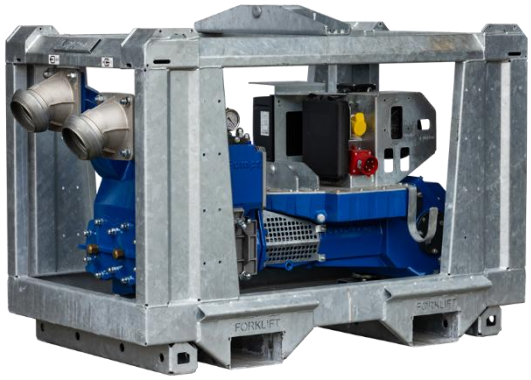
PT100 Napęd elektryczny
Pompa tłokowa do igłofiltrów
Q max. 30 m³/h, H max. 20 m



Rama SF9-15

Specyfikacja pompy:

Typ	PT100 D130 dwutłokowa
Konstrukcja	Podwójnego działania
Q max	30 m³/h
H max	20 m
Hs max	9,6 m
Przyłącza	4"
Silnik elektryczny	3 kW
Napięcie	230/400V
Sterowanie	Sprawdź opcje na stronie 3
Rama i obudowa	BF6-14 | SF9-15 | L9-15
Waga (net)	399 kg | 580 kg | 900 kg

ZALETY

PT Pompa do igłofiltrów
Pompa PT jest przeznaczona do stosowania w odwodnieniowych instalacjach igłofiltrowych. Dzięki doskonałej zdolności do samozasysania ta tłokowa pompa może pompować powietrze i wodę i ich mieszaninę bez potrzeby oddzielnej instalacji zasysającej. Te pompy mogą też dowolnie długo pracować na sucho bez uszkodzenia i nadmiernego zużycia części.

Najwyższa efektywność
Agregat pompy PT oferuje najniższy koszt posiadania i jest trwałym i niezawodnym rozwiązaniem dla przedsiębiorstw zajmujących się odwodnieniami na całym świecie. Ta technologia sprawdziła się w praktyce i zrewolucjonizowała rynek w skali globalnej, bo oferuje najwyższą sprawność przy minimalnych kosztach, poprawiając rentowność inwestycji (ROI).

Najważniejsze zalety pompy PT
- Doskonała zdolność zasysania
- Wysoka sprawność
- Może pracować na sucho dowolnie długo
- Tania i łatwa wymiana części eksploatacyjnych
- Technologia całkowicie mechaniczna
- Bardzo duża żywotność

Całość zaprojektowana i wykonana przez BBA Pumps
- Własny projekt i produkcja
- Ponad 70-letnie doświadczenie w tej dziedzinie
- Bogate własne wyposażenie badawcze
- Nowoczesne i funkcjonalne rozwiązania
- Materiały trwałe i przyjazne środowisku

Serwis posprzedażny & opieka nad produktem
- Stały dostawca części, części zamiennych i wyposażenia
- Serwis 24-godzinny- „Gorąca linia“
- Specjalny wydział serwisowy w fabryce
- Światowa sieć sprzedaży części zamiennych
- Możliwość zorganizowania serwisu u Użytkownika
- Możliwe intensywne szkolenia (techniczne i handlowe) albo u Użytkownika, albo w fabryce

Rama podstawowa BF6-14

Obudowa L9-15

STANDARDOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

BBA Pompa tłokowa podwójnego działania

Typ pompy	PT100 D130
Q max	30 m³/h
H max	20 m
Hs max	9,6 m
Ilość skoków	66/min
Korpus pompy	Żeliwo GG25
Napęd pompy I osłony	Aluminium
Tuleje cylindrowe	Stal nierdzewna Ø 130 mm
Uszczelki tłoków	Skóra
Drągi tłokowe	Stal nierdzewna 304
Uszczelnienia wału	Dławikowe
Przylgi zaworów	NBR
Wyposażenie pomiarowe	2 wakuometry
Przyłącza	Opcjonalny

obudowa

Silnik elektryczny

Typ	HMA3 100L2-4
Moc	3 kW
Pr. obrotowa	1460/min
Napięcie	230/400 V
Częstotliwość	50 Hz
Ochrona	IP55
Sterowanie	Sprawdź opcje na stronie 3
Wtyczka	CEE 5P/32A/400V

rama z możliwością piętrowania

BBA Pumps zabudowa dźwiękochłonna

Typ zabudowy	L9-15
Wymiary Dł x Szer x Wys	1500 x 940 x 1228 mm
Rama	Cynkowana ogniowo
Drzwi	Łatwo dostępnych drzwi (zamki)
Zaczep do unoszenia	Jednopunktowy
Kieszenie na widły wózka	Dwie kieszenie
Poziom hałasu L_{PA}	30 dB(A) przy 10 m, ISO 3744:2010
Waga (netto)	900 kg

BBA Pumps rama z możliwością piętrowania

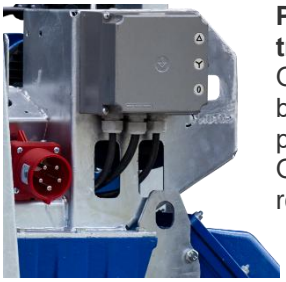
Rama z możliwością piętrowania	SF9-15
Wymiary Dł x Szer x Wys	1500 x 940 x 1094 mm
Rama	Cynkowana ogniowo
Zaczep do unoszenia	Jednopunktowy
Kieszenie na widły wózka	Dwie kieszenie
Poziom hałasu L_{PA}	47 dB(A) przy 10 m, ISO 3744:2010
Waga (netto)	580 kg

rama podstawowa

BBA Pumps rama podstawowa

Typ zabudowy	BF6-14
Rama	Cynkowana ogniowo
Zaczep do unoszenia	Jednopunktowy
Kieszenie na widły wózka	Dwie kieszenie
Waga (netto)	399 kg

Wyłącznik ochronny silnika
Pompa jest standardowo wyposażona w wyłącznik zabezpieczający silnik. Umożliwia to ręczne włączanie i wyłączanie pompy oraz chroni silnik.



Przełącznik gwiazda-trójkąt
Opcjonalnie pompa może być wyposażona w przełącznik gwiazda-trójkąt. Ogranicza to prąd rozruchowy i chroni silnik.

Przemiennik częstotliwości
Opcjonalnie pompa może być wyposażona w przemiennik częstotliwości. Pozwala to obniżyć częstotliwość do 25 Hz. Przekłada się to na znaczne oszczędności energii.

Standardowy łapacz kamieni
Wszystkie pompy PT są wyposażone w łapacz kamieni, który zabezpiecza wnętrze przed dostaniem się tam części stałych. Łapacz posiada otwory do czyszczenia, zaopatrzone w pokrywy i dwa przyłącza do wakuometrów dla kontroli sprawności pompy.

Otwory rewizyjne ułatwiają dostęp
Dzięki otworom rewizyjnym jest łatwy dostęp do cylindrów, dławnic i innych ważnych, miejsc w celu czyszczenia i obsługi.

4 –letnia ograniczona gwarancja
Nasza gwarancja obejmuje lata bądź motogodziny. Więcej szczegółów w książce gwarancyjnej.

Przedstawione zdjęcia są wyłącznie ilustracją rozwiązań.