BA400G Dieselgedreven
Groot volume pompset
Max. 3200 m^3/uur, Max. 25 mwk

Pompspecificaties:

Type	BA400G D540
Max. capaciteit	3200 m^3/uur
Max. opvoerhoogte	25 mwk
Aansluitdelen	Pers DN400 – Zuig DN500
Vuildoorlaat	100 mm
Waaiertype	Mixed flow waaier
Vacuümsysteem	BBA MP100
Motor	Volvo Penta TAD582VE
Emissiestandaard	Stage V
Omkasting	M14-40
Geluidsniveau	Circa 65 dB(A) op 10 m
Gewicht (ledig)	6300 kg

KENMERKEN

BA droogzelfaanzuigende pompen
De pompen uit de BA serie zijn ontworpen met de nadruk op betrouwbaarheid, duurzaamheid en efficiency. Dankzij hun volledig mechanische vacuümsysteem zuigen deze pompen snel aan, ook zonder vloeistof in het pomphuis. Door de zware constructie van zowel de pomp als de omkasting zijn de pompen uit de BA serie ideaal voor gebruik in de aannemerij- en verhuurmarkt.

Prestaties van wereldklasse
De BA serie wordt ingezet in de meest veeleisende toepassingen. Dankzij het hoge rendement van de pompen en de geavanceerde dieselmotoren leveren de pompen maximale prestaties tegen minimale kosten. Dit sluit naadloos aan bij onze ‘lowest cost of ownership’-filosofie.

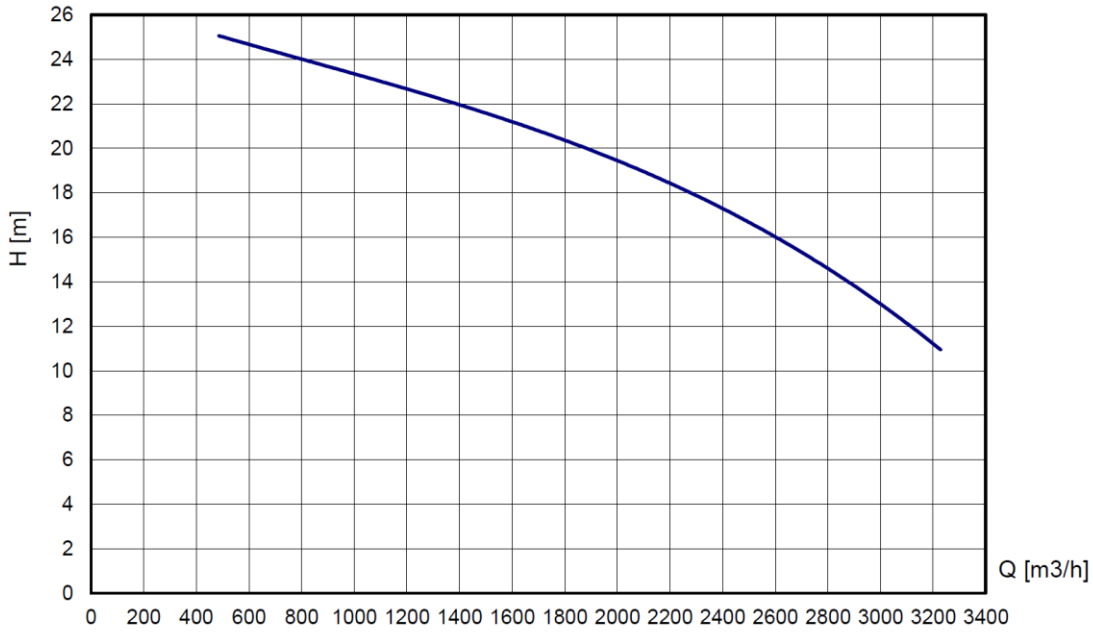
Duurzaamheid
- Het hoge rendement van de pompen minimaliseert het brandstofverbruik tot een minimum
- Corrosievrije thermisch verzinkte omkastingen
- Corrosievrije kunststof deurpanelen
- Aanzuigsysteem zonder olieverbruik
- Milieuvriendelijke kunststof brandstoftank in lekdichte onderbak

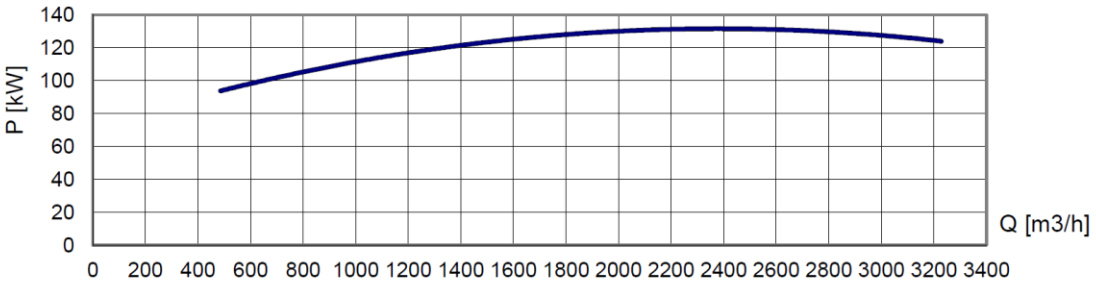
Totaalpakket ontworpen en gebouwd door BBA
- Volledige in-house ontwerp & productie
- Meer dan 70 jaar ervaring in de markt
- Uitgebreide interne testfaciliteiten
- Modern, functioneel ontwerp
- Duurzame & milieuvriendelijke materialen
- Maatoplossingen beschikbaar

