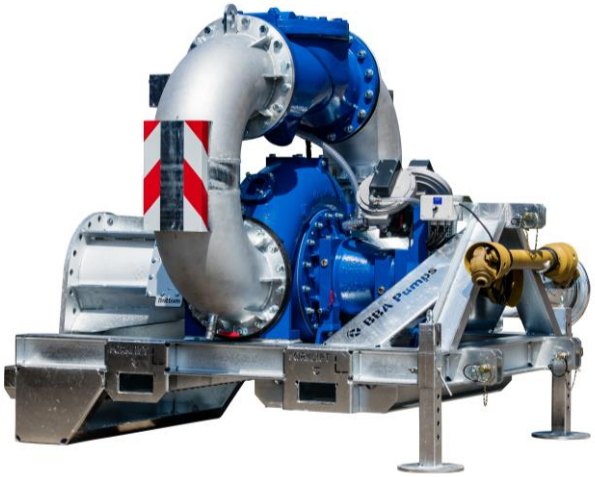
BA400G Traktorbetrieben

Vakuumunterstutzte Entwässerungspumpe

Max. 3000 m^3/h, Max. 23 m



Pumpenbeschreibung:

Modell	BA400G D500
Fördermenge max.	3000 m^3/h
Förderhöhe max.	23 m
Saug- Druckanschluß	DN500 – 3 x 12" Kupplungen
Freier Durchgang	100 mm
Vakuumsystem	BBA MP100
Drehzahl	1000 Upm
PTO Leistung	125 kW
3 Punktbock	Mit verstellbaren Stützen
Hebevorrichtung	Kategorie III
Zapfwelle	1-⅜" 6 spline
Beleuchtung	3 integrierte LED Lampen
Gewicht	3500 kg

MERKMALE

BA Vakuumunterstutzte Pumpe
Die Pumpen aus der BA-Reihe wurden mit Schwerpunkt auf Betriebssicherheit, Leistungsvermögen und Lebensdauer entwickelt. Das Vakuumsystem arbeitet zu 100 % mechanisch; dadurch ist es möglich, dass die Pumpen, auch unter trockenen Umständen, schnell nacheinander ansaugen können. Durch die robuste Konstruktion von sowohl Pumpe als auch Schallschutzkasten ist die BA-Reihe optimal für die Bau-Industrie geeignet.

Gesamtpaket entwickelt und gebaut durch BBA Pumps
- Betriebseigener Entwurf und Produktion
- Über 70-jährige Erfahrungen auf diesem Markt
- Umfangreiche firmeneigene Testeinrichtungen
- Modernes und funktionelles Entwurf
- Dauerhafte und umweltfreundliche Materialien
- Kundenspezifische Lösungen möglich

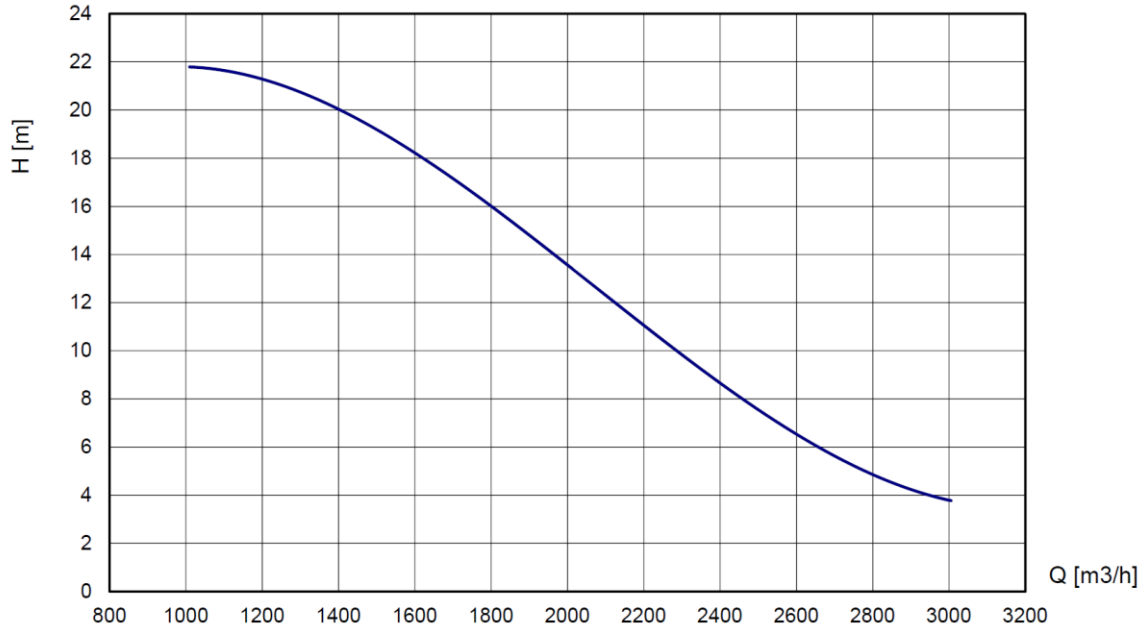
Weltklasse Leistungen
Die BA-Reihe wurde gebaut, um auch unter der schwierigsten Anwendungen bei der Entwässerung und dem Umpumpen von Abwasser eingesetzt zu werden. Durch den Einsatz von hochleistungsfähigen Pumpen und Dieselmotoren nach dem neuesten Stand der Technik liefern diese Pumpen maximale Leistungen zu minimalen Kosten, ganz nach der Betriebsphilosophie von ‘Lowest cost of ownership’.

