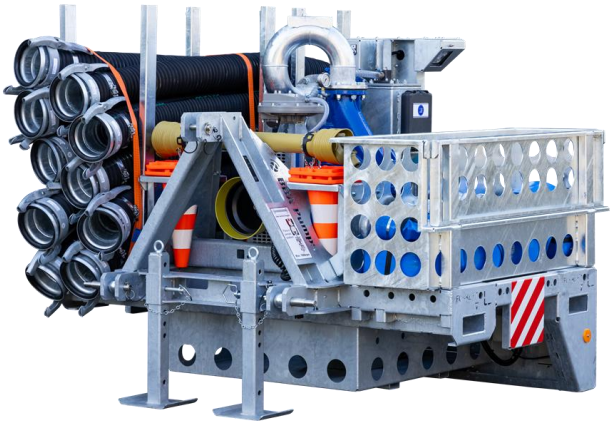
BA110L pompa traktorowa

Pompa przeciwpowodziowa i odwadniająca
wydajność maks. 400 m^3/h, podnoszenie maks. 32 m



Specyfikacja techniczna pompy:

Typ	BA110L D444
Maks. wydajność	400 m^3/h (6,6 m^3/min)
Maks. podnoszenie	32 m
Przyłącza	4" x 6" szybkozłącza
Przelot	80 mm
System zasysania	BBA MP50
Moc na WOM	40 kW przy 1000 obr./min
WOM	1-⅜" typ 6F
Zaczep	kategoria II i III
Oświetlenie	3 zintegrowane lampy LED
Zabudowy	dostępne jako opcja
Waga (net)	1400 kg

OPIS

Samozasysająca pompa odśrodkowa wspomagana pompą próżniową

Pompy z serii BA zostały zaprojektowane ze szczególnym naciskiem na niezawodność oraz wytrzymałość. Sprawdzony w najtrudniejszych warunkach system próżniowego zasysania napędzany jest mechanicznie. Solidna konstrukcja sprawia że agregaty pompowe serii BA sprawdzają się doskonale podczas pracy ciągłej.

Światowa jakość

Agregaty pompowe BA zostały wyprodukowane aby spełnić wymagania pracy przy najbardziej wymagających zastosowaniach, przez najbardziej wymagających użytkowników. Pompy o wysokich sprawnościach oraz precyzyjnie dobrane silniki – największych światowych producentów, sprawiają że klient otrzymuje maksymalną wydajność przy minimalnych kosztach posiadania.

Zabudowy dostępne jako opcja

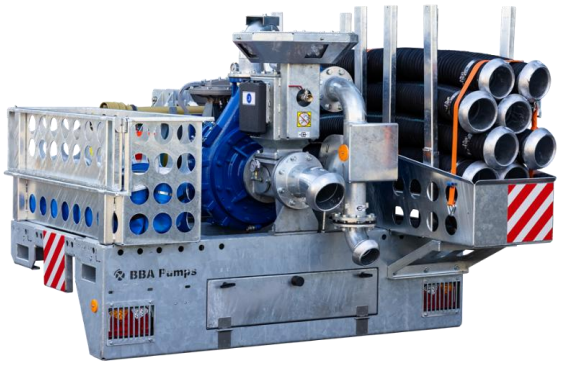
- Stojak z drążkami na węże ssawne
- Stojak na płaskie węże tłoczne
- Zamykana klatka na kosze ssawne

Konstrukcja w pełni zaprojektowana i wyprodukowana przez firmę BBA Pumps

- Nowoczesne działy projektowania oraz produkcji
- Ponad 70 lat doświadczenia na rynku
- Własna instalacja testowa
- Nowoczesna i funkcjonalna konstrukcja
- Wytrzymałe i przyjazne dla środowiska materiały
- Na zamówienie dostępne inne wersje

