PTclassic Hybryda Plug-in

Pompa tłokowa do igłofiltrów o najwyższej sprawności
Q maks. 78 m³/h, H maks. 20 m

Specyfikacja techniczna pompy:

Typ.....PT90 classic
Konstrukcja.....Pompa tłokowa Hybryda Plug-in
Q maks .....78 m³/h
H maks.....20 m
Hs maks.....9,6 m
Silnik wysokoprężny .....Hatz 1D81Z
Silnik elektryczny.....7,5 kW – 4 biegunowy
Obudowa M10-21
Przyłącza .....4" lub 6"
Poziom hałasu L_{PA}.....47 dB(A) przy 10 m
Waga (net).....1730 kg

OPIS

PT Pompa do igłofiltrów

Pompa PT jest przeznaczona do stosowania w odwodnieniowych instalacjach igłofiltrowych. Dzięki doskonałej zdolności do samozasysania ta tłokowa pompa może pompować powietrze i wodę i ich mieszaninę bez potrzeby oddzielnej instalacji zasysającej. Te pompy mogą też dowolnie długo pracować na sucho bez uszkodzenia i nadmiernego zużycia części.

Najwyższa efektywność

Agregat pompy PT oferuje najniższy koszt posiadania i jest trwałym i niezawodnym rozwiązaniem dla przedsiębiorstw zajmujących się odwodnieniami na całym świecie. Ta technologia sprawdziła się w praktyce i zrewolucjonizowała rynek w skali globalnej, bo oferuje najwyższą sprawność przy minimalnych kosztach, poprawiając rentowność inwestycji (ROI).

Najważniejsze zalety pompy PT

- Samozasysanie bez żadnej dodatkowej instalacji wspomagającej
- Doskonała zdolność zasysania
- Wysoka sprawność
- Może pracować na sucho dowolnie długo
- Tania i łatwa wymiana części eksploatacyjnych
- Technologia całkowicie mechaniczna
- Bardzo duża żywotność
- Ergonomiczna konstrukcja

Całość zaprojektowana i wykonana przez BBA Pumps

- Własny projekt i produkcja
- Ponad 70-letnie doświadczenie w tej dziedzinie
- Bogate własne wyposażenie badawcze
- Nowoczesne i funkcjonalne rozwiązania
- Materiały trwałe i przyjazne środowisku

Serwis posprzedażny & opieka nad produktem

- Stały dostawca części, części zamiennych i wyposażenia
- Serwis 24-godzinny- „Gorąca linia“
- Specjalny wydział serwisowy w fabryce
- Światowa sieć sprzedaży części zamiennych
- Możliwość zorganizowania serwisu u Użytkownika
- Możliwe intensywne szkolenia (techniczne i handlowe) albo u Użytkownika, albo w fabryce

STANDARDOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

BBA Pompa tłokowa podwójnego działania

Typ pompy	PT90
Q maks	78 m³/h
H maks	20 m
Hs maks	9,6 m
Ilość skoków (ustawienia fabryczne)	64/min
Korpus pompy	Żeliwo GG20
Pokrywa zaworu tłocznego	Aluminium
Tuleje cylindrowe	Stal nierdzewna Ø 175 mm
Uszczelki tłoków	Skóra
Drągi tłokowe	Stal nierdzewna 304
Uszczelnienia wału	Dławikowe
Przylgi zaworów	Guma zbrojona (stal nierdzewna)
Wyposażenie pomiarowe	2 wakuometry

Silnik elektryczny

Marka silnika	Hoyer
Typ silnika	HMA 132M-4
Moc kW (Hp)	7,5 kW
Napięcie znamionowe	400/690V 50Hz
Natężenie	14,8 Amp
4-biegunowy	1460 obr/min
Wtyczka	5P – 32 Amp

Silnik wysokoprężny

Marka silnika	Hatz
Typ silnika	1D81Z
Moc na kole zamachowym	5,5 kW
Maks.prędkość obr	1500-1700 obr./min
Zużycie paliwa	245 g/kWh
Pojemność	0,667 l
Liczba cylindrów	1
Chłodzenie	Powietrze
Rozruch	Elektryczny
Poj.miski olejowej	4,5 l
Norma emisji spalin	Stage V

Układ paliwowy
- Zbiornik paliwa PE 200 l
- Wlew paliwa Ø 100 mm
- Wtrysk mechaniczny
- Dodatkowy system separacji wody i oczyszczania paliwa