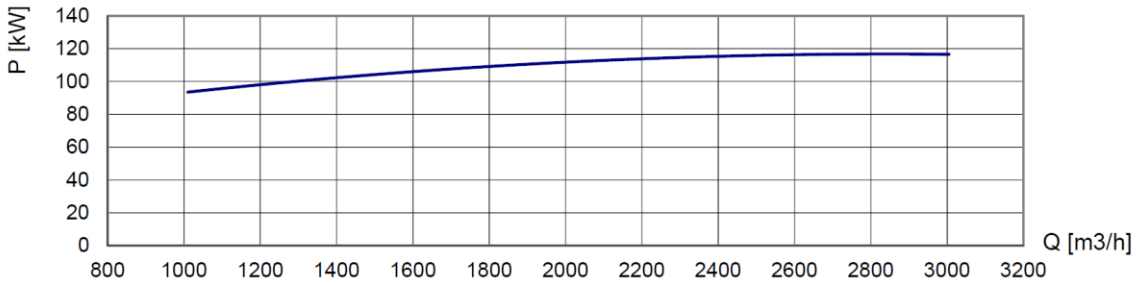
After sales Service & Produkt-Unterstützung
- Ein fester Lieferant für Teile, Ersatzteile & Zubehör
- 24-Stunden-Service-Hotline
- Spezielle Service-Abteilung im Haus
- Weltweites Vertriebsnetzwerk für Ersatzteile
- Optionaler Vor-Ort-Service weltweit
- Intensive Schulungen möglich (technisch und kaufmännisch), sowohl vor Ort als auch In-Haus

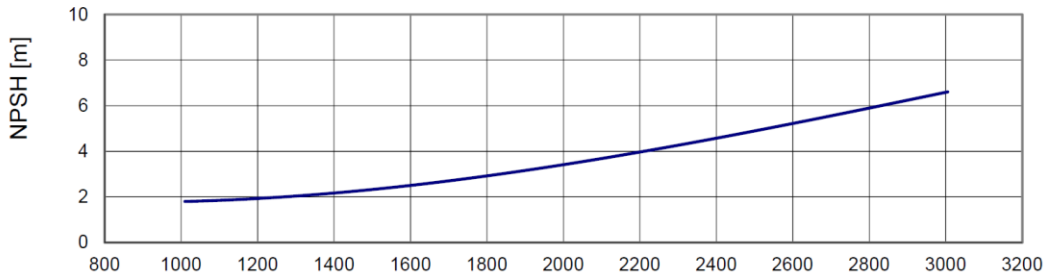
Mögliche Anwendungsbereiche
- Notfallpumpe
- Industrie
- Bauwesen
- Abwasseranlagen
- Bewässerung
- Landwirtschaft

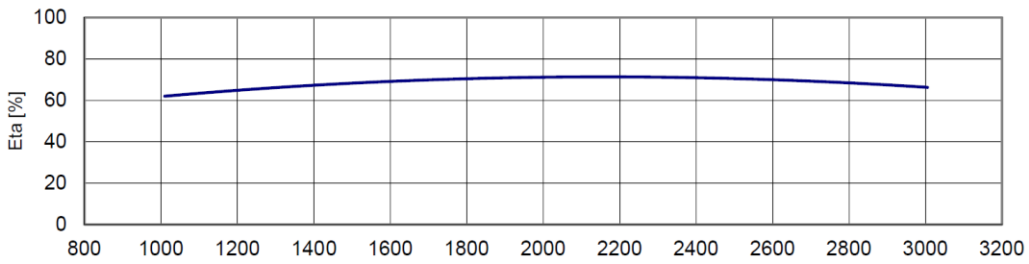
KENNLINIEN (980 1/min)