Obsługa posprzedażowa i opieka nad produktem

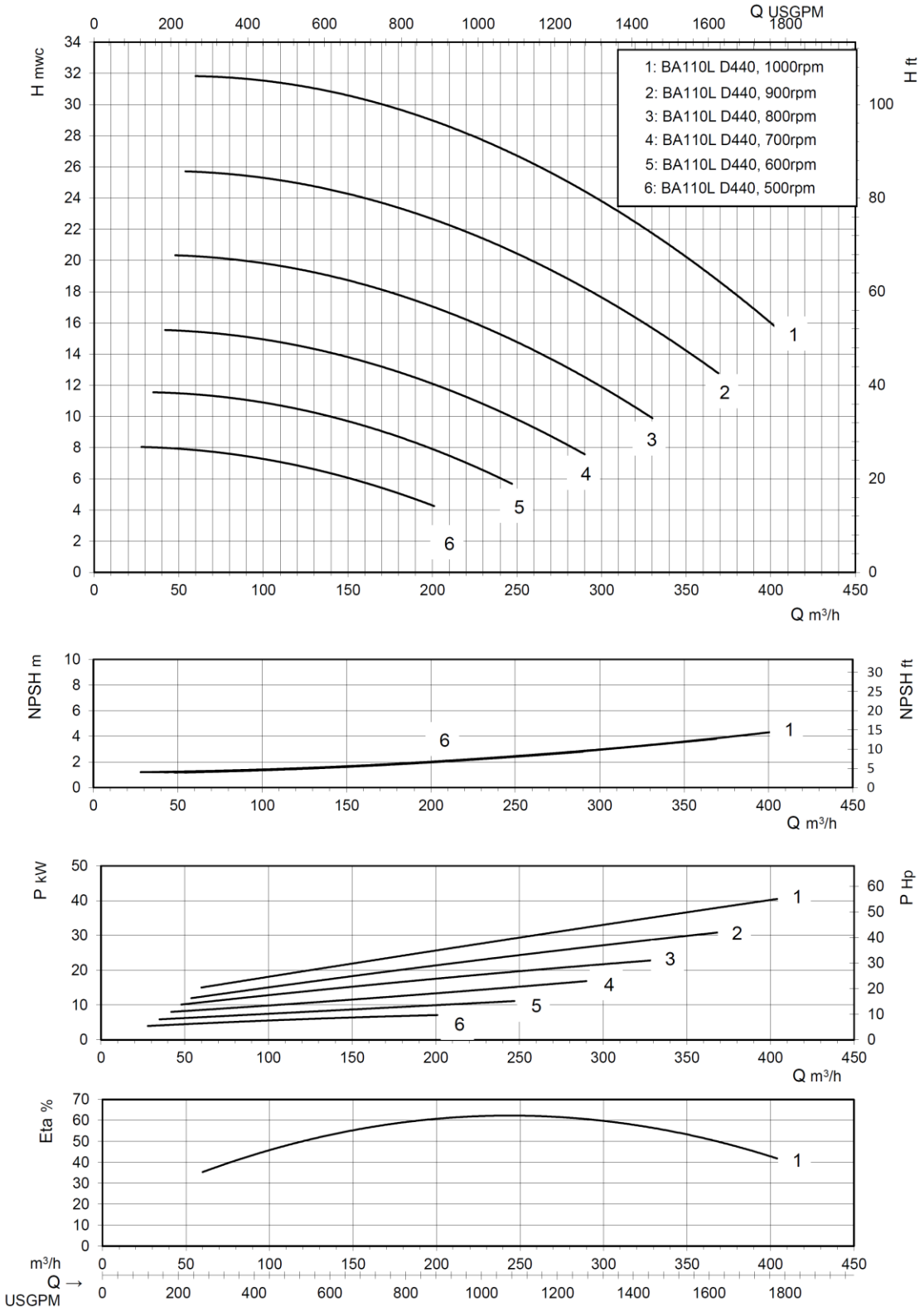
- Jeden dostawca części zapasowych i akcesoriów
- Własny dział obsługi klienta (obsługa 24-godzinna)
- Własny dział serwisowy
- Globalna sieć dystrybucji części
- Opcjonalny globalny serwis u klienta
- Dostępne opcje szkoleń (technicznych i marketingowych) wewnętrznych lub u klienta



Zabudowy dostępne jako opcja

KRZYWA PRACY

Zgodność z ISO 9906

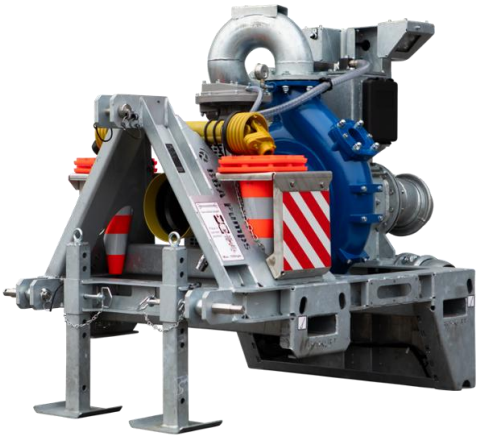


BA110L pompa traktorowa

Pompa przeciwpowodziowa i odwadniająca
wydajność maks. 400 m³/h, podnoszenie maks. 32 m

