BA500G agregat pompowy z silnikiem Diesla

Pompa przeciwpowodziowa i odwadniająca
wydajność maks. 4500 m³/h, podnoszenie maks. 26 m

Specyfikacja techniczna pompy:

Typ	BA500G D675
Maks. wydajność	4500 m³/h
Maks. podnoszenie	26 m
Przyłącza	DN500 x DN600
Przelot	115 mm
Typ wirnika	Wirnik o przepływie mieszanym
System zasysania	BBA MP100
Silnik	Volvo Penta TAD1381VE
Norma emisji	Stage V
Zabudowa	EL23-58
Poziom hałasu	ok. 75 dB(A) z 10 m
Waga (net)	10.900 kg

OPIS

Samozasysająca pompa odśrodkowa wspomagana pompą próżniową

Pompy z serii BA zostały zaprojektowane ze szczególnym naciskiem na niezawodność oraz wytrzymałość. Sprawdzony w najtrudniejszych warunkach system próżniowego zasysania napędzany jest mechanicznie. Solidna konstrukcja sprawia że agregaty pompowe serii BA sprawdzają się doskonale podczas pracy ciągłej.

Agregaty pompowe BBA to sprawdzone rozwiązania:

- Nowoczesne działy projektowania oraz produkcji
- Ponad 70 lat doświadczeń na międzynarodowym rynku
- Wszystkie agregaty poddawane są testom jakościowym
- Funkcjonalne i nowoczesne projekty
- Wytrzymałe i przyjazne środowisku materiały
- Możliwość indywidualnej zabudowy

Światowa jakość

Agregaty pompowe BA zostały wyprodukowane aby spełnić wymagania pracy przy najbardziej wymagających zastosowaniach, przez najbardziej wymagających użytkowników. Pompy o wysokich sprawnościach oraz precyzyjnie dobrane silniki – największych światowych producentów, sprawiają że klient otrzymuje maksymalną wydajność przy minimalnych kosztach posiadania

Obsługa posprzedażowa oraz wsparcie techniczne

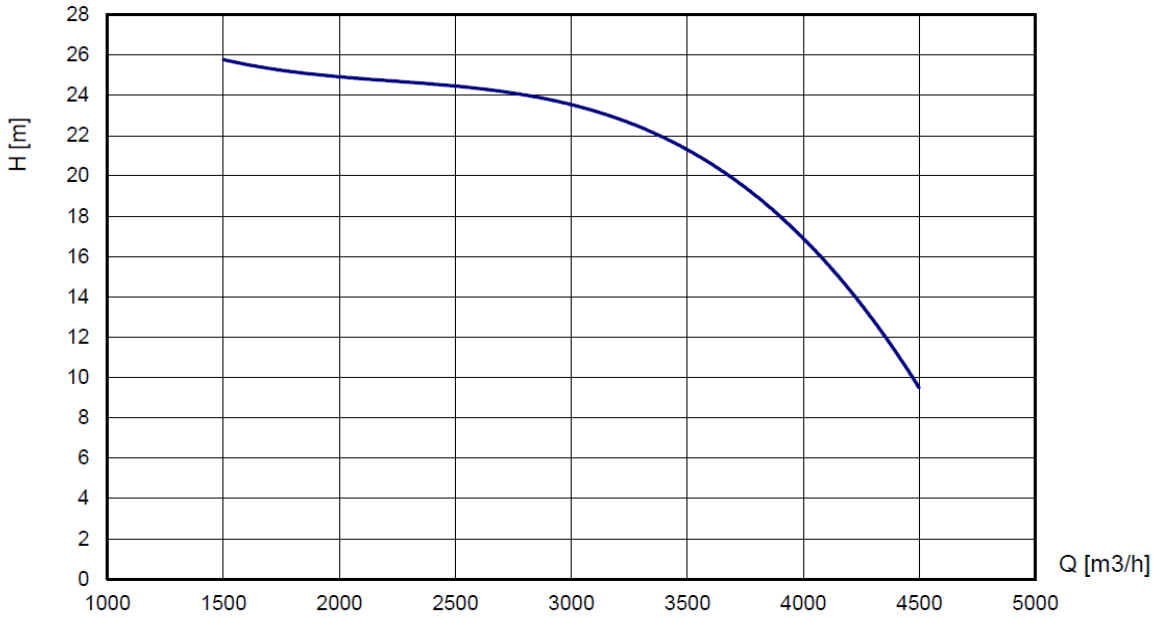
- Jeden dostawca części zapasowych i akcesoriów
- Wsparcie techniczne dla klientów
- Dedykowany dział serwisowy w fabryce producenta
- Globalna sieć dystrybucji części zamiennych
- Opcjonalne plany serwisowe
- Możliwość zorganizowania szkoleń zarówno w siedzibie firmy jak i u klienta

