BA110H Dieselgedreven
Hoge druk spuitpompset
Max. 420 m^3/uur, Max. 98 mwk

Pompspecificaties:

Type	BA110H D444
Max. capaciteit	420 m^3/uur
Max. opvoerhoogte	98 mwk
Vuildoorlaat	80 mm
Waaiertype	Gesloten waaier
Vacuümsysteem	BBA MP50
Motor	Volvo Penta TAD582VE
Emissiestandaard	Stage V
Omkasting	M14-30
Pers x zuig	DN100 x DN200 flenzen
Geluidsniveau	Ca. 70 dB(A) op 10 m
Gewicht (ledig)	4000 kg

KENMERKEN

BA droogzelfaanzuigende pompen
De pompen uit de BA serie zijn ontworpen met de nadruk op betrouwbaarheid, duurzaamheid en efficiency. Dankzij hun volledig mechanische vacuümsysteem zuigen deze pompen snel aan, ook zonder vloeistof in het pomphuis. Door de zware constructie van zowel de pomp als de omkasting zijn de pompen uit de BA serie ideaal voor gebruik in de aannemerij- en verhuurmarkt.

Prestaties van wereldklasse
De BA serie wordt ingezet in de meest veeleisende toepassingen. Dankzij het hoge rendement van de pompen en de geavanceerde dieselmotoren leveren de pompen maximale prestaties tegen minimale kosten. Dit sluit naadloos aan bij onze ‘lowest cost of ownership’-filosofie.

Duurzaamheid
- Het hoge rendement van de pompen minimaliseert het brandstofverbruik tot een minimum
- Corrosievrije thermisch verzinkte omkastingen
- Corrosievrije kunststof deurpanelen
- Aanzuigsysteem zonder olieverbruik
- Milieuvriendelijke kunststof brandstoftank in lekdichte onderbak

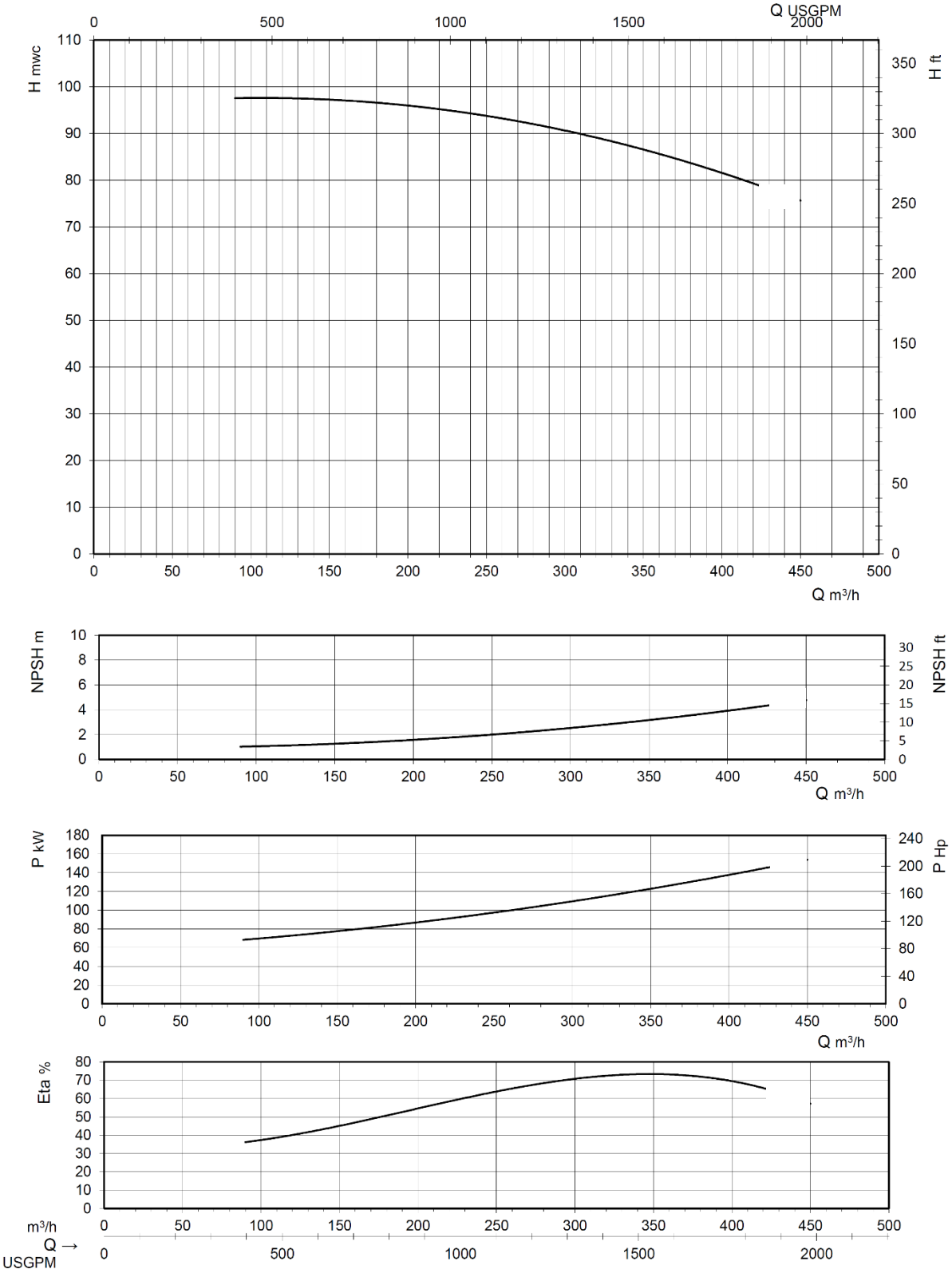
Totaalpakket ontworpen en gebouwd door BBA
- Volledige in-house ontwerp & productie
- Meer dan 70 jaar ervaring in de markt
- Uitgebreide interne testfaciliteiten
- Modern, functioneel ontwerp
- Duurzame & milieuvriendelijke materialen
- Maatoplossingen beschikbaar

