BA100K DriveOn®

Dieselgedreven vuilwaterpomp
Max. 185 m^3/uur, Max. 18 mwk

Pompspecificaties:

Type	BA100K D193
Max. capaciteit	185 m^3/uur
Max. opvoerhoogte	18 mwk
Vuildoorlaat	82 mm
Waaiertype	Kanaalwaaier
Vacuümsysteem	BBA MP50
Motor	Hatz 1D90Z DriveOn®
Emissiestandaard	Stage V
Omkasting	M10-18
Aansluitdelen	4" of 6"
Geluidsniveau L_{PA}	50 dB(A) op 10 m
Gewicht (ledig)	1450 kg

KENMERKEN

BA droogzelfaanzuigende pompen
De pompen uit de BA serie zijn ontworpen met de nadruk op betrouwbaarheid, duurzaamheid en efficiency. Dankzij hun volledig mechanische vacuümsysteem zuigen deze pompen snel aan, ook zonder vloeistof in het pomphuis. Door de zware constructie van zowel de pomp als de omkasting zijn de pompen uit de BA serie ideaal voor gebruik in de aannemerij- en verhuurmarkt.

Totaalpakket ontworpen en gebouwd door BBA
- Volledige in-house ontwerp & productie
- Meer dan 70 jaar ervaring in de markt
- Uitgebreide interne testfaciliteiten
- Modern, functioneel ontwerp
- Duurzame & milieuvriendelijke materialen
- Maatoplossingen beschikbaar

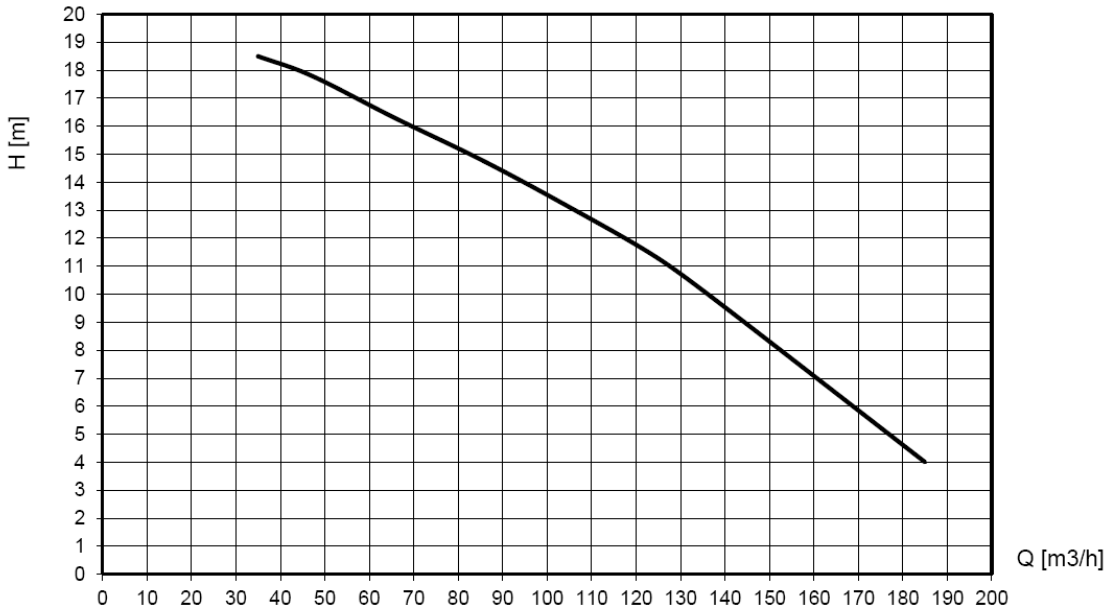
Prestaties van wereldklasse
De BA serie wordt ingezet in de meest veeleisende toepassingen. Dankzij het hoge rendement van de pompen en de geavanceerde dieselmotoren leveren de pompen maximale prestaties tegen minimale kosten. Dit sluit naadloos aan bij onze ‘lowest cost of ownership’-filosofie.

