BA100K con Motor Diésel

Bomba multifuncional de aguas residuales
Máx. 185 m^3/hora, Máx. 18 mca

Especificaciones de la bomba:

Modelo	BA100K D193
Capacidad máxima	185 m^3/hora
Presión máxima	18 mca
Paso de suciedad	82 mm
Modelo de impulsor	Impulsor de canal
Sistema de vacío	BBA MP50
Motor	Hatz 1D90Z DriveOn®
Nivel de emisión	Stage V
Cubierta	M10-18
Piezas de conexión	de 4" o 6"
Nivel de ruido L_{PA}	50 dB(A) a 10 m
Peso (vacía)	1450 kg

CARACTERÍSTICAS

Bombas BA autoaspirantes en seco
Las bombas de la serie BA se han diseñado pensando en la fiabilidad, resistencia y eficacia. Gracias a su sistema de vacío totalmente automático, las bombas aspiran rápidamente, incluso sin líquidos. Gracias a su sólida construcción, tanto de la bomba como de la cubierta, las bombas de la serie BA son ideales para su uso en la construcción y el mercado de alquiler.

Rendimiento de primera clase
La serie BA se utiliza en las aplicaciones más exigentes. Gracias a la alta capacidad de las bombas y a los avanzados motores diésel, se consigue el máximo rendimiento con unos costos mínimos. Y esto encaja a la perfección con nuestra filosofía “lowest cost of ownership”.

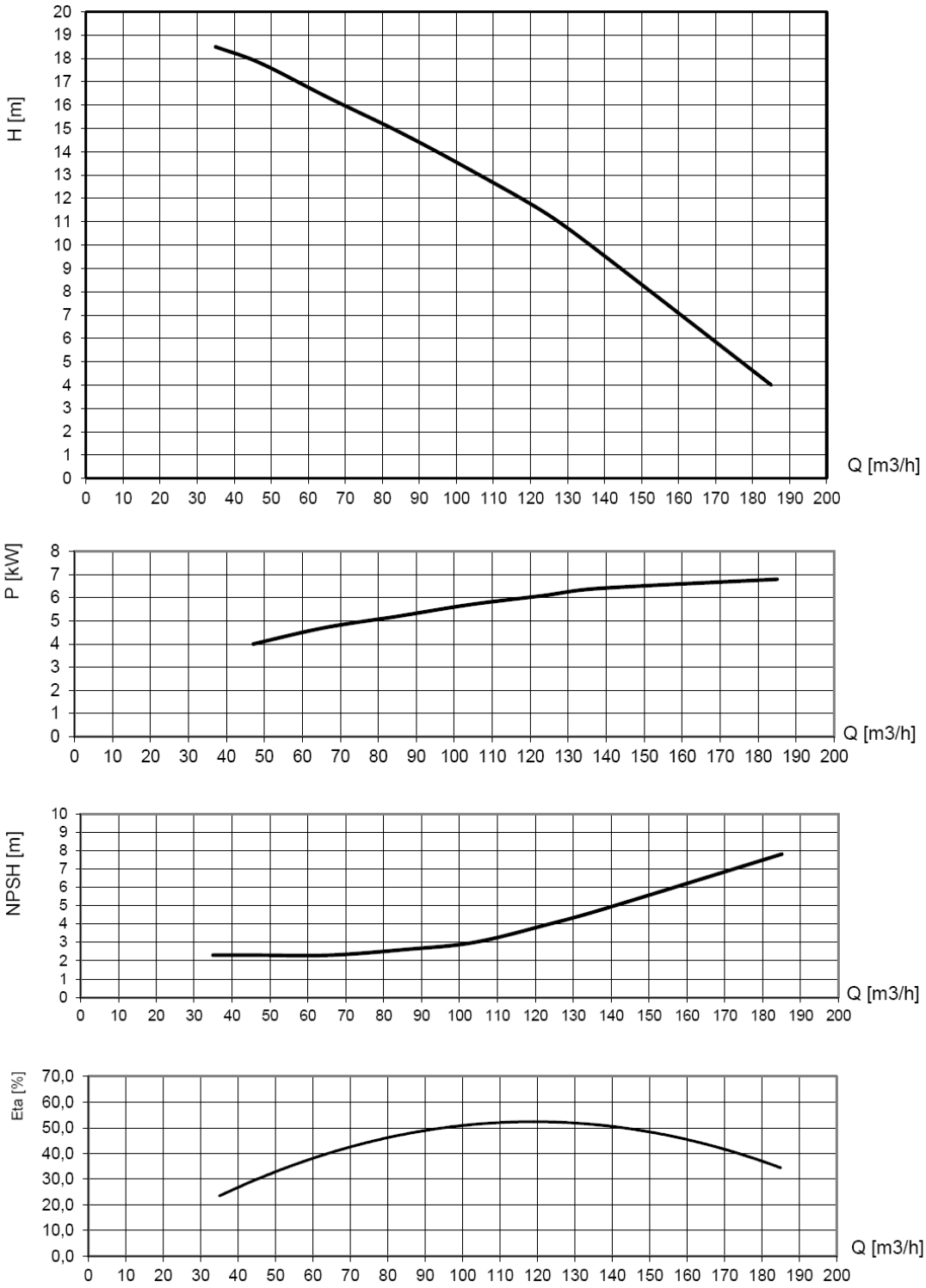
Sostenibilidad
- El alto rendimiento de las bombas minimiza el consumo energético
- Cubiertas térmicas de base de zinc anticorrosivo
- Paneles de puerta de plástico anticorrosivo
- Sistema de aspiración sin fuga de aceite
- Depósito de combustible de plástico sostenible en tanque hermético inferior

