BA80H Dieselantrieb
Hochdruck Spülpumpe
Max. 100 m^3/h, Max. 105 m

Pumpenbeschreibung:

Modelle	BA80H D290
Max. Fördermenge	100 m^3/h
Max. Förderhöhe	105 m
Anschlüsse	Druck DN80 – Saug DN150
Freier Durchgang	25 mm
Laufrad	Geschlossenes Laufrad
Vakuumsystem	BBA MP50
Motor	Hatz 4H50TICD
Emissionsstandard	Stage V
Schallschutzkasten	M10-23X
Lärmpegel L_{PA}	71 dB(A) auf 10 m
Gewicht (netto)	1575 kg

MERKMALE

BA Vakuumunterstutzte Pumpe
Die Pumpen aus der BA-Reihe wurden mit Schwerpunkt auf Betriebssicherheit, Leistungsvermögen und Lebensdauer entwickelt. Das Vakuumsystem arbeitet zu 100 % mechanisch; dadurch ist es möglich, dass die Pumpen, auch unter trockenen Umständen, schnell nacheinander ansaugen können. Durch die robuste Konstruktion von sowohl Pumpe als auch Schallschutzkasten ist die BA-Reihe optimal für die Bau-Industrie geeignet.

Weltklasse Leistungen
Die BA-Reihe wurde gebaut, um auch unter der schwierigsten Anwendungen bei der Entwässerung und dem Umpumpen von Abwasser eingesetzt zu werden. Durch den Einsatz von hochleistungsfähigen Pumpen und Dieselmotoren nach dem neuesten Stand der Technik liefern diese Pumpen maximale Leistungen zu minimalen Kosten, ganz nach der Betriebsphilosophie von ‘Lowest cost of ownership’.

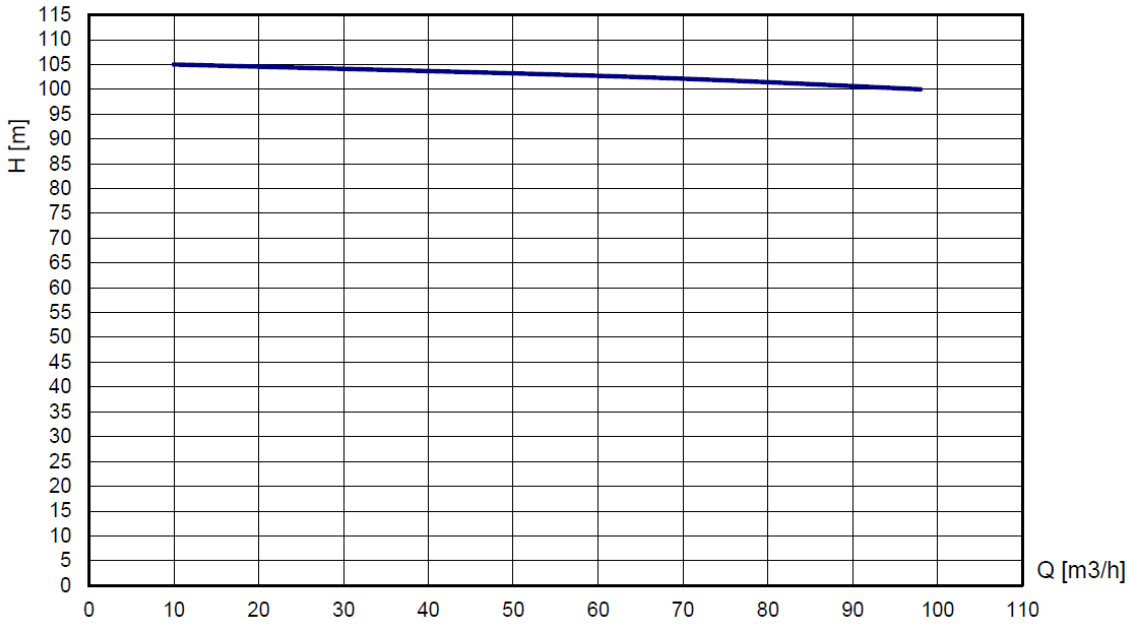
Nachhaltigkeit
- Hochleistungspumpen beschränken den Kraftstoffverbrauch auf ein Minimum
- Feuerverzinkter Schallschutzkasten (korrosionsfrei)
- Kunststoff-Türpanele (korrosionsfrei)
- Vakuumsystem ohne Ölleckagen
- Vollständig eingebauter Kraftstofftank verhindert Öl- und Kraftstoffleckagen

