Motopompe insonorisée BA180E

Pompe de chantier

Max. 735 m^3/h, Max. 44 m.

Spécifications pompe:

Type	BA180E D328
Débit max.	735 m^3/h
Hauteur max.	44 m.
Granulométrie	80 mm
Turbine	Semi-ouverte
Système à vide	BBA MP50
Moteur diesel	Perkins 904J-E36TA
Émissions	Tier 4 final - Stage V
Capotage	M12-29
Raccords	DN200 (8")
Niveau sonore L_{PA}	73 dB(A) à 10 m.
Poids (net)	2750 kg

CARACTÉRISTIQUES

Pompe auto-amorçante BA

Les pompes de la série BA sont conçues en mettant clairement l'accent sur la fiabilité, la durabilité et les performances. Le système entièrement automatique d'amorçage des pompes de cette série leur permet des amorçages successifs, même dans des circonstances sèches. Grâce à la construction robuste de la pompe et du capotage, la série BA est parfaite pour une utilisation dans le travaux publics soumettant le matériel à de lourdes exigences.

Performances de classe internationale

La série BA est conçue pour être utilisée dans les applications les plus difficiles, dans les domaines du pompage d'eaux chargées et du ″by-pass″ des eaux d' égoût. Le rendement élevé des pompes ainsi que des moteurs diesel de pointe génèrent un rendement maximal pour un minimum de coûts, ce qui correspond parfaitement à la philosophie de l'entreprise: 'Lowest Cost of Ownership' (le coût de propriété le plus faible).

Durabilité

- Le rendement élevé des pompes minimise la consommation en carburant
- Capotage antirouille galvanisé
- Panneaux de porte antirouille en plastique et placage au revêtement poudre
- Système d'amorçage avec 0% de consommation d'huile
- Réservoir complètement encastré empêchant à tout moment des pertes de carburant/d'huile

Ensemble complet conçu et construit par BBA Pumps

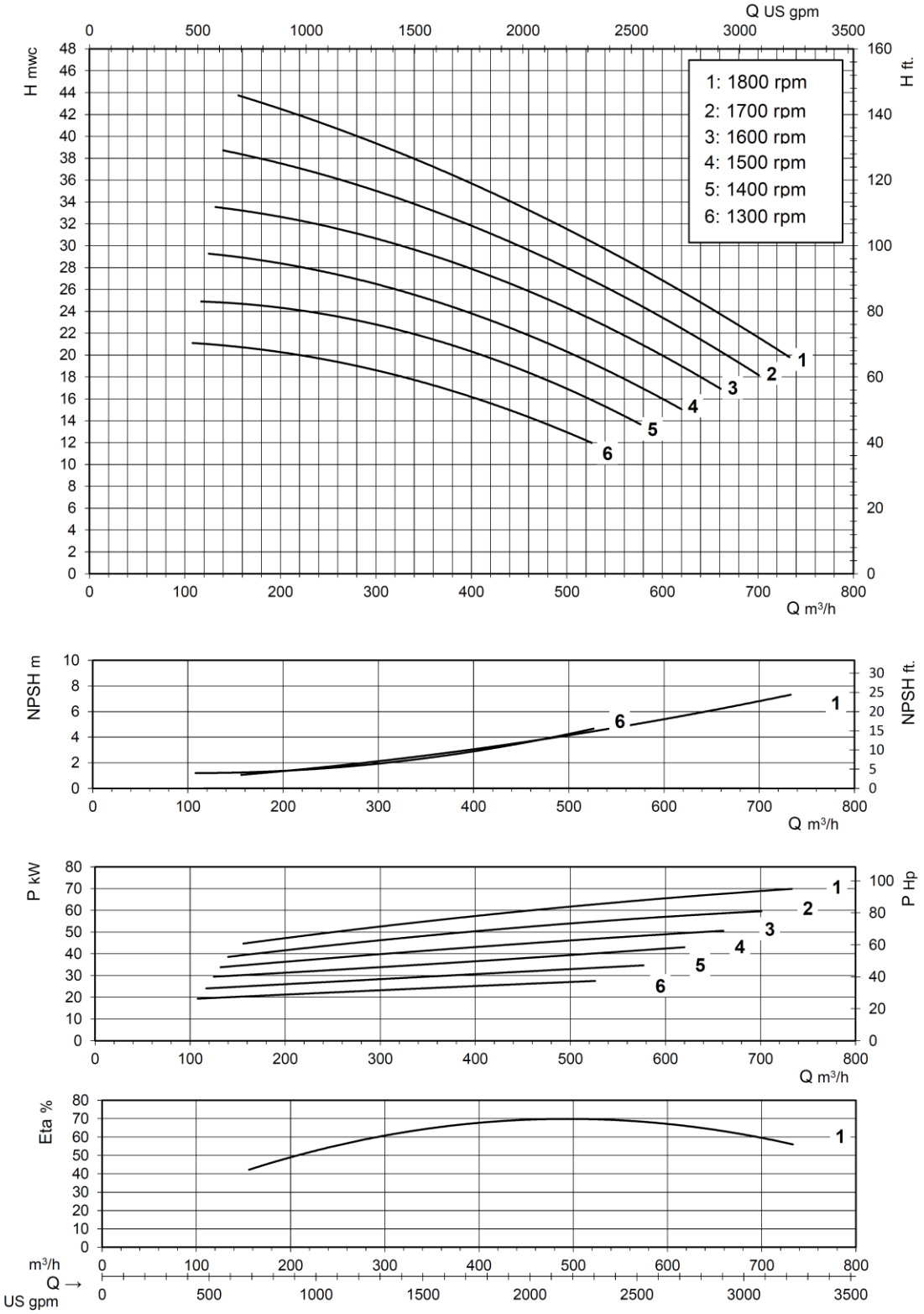
- Conception & production entièrement internes
- Plus de 70 ans d'expérience sur le marché
- Banc d'essais internes
- Conception moderne et fonctionnelle
- Matériaux durables et respectueux de l'environnement
- Solutions personnalisées disponibles