Dauerleistung laut ISO 9906









BA400G Traktorbetrieben
Vakuumunterstutzte Entwässerungspumpe
Max. 3000 m³/h, Max. 23 m

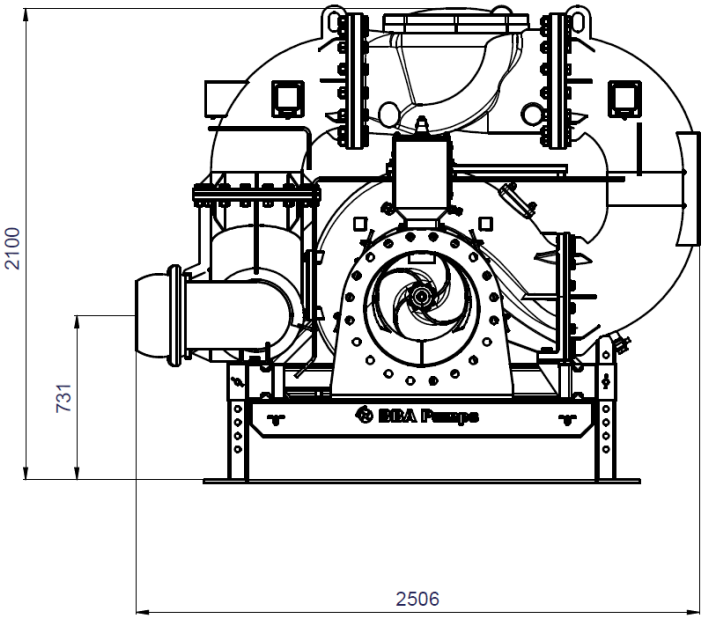
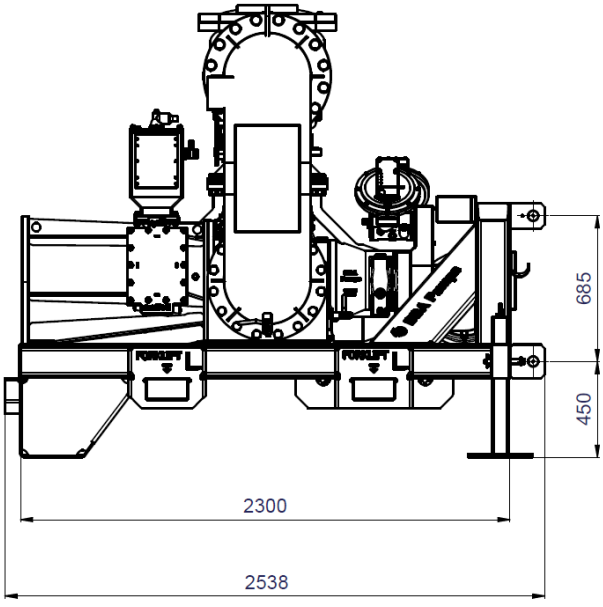
TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

BBA Vakuumunterstutzte Pumpe

Pumpenmodell	BA400G D500
Max. Fördermenge	3000 m³/h
Max. Förderhöhe	23 m
Laufrad	Mixed flow Laufrad
Freier Durchgang	100 mm
Pumpengehäuse	Grauguß GG25
Laufrad	Sphäroguß GGG40
Welle	42CrV6
Wellendichtung	Gleitringdichtung

BBA Vakuumsystem

Pumpenmodell	BBA MP100 Membranpumpe
Luftleistung	100 m³/h
Max. Vakuum	8,5 m
Antrieb	Zahnriemen (ständiger Antrieb)
Schwimmerkasten	Galvanisiert
Rückschlagventil	Grauguß GG25
Material Ventil	Buna-N

BBA Rahmen

Zusammenbau	Galvanisierter Rahmen
Abmessungen	2538 x 2506 x 2100 mm
Extra	2 verstellbaren Stützen
Beleuchtung	3 integrierte LED Lampen
Gabelstapler	Mit 2 Gabelstaplertaschen