BA300E pompa z silnikiem elektrycznym

Do wody zanieczyszczonej oraz ściekówwydajność maks. 1250 m^3/h, podnoszenie maks. 22 m

Obudowa **M12-29**

Specyfikacja techniczna pompy:

Typ	BA300E D355
Maks.wydajność	1250 m^3/h
Maks.podnoszenie	22 m
Przyłącza	DN300 (12")
Przelot	120 x 105 mm
Typ wirnika	Półotwarty
System zasysania	BBA MP100
Silnik	75 kW – 4 biegunowy
Zasilanie	400/690V 50 Hz
Metoda rozruchu	DOL - VFD
Rama i obudowa	12-29 lub M12-29
Waga (net)	2500 kg / 3700 kg

OPIS

Samozasysająca pompa BA odśrodkowa wspomagana pompą próżniową

Typoszereg pomp BA został zaprojektowany z myślą o niezawodności, wydajności i trwałości. W 100% mechaniczny system zasysania szybko pobiera wodę nawet przy zerwanej strudze. Solidne wykonanie pompy i zabudowy serii BA, sprawia że jest w stanie zaspokoić potrzeby najbardziej wymagających Klientów.

Światowa jakość

Agregaty pompowe BA zostały wyprodukowane aby spełnić wymagania pracy przy najbardziej wymagających zastosowaniach, przez najbardziej wymagających użytkowników. Pompy o wysokich sprawnościach oraz precyzyjnie dobrane silniki – największych światowych producentów, sprawiają że klient otrzymuje maksymalną wydajność przy minimalnych kosztach posiadania**.**

Pompa elektryczna w obudowie

- Bardzo niski poziom hałasu
- Maksymalnie zabezpieczona w trakcie pracy
- Większa odporność na skutki wandalizmu
- Więcej miejsca na Państwa oznakowanie
- Optymalna ochrona przed warunkami atmosferycznymi
- Doskonale zabezpieczona przed utratą wartości

Agregaty pompowe BBA to sprawdzone rozwiązania:

- Nowoczesne działy projektowania oraz produkcji
- Ponad 70 lat doświadczeń na międzynarodowym rynku
- Wszystkie agregaty poddawane są testom jakościowym
- Funkcjonalne i nowoczesne projekty
- Wytrzymałe i przyjazne środowisku materiały
- Możliwość indywidualnej zabudowy

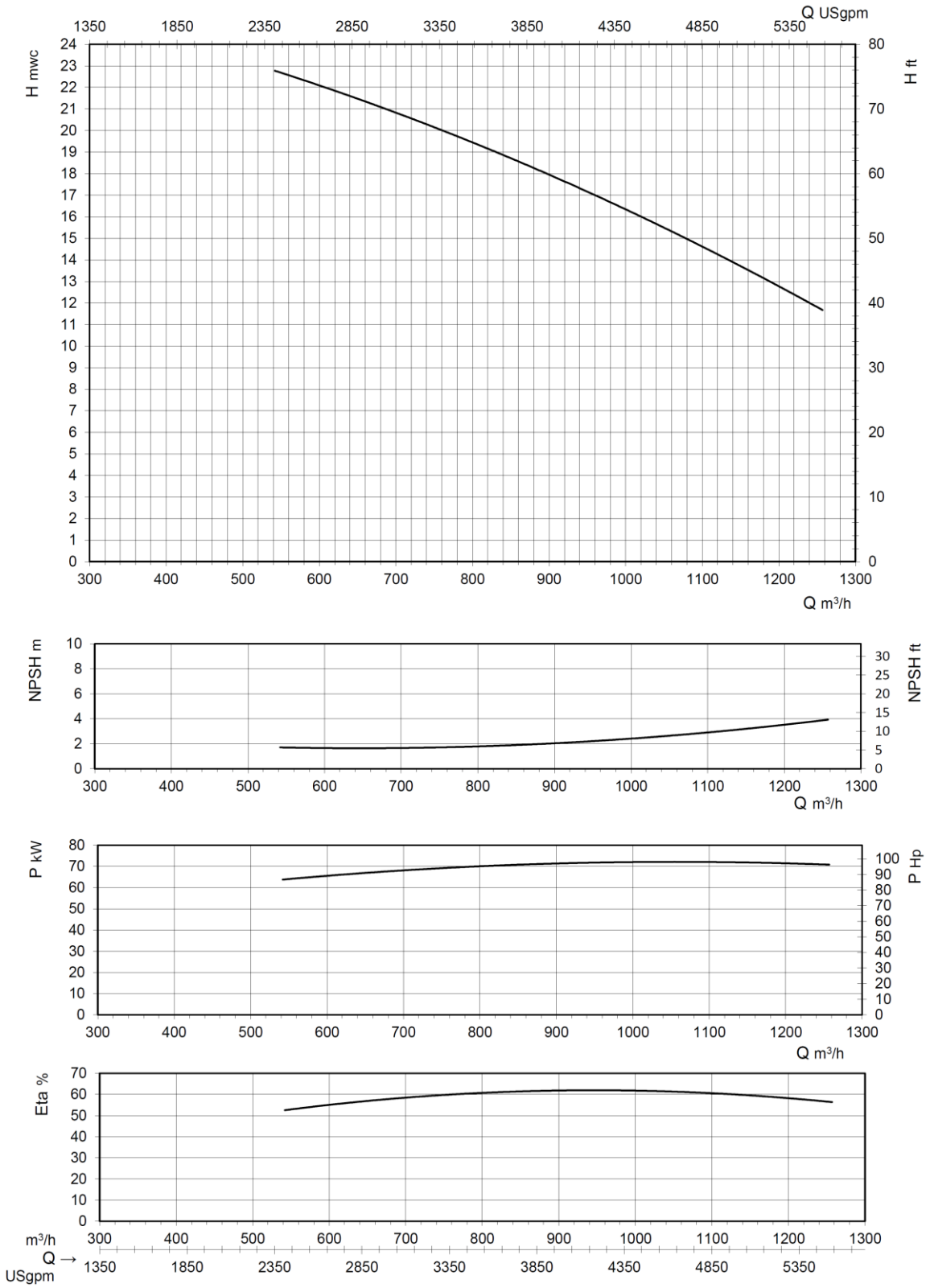
Obsługa posprzedażowa oraz wsparcie techniczne