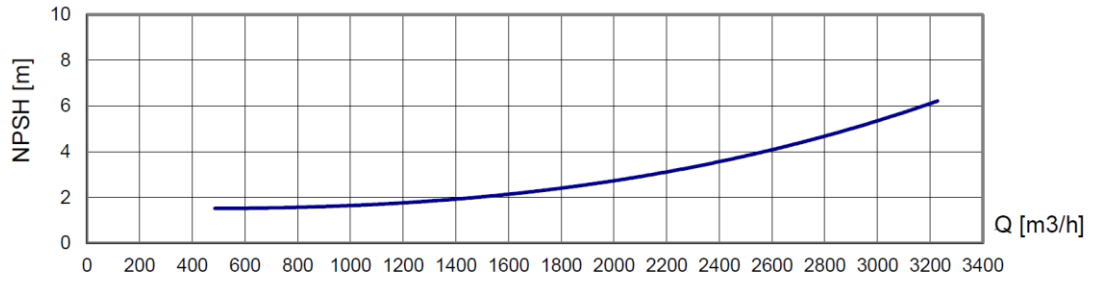
Aftersales & productondersteuning
- Eén leverancier voor onderdelen en accessoires
- Speciale helpdesk voor storingen (24 uur per dag)
- Eigen service-afdeling
- Mondiaal distributienetwerk voor onderdelen
- Optioneel wereldwijd onderhoud op locatie
- Uitgebreide trainingsmogelijkheden beschikbaar (technisch & commercieel), op locatie of intern

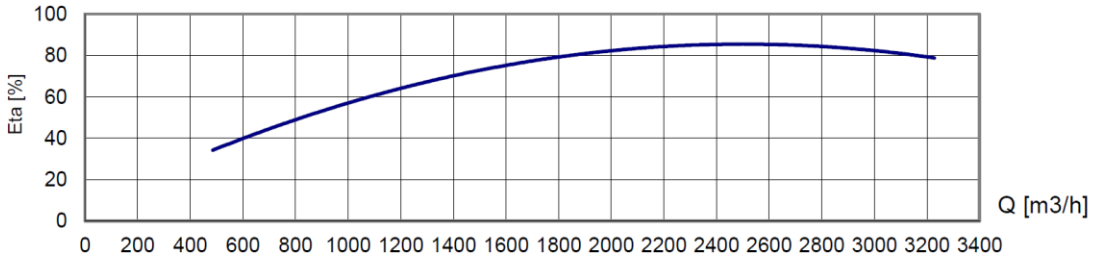
POMPCURVES (885 TPM)

Continuous duty according ISO 9906









STANDAARD TECHNISCHE SPECIFICATIES

BBA droogzelfaanzuigende pomp

Pomptype	BA400G D540
Max. capaciteit	3200 m³/uur
Max. opvoerhoogte	25 mwk
Waaiertype	Mixed flow waaier
Vuildoorlaat	100 mm
Rendement (BEP)	87%
Pomphuis	Gietijzer GG25
Waaier	Nodulair gietijzer GGG40
Pompas	42CrV6
Asafdichting	Mechanical seal

BBA vacuümsysteem

Pomptype	BBA MP100 membraanpomp
Luchtcapaciteit	100 m³/uur
Max. vacuüm	8,5 m
Vlotterbak	Staal vuurverzinkt
Terugslagklep	Gietijzer GG25
Materiaal klep	Buna-N

Motor

Merk	Volvo Penta
Type	TAD582VE
Vermogen max	145 kW
Motortoerental	1620 tpm
Brandstofverbruik	205 g/kWh
Cilinderinhoud	5.1 l
Aantal cilinders	4
Nabehandeling	SCR, DPF + DOC
Emissie eisen EU	Stage V

BBA dashboard LC45
- Auto start/stop systeem
- Inclusief twee vlotters (10 m kabel)
- Sleutelschakelaar
- Op- en aftoeren middels drukknoppen
- Waarschuwingslampen
- 4.3" LCD monitor
- Van de LCD monitor zijn veel parameters afleesbaar:

O.a. motortoerental, draaiuren, actueel brandstofverbruik, Motorstoringen, instelbare onderhoudsintervallen (meertalig)

