Motopompe insonorisée BA100E

Pompe de chantier

Max. 285 m^3/h, Max. 41 m.

Spécifications pompe:

Type	BA100E D265
Débit max.	285 m^3/h
Hauteur max.	41 m.
Granulométrie	80 mm (3.15")
Turbine	Semi-ouverte
Système à vide	BBA MP50
Moteur diesel	Hatz 3H50TICD
Émissions	Stage V
Capotage	M10-23X
Raccords	4" ou 6"
Niveau sonore L_{PA}	63 dB(A) @ 10 m.
Poids (net)	1600 kg

CARACTÉRISTIQUES

Pompe auto-amorçante BA

Les pompes de la série BA sont conçues en mettant clairement l'accent sur la fiabilité, la durabilité et les performances. Le système entièrement automatique d'amorçage des pompes de cette série leur permet des amorçages successifs, même dans des circonstances sèches. Grâce à la construction robuste de la pompe et du capotage, la série BA est parfaite pour une utilisation dans le travaux publics soumettant le matériel à de lourdes exigences.

Performances de classe internationale

La série BA est conçue pour être utilisée dans les applications les plus difficiles, dans les domaines du pompage d'eaux chargées et du ″by-pass″ des eaux d' égoût. Le rendement élevé des pompes ainsi que des moteurs diesel de pointe génèrent un rendement maximal pour un minimum de coûts, ce qui correspond parfaitement à la philosophie de l'entreprise: 'Lowest Cost of Ownership' (le coût de propriété le plus faible).

Durabilité

- Le rendement élevé des pompes minimise la consommation en carburant
- Capotage antirouille galvanisé
- Panneaux de porte antirouille en plastique
- Système d'amorçage avec 0% de consommation d'huile
- Réservoir complètement encastré empêchant à tout moment des pertes de carburant/d'huile

Ensemble complet conçu et construit par BBA Pumps

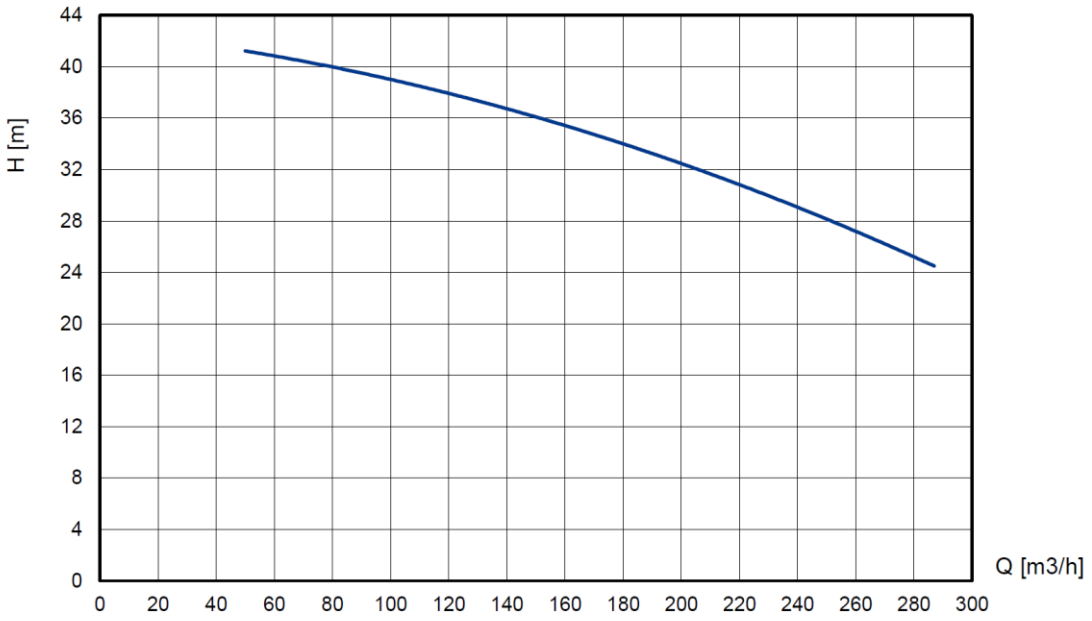
- Conception & production entièrement internes
- Plus de 70 ans d'expérience sur le marché
- Banc d'essais internes
- Conception moderne et fonctionnelle
- Matériaux durables et respectueux de l'environnement
- Solutions personnalisées disponibles

