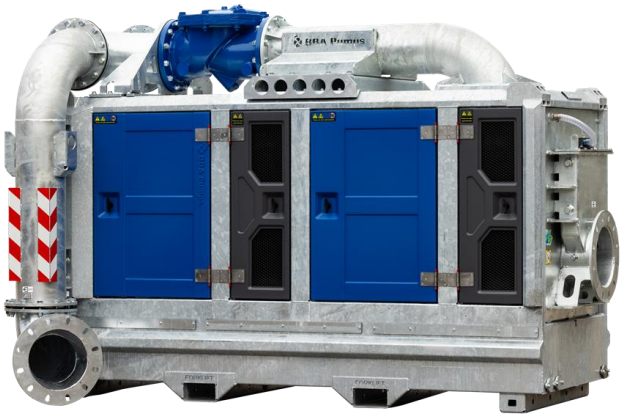
BA300E Elektrisch aangedreven
Multifunctionele vuilwaterpomp
Max. 1250 m³/uur, Max. 22 mwk



Pompspecificaties:

Type	BA300E D355
Max. capaciteit	1250 m³/uur
Max. druk	22 mwk
Vuildoorlaat	120 x 105 mm
Waaiertype	Halfopen waaier
Vacuümsysteem	BBA MP100
Elektromotor	75 kW | 4-polig | 400/690V
Motorbesturing	Frequentieregelaar
Bedieningspaneel	HMI-scherm
Omkasting	M12-29
Aansluitdelen	DN300 (12")
Gewicht (ledig)	Ca. 3750 kg

KENMERKEN

BA droogzelfaanzuigende pompen
De pompen uit de BA-serie zijn ontworpen met de nadruk op betrouwbaarheid, duurzaamheid en efficiency. Dankzij hun volledig mechanische vacuümsysteem zuigen deze pompen snel aan, ook zonder vloeistof in het pomphuis. Door de zware constructie van zowel de pomp als de omkasting zijn de pompen uit de BA-serie ideaal voor gebruik in de aannemerij- en verhuurmarkt.

Prestaties van wereldklasse
De BA-serie wordt ingezet in de meest veeleisende toepassingen. Dankzij het hoge rendement van de pompen en elektromotoren leveren de pompen maximale prestaties tegen minimale kosten. Dit sluit naadloos aan bij onze ‘lowest cost of ownership’-filosofie.

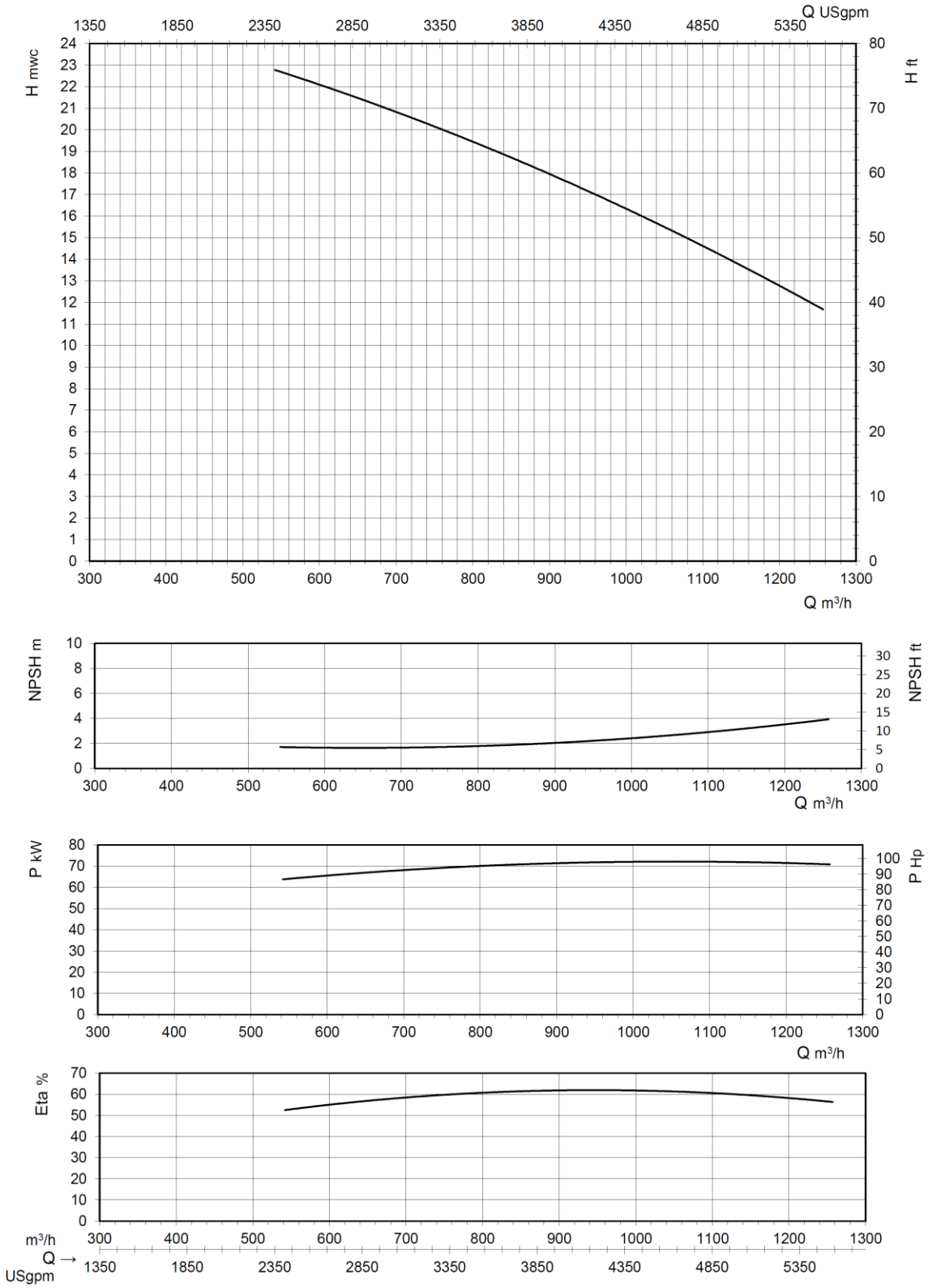
Elektrische pompen in omkasting
- Extreem laag geluidsniveau
- Maximale veiligheid tijdens draaien
- Beter bestand tegen vandalisme
- Meer ruimte voor uw bedrijfslogo
- Optimale bescherming tegen weerselementen
- Minder last van veroudering dus waardevast

