BA300KS Dieselgedreven
Multifunctionele rioolpomp
Max. 1100 m^3/uur, Max. 33 mwk

Pompspecificaties:

Type	BA300KS D388
Max. capaciteit	1100 m^3/uur
Max. opvoerhoogte	33 mwk
Vuildoorlaat	130 mm
Waaiertype	Schroefkanaalwaaier
Vacuümsysteem	BBA MP100
Motor	Perkins 904J-E36TA
Emissiestandaard	Stage V
Omkasting	M12-29
Aansluitdelen	12" x 12" flenzen
Geluidsniveau L_{PA}	68 dB(A) op 10 m
Gewicht (ledig)	3600 kg

KENMERKEN

BA droogzelfaanzuigende pompen
De pompen uit de BA serie zijn ontworpen met de nadruk op betrouwbaarheid, duurzaamheid en efficiency. Dankzij hun volledig mechanische vacuümsysteem zuigen deze pompen snel aan, ook zonder vloeistof in het pomphuis. Door de zware constructie van zowel de pomp als de omkasting zijn de pompen uit de BA serie ideaal voor gebruik in de aannemerij- en verhuurmarkt.

Prestaties van wereldklasse
De BA serie wordt ingezet in de meest veeleisende toepassingen. Dankzij het hoge rendement van de pompen en de geavanceerde dieselmotoren leveren de pompen maximale prestaties tegen minimale kosten. Dit sluit naadloos aan bij onze ‘lowest cost of ownership’-filosofie.

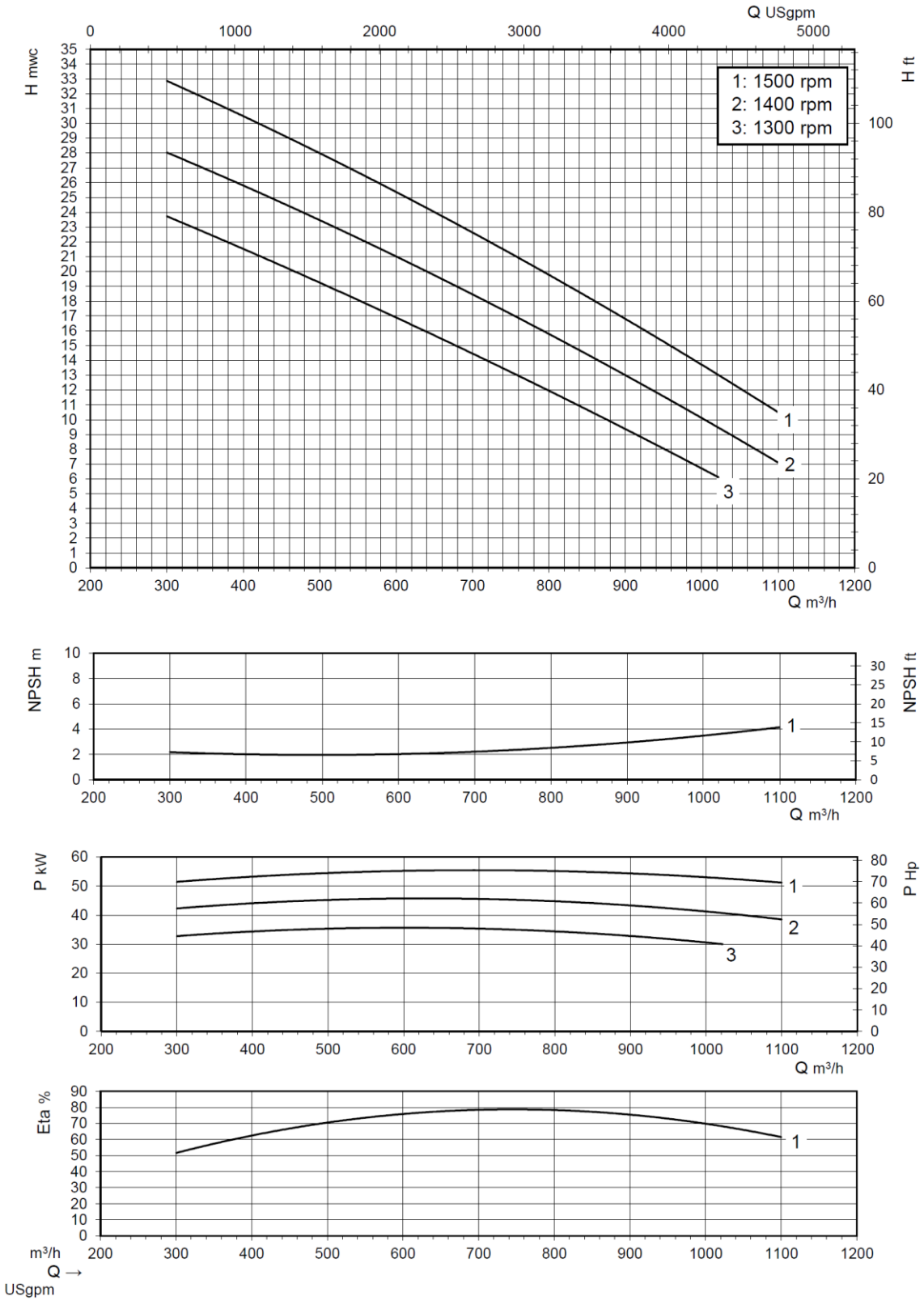
Duurzaamheid
- Het hoge rendement van de pompen minimaliseert het brandstofverbruik tot een minimum
- Corrosievrije thermisch verzinkte omkastingen
- Corrosievrije kunststof deurpanelen
- Aanzuigsysteem zonder olieverbruik
- Milieuvriendelijke kunststof brandstoftank in lekdichte onderbak