Paquete completo diseñado y construido por BBA
- Todo el diseño y producción se llevan a cabo en la propia compañía
- Más de 70 años de experiencia en el mercado
- Amplias instalaciones de prueba propias
- Diseño moderno y funcional
- Materiales sostenibles y respetuosos con el medio ambiente
- Disponemos de soluciones a medida

Postventa y asistencia de producto
- Un proveedor para piezas y accesorios
- Servicio especial de asistencia para averías (disponible 24 horas al día)
- Nuestro propio departamento de servicio
- Red mundial de distribuidores para piezas
- Mantenimiento opcional en todo el mundo
- Amplias opciones de formación (técnico y comercial) local o en nuestras instalaciones

CURVAS DE LA BOMBA (1700 RPM)

(medido con piezas de conexión de 6")



La configuración de fábrica es de 1500 rpm. Las curvas de bomba con otras revoluciones se especifican en www.bbapumps.com.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁNDAR

Bomba BA autoaspirante en seco

Modelo de bomba	BA100K D193
Capacidad máxima	185 m³/hora (piezas de conexión de 6")
Capacidad máxima	150 m³/hora (piezas de conexión de 4")
Presión máxima	18 mca
Modelo de impulsor	Impulsor de canal
Paso de suciedad	82 mm
Carcasa de la bomba	Hierro fundido GG25
Impulsor	42CrMo4
Eje de la bomba	42CrMo4
Sello del eje	Sello mecánico
Superficies de rodadura	Tungsteno/Silicio
Gomas de las juntas	Viton

Sistema de vacío BBA Pumps

Modelo	MP50
Capacidad de aire	50 m³/hora
Vacío máx.	8,5 m
Transmisión	Correa dentada
Tanque de flotación	Aluminio
Válvula de retención	Hierro fundido GG25

Motor diésel

Marca	Hatz
Modelo	Arranque eléctrico 1D90Z
Características	DriveOn®
Intervalo de mantenimiento	1500 horas de funcionamiento
Potencia del motor	6,9 kW
Revoluciones por minuto	1300 – 1700 rpm
Configuración de fábrica	1500 rpm
Consumo de combustible	227 g/kWh (con máxima carga)
Capacidad del cilindro	0,722 l
Número de cilindros	1
Requisitos de emisión	Stage V