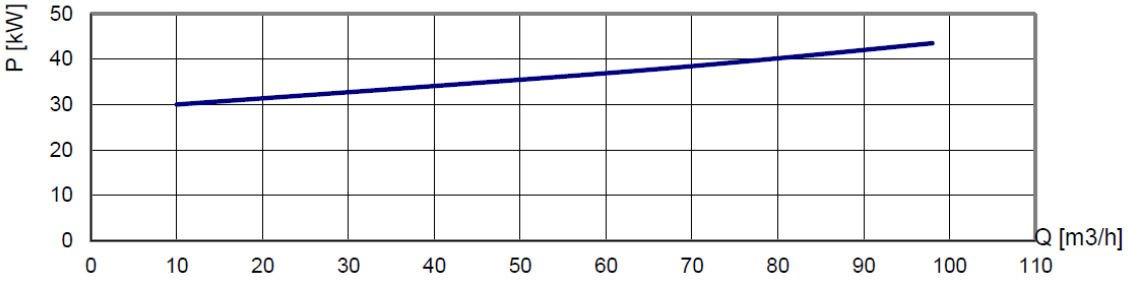
Gesamtpaket entwickelt und gebaut durch BBA Pumps
- Betriebseigener Entwurf und Produktion
- Über 70-jährige Erfahrungen auf diesem Markt
- Umfangreiche firmeneigene Testeinrichtungen
- Modernes und funktionelles Entwurf
- Dauerhafte und umweltfreundliche Materialien
- Kundenspezifische Lösungen möglich

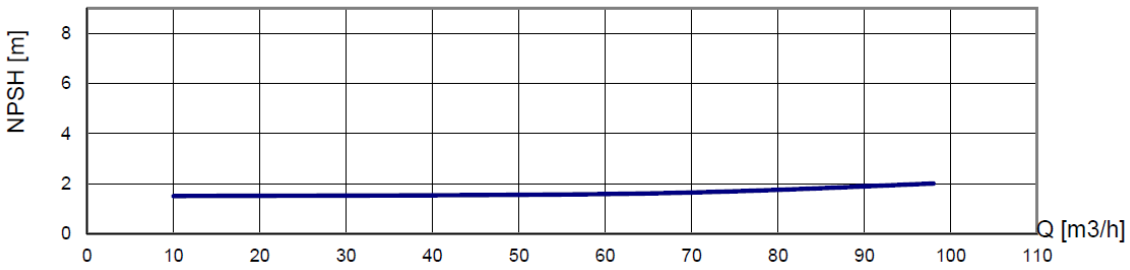
Aftersales Service & Produkt-Unterstützung
- Ein Komplettanbieter für Teile, Ersatzteile & Zubehör 24-Stunden-Service-Hotline
- Spezielle Service-Abteilung im Haus
- Weltweites Vertriebsnetzwerk für Ersatzteile
- Optionaler Vor-Ort-Service weltweit
- Intensive Schulungen möglich (technisch und kaufmännisch), sowohl vor Ort als auch In-Haus

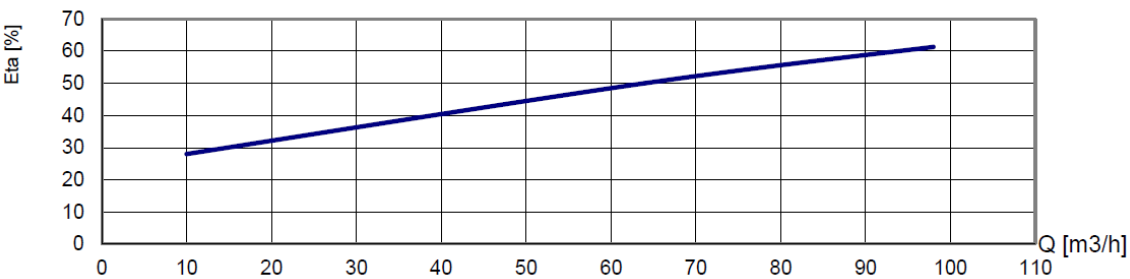
KENNLINIEN (2800 UPM)