Aftersales & productondersteuning
- Eén leverancier voor onderdelen en accessoires
- Speciale helpdesk voor storingen (24 uur per dag)
- Eigen service-afdeling
- Mondiaal distributienetwerk voor onderdelen
- Optioneel wereldwijd onderhoud op locatie
- Uitgebreide trainingsmogelijkheden beschikbaar (technisch & commercieel), op locatie of intern

Optioneel met afstandsbediening

POMPCURVES (1700 TPM)

Continuous duty according ISO 9906



STANDAARD TECHNISCHE SPECIFICATIES

BBA Pumps droogzelfaanzuigende pomp

Pomptype	BA110H D444
Max. capaciteit	420 m³/uur
Max. opvoerhoogte	98 mwk
Type waaier	Gesloten waaier
Vuildoorlaat	80 mm
Pomphuis	Nodulair gietijzer GGG50
Waaier	Roestvast staal 316
Slijtplaat	Roestvast staal 316
Pompas	42CrMo4 warmtebehandeld
Mechanical seal	Tungsten/Sic/Viton

BBA Pumps vacuümsysteem

Pomptype	MP50 membraanpomp
Luchtcapaciteit	50 m³/uur
Max. vacuüm	8.5 m
Aandrijving	Tandriem
Vlotterbak	Aluminium
Terugslagklep	Gietijzer GG25
Materiaal klep	Buna-N

Dieselmotor

Merk	Volvo Penta
Type	TAD582VE
Max. vermogen	145 kW
Variabel toerental	800 - 1700 tpm
Brandstofverbruik	205 g/kWh
Cilinderinhoud	5.1 L
Aantal cilinders	4
Nabehandeling	SCR, DOC, DPF
Emissie eisen	Stage V

BBA Pumps dashboard LC45
- Auto start/stop systeem
- Inclusief twee vlotters (10 m kabel)
- Sleutelschakelaar
- Op- en aftoeren middels drukknoppen
- Waarschuwingslampen
- 4.3" LCD monitor
- Van de LCD monitor zijn veel parameters afleesbaar:
O.a. motortoerental, draaiuren, actueel brandstofverbruik,
Motorstoringen, instelbare onderhoudsintervallen (meertalig)

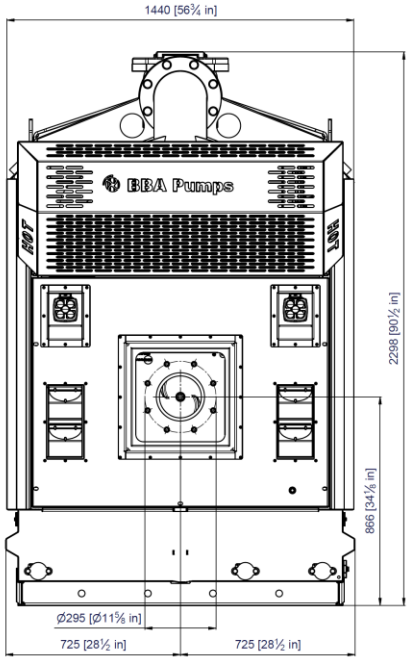
Brandstofsysteem
- Brandstoftank staal 475 liter netto
- AdBlue® tank 180 liter netto
- Elektronische brandstofregeling

