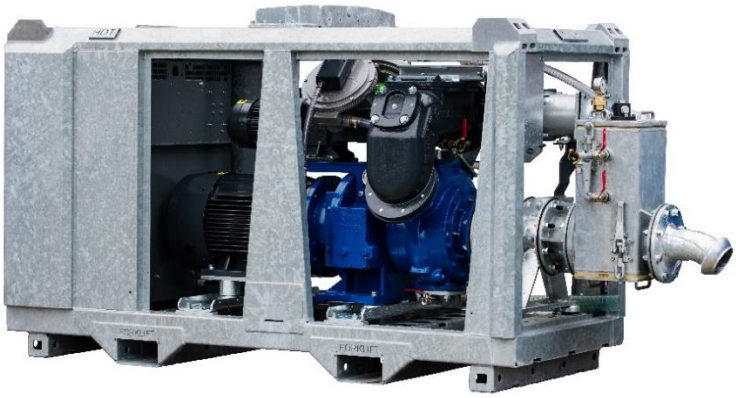
BV110 Elektrisch aangedreven
Bentoniet- en sludgepomp
Max. 265 m^3/uur, Max. 24 mwk



Stapelframe **BF10-23**

Pompspecificaties:

Type	BV110 D280
Max. capaciteit	265 m^3/uur
Max. opvoerhoogte	24 mwk
Aansluitdelen	DN100 (4")
Vuildoorlaat	80 mm
Waaiertype	Half-open waaier
Vacuümsysteem	BBA MP100
Motor	22 kW – 4 polig
Voltage	400/690V 50 Hz
Motorbediening	Opties zie pagina 4
Frame of omkasting	BF10-23 of L10-23
Gewicht	1500 kg / 1600 kg

KENMERKEN

BV droogzelfaanzuigende pompen
De pompen uit de BV-serie zijn ontworpen met de nadruk op betrouwbaarheid en duurzaamheid. Dankzij hun volledig mechanische vacuümsysteem zuigen deze pompen snel aan, ook zonder vloeistof in het pomphuis. Door de zware constructie zijn de pompen uit de BV-serie ideaal voor inzet bij verticale- en horizontale boortechnieken.

Totaalpakket ontworpen en gebouwd door BBA
- Volledige in-house ontwerp & productie
- Meer dan 70 jaar ervaring in de markt
- Uitgebreide interne testfaciliteiten
- Modern, functioneel ontwerp
- Duurzame & milieuvriendelijke materialen
- Maatoplossingen beschikbaar

Prestaties van wereldklasse
De BV-serie wordt ingezet in de meest veeleisende bentoniet en sludge toepassingen. Een robuust totaalontwerp zorgt voor maximale prestaties tegen minimale kosten. Dit sluit naadloos aan bij onze ‘lowest cost of ownership’- filosofie.