Dauerleistung laut ISO 9906









TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

BBA Vakuumunterstutzte Pumpe

Pumpenmodell	BA80H D290
Max. Fördermenge	100 m³/h
Max. Förderhöhe	105 m
Laufrad	Geschlossenes Laufrad
Freier Durchgang	25 mm
Pumpengehäuse	Grauguß GG25
Laufrad	Edelstahl 316
Verschleißring	Grauguß GG20
Welle	42CrMo4
Wellendichtung	Gleitringdichtung
Gleitflächen	Tung/Sic
GLRD Gummi	Viton

BBA Vakuumsystem

Pumpenmodell	BBA MP50 Membranpumpe
Luftleistung	50 m³/h
Max. Vakuum	8,5 m
Antrieb	Zahnriemen (ständiger Antrieb)
Schwimmerkasten	Aluminium
Rückschlagventil	Grauguss GG25
Material Ventil	Buna-N

Motor

Hersteller	Hatz
Modell	4H50TICD
Schwungrad Leistung	55,4 kW
Max. Drehzahl	Max. 2800 UPM
Kraftstoffverbrauch	237 g/kWh
Hubvolumen	1,952 cm³
Zylinderzahl	4
Abgasnachbehandlungssystems	EGR, DOC, DPF
Emission Gemäß	Stage V

BBA Schaltkasten LC40
- Auto Start/Stopp System
- Inklusiv Zwei Schwimmer (10 m Kabel)
- Wahlschalter
- Drehzahl Wahlschalter mit Druckknöpfe
- 4.3" LCD Display

Das Display zeigt zusätzliche Motordaten,
z.B. Motordrehzahl, Betriebsstunden, Batteriespannung,
Kraftstoffverbrauch und Misserfolge im Klartext.

Kraftstoffsystem
- Kunststoff Tank PE 300 Liter netto
- Tankdeckel Ø 100 mm
- Elektronisches Einspritzsystem

Elektrisches System & Sicherheitsfunktionen
- Premium Qualität Batterie
- Nominal Spannung 12 Volt
- Abschalten bei Überbelastung