- Jeden dostawca części zapasowych i akcesoriów
- Wsparcie techniczne dla klientów
- Dedykowany dział serwisowy w fabryce producenta
- Globalna sieć dystrybucji części zamiennych
- Opcjonalne plany serwisowe
- Możliwość zorganizowania szkoleń zarówno w siedzibie firmy jak i u klienta

Rama **12-29**

KRZYWA PRACY (1450 obr./min)

Zgodność z ISO 9906



STANDARDOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

BBA pompa automatycznie zasysająca

Typ pompy	BA300E D355
Wydajność maks	1250 m^3/h
Podnoszenie maks	22 m
Typ wirnika	Półotwarty
Przelot	120 x 105 mm
Korpus pompy	Żeliwo GG25
Wirnik	Żeliwo sferoidalne GGG70
Płyta oporowa	Żeliwo GG25
Wał pompy	42CrV6
Uszczelnienie pompy	Mechaniczne
Uszczelnienie zewnętrzne	Tung/Tung
Gumowa uszczelka	Viton

Próżniowy system zasysania BBA

Producent / typ	BBA MP100 / pompa membranowa
Wydajność zasysania	100 m^3/h
Maks.próżnia	8,5 m
Napęd	Silnik elektryczny 3kW - 400V
Start/stop	W pełni automatyczne
Zbiornik pływaka	Aluminiowy
Zawór zwrotny	Żeliwo GG25
Dysk zaworu	Buna-N

Silnik elektryczny

Marka silnika	Hoyer
Typ silnika	HMC 280M-4
Moc kW	75 kW
Napięcie znamionowe	400/690V 50Hz
Prąd (I)	132 Amp
4-biegunowy	1480 obr./min
Stopień ochrony	IP55
Norma	IEC 60034