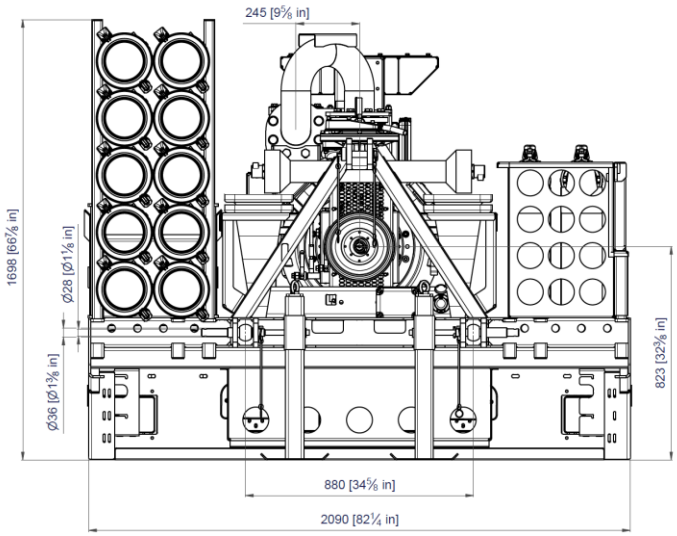
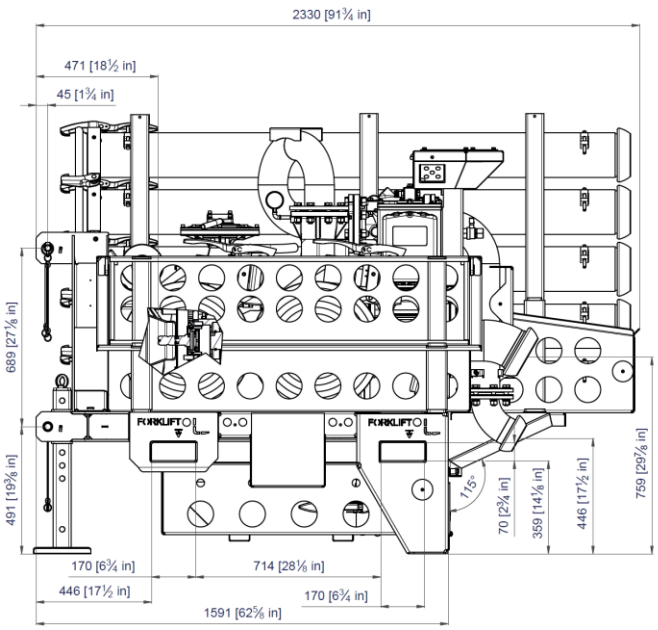
BBA pompa automatycznie zasysająca

Typ pompy	BA110L D444
Wydajność maks	400 m³/h (6,6 m³/min)
Podnoszenie maks	32 m
Typ wirnika	Wirnik zamknięty
Przelot	80 mm
Korpus pompy	Żeliwo sferoidalne GGG50
Wirnik	Stal nierdzewna 316
Płyta oporowa	Stal nierdzewna 316
Wał pompy	42CrMo4
Uszczelnienie mechaniczne	Tung/sic/viton



Próżniowy system zasysania BBA

Producent / typ	BBA MP50 / pompa membranowa
Wydajność zasysania	50 m³/h
Maks.próżnia	8,5 m
Napęd	Pasek zębaty, napęd stały
Zbiornik pływaka	St. 37
Zawór zwrotny	Żeliwo GG25
Dysk zaworu	Buna-N

BBA rama

Montaż	Rama ocynkowana
Wymiary Dł x Szer x Wys	2330 x 2090 x 1700 mm
Oświetlenie	Panel oświetlenia
Unoszenie wózkiem widł.	Dwie kieszenie
Montaż	na 2 regulowanych podporach
Oświetlenie	3 zintegrowane lampy LED
Zabudowy	dostępne jako opcja