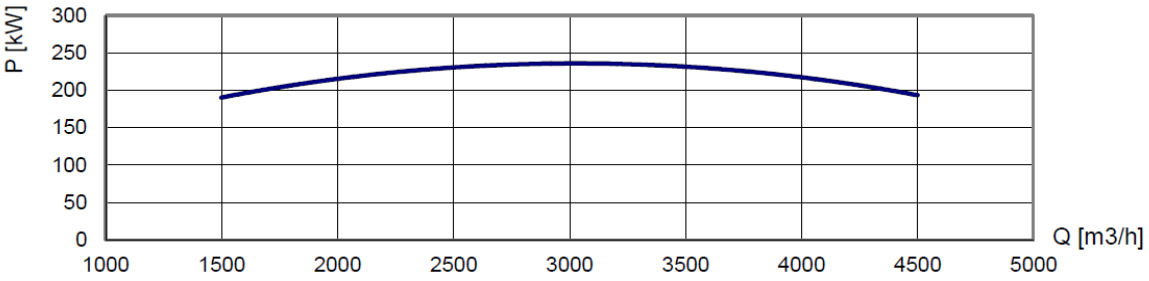
Zrównoważony rozwój

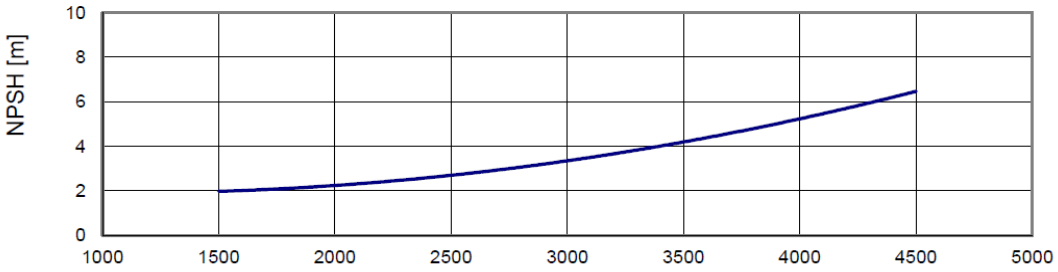
- Wysoka wydajności pomp minimalizuje zużycie paliwa
- Odporna na korozję, galwanizowana rama
- Odporne na korozję drzwi z kompozytów, malowane proszkowo powierzchnie
- W 100% bezolejowy system zasysania, nie powoduje zanieczyszczeń
- W pełni zintegrowany system zapobiegający wyciekom paliwa i oleju.

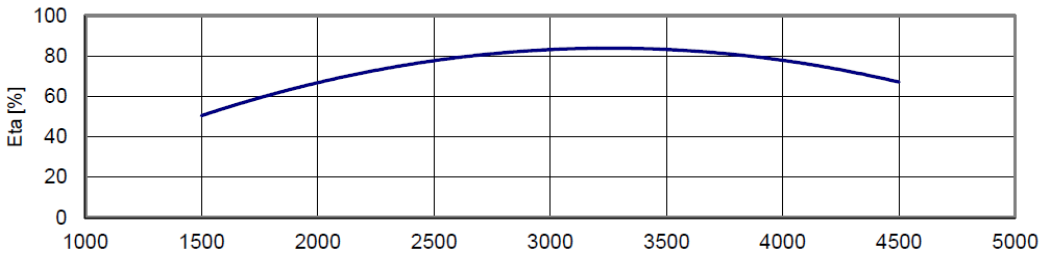
KRZYWA PRACY (740 obr./min)

