PTclassic Plug-in Hybride

Diesel-elektro pomp voor bronbemaling
Max. 78 m^3/uur, Max. 20 mwk

Pompspecificaties:

Type	PT90 classic
Ontwerp	Plug-in hybride zuigerpomp
Max. capaciteit	78 m^3/uur
Max. opvoerhoogte	20 mwk
Max. aanzuighoogte	9,6 mwk
Dieselmotor (stage V)	Hatz 1D81Z
Elektromotor	7,5 kW | 4-polig
Omkasting	M10-21
Aansluitdelen	4" of 6" snelkoppelingen
Geluidsniveau L_{PA}	47 dB(A) op 10 m
Gewicht (ledig)	1730 kg

KENMERKEN

PT Zuigerpomp
De PT zuigerpomp is ontworpen voor verticale en horizontale bemaling. Deze verdringerpompen zijn zelfaanzuigend en uitermate geschikt voor het verpompen van een mix van water en lucht zonder enige restricties. Bovendien kunnen deze pompen zorgeloos droogdraaien, zonder schade of slijtage te veroorzaken aan onderdelen.

Plug-in hybride
Deze PTclassic maakt voor de aandrijving gebruik van een elektromotor én een dieselmotor. Het werkt heel eenvoudig, zodra u de stekker in de plug steekt schakelt de pomp zelf om van dieselaandrijving naar elektroaandrijving. Geen v-snaren wisselen of speciaal gereedschap nodig om van aandrijving te wijzigen.

Belangrijkste kenmerken PT pompen
- Kan onbeperkt droogdraaien
- Uitstekende aanzuigprestaties bij alle capaciteiten
- Hoog pomp rendement
- Zeer lage onderhoudskosten
- Lange levensduur
- Beste Return on Investement

Totaalpakket ontworpen en gebouwd door BBA
- Volledige in-house ontwerp & productie
- Meer dan 70 jaar ervaring in de markt
- Uitgebreide interne testfaciliteiten
- Modern, functioneel ontwerp
- Duurzame & milieuvriendelijke materialen

Aftersales & productondersteuning
- Eén leverancier voor onderdelen en accessoires
- Speciale helpdesk voor storingen (24 uur per dag)
- Eigen service-afdeling
- Mondiaal distributienetwerk voor onderdelen
- Optioneel wereldwijd onderhoud op locatie
- Uitgebreide trainingsmogelijkheden beschikbaar (technisch & commercieel), op locatie of intern

STANDAARD TECHNISCHE SPECIFICATIES

BBA Pumps dubbelwerkende zuigerpomp

Pomptype	PT90
Max. capaciteit	78 m^3/uur
Max. opvoerhoogte	20 mwk
Max. aanzuighoogte	9,6 mwk
Toerental (af fabriek)	64 slagen/min
Pomphuis	Gietijzer GG20
Pump deksel	Aluminium
Cilinders	RVS Ø 175 mm
Manchetten	Leder
Zuigerstangen	RVS 304
Asafdichtingen	Stopbus pakking
Kleppen	NBR
Stenenvanger	Gietijzer GG20
Meetvoorziening	2 vacuümmeters
Aansluitdelen	Vuurverzinkt (optioneel)

Elektromotor

Motor type	HMA3 132M-4
Vermogen	7,5 kW
Toerental	1460 TPM
Voltage	400/690 V
Frequentie	50 Hz
Stroom op 400V	I nom. 14,2 Amp.
Beschermingsklasse	IP55
Rendement	90,5%
Ster-driehoek	Handbediend
Stekker	CEE 32/5 stekker

Dieselmotor

Merk	Hatz
Type	1D81Z
Vermogen	5,5 kW @ 1500 TPM
Toerentalbereik	1500 - 1700 TPM
Brandstofverbruik	245 g/kWh
Cilinderinhoud	0,667 l
Aantal cilinders	1
Koelsysteem	Luchtgekoeld
Startmethode	Elektrische start
Olie carter	4,5 liter
Emissieniveau	Stage V

Brandstofsysteem
- Kunststof brandstoftank 200 L
- Dop brandstoftank Ø 100 mm
- Brandstof voorfilter / waterafscheider

