Motopompe insonorisée BA300KS

Pompe pour eaux d'égout et eaux usées
Max. 1100 m^3/h, Max. 33 m.

Spécifications pompe:

Type	BA300KS D388
Débit max.	1100 m^3/h
Hauteur max.	33 m.
Granulométrie	130 mm
Turbine	Roue à canaux hélicoïdale
Système à vide	BBA MP100
Moteur diesel	Perkins 904J-E36TA
Émissions	Tier 4 final - Stage V
Capotage	M12-29
Raccords	DN300 (12")
Niveau sonore L_{PA}	68 dB(A) à 10 m.
Poids (net)	3600 kg

CARACTÉRISTIQUES

Pompe auto-amorçante BA
Les pompes de la série BA sont conçues en mettant clairement l'accent sur la fiabilité, la durabilité et les performances. Le système entièrement automatique d'amorçage des pompes de cette série leur permet des amorçages successifs, même dans des circonstances sèches. Grâce à la construction robuste de la pompe et du capotage, la série BA est parfaite pour une utilisation dans le travaux publics soumettant le matériel à de lourdes exigences.

Performances de classe internationale
La série BA est conçue pour être utilisée dans les applications les plus difficiles, dans les domaines du pompage d'eaux chargées et du ″by-pass″ des eaux d' égoût. Le rendement élevé des pompes ainsi que des moteurs diesel de pointe génèrent un rendement maximal pour un minimum de coûts, ce qui correspond parfaitement à la philosophie de l'entreprise: 'Lowest Cost of Ownership' (le coût de propriété le plus faible).

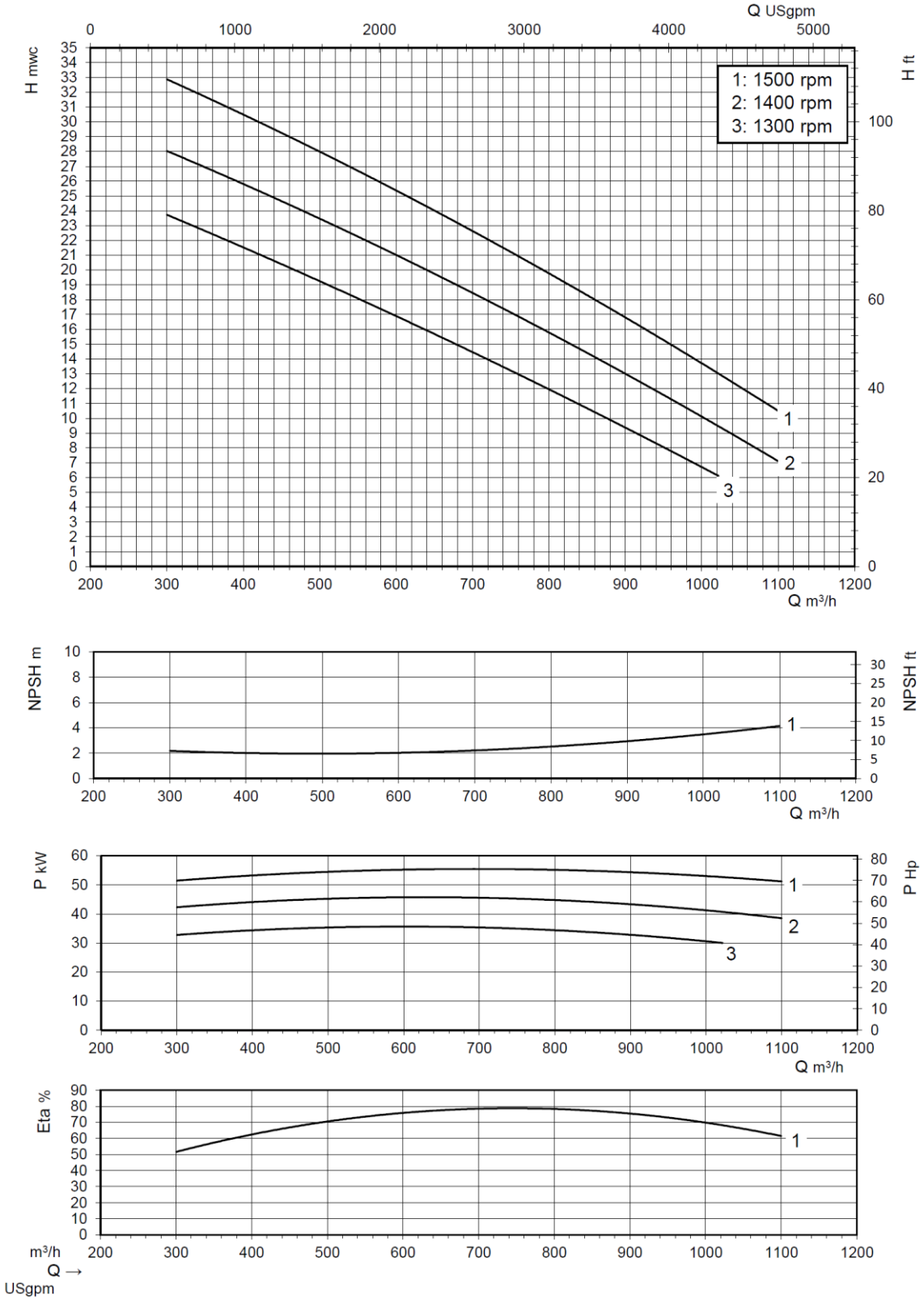
Durabilité
- Le rendement élevé des pompes minimise la consommation en carburant
- Capotage antirouille galvanisé
- Panneaux de porte antirouille en plastique
- Système d'amorçage avec 0% de consommation d'huile
- Réservoir complètement encastré empêchant à tout moment des pertes de carburant/d'huile