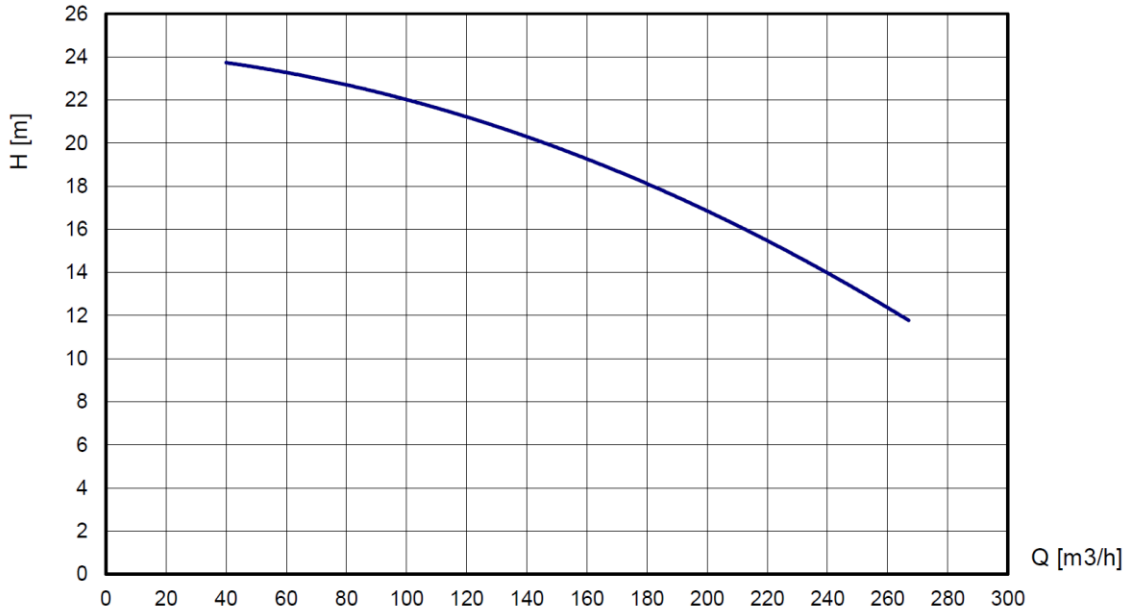
Aftersales service & product support
- Eén leverancier voor onderdelen en accessoires
- Speciale helpdesk voor storingen (24 uur per dag)
- Eigen service-afdeling
- Mondiaal distributienetwerk voor onderdelen
- Optioneel wereldwijd onderhoud op locatie
- Uitgebreide trainingsmogelijkheden beschikbaar (technisch & commercieel), op locatie of intern

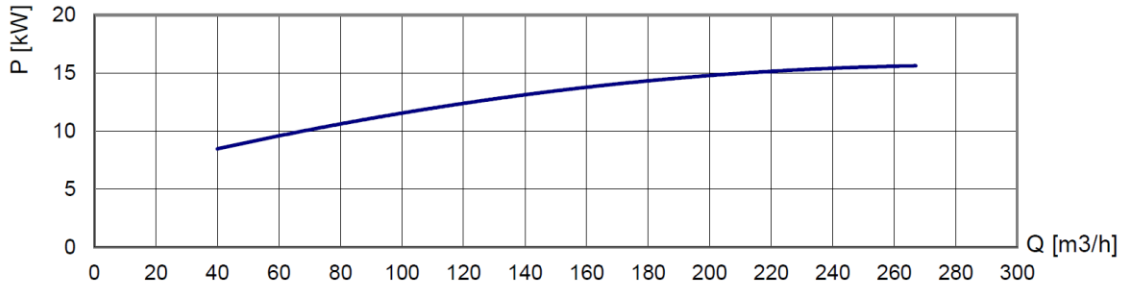
Elektrische pompen in omkasting
- Extreem laag geluidsniveau
- Maximale veiligheid tijdens draaien
- Beter bestand tegen vandalisme
- Meer ruimte voor uw bedrijfslogo
- Optimale bescherming tegen weerselementen
- Minder last van veroudering dus waardevast

