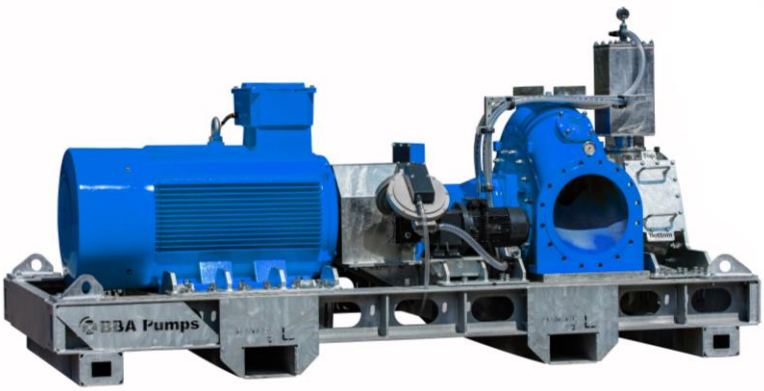
BA400G Elektrisch angetrieben Entwässerungspumpe mit hohem Durchfluss Max. 3250 m^3/h, Max. 30 m



Pumpenbeschreibung:

Modell	BA400G D540
Max. Fördermenge	3250 m^3/h
Max. Förderhöhe	30 m
Saug- Druckanschluß	DN500 x DN400
Freier Durchgang	100 mm
Laufrad	Mixed flow laufrad
Vakuumsystem	BBA MP100
Elektromotor	200 kW – 6 pole
Spannung	400/690V 50 Hz
Motorsteuerung	DOL
Rahmen	17-35
Trockengewicht	4680 kg

MERKMALE

BA Vakuumunterstutzte Pumpe
Die Pumpen der BA-Reihe wurden mit einem klaren Fokus auf Zuverlässigkeit, Effizienz und Langlebigkeit entwickelt. Mit dem zu 100 % mechanischen Ansaugsystem saugen die Pumpen der BA-Serie auch unter trockenen Bedingungen schnell an und wieder an. Die schwere Bauweise sowohl der Pumpe als auch der Haube macht die BA-Reihe perfekt für den Einsatz auf dem anstrengenden Bauunternehmermarkt.

Weltklasse Leistungen
Die BA-Reihe ist für den Einsatz in den anspruchsvollsten Entwässerungs- und Abwasserumgehungsanwendungen ausgelegt. Durch den Einsatz von hocheffizienten Pumpen und Elektromotoren bieten die Pumpen maximale Leistung bei minimalen Kosten, ganz im Einklang mit der Unternehmensphilosophie "Lowest cost of ownership".

Elektrische Pumpen mit Schutzgehäuse
- Extrem niedriger Geräuschpegel
- Maximale Sicherheit im Betrieb
- Bessere Beständigkeit gegen Vandalismus
- Mehr Raum für Ihr Branding
- Optimaler Wetterschutz
- Minimale Alterung, daher wertbeständig

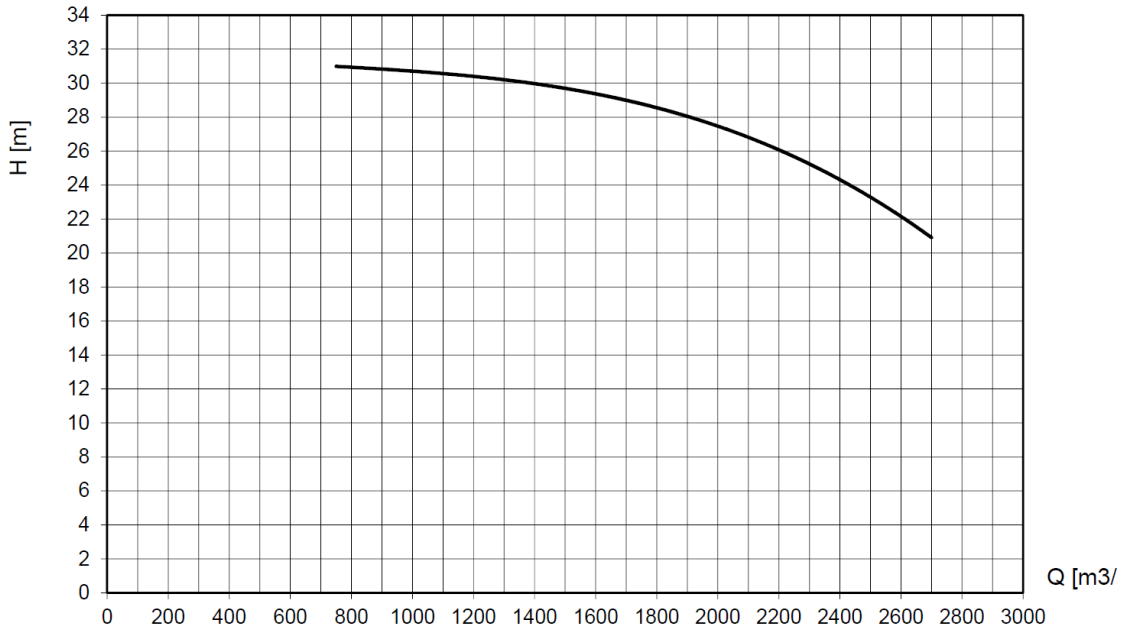
Gesamtpaket entwickelt und gebaut durch BBA Pumps
- Betriebseigener Entwurf und Produktion
- Über 70-jährige Erfahrungen auf diesem Markt
- Umfangreiche firmeneigene Testeinrichtungen
- Zeitgemäßes & funktionales Design
- Langlebige und umweltfreundliche Materialien
- Kundenspezifische Lösungen möglich