Totaalpakket ontworpen en gebouwd door BBA
- Volledige in-house ontwerp & productie
- Meer dan 70 jaar ervaring in de markt
- Uitgebreide interne testfaciliteiten
- Modern, functioneel ontwerp
- Duurzame & milieuvriendelijke materialen
- Maatoplossingen beschikbaar

Aftersales & productondersteuning
- Eén leverancier voor onderdelen en accessoires
- Speciale helpdesk voor storingen (24 uur per dag)
- Eigen service-afdeling
- Mondiaal distributienetwerk voor onderdelen
- Optioneel wereldwijd onderhoud op locatie
- Uitgebreide trainingsmogelijkheden beschikbaar (technisch & commercieel), op locatie of intern

POMPCURVES (1450 TPM)

Continuous duty according to ISO 9906



STANDAARD TECHNISCHE SPECIFICATIES

BBA Pumps droogzelfaanzuigende pomp

Pomptype	BA300E D355
Max. capaciteit	1250 m³/uur
Max. opvoerhoogte	22 mwk
Waaiertype	Halfopen waaier
Vuildoorlaat	120 x 105 mm
Pomphuis	Gietijzer GG25
Waaier	Nodulair gietijzer GGG70
Slijtplaat	Gietijzer GG25
Pompas	42CrV6
Asafdichting	Mechanical seal
Loopvlakken	Tung/Tung
Seal rubbers	Viton

BBA Pumps vacuümsysteem

Pomptype	MP100 membraanpomp
Luchtcapaciteit	100 m³/uur
Max. vacuüm	8,5 m
Aandrijving	Elektromotor 3kW - 400V
Vlotterbak	Vuurverzinkt
Terugslagklep	Gietijzer GG25
Materiaal klep	Buna-N

Elektromotor

Merk	Hoyer
Motortype	HMC 280S-4
Vermogen	75 kW
Nominale spanning	400/690V 50Hz
Stroom (I nom.)	132 Amp
4-polig	1490 tpm
Rendement	96 %
Beschermingsklasse	IP55
Thermische beveiliging	PTC
Internationale standaard	IEC60034-30

