BA150KS con Motor Diésel

Bomba multifuncional de aguas residuales
Máx. 490 m^3/hora, Máx. 41 mca

Especificaciones de la bomba:

Modelo	BA150KS D285
Capacidad máxima	490 m^3/hora
Presión máxima	41 mca
Paso de suciedad	100 mm
Modelo de impulsor	Impulsor de canal de tornillo
Sistema de vacío	BBA MP50
Motor	Perkins 404D-22T
Nivel de emisión	Stage IIIA
Cubierta	M10-23X
Piezas de conexión	DN150 (6")
Nivel de ruido	Aprox. 67 dB(A) a 10 m
Peso (vacía)	1650 kg

CARACTERÍSTICAS

Bombas BA autoaspirantes en seco
Las bombas de la serie BA se han diseñado pensando en la fiabilidad, resistencia y eficacia. Gracias a su sistema de vacío totalmente automático, las bombas aspiran rápidamente, incluso sin líquidos. Gracias a su sólida construcción, tanto de la bomba como de la cubierta, las bombas de la serie BA son ideales para su uso en la construcción y el mercado de alquiler.

Rendimiento de primera clase
La serie BA se utiliza en las aplicaciones más exigentes. Gracias a la alta capacidad de las bombas y a los avanzados motores diésel, se consigue el máximo rendimiento con unos costos mínimos. Y esto encaja a la perfección con nuestra filosofía “lowest cost of ownership”.

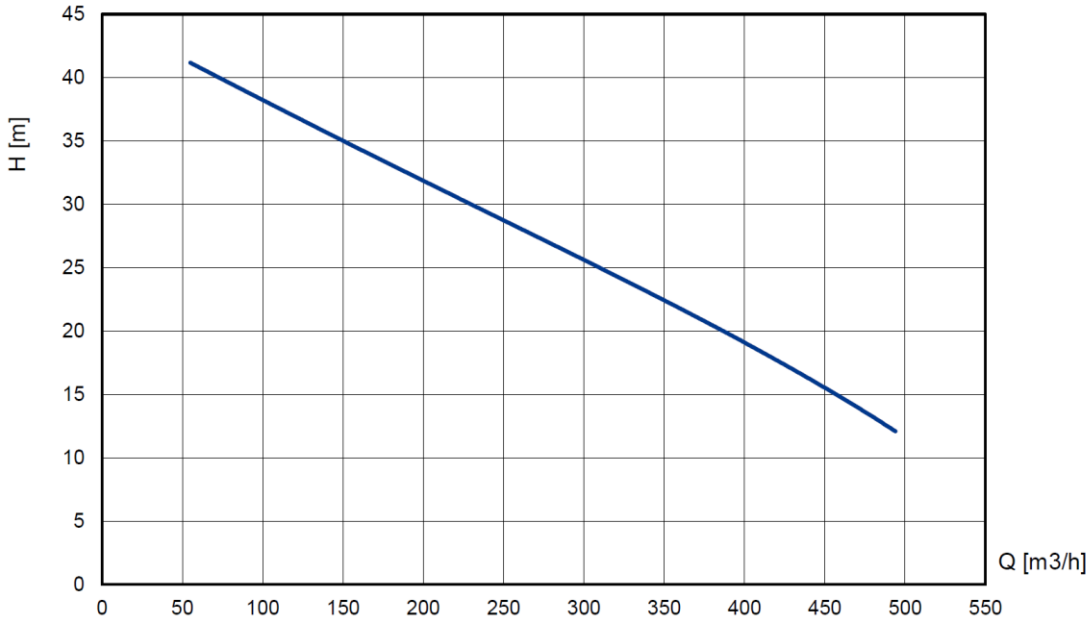
Sostenibilidad
- El alto rendimiento de las bombas minimiza el consumo energético
- Cubiertas térmicas de base de zinc anticorrosivo
- Paneles de puerta de plástico anticorrosivo
- Sistema de aspiración sin fuga de aceite
- Depósito de combustible de plástico sostenible en tanque hermético inferior