Panel de control LC20 BBA Pumps
- Sistema automático de arranque/parada
- Incluye dos interruptores de flotación (cable de 10 m)
- Interruptor de llave Manual-0-Automático
- Contador de revoluciones
- Contador horario
- Piloto de advertencia «temperatura del aceite y del motor»
- Piloto de advertencia «stand-by automático»

Sistema de combustible
- Depósito de combustible de plástico 220 litros netos
- Tapón del depósito de combustible Ø 60 mm
- Medidor de depósito

Sistemas y seguros eléctricos
- Voltaje nominal 12 voltios
- Batería de alta calidad
- Seguro para baja presión de aceite

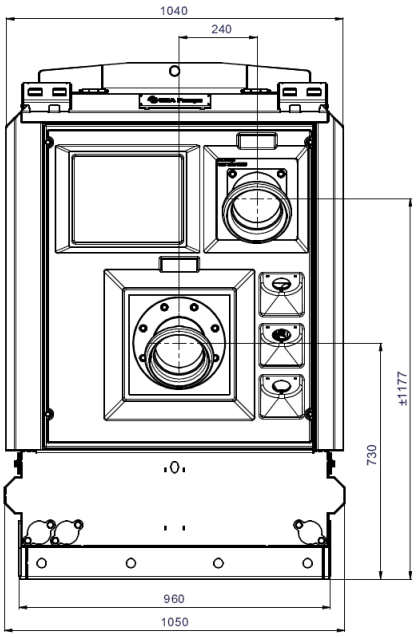
CUBIERTA M10-18

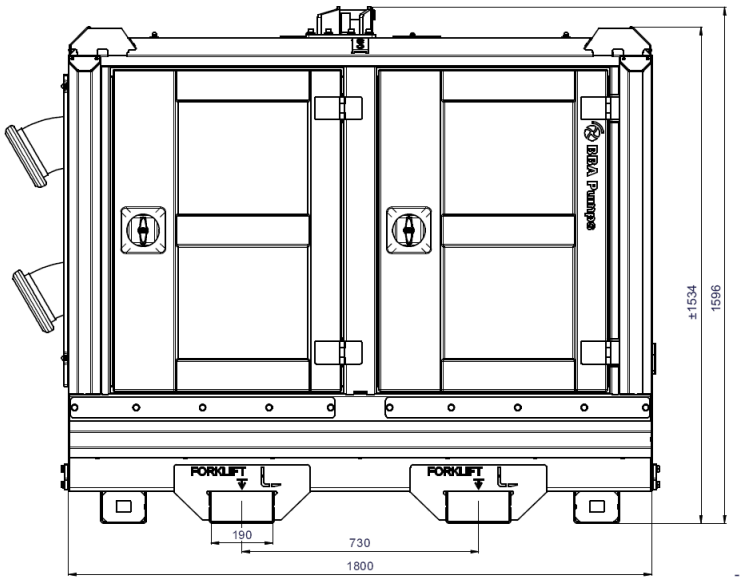
Cubierta de amortiguación del ruido BBA Pumps

Modelo	M10-18
Medidas La x An x Al	1800 x 1050 x 1596 mm
Bastidor base	Recubierto de zinc al fuego
Puertas	4 puertas de plástico con cierre
Depósito de combustible	Depósito de plástico 220 litros netos
Tiempo de funcionamiento del depósito de combustible.	150 horas (con 1500 rpm. BEP)
Tapón del depósito	60 mm
Barra de elevación	Cuenta con cáncamo de elevación
Tubos para carretilla	Cuenta con 2 tubos para carretilla elevadora
Apilable	La cubierta es apilable
Otros	Cuenta con un separador de agua y aceite
Piezas de conexión	Consulte la página «artículos opcionales»
Sistema de escape	Totalmente integrado en la cubierta
Nivel de ruido (L_{WA})	79 dB(A) ISO 3744:2010

