BA300E agregat pompowy z silnikiem Diesla

Do wody zanieczyszczonej oraz ścieków
wydajność maks. 1280 m^3/h, podnoszenie maks. 21 m

Specyfikacja techniczna pompy:

Typ	BA300E D328
Maks. wydajność	1280 m^3/h
Maks. podnoszenie	21 m
Przelot	120 x 105 mm
Typ wirnika	Półotwarty
System zasysania	BBA MP100
Silnik	Perkins 904J-E36TA
Norma emisji	Stage V
Zabudowa	M12-29
Przyłącza	DN300 (12")
Poziom hałasu L_{PA}	70 dB(A) przy 10 m
Waga (net)	3600 kg

OPIS

Samozasysająca pompa odśrodkowa wspomagana pompą próżniową

Pompy z serii BA zostały zaprojektowane ze szczególnym naciskiem na niezawodność oraz wytrzymałość. Sprawdzony w najtrudniejszych warunkach system próżniowego zasysania napędzany jest mechanicznie. Solidna konstrukcja sprawia że agregaty pompowe serii BA sprawdzają się doskonale podczas pracy ciągłej.

Światowa jakość

Agregaty pompowe BA zostały wyprodukowane aby spełnić wymagania pracy przy najbardziej wymagających zastosowaniach, przez najbardziej wymagających użytkowników. Pompy o wysokich sprawnościach oraz precyzyjnie dobrane silniki – największych światowych producentów, sprawiają że klient otrzymuje maksymalną wydajność przy minimalnych kosztach posiadania

Zrównoważony rozwój

- Wysoka wydajności pomp minimalizuje zużycie paliwa
- Odporna na korozję, galwanizowana rama
- Odporne na korozję drzwi z kompozytów, malowane proszkowo powierzchnie
- W 100% bezolejowy system zasysania, nie powoduje zanieczyszczeń
- W pełni zintegrowany system zapobiegający wyciekom paliwa i oleju.

Agregaty pompowe BBA to sprawdzone rozwiązania:

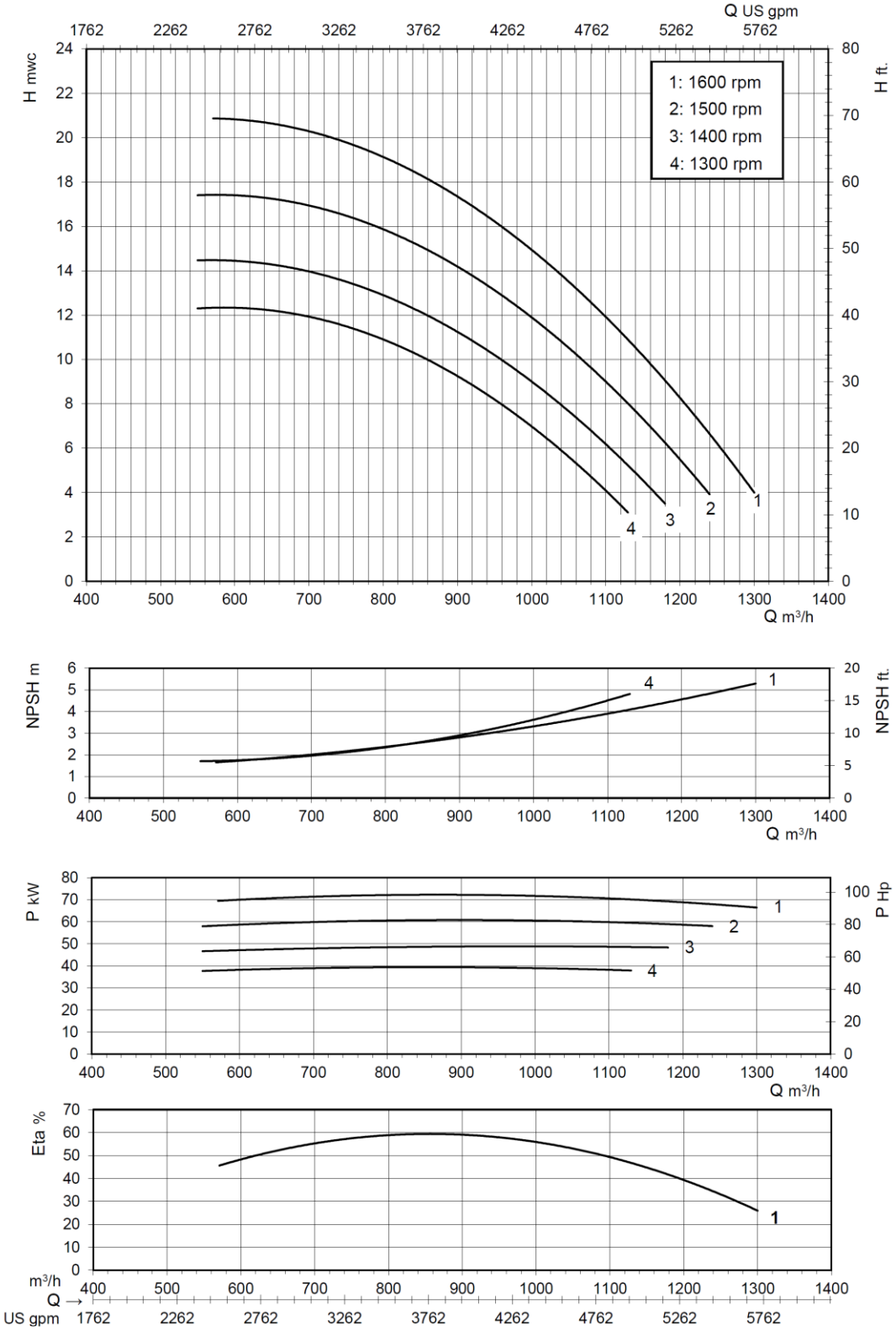
- Nowoczesne działy projektowania oraz produkcji
- Ponad 70 lat doświadczeń na międzynarodowym rynku
- Wszystkie agregaty poddawane są testom jakościowym
- Funkcjonalne i nowoczesne projekty
- Wytrzymałe i przyjazne środowisku materiały
- Możliwość indywidualnej zabudowy