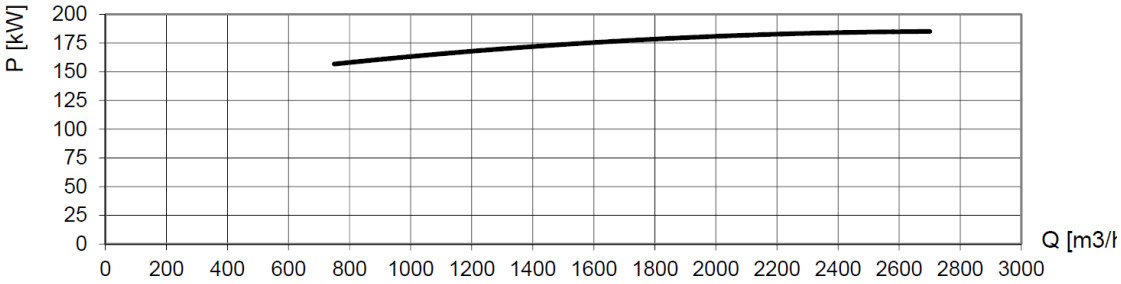
Aftersales Service & Produkt-Unterstützung
- Ein Komplettanbieter für Teile, Ersatzteile & Zubehör
- Engagierter Kunden-Helpdesk (24-Stunden-Service)
- Serviceabteilung im eigenen Haus
- Weltweites Vertriebsnetzwerk für Ersatzteile
- Optionaler Vor-Ort-Service weltweit
- Intensive Schulungen möglich (technisch und kaufmännisch), sowohl vor Ort als auch In-Haus

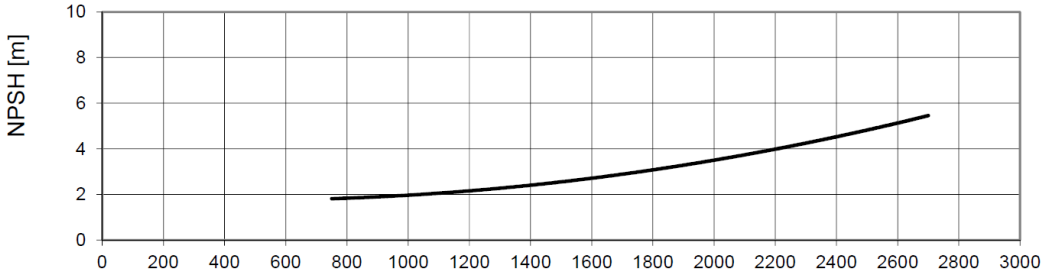
Auch in einem **Schutzgehäuse** erhältlich.

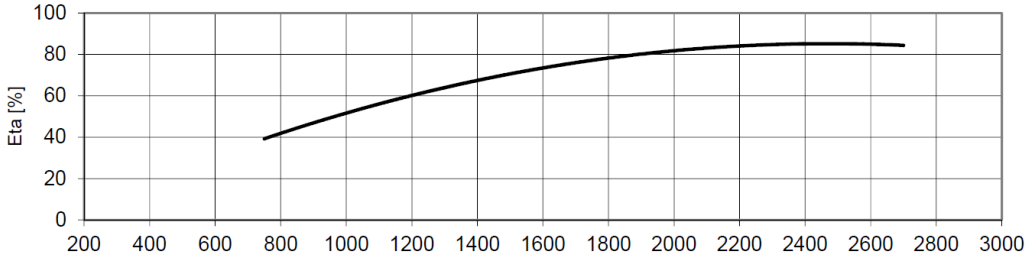
KENNLINIEN (1000 1/min)

Dauerleistung laut ISO 9906









TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

BBA Vakuumunterstutzte Pumpe

Pumpenmodell	BA400G D540
Max. Fördermenge	3250 m³/h
Max. Förderhöhe	30 m
Laufrad	Mixed flow laufrad
Freier Durchgang	100 mm
Pumpengehäuse	Grauguß GG25 (EN-GJL-250)
Laufrad	Sphäroguß GGG40
Welle	42CrV6
Wellendichtung	Gleitringdichtung

BBA Vakuumsystem

Pumpenmodell	BBA MP100 Membranpumpe
Luftleistung	100 m³/h
Max. Vakuum	8,5 m
Antrieb	3 kW – 400V
Schwimmerkasten	St. 37 Galvanisiert
Schwimmer	304 Edelstahl
Rückschlagventil	Grauguss GG25 (EN-GJL-250)

Elektromotor

Motor	HMC
Motorleistung	200 kW
Spannung	400/690V
Frequenz	50 Hz
Vollaststrom	342 Ampere
Drehzahl	970 1/min
Klemmenschutz	PTC
Motorschutzklasse	IP55
Norm	IEC60034

Rückschlagventil (loses Teil)

Modell	DN400
Gehäuse	Grauguß GG25
Sealing	Dichtung
Deckel	Grauguß GG25
Rückschlagventil	Buna N Scheibe