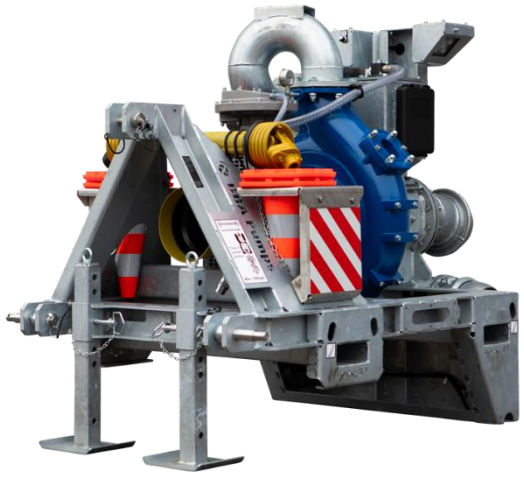
BA160L Tractorgedreven

Droogzelfaanzuigende centrifugaalpomp

Max. 620 m^3/uur, max. 29 mwk



Pompspecificaties

Type	BA160L D420
Max. capaciteit	620 m^3/uur (10 m^3/min)
Max. opvoerhoogte	29 mwk
Aansluitdelen	8 inch IT-snelkoppelingen
Vuildoorlaat	80 x 65 mm
Vacuümsysteem	BBA MP50
Toerental (max)	1000 tpm
PTO vermogen	50 kW (67 pk)
Aftakas	1-⅜" 6 spline
Verzinkt frame	Met verstelbare poten
Hefinrichting	Categorie II en III
Verlichting	3 geïntegreerde LED lampen
Droog gewicht	1140 kg

KENMERKEN

BA droogzelfaanzuigende pompen

De pompen uit de BA serie zijn ontworpen met de nadruk op betrouwbaarheid, duurzaamheid en efficiency. Dankzij hun volledig mechanische vacuümsysteem zuigen deze pompen snel aan, ook zonder vloeistof in het pomphuis. Door de zware constructie van zowel de pomp als de omkasting zijn de pompen uit de BA serie ideaal voor gebruik in de aannemerij- en verhuurmarkt.

Totaalpakket ontworpen en gebouwd door BBA

- Volledige in-house ontwerp & productie
- Meer dan 70 jaar ervaring in de markt
- Uitgebreide interne testfaciliteiten
- Modern, functioneel ontwerp
- Duurzame & milieuvriendelijke materialen
- Maatoplossingen beschikbaar

Prestaties van wereldklasse

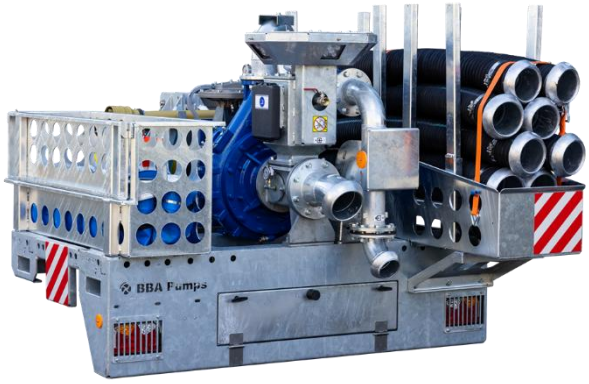
De BA serie wordt ingezet in de meest veeleisende toepassingen. Dankzij het hoge rendement van de pompen en de geavanceerde motoren leveren de pompen maximale prestaties tegen minimale kosten. Dit sluit naadloos aan bij onze ‘lowest cost of ownership’-filosofie.

Aftersales & productondersteuning

- Eén leverancier voor onderdelen en accessoires
- Speciale helpdesk voor storingen (24 uur per dag)
- Eigen service-afdeling
- Mondiaal distributienetwerk voor onderdelen
- Uitgebreide trainingsmogelijkheden beschikbaar (technisch & commercieel), op locatie of intern