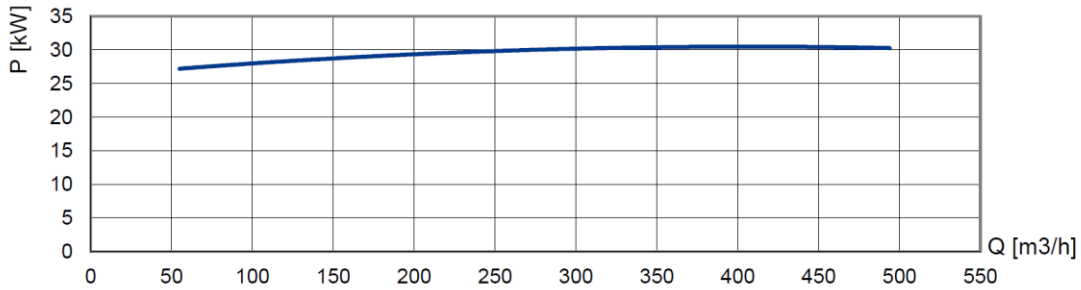
Paquete completo diseñado y construido por BBA
- Todo el diseño y producción se llevan a cabo en la propia compañía
- Más de 70 años de experiencia en el mercado
- Amplias instalaciones de prueba propias
- Diseño moderno y funcional
- Materiales sostenibles y respetuosos con el medio ambiente
- Disponemos de soluciones a medida

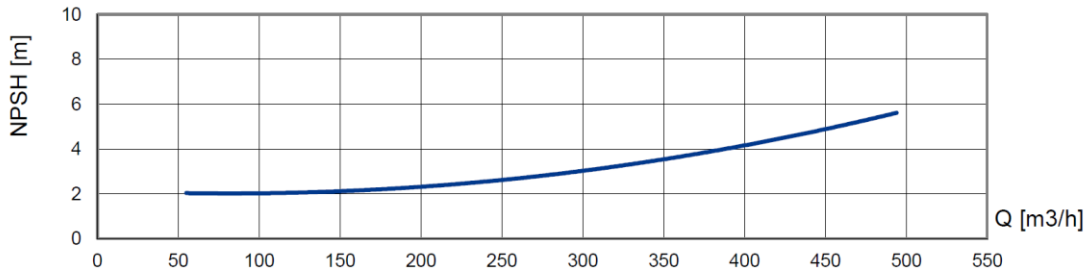
Postventa y asistencia de producto
- Un proveedor para piezas y accesorios
- Servicio especial de asistencia para averías (disponible 24 horas al día)
- Nuestro propio departamento de servicio
- Red mundial de distribuidores para piezas
- Mantenimiento opcional en todo el mundo
- Amplias opciones de formación (técnico y comercial) local o en nuestras instalaciones

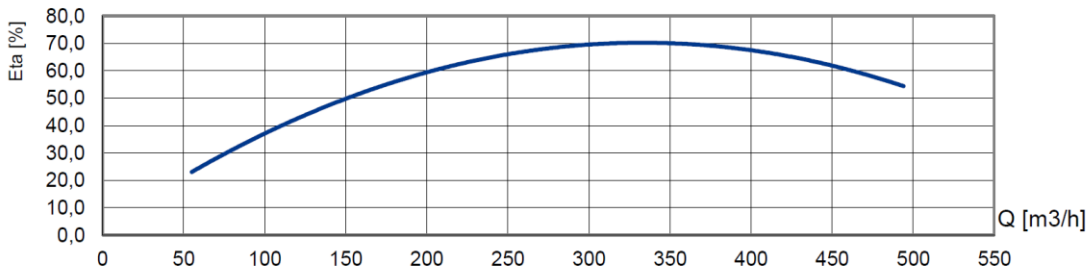
CURVAS DE LA BOMBA (2100 RPM)

Continuous duty according ISO 9906









ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁNDAR

Bomba BA autoaspirante en seco

Modelo de bomba	BA150KS D285
Capacidad máxima	490 m³/hora
Presión máxima	41 mca
Modelo de impulsor	Impulsor de canal de tornillo
Paso de suciedad	100 mm
Carcasa de la bomba	Hierro fundido GG25
Impulsor	42CrMo4
Eje de la bomba	42CrMo4
Sello del eje	Sello mecánico
Superficies de rodadura	Tungsteno/Silicio
Gomas de las juntas	Viton

Sistema de vacío BBA Pumps

Modelo	MP50
Capacidad de aire	50 m³/hora
Vacío máx.	8,5 m
Transmisión	Correa dentada
Tanque de flotación	Aluminio
Válvula de retención	Hierro fundido GG25