Zgodność z ISO 9906









STANDARDOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

BBA pompa automatycznie zasysająca

Typ pompy	BA500G D675
Wydajność maks	4500 m³/h
Podnoszenie maks	26 m
Przyłącze tłoczne	DN500 (PN6) K600
Przyłącze ssące	DN600 (PN6) K705
Typ wirnika	Wirnik o przepływie mieszanym
Przelot	115 mm
Najlepszy punkt wydajności	87%
Korpus pompy	Żeliwo GG25
Wirnik	Żeliwo sferoidalne GGG40
Wał pompy	42CrV6
Uszczelnienie pompy	Mechaniczne

Próżniowy system zasysania BBA

Producent / typ	BBA MP100 / pompa membranowa
Wydajność zasysania	100 m³/h
Maks.próżnia	8,5 m
Napęd	Silnik elektryczny 24V
Start/stop	W pełni automatyczne
Zbiornik pływaka	Cynkowana ogniowo

Silnik

Marka silnika	Volvo Penta
Typ silnika	TAD1382VE
Moc na kole zamachowym	279 kW (380 Hp)
Maks.prędkość obrotowa	1500 RPM
Zużycie paliwa	198 g/kWh
Pojemność	12,78 L
Liczba cylindrów	6
System wydechowy	DOC, DPF, SCR
Norma emisji spalin	Stage V

Panel sterujący LC45

- System automatycznego włączania / wyłączania
- Dwa pływaki sterujące agregatem (przewód 10 m)
- Przełącznik kluczykowy
- Funkcja biegu jałowego
- Sterowanie obrotami za pomocą przycisków
- Kontrolki ostrzegawcze
- Wyświetlacz LCD – 4,3"

Wyświetlacz LCD podaje dodatkowe parametry silnika, m.in.: obroty, ilość motogodzin, napięcie akumulatora, zużycie paliwa oraz awarie.