Totaalpakket ontworpen en gebouwd door BBA
- Volledige in-house ontwerp & productie
- Meer dan 70 jaar ervaring in de markt
- Uitgebreide interne testfaciliteiten
- Modern, functioneel ontwerp
- Duurzame & milieuvriendelijke materialen
- Maatoplossingen beschikbaar

Aftersales & productondersteuning
- Eén leverancier voor onderdelen en accessoires
- Speciale helpdesk voor storingen (24 uur per dag)
- Eigen service-afdeling
- Mondiaal distributienetwerk voor onderdelen
- Optioneel wereldwijd onderhoud op locatie
- Uitgebreide trainingsmogelijkheden beschikbaar (technisch & commercieel), op locatie of intern

POMPCURVES

Continuous duty according ISO 9906



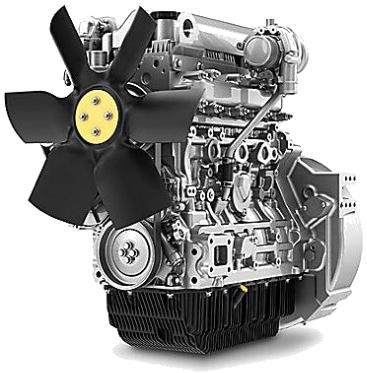
STANDAARD TECHNISCHE SPECIFICATIES

BBA Pumps droogzelfaanzuigende pomp

Pomptype	BA300KS D388
Max. capaciteit	1100 m³/uur
Max. opvoerhoogte	33 mwk
Type waaier	Schroefkanaalwaaier
Vuildoorlaat	130 mm
Pomphuis	Gietijzer GG25
Waaier met snijgroeven	Chrome Moly 42CrMo4
Zuigstuk met snijgroeven	Chrome Moly 42CrMo4
Sealplaat met snijranden	GG25
Pompas	42CrMo4 warmtebehandeld
Asafdichting	Mechanical seal
Loopvlakken	Tung/Tung
O-ring	Viton

BBA Pumps vacuümsysteem

Pomptype	BBA MP100 membraanpomp
Luchtcapaciteit	100 m³/uur
Max. vacuüm	8.5 m
Aandrijving	Tandriem
Vlotterbak	Aluminium
Terugslagklep	Gietijzer GG25
Materiaal klep	Buna-N



Dieselmotor

Merk	Perkins
Type	904J-E36TA
Vermogen op 2400 tpm	90 kW
Variabel toerental	1300 – 1500 TPM
Brandstofverbruik	215 g/kWh
Cilinderinhoud	3,6 liter
Aantal cilinders	4
Nabehandeling	DOC, DPF en SCR
Emissieniveau	Tier 4 final en Stage V

BBA Pumps dashboard LC45
- Auto start/stop systeem
- Inclusief twee vlotters (10 m kabel)
- Sleutelschakelaar
- Op- en aftoeren middels drukknoppen
- 4.3" LCD display
- Van de LCD display zijn veel parameters afleesbaar:
O.a. motortoerental, draaiuren, actueel brandstofverbruik, Motorstoringen, instelbare onderhoudsintervallen (meertalig)