Slangenrekken optioneel leverbaar

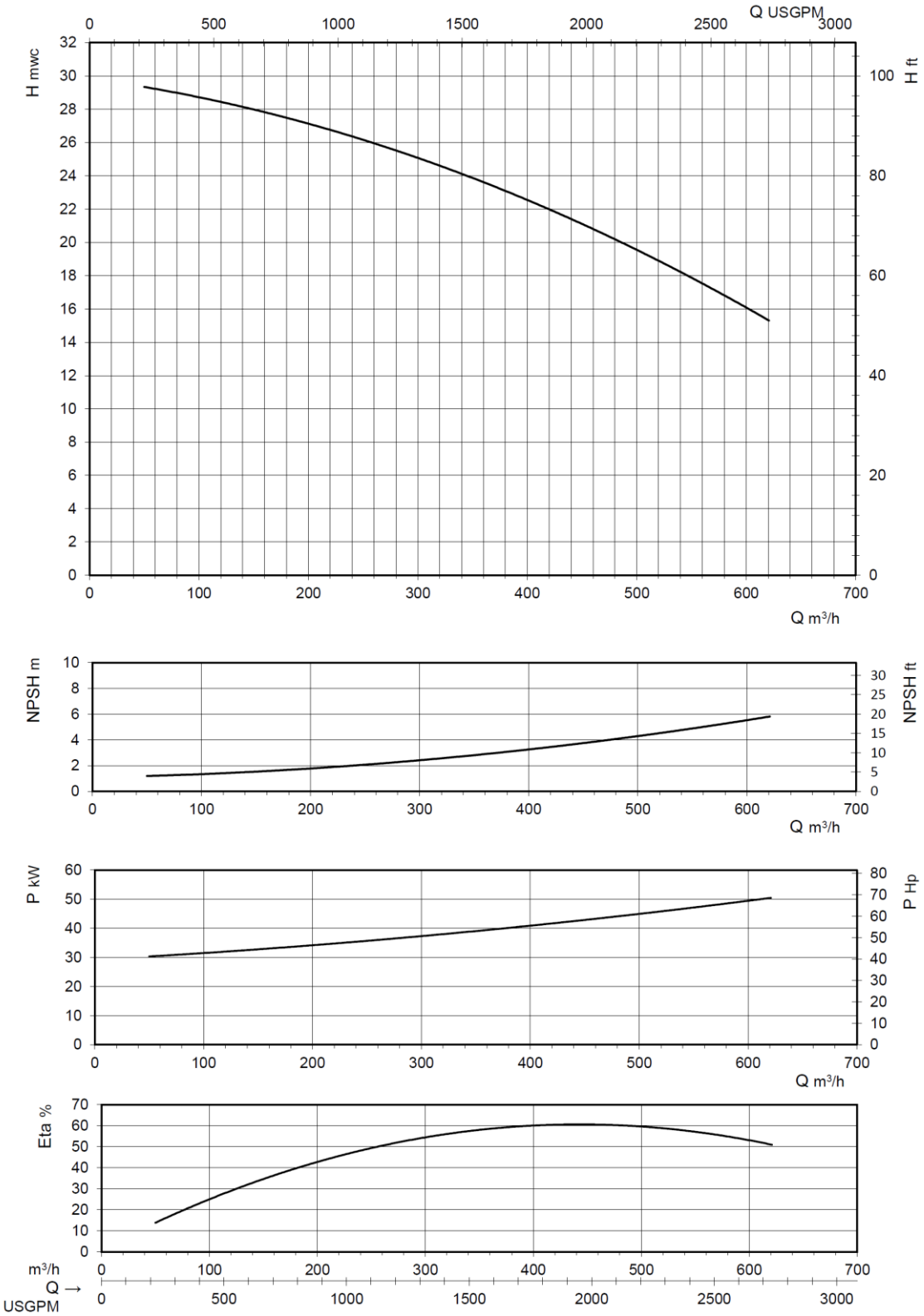
- Rek voor plat oprolbare slangen
- Afsluitbare onderbak voor toebehoren
- Rek met rongen voor 2 meter zuigslangen



Slangenrekken optioneel leverbaar

POMPCURVES (1000 TPM)

Continuous duty according ISO 9906



BA160L Tractorgedreven
Droogzelfaanzuigende centrifugaalpomp
Max. 620 m³/uur, max. 29 mwk