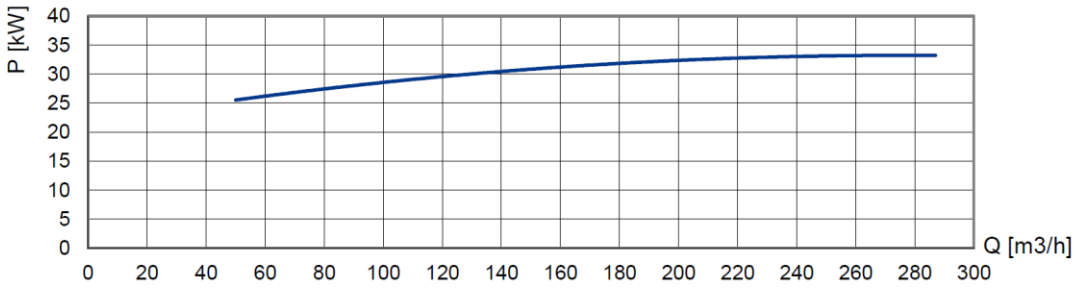
Service après-vente & maintenance

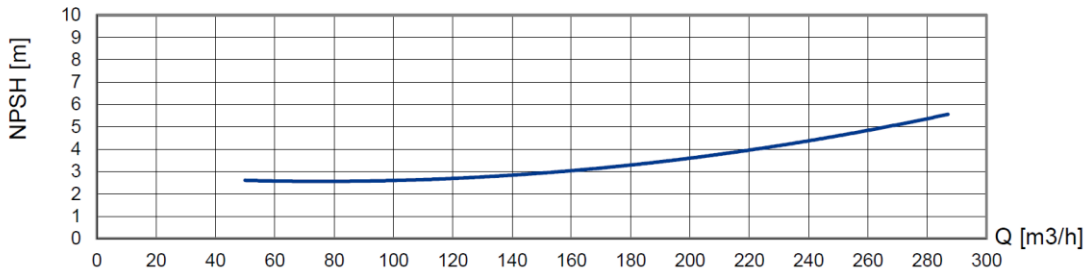
- Un seul fournisseur de pièces détachées, de pièces de rechange et d'accessoires
- Service spécial d'assistance à la clientèle (joignable 24/24 h.)
- Service après-vente spécial interne
- Réseau mondial de distribution de pièces détachées
- Option de maintenance sur site dans le monde entier
- Possibilités étendues de formation (techniques et commerciales), sur site ou en interne

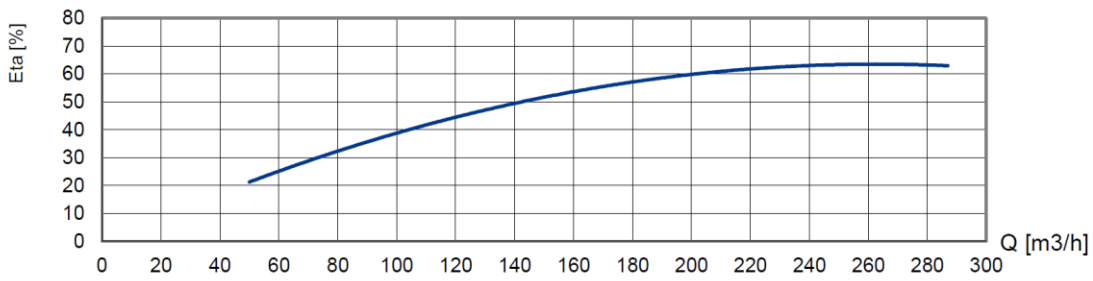
COURBIERS PERFORMANCES (2100 TPM)

Fonctionnement continu selon ISO 9906









CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

BBA pompe auto-amorçante à sec

Type de pompe	BA100E D265
Débit max.	285 m³/h
Hauteur max.	41 m.
Turbine type	Semi-ouverte
Granulométrie	80 mm (3.15")
Corps de pompe	Fonte GG25
Turbine	Chrome Molybdène 42CrM04
Bague d' usure	Chrome Molybdène 42CrM04
Arbre	42CrMo4
Garniture	Mécanique
Garniture surfaces	Tungstène/Sic
Joint	Viton

BBA Système à vide

Type de pompe	BBA MP50 pompe à vide
Capacité d'air	50 m³/h
Vide max.	8,5 m
Entrainement	Courroie trapézoïdale
Bac à flotteur	Aluminium
Clapet anti-retour	Fonte GG25
Clapet caoutchouc	Buna-N