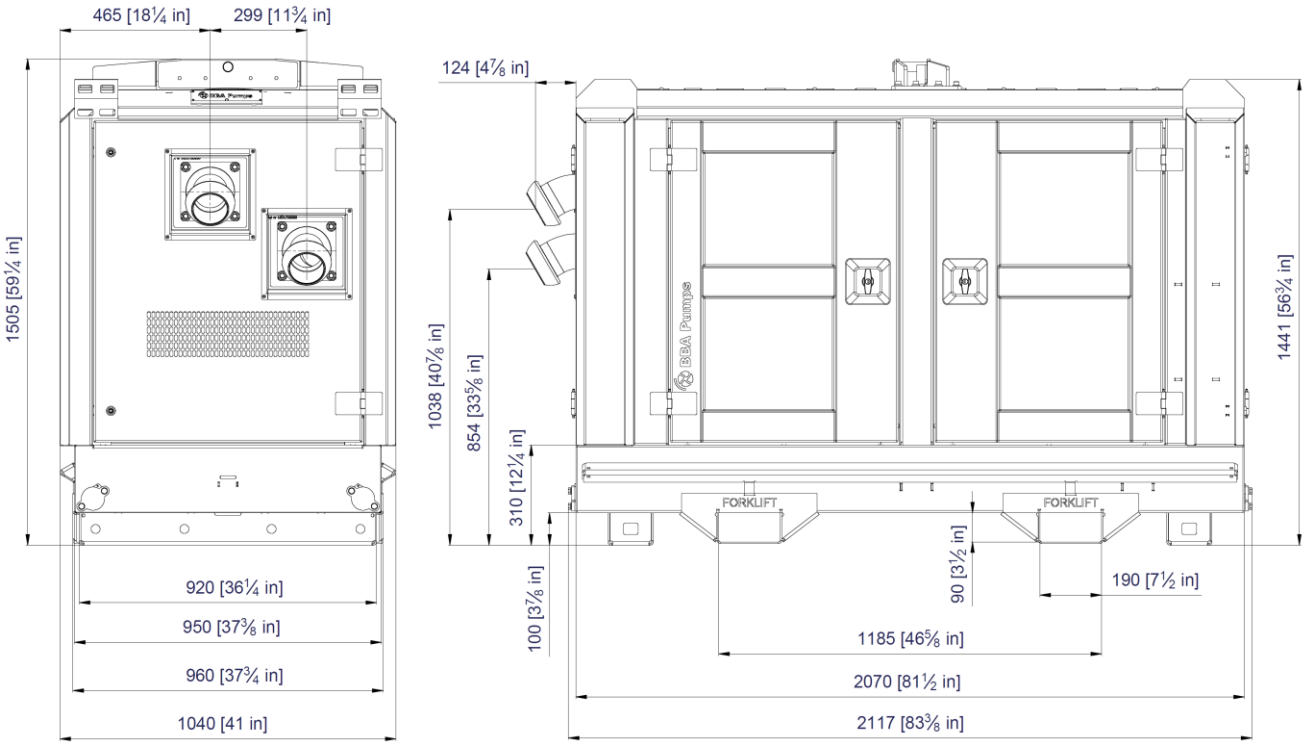
System elektryczny oraz zabezpieczenia
- Napięcie nominalne 12 V
- Akumulator klasy Premium
- Zabezpieczenie przed niskim poziomem oleju

PUMPS FROM HOLLAND

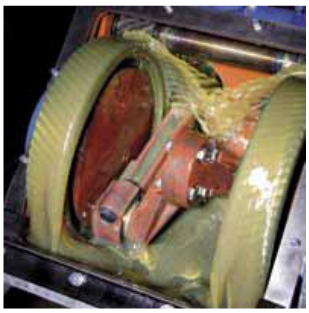
ZABUDOWA M10-21

Zabudowa dźwiękochłonna BBA

Typ zabudowy	M10-21
Wymiary Dł x Szer x Wys	2117 x 1040 x 1505 mm
Rama	Cynkowana ogniowo
Drzwi	4 łatwo dostępnych drzwi (zamki)
Drzwi z przodu i z tyłu	2 stalowe drzwi malowane proszkowo (zamykane na klucz)
Zbiornik paliwa	PE, poj. 200 l
Praca na zbiorniku	130 - 250 h (w zależności od obciążenia)
Wlew paliwa	100 mm
Zaczep do unoszenia	Jednopunktowy
Piętrowanie	Rama piętrowalna
Złącza	Patrz: DODATKI
Układ wydechowy	W pełni zintegrowany z obudową
Poziom hałasu (L_{WA})	76 dB(A) ISO 3744:2010
Dokumentacja	BBA podręcznik użytkownika i książka gwarancyjna



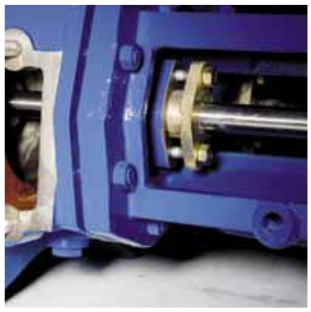
Wymiary mogą się różnić ze względu na rodzaj zastosowanych szybkozłączy / kolektorów.



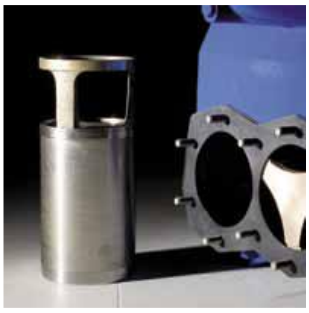
Smarowanie I napęd
Dokładnie obrobione koła zębate i automatyczny układ smarowania zapewniają doskonałą sprawność i cichą pracę.

Praktyczny system zaworów
Zawory są prowadzone przez o-ringi i mocowane w solidnych mostkach. Dzięki temu łatwo cały układ zdemontować nawet po długim czasie pracy.

Otwory rewizyjne ułatwiają dostęp
Dzięki otworom rewizyjnym jest łatwy dostęp do cylindrów, dławnic i innych ważnych, miejsc w celu czyszczenia i obsługi.



Utwardzone drągi tłokowe
Drągi tłokowe ze stali nierdzewnej są dokładnie obrobione, co wydłuża ich trwałość I minimalizuję obsługę.



Wymienne tuleje tłokowe
Tuleje cylindrowe ze stali nierdzewnej można obracać, by wydłużyć ich czas pracy. Ich system szybkiego mocowania umożliwia łatwy obrót i wymianę nawet w miejscu pracy.

Standardowy łapacz kamieni
Wszystkie pompy PT są wyposażone w łapacz kamieni, który zabezpiecza wnętrze przed dostaniem się tam części stałych. Łapacz posiada otwory do czyszczenia, zaopatrzone w pokrywy i dwa przyłącza do wakuometrów dla kontroli sprawności pompy.

Przedstawione zdjęcia są wyłącznie ilustracją rozwiązań.

PUMPS FROM HOLLAND