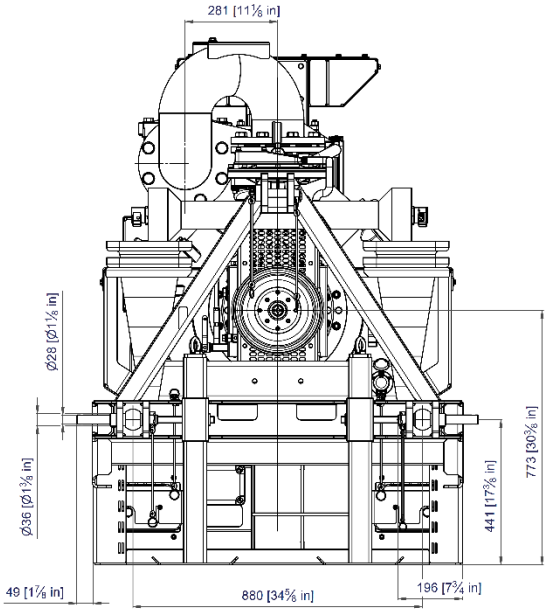
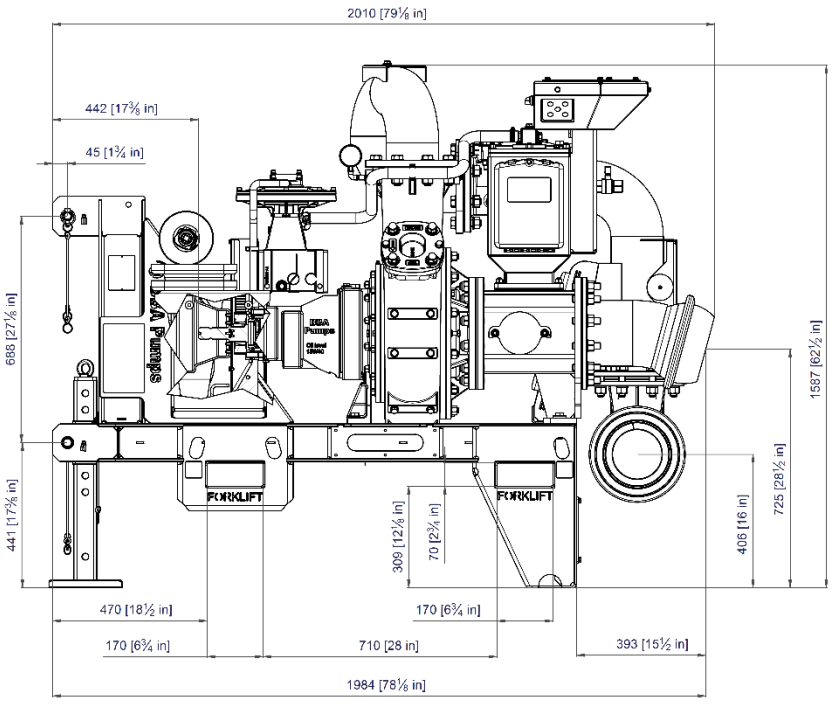
STANDAARD TECHNISCHE SPECIFICATIES

BBA Pumps droogzelfaanzuigende pomp

Pomptype	BA160L D420
Max. capaciteit	620 m³/uur (10 m³/min)
Max. opvoerhoogte	29 mwk
Waaier type	Gesloten waaier
Vuildoorlaat	80 x 65 mm
Pomphuis	Nodulair gietijzer GGG50
Waaier	Roestvast staal 316
Slijtplaat	Roestvast staal 316
Pompas	42CrMo4 warmtebehandeld
Asafdichting	Mechanical seal Tung/Sic/Viton

BBA Pumps vacuümsysteem

Pomptype	BBA MP50 membraanpomp
Luchtcapaciteit	50 m³/uur
Max. vacuüm	8,5 m
Aandrijving	Getande riem
Vlotterbak	Staal vuurverzinkt
Terugslagklep	Gietijzer GG25
Materiaal klep	Buna-N

BBA Pumps tractorframe

Samenbouw	Verzinkt frame
Afmetingen (L x B x H)	2010 x 1122 x 1587 mm
Extra	2 verstelbare poten
Verlichting	Verlichtingsbalk
Heftruckkokers	Voorzien van 2 heftruckkokers
Werklampen	3 LED lampen