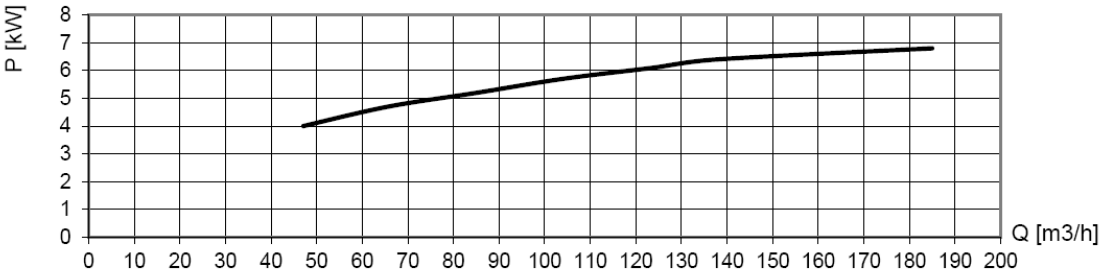
Aftersales & productondersteuning
- Eén leverancier voor onderdelen en accessoires
- Speciale helpdesk voor storingen (24 uur per dag)
- Eigen service-afdeling
- Mondiaal distributienetwerk voor onderdelen
- Optioneel wereldwijd onderhoud op locatie
- Uitgebreide trainingsmogelijkheden beschikbaar (technisch & commercieel), op locatie of intern

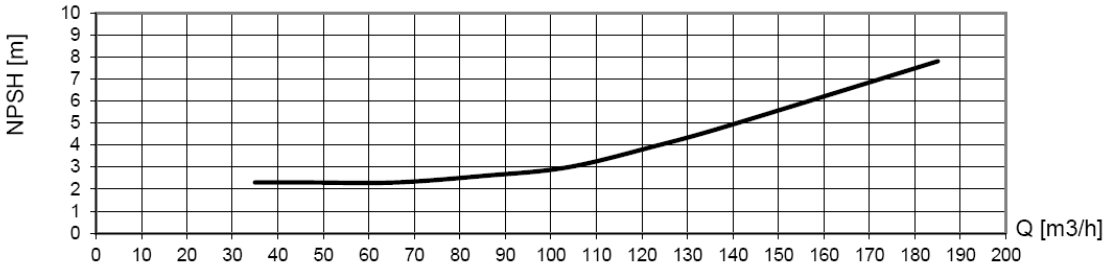
Duurzaamheid
- Het hoge rendement van de pompen minimaliseert het brandstofverbruik tot een minimum
- Corrosievrije thermisch verzinkte omkastingen
- Corrosievrije kunststof deurpanelen
- Aanzuigsysteem zonder olieverbruik
- Milieuvriendelijke kunststof brandstoftank in lekdichte onderbak

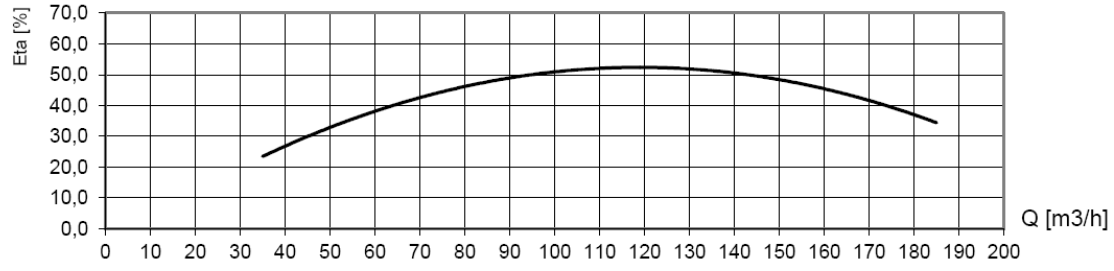
POMPCURVES OP 1700 TPM

(Gemeten met 6" aansluitdelen)









De standaard fabrieksafstelling is 1500 tpm. Pompcurves met andere toerentallen staan op www.bbapumps.com.