Sistema BBA Pumps E-lift©

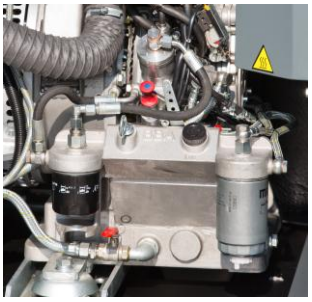
La cubierta M10-18 cuenta con el sistema BBA Pumps E-lift©. Al quitar el panel del techo, se pueden retirar, sin problemas y totalmente, la bomba y el motor diésel. Así se pueden realizar fácilmente las tareas preventivas de mantenimiento de ambos. Además, la cubierta no cuenta (apenas) con material de aislamiento, por lo que es posible limpiar sencillamente con un pulverizador de alta presión.





Las medidas reales (en mm) pueden variar dependiendo de las conexiones rápidas seleccionadas.

Impulsor de canal
Impulsor de canal fabricado en acero cromo-molibdeno, resistente al desgaste, para el paso de sólidos de hasta 82 mm.



Tecnología DriveOn®
- Intervalo de servicio 1500 h
- 66% menos de mantenimiento
- Ahorro de aceite y filtros
- Diseño ergonómico

Inspección sencilla
El cristal de nivel de aceite, los puntos de vaciado y los tapones de llenado son fácilmente accesibles.

Grandes tapas de inspección
Fácil acceso a la cámara de flotación, el ventilador y la válvula de retención.

Seguridad
Candados en T sostenibles y con cierre que ofrecen el agarre perfecto.

Garantía BBA de 4 años
Garantía BBA Pumps en años u horas de funcionamiento, lo primero que ocurra. Para más información, consulte el manual de garantía de BBA Pumps.

PUMPS FROM HOLLAND

ARTÍCULOS OPCIONALES

Conexiones a presión

Núm. de art.		Ø pulgadas	Ø mm	Conexión	
5080874	30° macho (bola)	4	100	Sistema C	
5080878	30° macho (bola/palanca)	4	100	Sistema B	
5080879	30° hembra (copa)	4	100	Sistema B	
5080877	30° macho (bola)	6	150	Sistema C	
5080881	30° macho (bola/palanca)	6	150	Sistema B	
5080876	30° hembra (copa)	6	150	Sistema B	

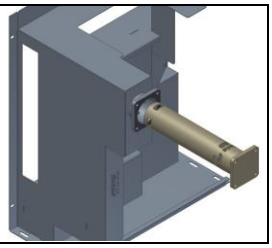
Conexiones de aspiración

Núm. de art.		Ø pulgadas	Ø mm	Conexión	
5080891	30° macho (bola)	4	100	Sistema en C	
5080886	30° macho (bola/palanca)	4	100	Sistema B	
5080885	30° hembra (copa)	4	150	Sistema B	
5080887	30° macho (bola)	6	150	Sistema en C	
5080890	30° macho (bola/palanca)	6	150	Sistema B	
5080889	30° hembra (copa)	6	150	Sistema B	

Kit M10-23

93050002	**Kit M10-23**	
	- Bomba de salida de aceite K0	
	- Conexión externa al depósito de combustible	
	- Interruptor de masa	

Sistema de escape

	Módulo del sistema de escape para DPF/DOC Preparado para el futuro con el módulo de escape de las bombas BBA Pumps. Cuenta con un supresor de chispas certificado de serie y está totalmente lista para que se le instale un catalizador diésel con filtro de partículas y oxidación.	

Respeto al medio ambiente

	Filtro de hollín y catalizador - Totalmente integrado en el sistema de escape - Reducción de partículas de hollín> 95% - Reducción de hidrocarburos > 50%, máximo 65% - Reducción de monóxido de carbono > 70%, máximo 90% - Certificado VERT®	