BBA Pumps bedieningspaneel

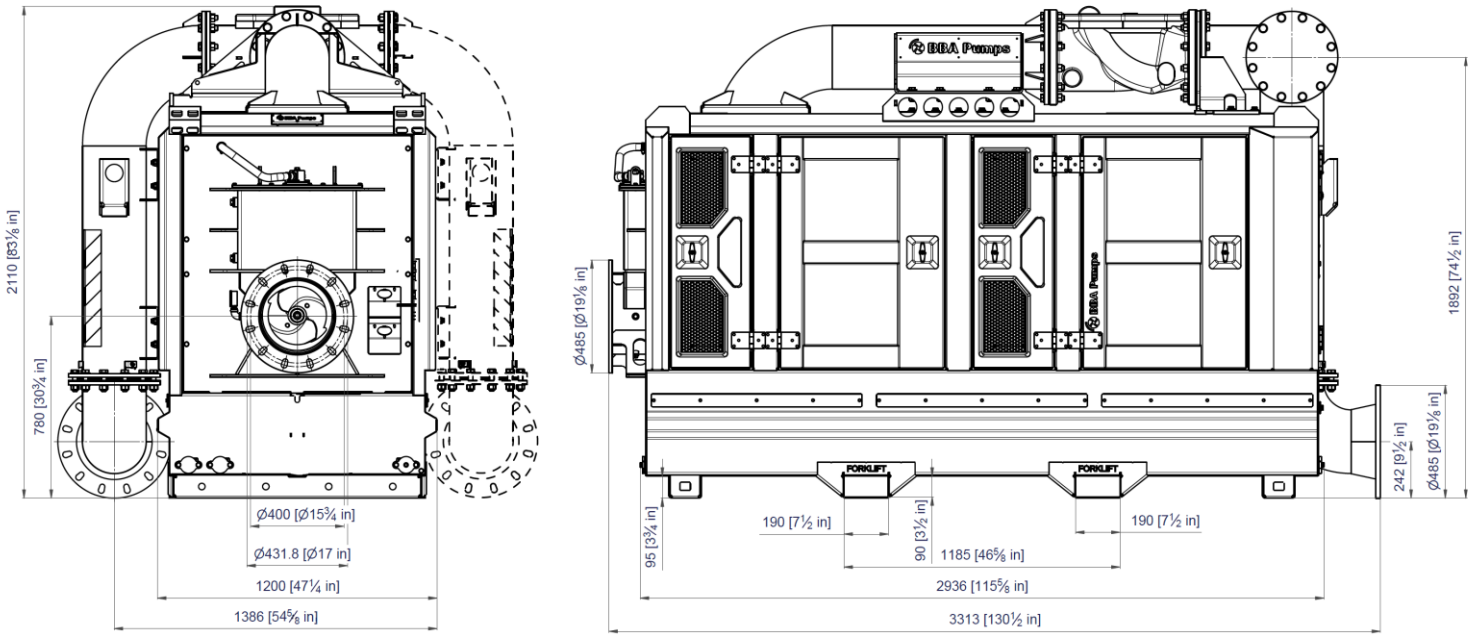
Touchscreen	HMI Human-Machine Interface
Frequentieregelaar	Voor traploos op- en aftoeren
Automatische regeling	Start/stop middels 2 vlotterschakelaars
PID-regeling	Niveausensor is optioneel
Meertalig display	Nederlands | Duits | Engels
Configuratieportaal	Beheren van specifieke functies voor gebruikers
Actuele pompinformatie	Draaiuren, alarmen, opgenomen kWh, enz.

Alle elektrische componenten **veilig** en **droog** achter een afsluitbare deur

OMKASTING M12-29

BBA Pumps geluidgedempte omkasting

Type	M12-29
Afmetingen L x B x H	3313 x 1200 x 2125 mm
Basisframe	Vuurverzinkt
Deuren	8 composiet afsluitbare deuren
Heftruckkokers	Uitgerust met 2 heftruckkokers
Hijsogen	Uitgerust met hijsvoorzieningen
Motorbediening	Standaard DOL, optioneel VFD
Zuigaansluiting	12" DIN / ANSI flens met PCD K400 / K431,8 (12 gats)
Persaansluiting	12" DIN / ANSI flens met PCD K400 / K431,8 **draaibaar** (12 gats)
Documentatiebox	BBA Pumps gebruikershandleiding en garantieboek



Werkelijke afmetingen in mm (en inches) kunnen variëren afhankelijk van de geselecteerde snelkoppelingen.

Halfopen waaier
Bestand tegen corrosie en abrasieve vloeistoffen door de materiaalsamenstelling 42CrMo4.

Grote inspectiedeksels
Vlotterkamer, waaier en terugslagklep eenvoudig te bereiken.

Eenvoudige inspectie
Oliepeilglas, aftappunten en vulpluggen zijn allen gemakkelijk toegankelijk.

Vacuümsysteem
Membraanpomp, Luchtgekoeld, waterbestendig en geen olieverbruik. Luchtcapaciteit 100 m3/uur.

Niveausensor is optioneel
De niveausensor in combinatie met de ingebouwde PID-regeling zorgt voor een nauwkeurige niveauregeling en verlaagt het energiegebruik.

4 Jaar BBA garantie
BBA Pumps garantie in jaren of draaiuren, hetgeen het eerst plaatsvindt. Raadpleeg het garantieboek voor meer informatie.

Foto’s zijn voor illustratieve doeleinden en kunnen afwijken.