PUMPS FROM HOLLAND

STANDAARD TECHNISCHE SPECIFICATIES

BBA Pumps droogzelfaanzuigende pomp

Pomptype	BA100K D193
Max. capaciteit	185 m³/uur (6" aansluitdelen)
Max. capaciteit	150 m³/uur (4" aansluitdelen)
Max. opvoerhoogte	18 mwk
Type waaier	Kanaalwaaier
Vuildoorlaat	82 mm
Pomphuis	Gietijzer GG25
Waaier	Chrome Moly 42CrMo4
Pompas	42CrMo4 warmtebehandeld
Asafdichting	Mechanical seal
Loopvlakken	Tung/Sic
Seal rubbers	Viton

BBA Pumps vacuümsysteem

Pomptype	MP50 membraanpomp
Luchtcapaciteit	50 m³/uur
Max. vacuüm	8.5 m
Aandrijving	Tandriem
Vlotterbak	Aluminium
Terugslagklep	Gietijzer GG25

Dieselmotor

Merk	Hatz
Type	1D90Z DriveOn®
Internval olieverversing	1500 draaiuren
Vermogen	6.9 kW
Toerental	1300 – 1700 TPM
Fabrieksafstelling	1500 TPM
Brandstofverbruik	227 g/kWh (op max belasting)
Cilinderinhoud	0.722 l
Aantal cilinders	1
Emissieniveau	Stage V

BBA Pumps dashboard LC20

- Auto start/stop systeem
- Inclusief twee vlotterschakelaars (10 m kabel)
- Sleutelschakelaar Manual-0-Auto
- Toerenteller
- Urenteller
- Waarschuwingslamp “olie- en motortemperatuur”
- Waarschuwingslamp “auto stand-by”

Brandstofsysteem

- Kunststof brandstoftank 220 liter netto
- Dop brandstoftank Ø 60 mm
- Mechanische tank inhoudsmeter

PUMPS FROM HOLLAND

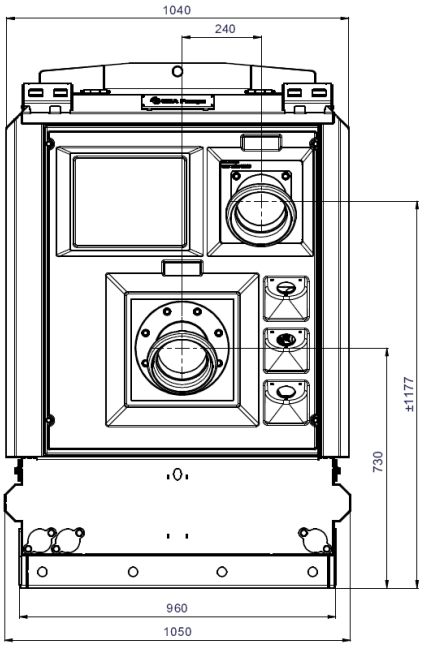
OMKASTING M10-18

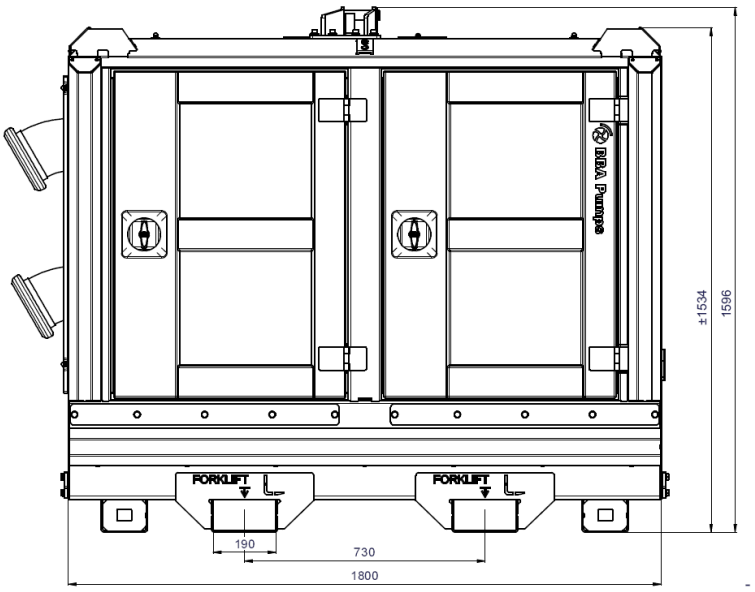
BBA Pumps geluidgedempte omkasting

Type	M10-18
Afmetingen L x B x H	1800 x 1050 x 1596 mm
Basisframe	Vuurverzinkt
Dakpanelen	Staal vuurverzinkt en scharnierbaar
Deuren	4 afsluitbare kunststof deuren
Brandstoftank	Kunststof tank 220 liter netto
Draaitijd brandstoftank	150 uur (bij 1500 tpm. BEP)
Dop brandstoftank	60 mm
Hijsoog	Uitgerust met hijsoog voorziening
Heftruck kokers	Uitgerust met 2 heftruckkokers
Stapelbaar	Omkasting is stapelbaar
Aansluitdelen	Zie pagina “optionele artikelen”
Olie aftappomp	Zie pagina “optionele artikelen”
Uitlaatsysteem	Volledig in omkasting geïntegreerd
Overig	Uitgerust met olie-water scheider
Geluidsniveau (L_{WA})	79 dB(A) volgens ISO 3744:2010
Documentatie	BBA-gebruikershandleiding en garantieboek