Moteur diesel

Marque moteur	Hatz
Type moteur	3H50TICD
Puissance Volant	43,7 kW (59 cv)
Vitesse moteur	1300 – 2100 TPM
Consommation fuel	225 g/kWh
Cylindrée	1,464 cm³
Cylinders	3
Traitement secondaire	EGR, DOC, DPF
Émissions	Stage V

Tableau de bord BBA LC40

- Système autostart (démarrage / arrêt automatique)
- 2 flotteurs + 10 m. cable
- Commutateur
- Tpm. control avec boutons-poussoirs
- Voyants d'alarme
- Ecran LCD 4.3"

L' écran LCD affiche les données moteur supplémentaire, par exemple la vitesse réelle du moteur, heures de travail, tension de la batterie, consommation de carburant et les échecs en texte clair

Alimentation carburant

- Réservoir diesel 300 L. net en PE
- Bouchon reservoir diesel Ø 100 mm
- Système d' injection électronique

Alimentation électrique et protections

- Voltage nominal 12 Volt
- Batterie haut de gamme
- Protections comme surcharge moteur

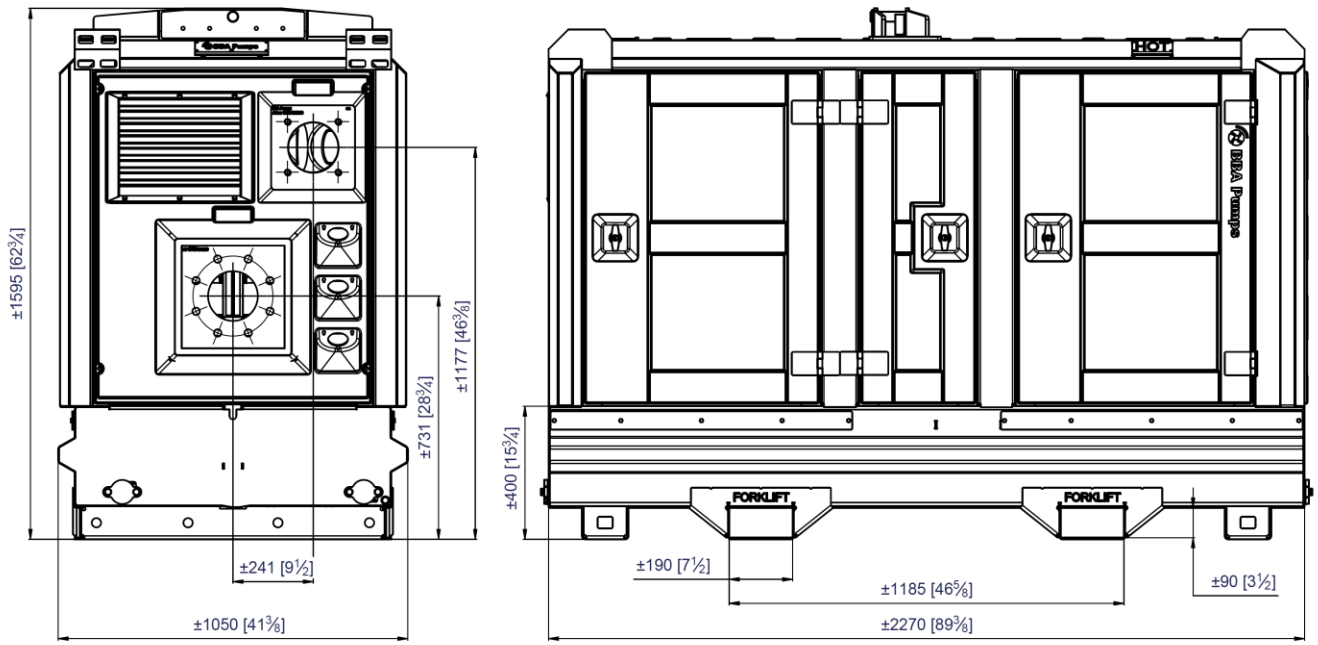
CAPOTAGE M10-23X

BBA capotage insonorisé

Type	M10-23X
Dimensions L x W x H	2270 x 1050 x 1595 mm
Chassis	Galvanisé à chaud
Portes	6 portes d' accès facile (verrouillables)
Réservoir diesel	300 Litres en PE
Autonomie réservoir diesel	30 heures (à 2100 tpm, meilleur rendement)
Bouchon réservoir	100 mm.
Fourreaux de fourches d'élévateur	2 fourreaux
Elingage	Equippé avec crochet de levage
Gerbage	Chassis-cage est empilable
Raccords	Consultez "Accessoires" à la page suivante
Système d' échappement	Entièrement intégré au capotage
Bac de retention	Equippé avec séparateur huile-eau
Niveau sonore (L_{WA})	92 dB(A) ISO 3744:2010
Bac de documentation	Avec BBA instructions manuels et BBA carnet de garantie