Ensemble complet conçu et construit par BBA Pumps
- Conception & production entièrement internes
- Plus de 70 ans d'expérience sur le marché
- Banc d'essais internes
- Conception moderne et fonctionnelle
- Matériaux durables et respectueux de l'environnement
- Solutions personnalisées disponibles

Service après-vente & maintenance
- Un seul fournisseur de pièces détachées, de pièces de rechange et d'accessoires
- Service spécial d'assistance à la clientèle (joignable 24/24 h.)
- Service après-vente spécial interne
- Réseau mondial de distribution de pièces détachées
- Option de maintenance sur site dans le monde entier
- Possibilités étendues de formation (techniques et commerciales), sur site ou en interne

COURBIERS PERFORMANCES

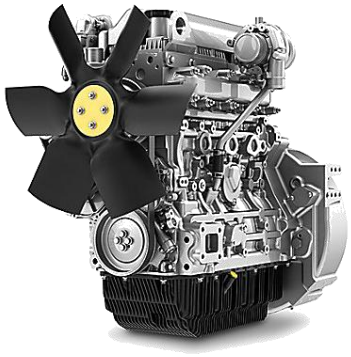
Fonctionnement continu selon ISO 9906



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

BBA Pumps pompe auto-amorçante à sec

Type de pompe	BA300KS D388
Débit max.	1100 m³/h
Hauteur max.	33 m.
Turbine type	Roue à canaux hélicoïdale
Granulométrie	130 mm
Corps de pompe	Fonte GG25
Roue avec fentes de coupe	Chrome Molydène 42CrM04
Pièce aspiration	Chrome Molydène 42CrM04
Plaque avec fentes de coupe	Fonte GG25
Arbre	42CrMo4 traité thermiquement
Garniture	Mécanique
Garniture surfaces	Tungstène/ Tungstène
Joint	Viton



BBA Pumps système à vide

Type de pompe	BBA MP100 pompe à vide
Capacité d'air	100 m³/h
Vide max.	8,5 m
Entrainement	Courroie trapézoïdale
Bac à flotteur	Aluminium
Clapet anti-retour	Fonte GG25
Clapet caoutchouc	Buna-N

Moteur diesel

Marque moteur	Perkins
Type moteur	904J-E36TA
Puissance Volant	90 kW (122 cv)
Vitesse moteur	1300 – 1500 TPM
Consommation fuel	215 g/kWh
Cylindrée	3,6 litres
Cylindres	4
Traitement secondaire	DOC, DPF, SCR
Émissions	Tier 4 final - Stage V

Tableau de bord BBA Pumps LC45

- Système autostart (démarrage / arrêt automatique)
- 2 flotteurs + 10 m. cable
- Commutateur
- Tpm. control avec boutons-poussoirs
- Voyants d'alarme
- Ecran LCD 4.3"

L' écran LCD affiche les données moteur supplémentaire, par exemple la vitesse réelle du moteur, heures de travail, tension de la batterie, consommation de carburant et les échecs en texte clair

Alimentation carburant

- Réservoir diesel en composite 300 L.
- Réservoir FED en composite 38 L.
- Système d' injection électronique