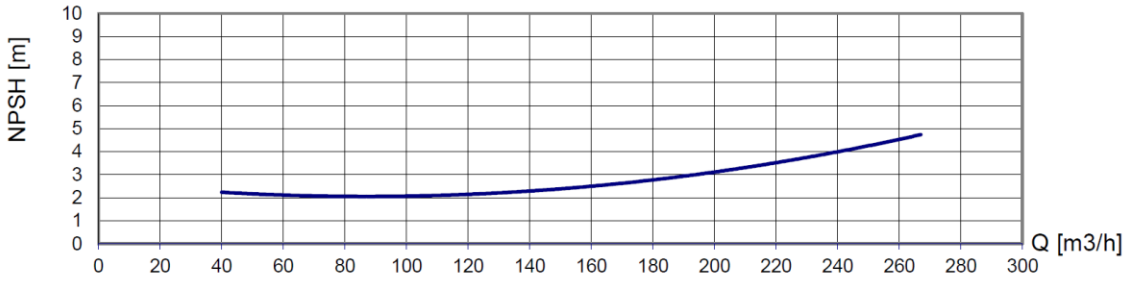
Omkasting **L10-23**

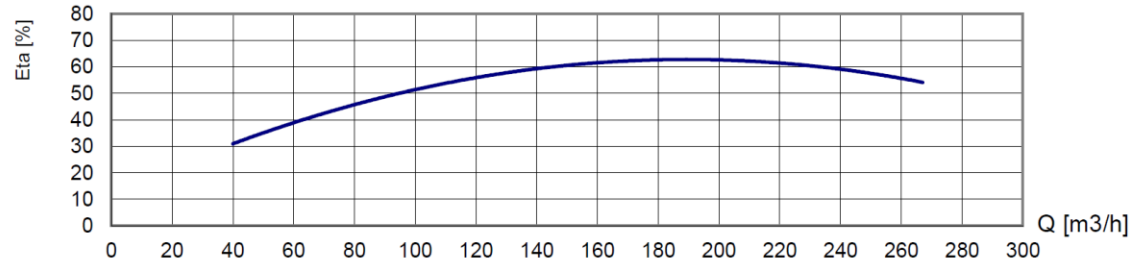
POMPCURVES (1475 TPM)

Dichtheid: 998.3 kg/m³



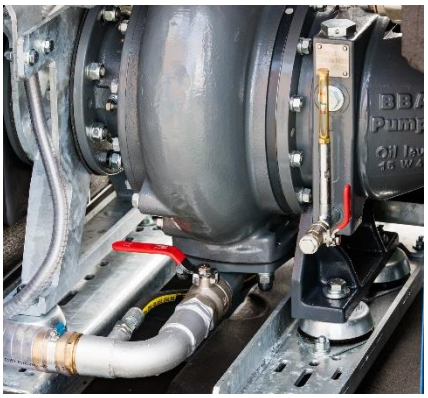






STANDAARD TECHNISCHE SPECIFICATIES

BBA droogzelfaanzuigende pomp



Pomptype	BV110 D280
Max. capaciteit	265 m³/uur
Max. opvoerhoogte	24 mwk
Type waaier	Half-open waaier
Vuildoorlaat	80 mm
Pomphuis	Gietijzer GG25
Waaier	Chrome Moly 42CrM04
Slijtplaat	Chrome Moly 42CrM04 (van buitenaf nastelbaar)
Pompas	42CrMo4 warmtebehandeld
Asafdichting	Mechanical seal
Loopvlakken	Tung/Tung
Seal rubbers	Viton

BBA vacuümsysteem

Pomptype	BBA MP100 Membraanpomp
Luchtcapaciteit	100 m³/uur
Max. vacuüm	8.5 m
Aandrijving	Elektromotor 400V
Vlotterbak	“Easy clean” vuurverzinkt
Terugslagklep	Gietijzer GG25
Materiaal klep	Buna-N

Elektromotor

Motor type	HMC 180L-4
Vermogen	22 kW
Toerental	1475 TPM
Voltage	400/690 V
4-polen	1480 rpm
Beschermingsklasse	IP55
Standaard	IEC 60034

BBA stapelframe of omkasting

Frame	Vuurverzinkt
Buitenmaten L x B x H	2663 x 1040 x 1404 mm
Hijsen	Voorzien van hijsoog
Heftruckkokers	Uitgerust met 2 hefttruckkokers
Stapelbaar	Frame en omkasting zijn stapelbaar
Aansluitdelen	Zie pagina “optionele artikelen”
Bedieningspaneel	Opties zie pagina 4

Alle elektrische componenten **veilig** en **droog** achter een afsluitbare deur.

MOTORBEDIENING (configurabel)

Mobiele elektrische pompen in stapelframe of omkasting zijn voorzien van een afsluitbaar compartiment. Hierin worden de elektrische componenten – zoals de motorbediening – veilig en droog gemonteerd. Configureer uw pompset met een van de hieronder genoemde motorbedieningspakketen.