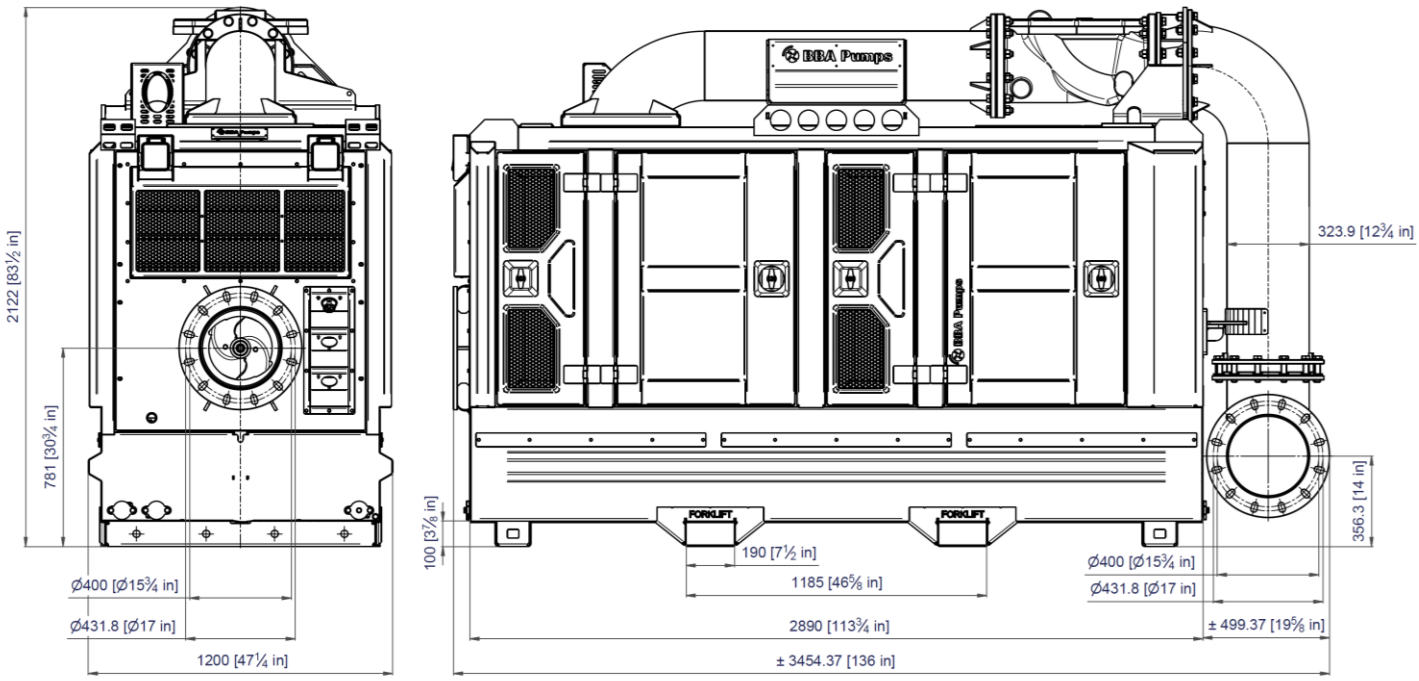
Brandstofsysteem
- Kunststof brandstoftank 300 liter netto
- Kunststof DEF tank 38 liter netto
- Elektronische brandstofregeling

Elektrisch system & beveiligingen
- Premium kwaliteit accu
- Nominale voltage 12 Volt
- Diverse motorbeveiligingen

OMKASTING M12-29 (persbuis op het dak)

BBA Pumps geluidgedempte omkasting

Type	M12-29
Afmetingen L x B x H	3455 x 1200 x 2125 mm
Persaansluiting	12" DIN flens K400 **draaibaar** (12 gats)
Zuigaansluiting	12" DIN flens K400 (12 gats)
Basisframe	Vuurverzinkt
Deuren	8 afsluitbare kunststof deuren
Brandstoftank	Kunststof 300 liter netto
Draaitijd brandstoftank	18 uur (bij 1500 tpm BEP)
Dop brandstoftank	100 mm
Extra aansluiting	Externe brandstoftank aansluiting
DEF tank	Kunststof 38 liter netto
Heftruckkokers	Uitgerust met 2 heftruckkokers
Hijsvoorziening	Uitgerust met hijsogen
Verlichting	Binnen- en buitenverlichting
Elektrische isolatie	Massaschakelaar
Veiligheid	Noodstop
Nabehandelingssysteem	Volledig in omkasting geïntegreerd
Overig	Uitgerust met olie-water scheider
Geluidsniveau (L_{WA})	97 dB(A) volgens ISO 3744:2010
Documentatie	BBA Pumps gebruikershandleiding en garantieboek



Werkelijke afmetingen kunnen variëren afhankelijk van de geselecteerde snelkoppelingen.

Schroefkanaalwaaier
Deze speciaal ontwikkelde gesloten schroefwaaier is een echte afvalverwerker. Ook op hoge toerentallen, of bij veel luchtbellen, draait de pomp trillingvrij. De beste keuze voor rioolpompwerk.

Grote inspectiedeksels
Vlotterkamer, waaier en terugslagklep eenvoudig te bereiken.

Eenvoudige inspectie
Oliepeilglas, aftappunten en vulpluggen zijn allen gemakkelijk toegankelijk.

Brandstoftank
Corrosievrije, 300 liter, kunststof brandstoftank, in lekdichte onderbak.

Veiligheid
Duurzame en afsluitbare T-sloten die perfecte houvast bieden.

4 Jaar BBA garantie
BBA garantie in jaren of draaiuren, hetgeen het eerst plaatsvindt. Raadpleeg het BBA garantieboek voor meer informatie.

Gebruikte afbeeldingen zijn uitsluitend ter illustratie.