Obsługa posprzedażowa oraz wsparcie techniczne

- Jeden dostawca części zapasowych i akcesoriów
- Wsparcie techniczne dla klientów
- Dedykowany dział serwisowy w fabryce producenta
- Globalna sieć dystrybucji części zamiennych
- Opcjonalne plany serwisowe
- Możliwość zorganizowania szkoleń zarówno w siedzibie firmy jak i u klienta

KRZYWA PRACY

Zgodność z ISO 9906



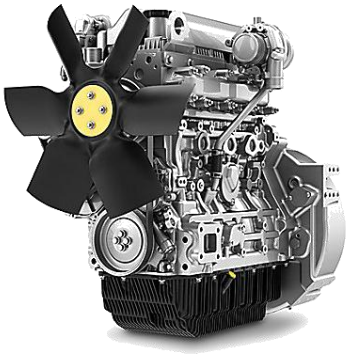
STANDARDOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

BBA pompa automatycznie zasysająca

Typ pompy	BA300E D328
Wydajność maks	1280 m³/h
Podnoszenie maks	21 m
Typ wirnika	Półotwarty
Przelot	120 x 105 mm
Korpus pompy	Żeliwo GG25
Wirnik	Żeliwo sferoidalne GGG70
Płyta oporowa	Żeliwo GG25
Wał pompy	42CrV6
Uszczelnienie pompy	Mechaniczne
Uszczelnienie zewnętrzne	Tung/Tung
Gumowa uszczelka	Viton

Próżniowy system zasysania BBA

Producent / typ	BBA MP100 / pompa membranowa
Wydajność zasysania	100 m³/h
Maks.próżnia	8,5 m
Napęd	Pasek zębaty, napęd stały
Zbiornik pływaka	Aluminiowy
Zawór zwrotny	Żeliwo GG25
Dysk zaworu	Buna-N



Silnik

Marka silnika	Perkins
Typ silnika	904J-E36TA
Moc na kole zamachowym	90 kW (122 Hp)
Maks.prędkość obrotowa	1300 – 1600 RPM
Zużycie paliwa	215 g/kWh
Pojemność	3,6 L
Liczba cylindrów	4
System wydechowy	DOC, DPF, SCR
Norma emisji spalin	Stage V

Panel sterujący LC45

- System automatycznego włączania / wyłączania
- Dwa pływaki sterujące agregatem (przewód 10 m)
- Przełącznik kluczykowy
- Funkcja biegu jałowego
- Sterowanie obrotami za pomocą przycisków
- Kontrolki ostrzegawcze
- Wyświetlacz LCD – 4,3"

Wyświetlacz LCD podaje dodatkowe parametry silnika, m.in.: obroty, ilość motogodzin, napięcie akumulatora, zużycie paliwa oraz awarie.

Układ paliwowy

- Zbiornik paliwa PE 300 L
- Kompozytowy zbiornik DEF 38 L
- Elektroniczny system wtrysku