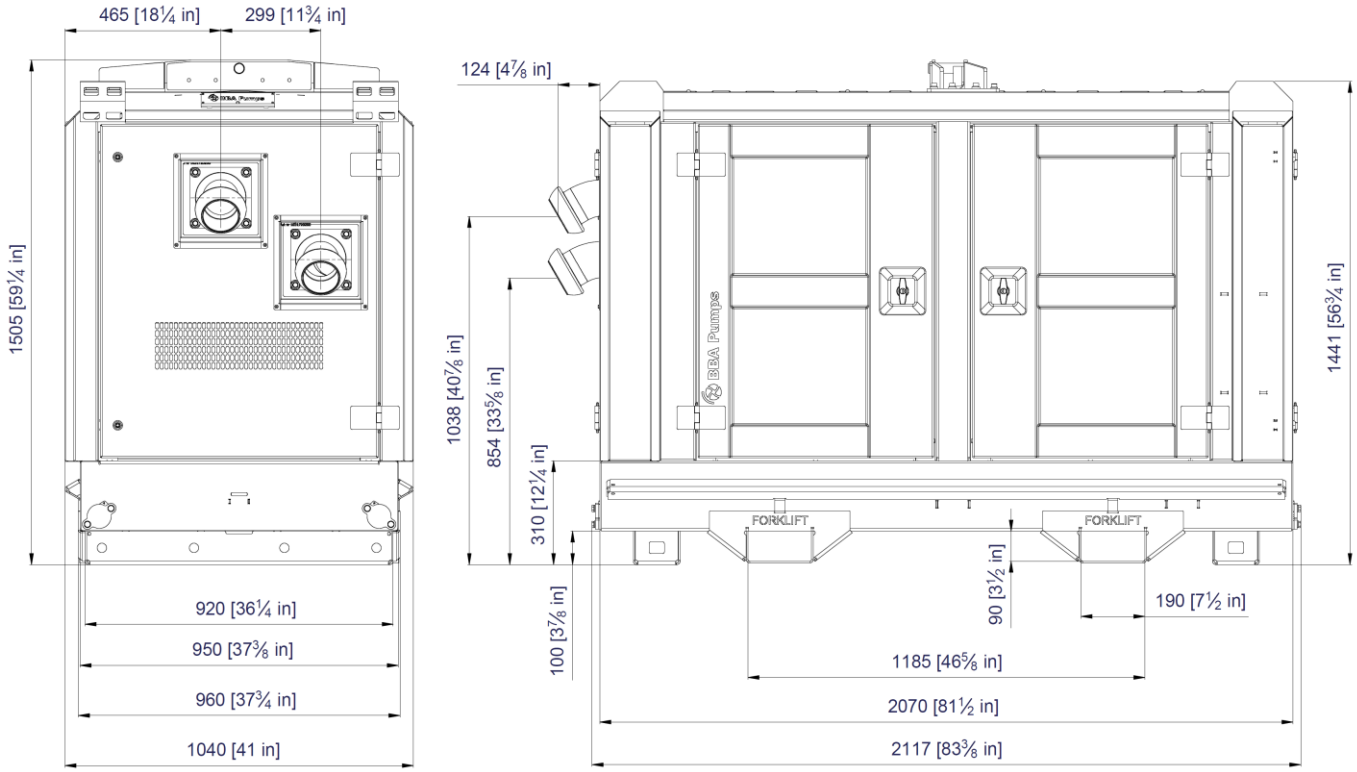
Elektrisch systeem & beveiligingen
- Nominaal voltage 12 Volt
- Premium kwaliteit accu
- Lage oliedrukbeveiliging

PUMPS FROM HOLLAND

OMKASTING M10-21

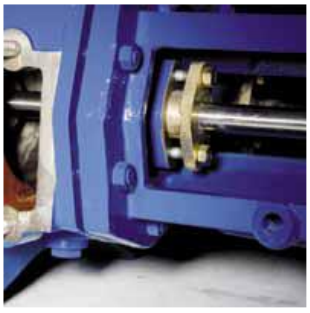
BBA Pumps superstille omkasting

Type.....M10-21
Afmetingen L x B x H.....2117 x 1040 x 1505 mm
Basisframe.....Vuurverzinkt
Deuren beide zijden.....4 afsluitbare kunststof deuren
Deuren voor-/achterzijde .....2 afsluitbare stalen deuren gepoedercoat
Brandstoftank.....Kunststof PE inhoud netto 200 liter
Draaitijd brandstoftank.....130 - 250 uur (afhankelijk van motorbelasting)
Dop brandstoftank .....100 mm
Hijsoog.....Uitgerust centrale hijsvoorziening
Heftruckkokers.....Uitgerust met heftruckkokers
Stapelbaar .....Omkasting is stapelbaar
Aansluitdelen .....Vuurverzinkte snelkoppelingen (optioneel)
Uitlaatsysteem .....Volledig in omkasting geïntegreerd
Overig .....Uitgerust met olie-waterscheider
Geluidsniveau (L_{WA}).....76 dB(A) volgens ISO 3744:2010
Documentatie.....BBA Pumps gebruikershandleiding en garantieboek

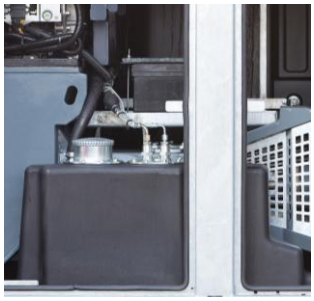


Werkelijke afmetingen (in mm en inches) kunnen afwijken afhankelijk van de geselecteerde snelkoppelingen.

Reinigingsdeksels
Om vervuiling achter de cilinderbussen te verwijderen, hoeft alleen de reinigingsdeksel te worden geopend. Hierdoor wordt het verwisselen van de stopbus-pakking kinderspel.



Oerdegelijke zuigerstangen
De zuigerstangen zijn uitgevoerd in RVS en nauwkeurig geslepen voor de langst mogelijke levensduur.



Brandstoftank
Corrosievrije, 200 liter, kunststof brandstoftank, in lekdichte onderbak.

Standaard stenenvanger
De standaard gemonteerde stenenvanger is voorzien van twee vacuümmeters en een reinigingsdeksel.

Veiligheid
Duurzame en afsluitbare T-sloten die perfecte houvast bieden.

4 Jaar BBA garantie
BBA garantie in jaren of draaiuren, hetgeen het eerst plaatsvindt. Raadpleeg het BBA garantieboek voor meer informatie.

Foto’s zijn voor illustratieve doeleinden en kunnen afwijken.

PUMPS FROM HOLLAND