B60-220 con Motor Diésel

Bomba centrífuga autocebante

Máx. 46 m^3/hora, Máx. 53 mca

Especificaciones de la bomba:

Modelo	B60-220
Capacidad máxima	46 m^3/hora
Presión máxima	53 mca
Conexiones	Consulte “artículos opcionales”
Paso de suciedad	14 mm
Modelo de impulsor	Impulsor semiabierto
Motor	Hatz 1D90Z
Nivel de emisión	Stage V
Arranque	Arranque eléctrico
Armazón	Bastidor de carretilla
Peso (vacía)	300 kg

CARACTERÍSTICAS

Bomba centrífuga autocebante B

La línea de bombas B se ha diseñado con un claro enfoque en la confiabilidad, la eficiencia y la durabilidad, en un rango desde 1-1/2” hasta 12”. Incluye una configuración de impulsor abierto con una placa de desgaste intercambiable, lo cual facilita el mantenimiento y minimiza los costos de repuestos. Todas las líneas de bombas B están equipadas con una válvula antirretorno en el puerto de succión, lo cual elimina la necesidad de una válvula de pie en la tubería de aspiración y permite el cebado y el recebado.

Paquete completo diseñado y construido por BBA

- Todo el diseño y producción se llevan a cabo en la propia compañía
- Más de 70 años de experiencia en el mercado
- Amplias instalaciones de prueba propias
- Diseño moderno y funcional
- Materiales sostenibles y respetuosos con el medio ambiente
- Disponemos de soluciones a medida

Características de diseño

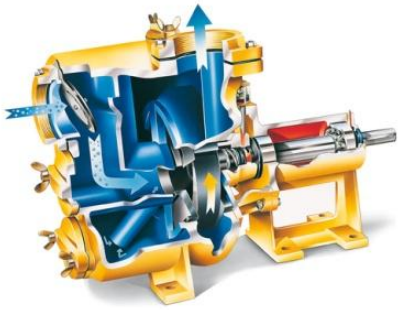
- Construcción sencilla
- Paso libre grande
- Capacidad para manejo de fluidos calientes
- Autocebado en húmedo
- Sello del eje refrigerado
- Mayor vida útil debido al diseño de la bomba

Postventa y asistencia de producto

- Un proveedor para piezas y accesorios
- Servicio especial de asistencia para averías (disponible 24 horas al día)
- Nuestro propio departamento de servicio
- Red mundial de distribuidores para piezas
- Mantenimiento opcional en todo el mundo
- Amplias opciones de formación (técnico y comercial) local o en nuestras instalaciones