Motor diésel

Marca	Perkins
Modelo	404D-22T
Potencia del motor	36,4 kW (49 Hp)
Revoluciones por minuto	1300 – 2100 rpm
Consumo de combustible	242g/kWh (con máxima carga)
Capacidad del cilindro	2,2 l
Número de cilindros	4
Requisitos de emisión	Stage IIIA

Panel de control LC20 BBA Pumps
- Sistema automático de arranque/parada
- Incluye dos interruptores de flotación (cable de 10 m)
- Interruptor de llave Manual-0-Automático
- Contador de revoluciones
- Contador horario
- Piloto de advertencia «temperatura del aceite y del motor»
- Piloto de advertencia «stand-by automático»

Sistema de combustible
- Depósito de combustible de plástico 300 litros netos
- Tapón del depósito de combustible Ø 100 mm
- Sistema mecánico de inyección

Sistemas y seguros eléctricos
- Voltaje nominal 12 voltios
- Batería de alta calidad
- Seguro para baja presión de aceite

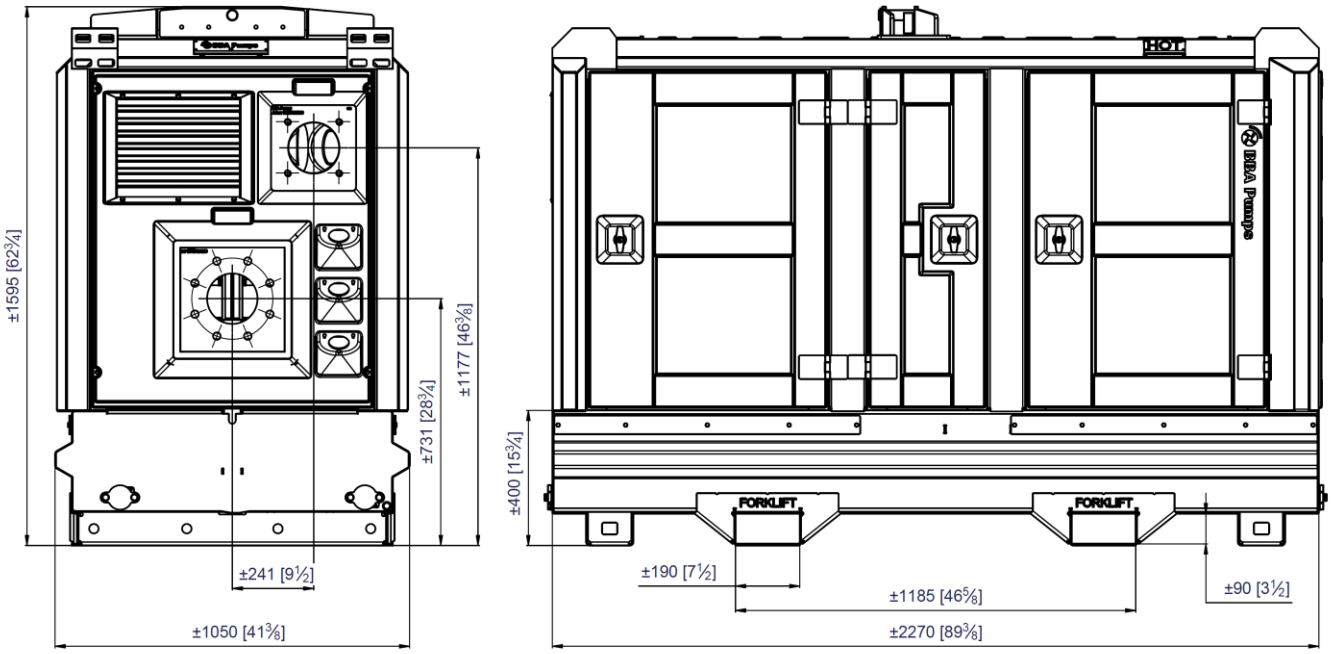
CUBIERTA M10-23X

Cubierta de amortiguación del ruido BBA Pumps

Modelo	M10-23X
Medidas La x An x Al	2270 x 1050 x 1595 mm
Bastidor base	Recubierto de zinc al fuego
Puertas	6 puertas de plástico con cierre
Depósito de combustible	Depósito de plástico 300 litros netos
Tiempo de funcionamiento del depósito de combustible	33 horas (con 2100 rpm. BEP)
Tapón del depósito	100 mm
Aislamiento eléctrico	Interruptor seccionador de batería
Barra de elevación	Cuenta con cáncamo de elevación
Tubos para carretilla	Cuenta con 2 tubos para carretilla elevadora
Apilable	La cubierta es apilable
Otros	Cuenta con un separador de agua y aceite
Piezas de conexión	Consulte la página «artículos opcionales»
Sistema de escape	Totalmente integrado en la cubierta