DOL

Direct On Line	Bij ***DOL*** levering wordt de elektrische BBA pompset kaal geleverd zonder afsluitbaar compartiment of motorbediening. Om pompschade te voorkomen dient de gebruiker zelf zorg te dragen voor een degelijke motorstartmethode.

SD

Ster-driehoek	Bij ***SD*** levering wordt de elektrische BBA pompset geleverd inclusief een ster-driehoekschakelaar. Dit kan alleen bij pompen met een motorvermogen t/m 30 kW én voldoende beschikbaar elektrisch vermogen in verband met piekstroom tijdens opstarten. (De vacuümpomp draait altijd mee met de hoofdpomp)	

SS

Softstarter	Bij ***SS*** levering wordt de elektrische BBA pompset wordt voorzien van een softstarter. Deze motorbesturing zorgt voor een soepele start met constante acceleratie, verlaagt de inschakelstroom en voorkomt onnodige mechanische belasting op de pomp. Nog een voordeel is het lineair stoppen, hiermee voorkomt u pompschade door waterslag.	

VFD

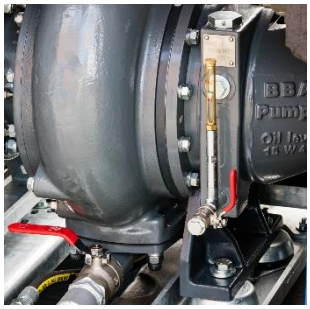
Frequentieregelaar	Bij ***VFD*** levering wordt de elektrische BBA pompset voorzien van een frequentieregelaar. Hiermee kunt u de pomp traploos op- en aftoeren. Naast energiebesparing bieden frequentieregelaars veel functies en een optimale bescherming voor uw pompset. De pomp wordt tevens voorzien van een grotere elektromotor met meer beschikbaar vermogen zodat de pomp ook op 60 Hz kan draaien.	

	DOL	SD	SS	VFD
Automatische niveauregeling	✗	✗	✓	✓
PTC thermische beveiliging	✗	✗	✓	✓
Draairichting / faseverlies beveiliging	✗	✓	✓	✓
Urenteller / storingslamp / schakelaar	✗	✓	✓	✓
Noodstop volgens “SIL 2”	✗	✓	✓	✓
Vacuumpomp automatisch aan/uit	✗	✗	✓	✓
Meertalig display	✗	✗	✓	✓

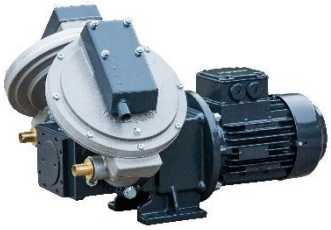
Bespreek overige specifieke opties met uw accountmanager of BBA Pumps distributeur.

Optioneel centraal spoelsysteem
Via één externe water-aansluiting en een uitgebreid intern spoelsysteem blijft de pomp in optimale conditie.

Standaard bentonietfilter
Hiermee beschermt u eenvoudig uw vacuümpomp. Als de vlotterbak vervuilt raakt en daardoor niet optimaal functioneert zal dat direct zichtbaar zijn in dit filter.



Standaard eenvoudige inspectie
Oliepeilglas, aftappunten en vulpluggen zijn allen gemakkelijk toegankelijk.



Standaard vacuümpomp
Membraanpomp, luchtgekoeld, waterbestendig en geen olieverbruik. Luchtcapaciteit 100 m³/uur.

Standaard waaier
Deze half-open waaier is goed bestand tegen abrasieve vloeistoffen door de materiaalsamenstelling 42CrM04.

Standaard inspectiedeksels
Vlotterkamper, waaier en terugslagklep eenvoudig te bereiken.

Foto’s zijn voor illustratieve doeleinden en kunnen afwijken.