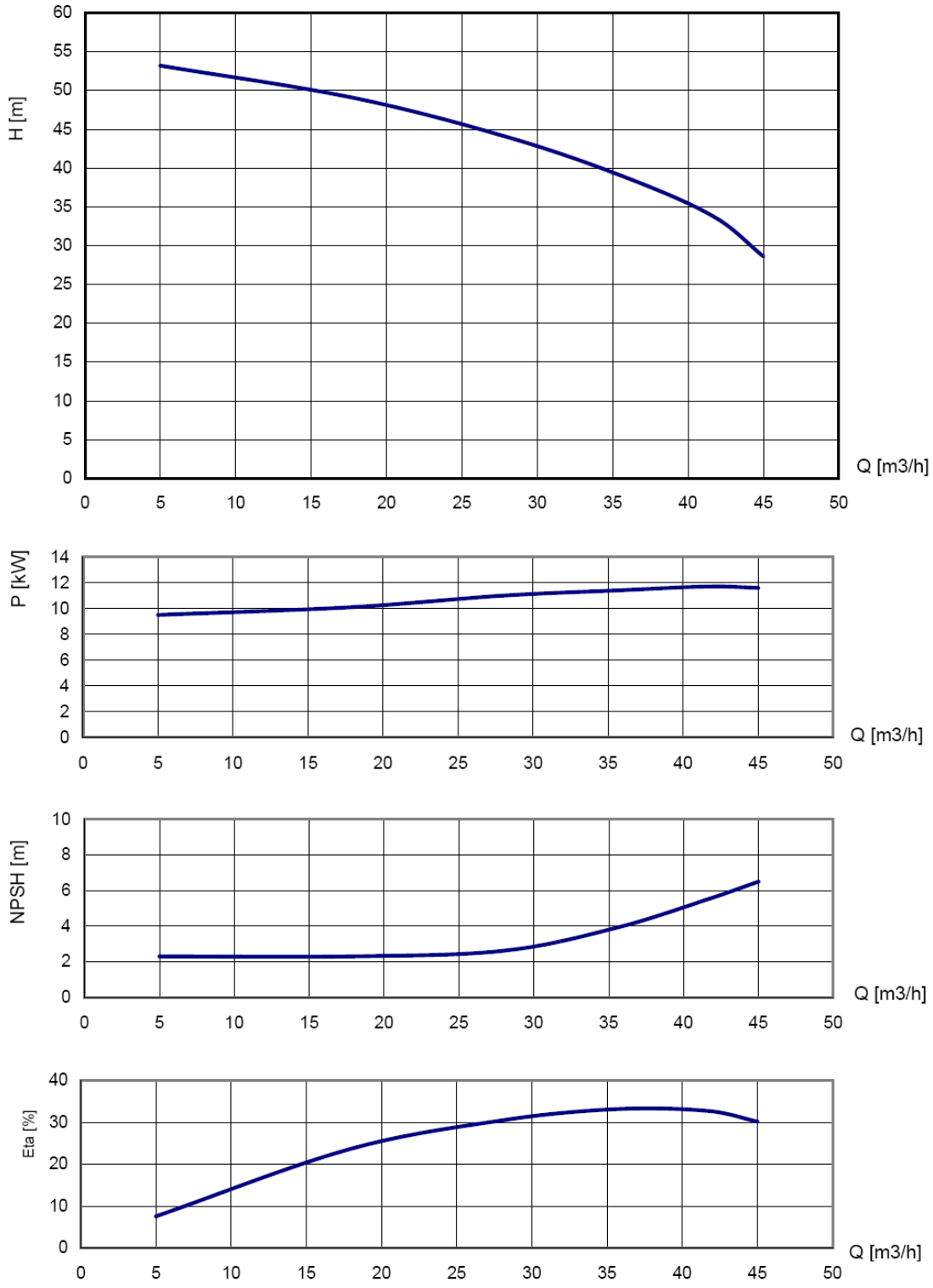
Posibles aplicaciones

- Embarcaciones
- Industria
- Construcción
- Aguas residuales
- Unidades de bomba de emergencia
- Riego
- Agricultura



CURVAS DE LA BOMBA (3000 RPM)

Servicio continuo de acuerdo con ISO 9906



PUMPS FROM HOLLAND

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁNDARES

Bomba de autocebado BBA Pumps

Tipo de bomba	B60-220
Caudal máx.	46 m³/hora
Alt. hidraulica máx.	53 mca
Tipo de impulsor	Impulsor semiabierto
Manejo de sólidos	14 mm
Carcasa de la bomba	Hierro fundido GG20
Impulsor	Hierro fundido GG20
Placa de desgaste	Hierro fundido GG20
Eje de la bomba	C45
Sello del eje	Sello mecánico
Junta tórica	Viton

Motor

Marca del motor	Hatz
Tipo de motor	1D90Z
Potencia inercial	11 kW
Velocidad máx. del motor	3000 RPM
Consumo de combustible	280 g/kWh
Desplazamiento	0,722 l
Cantidad de cilindros	1
Sistema de enfriamiento	Enfriado por aire
Emisión de gases de escape	Stage V

Montaje BBA Pumps

Armazón	Bastidor de carretilla
Bastidor	Recubierto de zinc al fuego
Depósito de combustible	Aprox. 10 litros
Barra de elevación	Cuenta con cáncamo de elevación
Piezas de conexión	Consulte la página «artículos opcionales»
Neumáticos	2 neumáticos para carretillas

General

- Depósito de combustible de acero 10 L. netos
- Tapón del depósito Ø 60 mm
- Sistema mecánico de inyección de combustible
- Batería de primera calidad