BBA Pumps E-lift© systeem

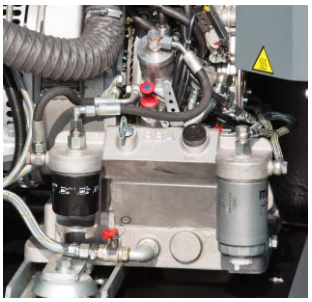
De M10-18 omkasting is uitgerust met het BBA E-lift©-systeem. Door het dakpaneel te verwijderen, kunnen de pomp en de dieselmotor moeiteloos in zijn geheel uit de omkasting worden gehaald. Hierdoor kan gemakkelijk preventief onderhoud aan de pomp en de dieselmotor worden gepleegd. Bovendien bevat de omkasting niet of nauwelijks isolatiemateriaal, waardoor deze eenvoudig met een hogedrukspuit kan worden gereinigd.





Werkelijke afmetingen (in mm) kunnen variëren afhankelijk van de geselecteerde snelkoppelingen.

Kanaalwaaier
Slijtvaste Chrome Moly kanaalwaaier met een vuildoorlaat van 82 mm.



Hatz DriveOn®
-Groot oliecarter
-Service interval 1500 uur
-25% olie besparing
-Ergonomisch ontwerp

Eenvoudige inspectie
Oliepeilglas, aftappunten en vulpluggen zijn allen gemakkelijk toegankelijk.

Grote inspectiedeksels
Vlotterkamer, waaier en terugslagklep eenvoudig te bereiken.

Veiligheid
Duurzame en afsluitbare T-sloten die perfecte houvast bieden.

4-jaar BBA garantie
BBA garantie in jaren of draaiuren, hetgeen het eerst plaatsvindt. Raadpleeg het BBA garantieboek voor meer informatie.

OPTIONELE ARTIKELEN (configurabel)

Persaansluitingen

Art.nr.		Ø inch	Ø mm	Connection	
5080874	30° male (ball)	4	100	Systeem C	
5080878	30° male (ball/lever)	4	100	Systeem B	
5080879	30° female (cup)	4	100	Systeem B	
5080877	30° male (ball)	6	150	Systeem C	
5080881	30° male (ball/lever)	6	150	Systeem B	
5080876	30° female (cup)	6	150	Systeem B	

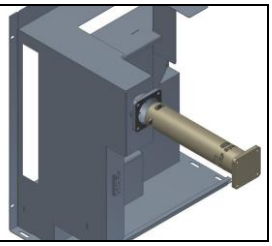
Zuigaansluitingen

Art.nr.		Ø inch	Ø mm	Connection	
5080891	30° male (ball)	4	100	Systeem C	
5080886	30° male (ball/lever)	4	100	Systeem B	
5080885	30° female (cup)	4	150	Systeem B	
5080887	30° male (ball)	6	150	Systeem C	
5080890	30° male (ball/lever)	6	150	Systeem B	
5080889	30° female (cup)	6	150	Systeem B	

M10-23 kit

93050002	**M10-23 kit**	
	- K0 Olie aftappomp	
	- Externe brandstoftank aansluiting	
	- Massaschakelaar	

Uitlaatsysteem

	Uitlaat module voorbereid voor DPF/DOC Klaar voor de toekomst met het unieke BBA Pumps uitlaatsysteem. Deze module is standaard voorzien van een gecertificeerde vonkenvanger en voorbereid op het installeren van een roetfilter en katalysator.	

Zorg voor het milieu

	Roetfilter en Katalysator - Volledig in het uitlaatsysteem geïntegreerd - Reductie van roetdeeltjes > 95% - Reductie van koolwaterstoffen > 50% maximum 65% - Reductie van koolmonoxide > 70% maximum 90% - VERT® gecertificeerd	