Système BBA E-lift©

Le capotage M10-23X est équipé d'un système BBA E-lift©. Il suffit d'enlever la plaque de toiture pour sortir la pompe et le moteur diesel du capotage en une fois et sans effort. Cela permet d'effectuer facilement un contrôle préventif de la pompe et du moteur. Le capotage ne comporte en outre ni rembourrage ni matériau d'isolation ce qui en facilite et en accélère le nettoyage par pistolet haute pression.



Les dimensions réelles (en mm) peuvent varier en fonction des raccords sélectionnés.

Motopompe insonorisée BA100E

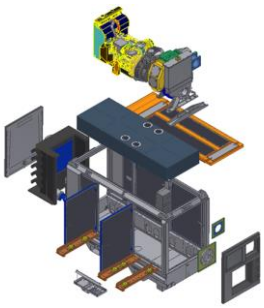
Pompe de chantier

Max. 285 m^3/h, Max. 41 m.

Turbine semi-ouverte
Turbine semi-ouverte en chrome molybdène (42CrM04), anti-corrosion et anti-abrasif.

Réservoir de carburant
En polyéthylène haute densité (PEHD), anti-corrosion, à double paroi d'un volume de 300 litres et situé à la base du capotage.

Sécurité
Verrouillage T-locks extrêmement durable et offrant un bon grip.



Système BBA E-lift© Entretien et réparations rapides
En enlevant le toit ouvrant on peut sortir facilement la pompe et le moteur diesel du capotage, en une seule fois et sans efforts, ce qui permet de faire un entretien préventif.

Trappes de visite
Le bac à flotteur, la turbine et le clapet sont facilement accessibles.

Contrôle facile
Les voyants d'huile, les robinets de vidange et les bouchons de remplissage sont aisément accessibles.

Garantie limitée de 4 ans
La garantie limitée BBA couvre ans ou heures de fonctionnement, selon la première éventualité.
Pour plus de détails, consultez le carnet d'entretien BBA.

Instructions manuels
Instructions manuels extensive avec des informations importantes concernant la pompe, l' installation de la pompe et instructions de sécurité. Disponible en plusieurs langues.

Photos non-contractuelles.

ACCESSOIRES

Raccords refoulement

No. Art.		Ø pouce	Ø mm	Raccords	
5080874	30° male (ball)	4	100	System C	
5080878	30° male (ball/lever)	4	100	System B	
5080876	30° female (cup)	6	150	System B	
5080881	30° male (ball/lever)	6	150	System B	
5080877	30° male (ball)	6	150	System C	
5080882	30° female (cup/lever)	6	150	System C	

Raccords aspiration

No. Art.		Ø pouce	Ø mm	Raccords	
5080891	30° male (ball)	4	100	System C	
5080885	30° female (cup)	4	100	System B	
5080889	30° female (cup)	6	150	System B	
5080890	30° male (ball/lever)	6	150	System B	
5080887	30° male (ball)	6	150	System C	
5080888	30° female (cup/lever)	6	150	System C	

Tubes aspiration recommandés (vitesse maximale = 4 m / sec)

M3/H	US gallons	FLOW (L/sec)	4" 100	5" 125	6" 150	8" 200	10" 250	12" 300
90	**397**	25	3.18	2.04	1.41	0.80	0.51	0.35
108	**475**	30	3.82	2.44	1.70	0.95	0.61	0.42
144	**634**	40	5.09	3.26	2.26	1.27	0.81	0.57
180	**793**	50	6.37	4.07	2.83	1.59	1.02	0.71
216	**951**	60	7.64	4.89	3.40	1.91	1.22	0.85
252	**1110**	70	8.91	5.70	3.96	2.23	1.43	0.99
288	**1268**	80	10.19	6.52	4.53	2.55	1.63	1.13