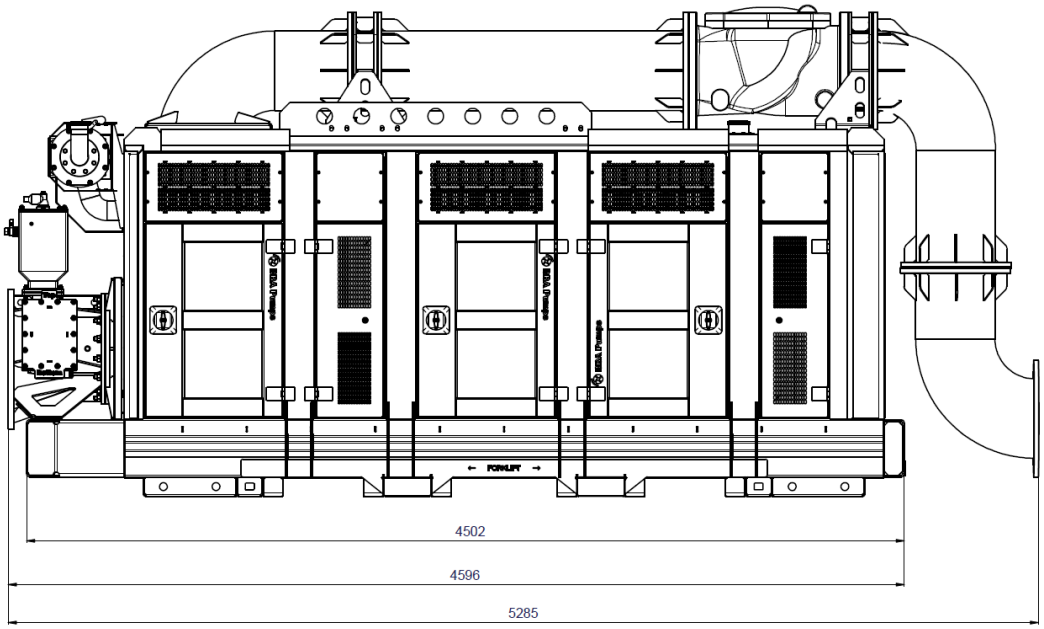
Brandstofsysteem
- Brandstoftank staal 450 liter
- Adblue tank kunststof 250 liter
- Elektronische brandstofregeling

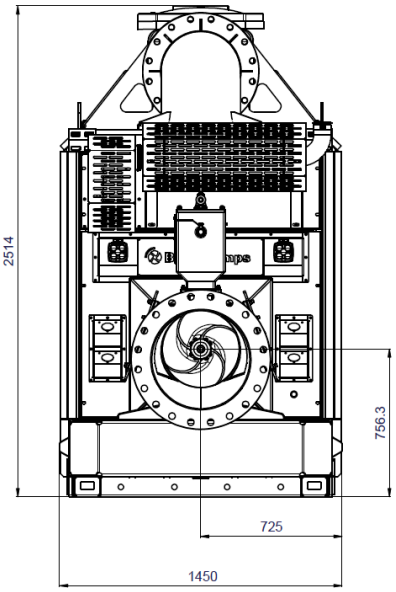
Elektrisch system & beveiligingen
- Nominaal voltage 12 Volt
- Premium kwaliteit accu
- Diverse motorbeveiligingen

OMKASTING M14-40

BBA geluidgedempte omkasting

Type	M14-40
Afmetingen (L x B x H)	5285 x 1450 x 2514 mm
Basisframe	Vuurverzinkt
Deuren	8 afsluitbare kunststof deuren
Brandstoftank	Staal 450 liter inhoud
Adblue® tank	Kunststof 250 liter inhoud
Draaitijd autonomie	11-12 uur (bij BEP)
Heftruckkokers	Uitgerust met 2 heftruckkokers
Hijsvoorziening	Uitgerust met een hijsvoorziening
Aansluitdelen	Flenzen
Uitlaatsysteem	Voorzien van isolatie
Nabehandelingssysteem	Geheel in de omkasting
Extra	Olie-water scheider in onderbak
Documentatie	BBA gebruikershandleiding en garantieboek NL





Actuele afmetingen kunnen afwijken door keuze aansluitdelen.

BA400G Dieselgedreven
Groot volume pompset
Max. 3200 m^3/uur, Max. 25 mwk

Eenvoudige inspectie
Oliepeilglas, aftappunten en vulpluggen zijn allen gemakkelijk toegankelijk.

Dubbele vacuümpomp
Membraanpomp 100 m^3/uur
Waterbestendig en vrij van olielekkages.

Grote inspectiedeksels
Vlotterkamer, waaier en terugslagklep eenvoudig te bereiken.

Reductiekast
Voorzien van vrijloop, hydraulische koppelingen en schuine vertanding voor geruisloos draaien op de juiste reductie tussen pomp en motor.

4 Jaar BBA garantie
BBA garantie in jaren of draaiuren, hetgeen het eerst plaatsvindt. Raadpleeg het BBA garantieboek voor meer informatie.

Gebruikershandleiding
Uitgebreide gebruikers-handleiding met belangrijke informatie over de pomp, pompinstallatie en veiligheidsvoorschriften. Beschikbaar in meerdere talen.

Foto's zijn voor illustratieve doeleinden en kunnen afwijken.