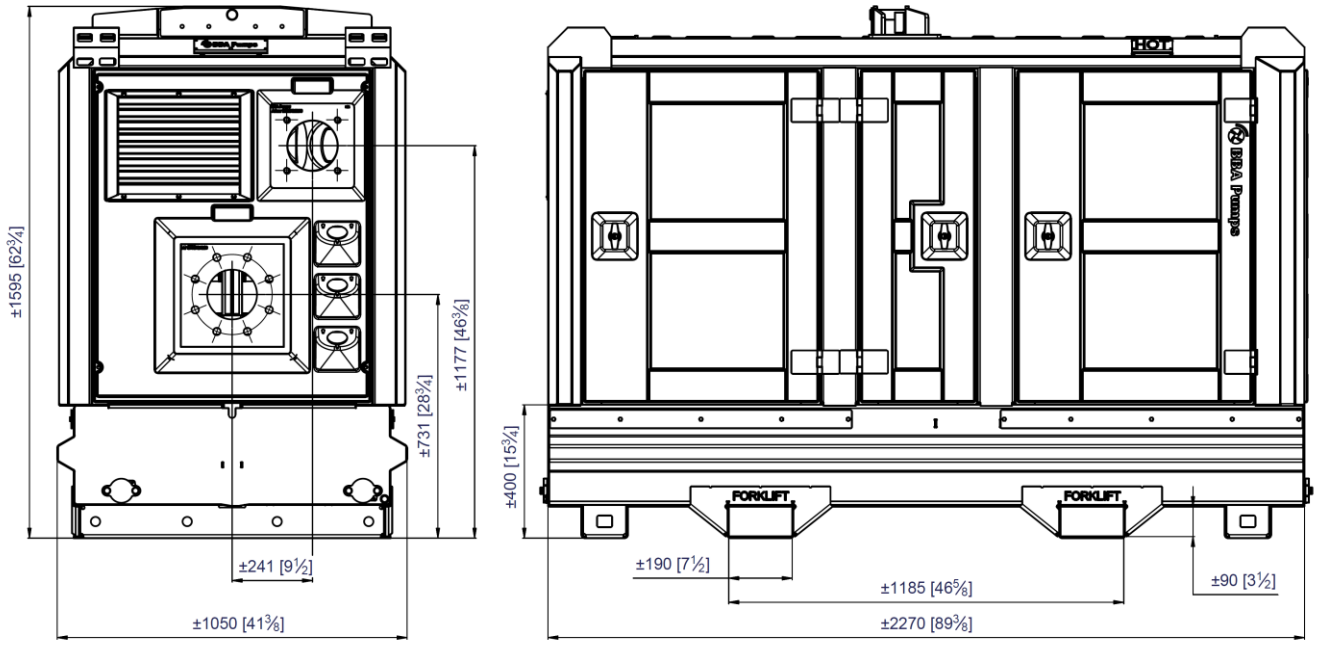
SCHALLSCHUTZKASTEN M10-23X

BBA Schallschutzkasten

Modell	M10-23X
Abmessungen L x W x H	2270 x 1050 x 1595 mm
Grundrahmen	Galvanisiert
Türen	6 verschließbare Türen für einfachen Zugang
Kraftstofftank	PE 300 Liter netto
Kraftstofftank Autonomie	25 Stunden (auf 2800 UPM BEP)
Tankdeckel	100 mm
Gabelstapler	Mit 2 Gabelstaplertaschen
Hebeöse	Mit zentralem Lasthaken
Stapelbar	Kasten ist stapelbar
Massenfrei	Masseschalter
Auspuffanlage	Integriert im Kasten
Weiteres	Mit Öl / Wasserabscheider
Anschlüsse	Bitte wenden Sie zur „Zubehör“ im Anhang
Lärmpegel (L_{WA})	100 dB(A) nach ISO 3744:2010
Dokumentationskasten	BBA Bedienungsanleitung und Garantieheft

BBA E-lift© System

Der Schallschutzkasten M10-23X ist mit dem BBA E-lift©-System ausgestattet. Wenn die obere Abdeckung entfernt wird, können die komplette Pumpe und der Dieselmotor aus dem Schallschutzkasten entnommen werden. Dadurch kann die präventive Wartung der Pumpe und des Dieselmotors einfach durchgeführt werden. Außerdem enthält der Schallschutzkasten keine Füll- oder Isolationsmaterialien und lässt sich somit einfach mit einem Hochdruckreiniger reinigen.



Abmessungen in mm je nach den gewählten Anschlussteilen.

Geschlossenes Laufrad
Geschlossenes Laufrad aus Edelstahl 316 mit einem freien Durchgang von 25 mm.

Vakuumsystem
Membranpumpe, luftgekühlt, wasserfest und ohne Ölverbrauch. Luftkapazität 50 m^3 pro Stunde.

Einfache Wartung
Ölstandschaugläser, Ölablaßventile und Öleinfüllschrauben sind einfach zugänglich.

Kraftstofftank
Korrosionsfreier Kraftstofftank (300 Liter) aus HDPE, im unteren Teil des Schallschutzkastens positioniert.

Sicherheit
Extrem langlebige und abschließbare Schlösser mit einem T-Griff zur einfachen Handhabung.

4 Jahr beschränkte Garantie
Die BBA beschränkte Garantie deckt Jahre oder Betriebsstunden je nachdem was zuerst eintritt.
Für mehr Info, bitte konsultiere das BBA Garantiebuch.

Die Bilder dienen nur zur Illustration.

PUMPS FROM HOLLAND

ZUBEHÖR

Druckanschluß

Art.nr.		Ø Zoll	Ø mm	Anschluß	
5080904	30° Flansch	4	100	Flansch DIN	
5080869	30° Kugel / Hebel	3	75	System B	
5080908	30°	3	75	außen Gewinde	

Sauganschluß

Art.nr.		Ø Zoll	Ø mm	Anschluß	
5080884	30°	6	150	Flansch K240	
5080889	30° Becher	6	150	System B	
5080890	30° Kugel / Hebel	6	150	System B	
5080887	30° Kugel	6	150	System C	
5080888	30° Becher / Hebel	6	150	System C	

Saugschlauch mit Sieb L=5 m

Art.nr.	Ø Zoll	Ø mm	Anschluß	
7047072	6	150	Flansch K240	
7047023	6	150	System B Kugel/Hebel	
7047077	6	150	System C Becher/Hebel	

Saugschlauch mit Sieb L=6 m

Art.nr.	Ø Zoll	Ø mm	Anschluß	
7047073	6	150	Flansch K240	
7047024	6	150	System B Kugel/Hebel	
7047078	6	150	System C Becher/Hebel	