Sistema BBA Pumps E-lift©

La cubierta M10-23X cuenta con el sistema BBA Pumps E-lift©. Al quitar el panel del techo, se pueden retirar, sin problemas y totalmente, la bomba y el motor diésel. Así se pueden realizar fácilmente las tareas preventivas de mantenimiento de ambos. Además, la cubierta no cuenta (apenas) con material de aislamiento, por lo que es posible limpiar sencillamente con un pulverizador de alta presión.



Las medidas reales (en mm) pueden variar dependiendo de las conexiones rápidas seleccionadas.

Impulsor de canal de tornillo
Este impulsor de tornillo cerrado de diseño especial es un auténtico guerrero de los residuos. Incluso a alta velocidad, o con burbujas de aire de bombeo, la bomba funciona sin vibraciones. La mejor elección para sus trabajos de desvío de alcantarillado.

Depósito de carburante
Depósito de carburante totalmente delimitado, anticorrosivo, con capacidad de 300 litros, de polietileno de alta densidad. Se encuentra en la base de la cubierta.

Inspección sencilla
El cristal de nivel de aceite, los puntos de vaciado y los tapones de llenado son fácilmente accesibles.

Grandes tapas de inspección
Fácil acceso a la cámara de flotación, el ventilador y la válvula de retención.

Seguridad
Candados en T sostenibles y con cierre que ofrecen el agarre perfecto.

Garantía BBA de 4 años
Garantía BBA Pumps en años u horas de funcionamiento, lo primero que ocurra. Para más información, consulte el manual de garantía de BBA Pumps.

ARTÍCULOS OPCIONALES

Conexiones a presión

Núm. de art.		Ø inch	Ø mm	Conexión	
5080873	30°	6	150	Flange K240	
1516604209	30°	8	200	Flange K295	
5080876	30° female (cup)	6	150	System B	
5080881	30° male (ball/lever)	6	150	System B	
5080877	30° male (ball)	6	150	System C	
5080882	30° female (cup/lever)	6	150	System C	

Conexiones de aspiración

Núm. de art.		Ø inch	Ø mm	Conexión	
5080884	30°	6	150	Flange K240	
1516604208	30°	8	200	Flange K295	
5080889	30° female (cup)	6	150	System B	
5080890	30° male (ball/lever)	6	150	System B	
5080887	30° male (ball)	6	150	System C	
5080888	30° female (cup/lever)	6	150	System C	

Tubo de aspiración con filtro L=5 metros

Núm. de art.	Ø inch	Ø mm	Conexión	
7047054	6	150	Flange K240	
7047057	8	200	Flange K295	
7047007	6	150	System B male (ball/lever)	
7047037	6	150	System C female (cup/lever)	

Tubo de aspiración con filtro L=6 metros

Núm. de art.	Ø inch	Ø mm	Conexión	
7047055	6	150	Flange K240	
7047058	8	200	Flange K295	
7047008	6	150	System B male (ball/lever)	
7047038	6	150	System C female (cup/lever)	

Diámetro recomendado del tubo de aspiración (velocidad máxima = 4 m/s)

M3/H	US gallons	FLOW (L/sec)	4" 100	5" 125	6" 150	8" 200	10" 250	12" 300
252	**1110**	70	8.91	5.70	3.96	2.23	1.43	0.99
288	**1268**	80	10.19	6.52	4.53	2.55	1.63	1.13
324	**1427**	90	11.46	7.33	5.09	2.86	1.83	1.27
360	**1585**	100	12.73	8.15	5.66	3.18	2.04	1.41
403	**1775**	112	14.26	9.13	6.34	3.57	2.28	1.58
432	**1902**	120	15.28	9.78	6.79	3.82	2.44	1.70
468	**2061**	130	16.55	10.59	7.36	4.14	2.65	1.84
504	**2219**	140	17.83	11.41	7.92	4.46	2.85	1.98