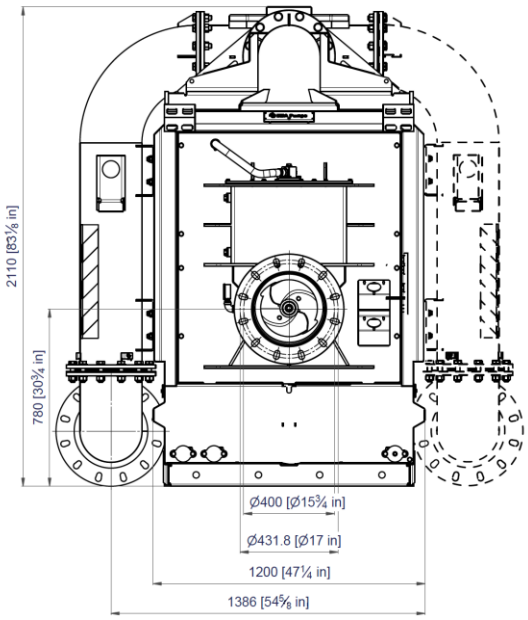
Zawór zwrotny

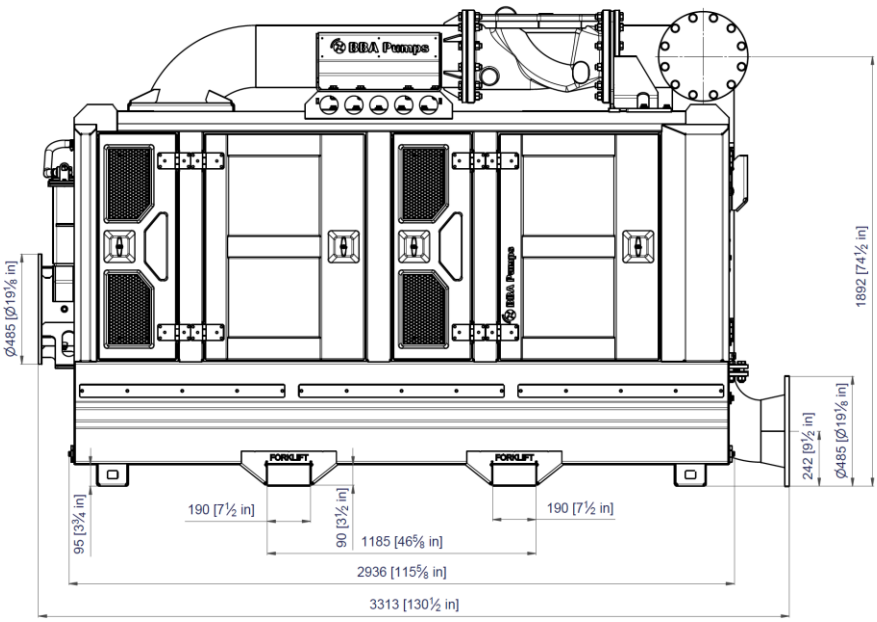
Korpus	GG25
Wał	Nie dotyczy
Uszczelnienie	Uszczelka
Pokrywa	Na górze
Zawór zwrotny	Dysk wykonany z Buna N
Odwodnienie	Klapa

ZABUDOWA M12-29

Zabudowa dźwiękochłonna BBA

Typ zabudowy	M12-29
Wymiary Dł x Szer x Wys	3313 x 1200 x 2125 mm
Przyłącze tłoczne	12" **luźny** kołnierz DIN z PCD K400 (12 otworów)
Przyłącze ssące	12" kołnierz DIN z PCD K400 (12 otworów)
Rama	Cynkowana ogniowo
Drzwi	8 łatwo dostępnych drzwi (zamki)
Kieszenie na widły wózka	Dwie kieszenie
Zaczep do unoszenia	Jednopunktowy
Sterowanie silnikiem	DOL, opcjonalnie VFD
Dokumentacja	Instrukcja obsługi oraz książka gwarancyjna BBA





Wymiary mogą się różnić ze względu na rodzaj zastosowanych szybkozłączy / kolektorów.

BA300E pompa z silnikiem elektrycznym

Do wody zanieczyszczonej oraz ściekówwydajność maks. 1250 m^3/h, podnoszenie maks. 22 m

Półotwarty wirnik
Odporny na korozję oraz ścieranie (42CrM04).

Duże otwory inspekcyjne
Łatwy dostęp do wirnika, komory pływaka i zaworu zwrotnego bez potrzeby demontażu kolektorów.

Łatwy dostęp do kontrolek
Wszystkie wlewy, spusty oraz kontrolki poziomu płynów są łatwo dostępne.

Podwójna pompa próżniowa
Pompa membranowa, chłodzona powietrzem, wodoodporna i bez wycieków oleju. Wydajność 100 m3/h.

4 –letnia ograniczona gwarancja
Nasza gwarancja obejmuje lata bądź motogodziny. Więcej szczegółów w książce gwarancyjnej.

Instrukcja obsługi
Obszerna instrukcja obsługi z niezbędnymi informacjami na temat agregatu BA, użytkowania oraz zaleceniami BHP. Dostępna w wielu językach.

Zdjęcia mają charakter poglądowy.