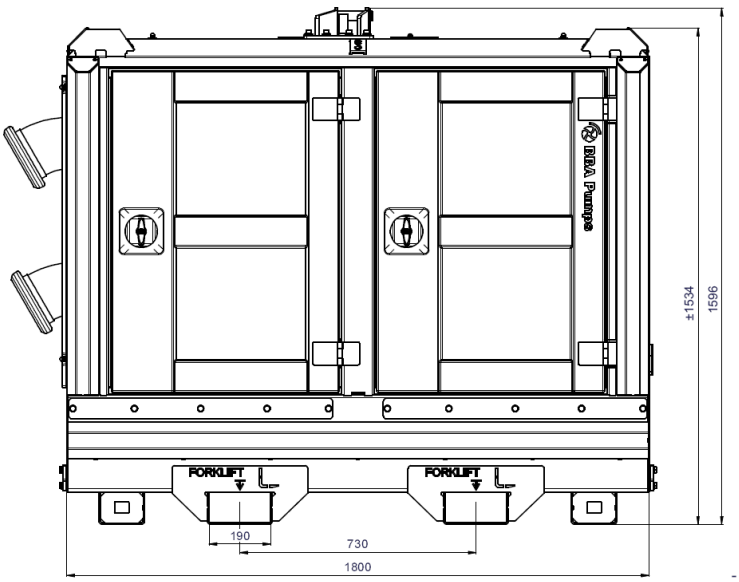
BBA super cicha zabudowa

Typ zabudowy	M10-18
Wymiary L x W x H	1800 x 1050 x 1596 mm
Rama	Cynkowana ogniowo
Panele	Cynkowane
Drzwi	4 łatwo dostępnych drzwi (zamki)
Panele osłon i drzwi	Kompozyt ABS/ASA
Zbiornik paliwa	PE netto 220 l
Praca na zbiorniku	150 h (przy 1500 obr./min)
Korek wlewu paliwa	60 mm
Unoszenie wózkiem widł.	dwie kieszenie
Zaczep do unoszenia	jednopunktowy
Ustawność	możliwość piętrowania
Przyłącza	Patrz: DODATKI
Pompa zużytego oleju	Patrz: DODATKI
Wydech	W pełni zintegrowany
Poziom hałasu (L_{WA})	79 dB(A) ISO 3744:2010
Dokumentacja	BBA podręcznik użytkownika i książka gwarancyjna

BBA E-lift© system

Obudowa M10-18 została wyposażona w BBA E-lift© system. Przez usunięcie płyty dachowej, pompa wraz z silnikiem napędowym może zostać usunięta z obudowy bez wysiłku, umożliwiając łatwą konserwację profilaktyczną pompy i silnika. Ponadto, jeśli obudowa nie jest wyposażona w materiały wypełniających lub izolacyjne, może być szybko oczyszczona myjką ciśnieniową.



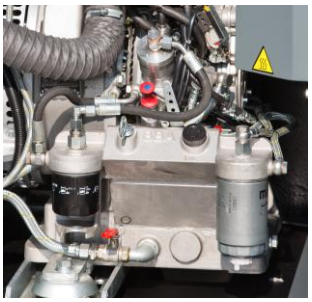


Rzeczywiste wymiary (w mm) mogą się różnić w zależności od wybranych szybkozłączy.

BA100K agregat pompowy z silnikiem Diesla

do wody zanieczyszczonej oraz ścieków
wydajność max.185 m^3/h, podnoszenie max. 18 m

Wirnik kanałowy
Odporne na zużycie wirniki kanałowe wykonane ze stali chromowo-molibdenowej, zdolne do przetwarzania cząstek stałych o wielkości do 82 mm.



Hatz DriveOn®
- duża miska olejowa silnika
- serwis co 1500 h
- 25% mniej zużycia oleju
- ergonomiczny kształt

Łatwy dostęp do kontrolek
Wszystkie wlewy, spusty oraz kontrolki poziomu płynów są łatwo dostępne.

Duże pokrywy rewizyjne
Łatwy dostęp do komory pływaka, wirnika czy zaworu zwrotnego.

Zabezpieczenie
Wytrzymałe klamki z zainstalowanymi zamkami.

4-letnia gwarancja ograniczona
Nasza gwarancja obejmuje lata bądź motogodziny. Więcej szczegółów w książce gwarancyjnej.

Zdjęcia wykorzystane są wyłącznie do celów ilustracyjnych.

DODATKI

Złącza tłoczne

Art.nr.		Ø cale	Ø mm	Przyłącze	
5080874	30° męskie (kula)	4	100	System C	
5080878	30° męskie (kula/dźwignia)	4	100	System B	
5080879	30° żeńskie (kielich)	4	100	System B	
5080877	30° męskie (kula)	6	150	System C	
5080881	30° męskie (kula/dźwignia)	6	150	System B	
5080876	30° żeńskie (kielich)	6	150	System B	

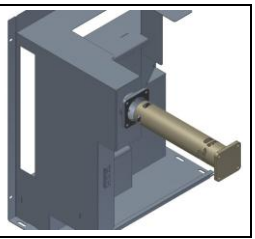
Złącza ssawne

Art.nr.		Ø cale	Ø mm	Przyłącze	
5080891	30° męskie (kula)	4	100	System C	
5080886	30° męskie (kula/dźwignia)	4	100	System B	
5080885	30° żeńskie (kielich)	4	150	System B	
5080887	30° męskie (kula)	6	150	System C	
5080890	30° męskie (kula/dźwignia)	6	150	System B	
5080889	30° żeńskie (kielich)	6	150	System B	

M10-23 Zestaw

93050002	**M10-23 Zestaw**	
	- K0 Pompa spustowa oleju	
	- Dodatkowe zewnętrzne przyłącza zbiornika paliwa	
	- Odłączniki akumulatora	

System wydechowy

	Moduł wydechowy przygotowany do montażu filtra DPF / DOC Pewność na przyszłość dzięki unikatowemu modułowi wydechowemu BBA Pumps. Standardowo wyposażony w atestowany łapacz iskier, w pełni przygotowany do zamontowania filtra cząstek stałych i katalizatora utleniania.	

Ochrona środowiska

	Diesel filtr cząstek stałych i katalizator utleniający - w pełni zintegrowany z układem wydechowym - Redukcja cząstek stałych, PM > 95% - Redukcja węglowodorów HC > 50% maximum 65% - Redukcja of tlenku węgla, CO > 70% maximum 90% - VERT® certyfikacja	