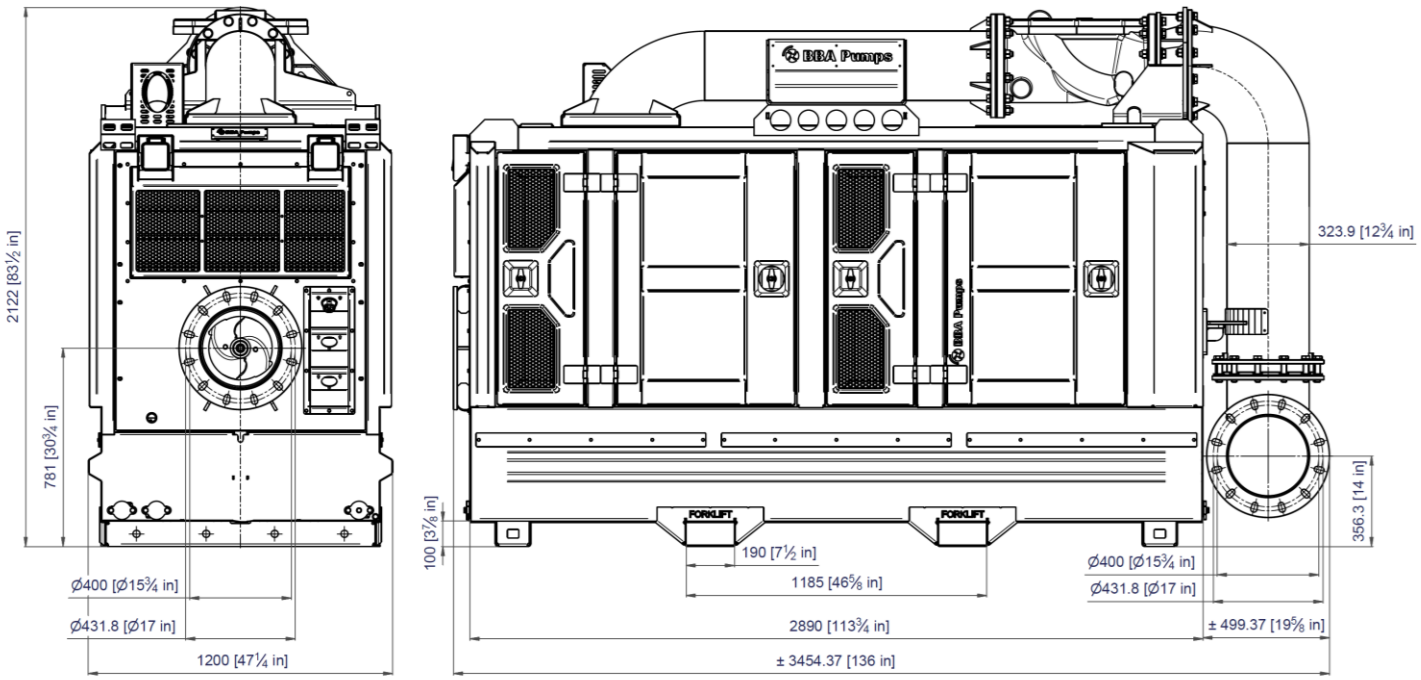
Alimentation électrique et protections

- Voltage nominal 12 Volt
- Batterie haut de gamme
- Protections comme surcharge moteur

CAPOTAGE M12-29

BBA Pumps capotage insonorisé

Type	M12-29
Dimensions L x W x H	3455 x 1200 x 2125 mm
Raccord refoulement	Bride 12" DIN / ANSI avec PCD K400 / K431,8 **rotative** (12 trous)
Raccord aspiration	Bride 12" DIN / ANSI avec PCD K400 / K431,8 (12 trous)
Chassis	Galvanisé à chaud
Portes	8 portes d' accès facile (verrouillables)
Réservoir diesel	300 Litres en PE
Autonomie réservoir diesel	18 heures (à 1500 tpm, meilleur rendement)
Bouchon réservoir	100 mm
Supplémentaire	Connexion pour réservoir carburant externe
Réservoir FED	Composite 38 L. net
Fourreaux de fourches d'élévateur	2 fourreaux
Elingage	Equipé avec crochet de levage
Éclairage	Éclairage intérieur et extérieur
Isolation électrique	Coupe-batterie
Sécurité	Arrêt d'urgence
Post-traitement	Entièrement intégré au capotage
Bac de rétention	Equipé avec séparateur huile-eau
Niveau sonore (L_{WA})	97 dB(A) ISO 3744:2010
Bac de documentation	Avec BBA instructions manuels et BBA carnet de garantie



Les dimensions réelles (en mm) peuvent varier en fonction des raccords sélectionnés.

Roue à canaux hélicoïdale
Cette roue à canaux hélicoïdale fermée spécialement conçue est un véritable guerrier des déchets. Même à vitesse plus élevée, ou en pompant des bulles d'air, la pompe fonctionne sans vibrations. Le meilleur choix pour vos projets de 'by-pass' d'eaux d'égout.

Trappes de visite
Le bac à flotteur, la turbine et le clapet sont facilement accessibles.

Controle facile
Les voyants d'huile, les robinets de vidange et les bouchons de remplissage sont aisément accessibles.

Réservoir de carburant
En polyéthylène haute densité (PEHD), anti-corrosion, à double paroi d'un volume de 300 litres et situé à la base du capotage.

Sécurité
Verouillage
T-locks extrêmement durable et offrant un bon grip.

Garantie limitée de 4 ans
La garantie limitée BBA couvre ans ou heures de fonctionnement, selon la première éventualité.
Pour plus de détails, consultez le carnet d'entretien BBA.

Photos non-contractuelles.