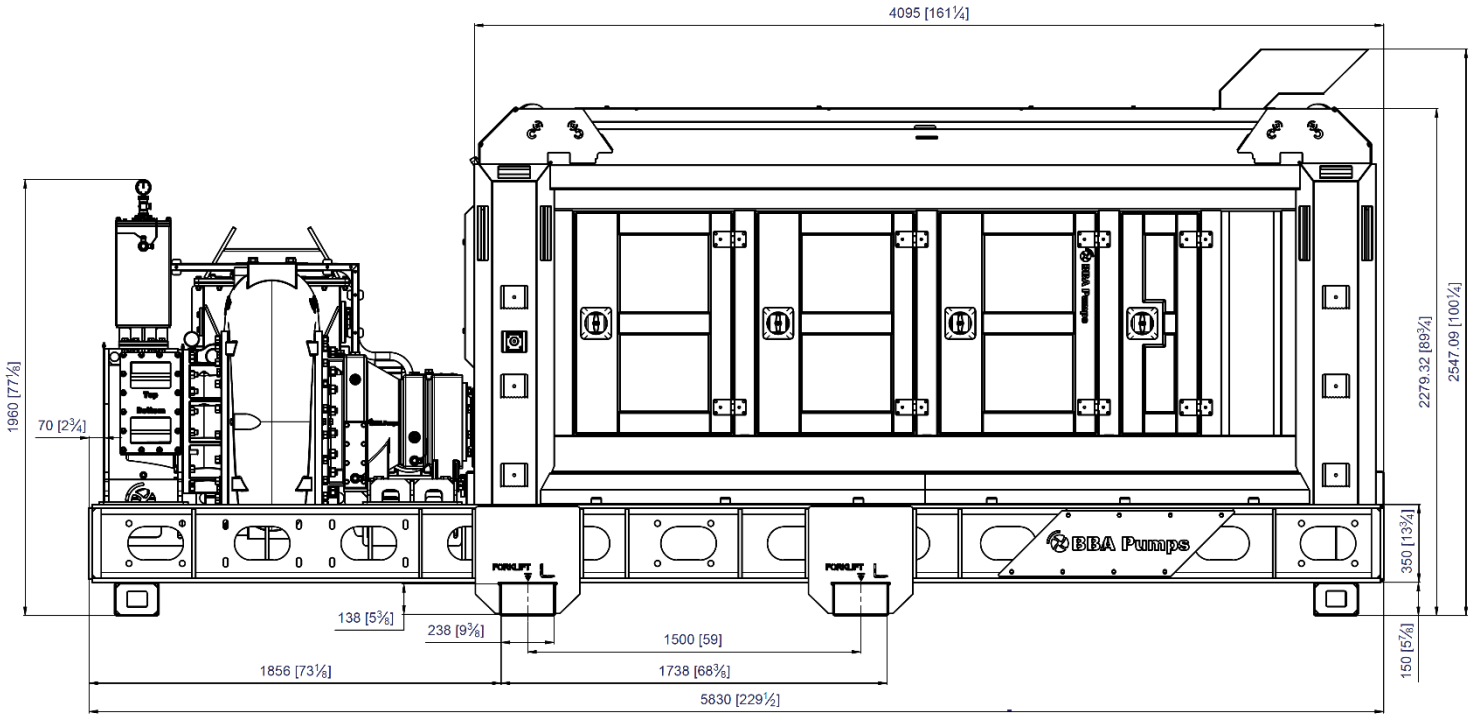
BBA zawór zwrotny DN500

Przyłącze wejściowe	DN500 PN6
Przyłącze tłoczne	DN600 PN6
Wykończenie	Cynkowana ogniowo
Maksymalne ciśnienie	4 bar

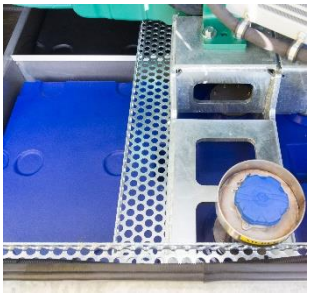
ZABUDOWA EL23-58

Zabudowa dźwiękochłonna BBA

Typ zabudowy	EL23-58
Wymiary Dł x Szer x Wys	5830 x 2306 x 2300 mm
Rama	Cynkowana ogniowo
Drzwi	8 łatwo dostępnych drzwi (zamki)
Zbiornik paliwa	Netto 300 litrów
Czas pracy na zbiorniku	4 h (najlepszy punkt wydajności)
Wlew paliwa	60 mm
Zbiornik DEF	Netto 300 litrów
Kieszenie na widły wózka	Dwie kieszenie
Zaczep do unoszenia	Wyposażony w punkty podnoszenia
Oświetlenie	Oświetlenie wewnętrzne i zewnętrzne
Zabezpieczenie elektryczne	Wyłącznik akumulatora
Bezpieczeństwo	Wyłącznik awaryjny
Dodatkowo	Separator woda-olej
Dokumentacja	Instrukcja obsługi oraz książka gwarancyjna BBA



Wymiary mogą się różnić ze względu na rodzaj zastosowanych szybkozłączy / kolektorów.



Zrównoważony rozwój
W pełni zintegrowany system zapobiegający wyciekom paliwa i oleju.

Światła LED
Całkowicie zintegrowane w obudowie, ułatwiające obsługę przez cały wieczór i noc.

Duże otwory inspekcyjne
Łatwy dostęp do wirnika, komory pływaka i zaworu zwrotnego bez potrzeby demontażu kolektorów.

Zabezpieczenie
Bardzo wytrzymałe klamki z zainstalowanymi zamkami.

4 –letnia ograniczona gwarancja
Nasza gwarancja obejmuje lata bądź motogodziny. Więcej szczegółów w książce gwarancyjnej.

Instrukcja obsługi BA
Pełna instrukcja obsługi licząca ponad 145 stron, bogato ilustrowana.

Zdjęcia mają charakter poglądowy.