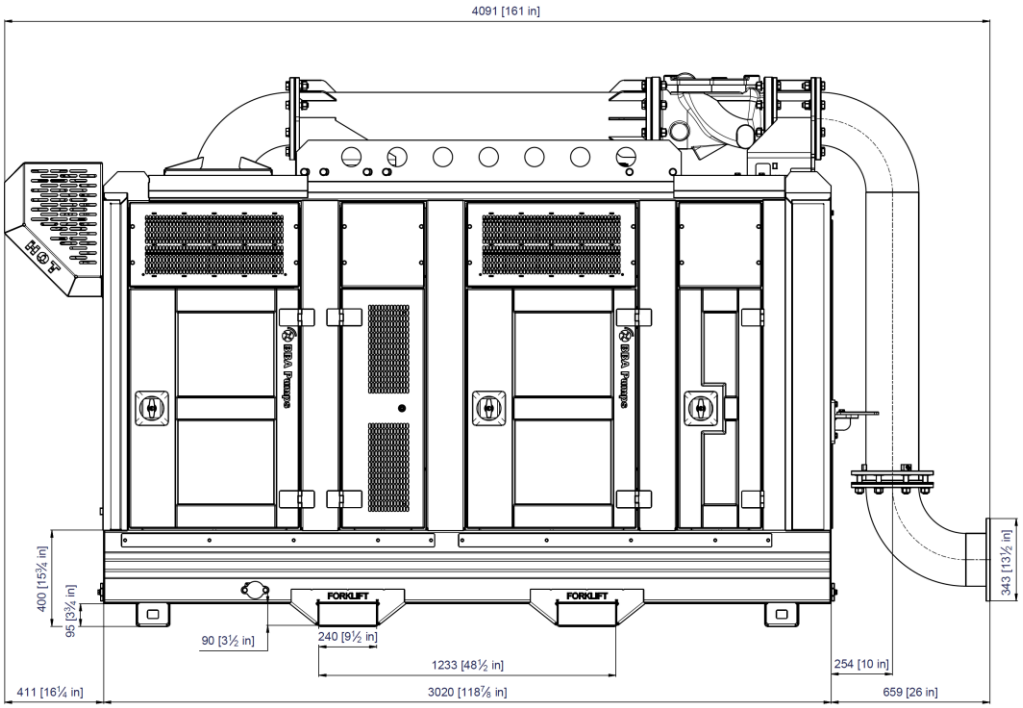
Elektrisch system & beveiligingen
- Premium kwaliteit accu
- Nominale voltage 12 Volt
- Diverse motorbeveiligingen

OMKASTING M14-30

BBA Pumps geluidgedempte omkasting

Type	M14-30
Afmetingen L x B x H	4000 x 1450 x 2500 mm
Basisframe	Vuurverzinkt
Deuren	8 afsluitbare kunststof deuren
Brandstoftank	Staal 475 liter netto
Draaitijd brandstoftank	14-15 uur (bij 1700 tpm BEP)
Dop brandstoftank	100 mm (4")
AdBlue® tank	PE 180 liter netto
Heftruckkokers	Uitgerust met 2 heftruckkokers
Hijsoog	Voorzien van hijsogen
Demper	Aan de voorzijde van de omkasting
Uitlaatsysteem	Volledig in omkasting geïntegreerd
Overig	Uitgerust met olie-water scheider
Documentatie	BBA Pumps gebruikershandleiding en garantieboek





Werkelijke afmetingen (in mm en inches) kunnen variëren afhankelijk van de geselecteerde snelkoppelingen.

Gesloten waaier
Een gesloten pompwaaier met een grote vuildoorlaat in combinatie met een speciale slijtplaat. Dat is de perfecte combinatie voor een multifunctionele vuilwater hogedrukpomp.

LED verlichting
De werkverlichting is volledig geïntegreerd in de omkasting. Zowel in de omkasting als aan de buitenzijde.

Eenvoudige inspectie
Oliepeilglas, aftappunten en vulpluggen zijn allen gemakkelijk toegankelijk.

Grote inspectiedeksels
Vlotterkamer, waaier en terugslagklep eenvoudig te bereiken.

Veiligheid
Duurzame en afsluitbare T-sloten die perfecte houvast bieden.

4 Jaar BBA garantie
BBA garantie in jaren of draaiuren, hetgeen het eerst plaatsvindt. Raadpleeg het BBA garantieboek voor meer informatie.

De gebruikte afbeeldingen dienen uitsluitend ter illustratie.