System elektryczny oraz zabezpieczenia

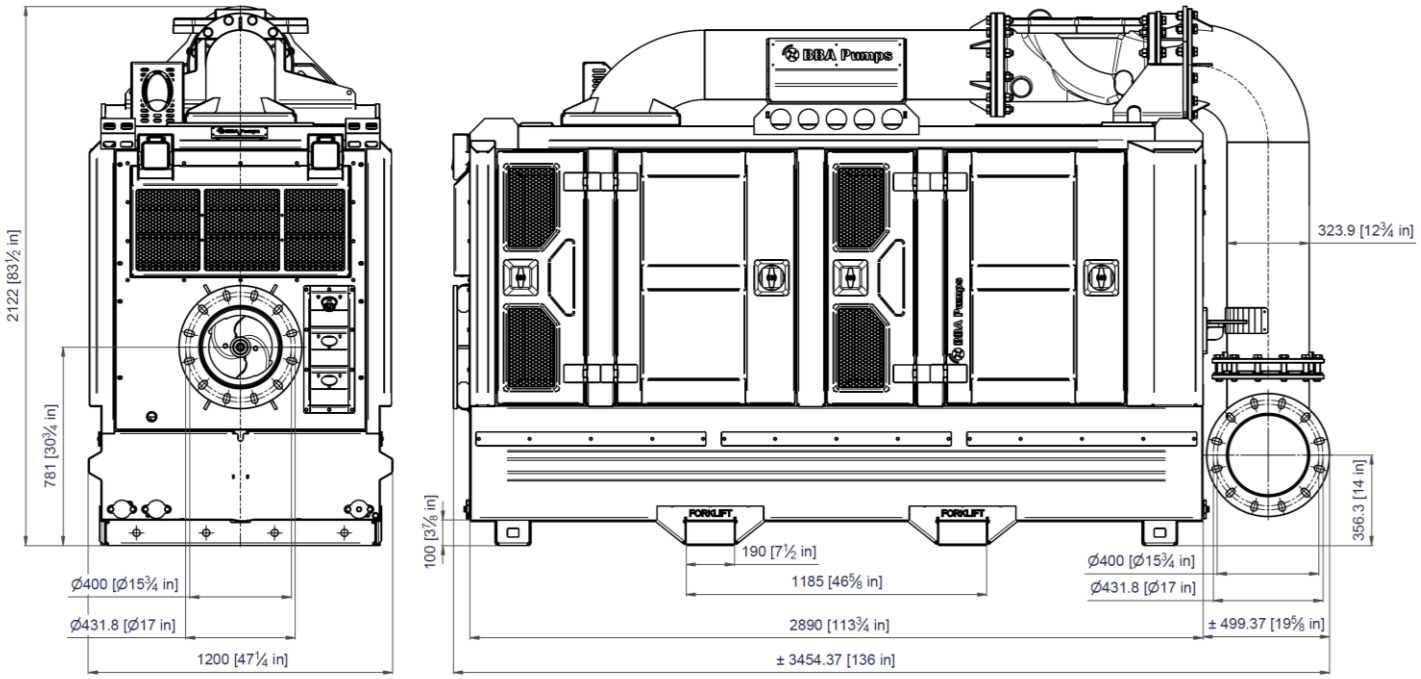
- Napięcie nominalne 12 Volt
- Akumulator klasy Premium
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

PUMPS FROM HOLLAND

ZABUDOWA M12-29

Zabudowa dźwiękochłonna BBA

Typ zabudowy	M12-29
Wymiary Dł x Szer x Wys	3455 x 1200 x 2125 mm
Przyłącze tłoczne	12" **luźny** kołnierz DIN z PCD K400 (12 otworów)
Przyłącze ssące	12" kołnierz DIN z PCD K400 (12 otworów)
Rama	Cynkowana ogniowo
Drzwi	8 łatwo dostępnych drzwi (zamki)
Zbiornik paliwa	PE, 300 L
Czas pracy na zbiorniku	15 h (dla 1600 obr./min.)
Wlew paliwa	100 mm
Dodatkowo	Złączki przy zbiorniku paliwa
Zbiornik DEF	Kompozytowy netto 38 litrów
Kieszenie na widły wózka	Dwie kieszenie
Zaczep do unoszenia	Jednopunktowy
Oświetlenie	Oświetlenie wewnętrzne i zewnętrzne
Zabezpieczenie elektryczne	Wyłącznik akumulatora
Bezpieczeństwo	Wyłącznik awaryjny
Oczyszczanie spalin	Całkowicie zintegrowane w obudowie
Dodatkowo	Separator woda-olej
Poziom hałasu (L_{WA})	99 dB(A) ISO 3744:2010
Dokumentacja	Instrukcja obsługi oraz książka gwarancyjna BBA



Wymiary mogą się różnić ze względu na rodzaj zastosowanych szybkozłączy / kolektorów.

BA300E agregat pompowy z silnikiem Diesla

Do wody zanieczyszczonej oraz ścieków
wydajność maks. 1280 m^3/h, podnoszenie maks. 21 m

Zbiornik paliwa
Odporny na korozję polyetylen (HDPE) umieszczony w podstawie zabudowy.

Światła LED
Całkowicie zintegrowane w obudowie, ułatwiające obsługę przez cały wieczór i noc.

Duże otwory inspekcyjne
Łatwy dostęp do wirnika, komory pływaka i zaworu zwrotnego bez potrzeby demontażu kolektorów.

Zabezpieczenie
Bardzo wytrzymałe klamki z zainstalowanymi zamkami.

4 –letnia ograniczona gwarancja
Nasza gwarancja obejmuje lata bądź motogodziny. Więcej szczegółów w książce gwarancyjnej.

Instrukcja obsługi BA
Pełna instrukcja obsługi licząca ponad 130 stron, bogato ilustrowana.

Zdjęcia mają charakter poglądowy.