Service après-vente & maintenance

- Un seul fournisseur de pièces détachées, de pièces de rechange et d'accessoires
- Service spécial d'assistance à la clientèle (joignable 24/24 h.)
- Service après-vente spécial interne
- Réseau mondial de distribution de pièces détachées
- Option de maintenance sur site dans le monde entier
- Possibilités étendues de formation (techniques et commerciales), sur site ou en interne

COURBIERS PERFORMANCES

Fonctionnement continu selon ISO 9906



Homologué pour fonctionnement à pleine charge du moteur (1800 tpm) jusqu'à temp. ambiante de 43 ºC.

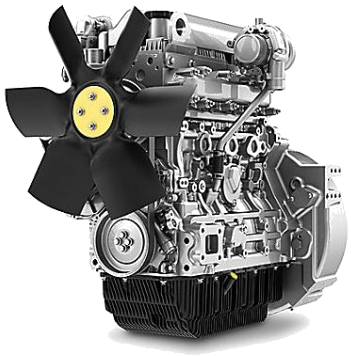
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

BBA Pumps pompe auto-amorçante à sec

Type de pompe	BA180E D328
Débit max.	735 m³/h
Hauteur max.	44 m.
Turbine type	Semi-ouverte
Granulométrie	80 mm (3,15")
Corps de pompe	Fonte GG25
Turbine	Chrome Molybdène 42CrMo4
Bague d' usure	Chrome Molybdène 42CrMo4
Arbre	42CrMo4 traité thermiquement
Garniture	Mécanique
Garniture surfaces	Tungstène/Sic
Joint	Viton

BBA Pumps Système à vide

Type de pompe	BBA MP50 pompe à vide
Capacité d'air	50 m³/h
Vide max.	8,5 m
Entrainement	Courroie trapézoïdale
Bac à flotteur	Aluminium
Clapet anti-retour	Fonte GG25
Clapet caoutchouc	Buna-N



Moteur diesel

Marque moteur	Perkins
Type moteur	904J-E36TA
Puissance Volant	90 kW (122 cv)
Vitesse moteur	1300 – 1800 TPM
Consommation fuel	220 g/kWh
Cylindrée	3,6 litres
Cylinders	4
Traitement secondaire	DOC, DPF, SCR
Émissions	Tier 4 final - Stage V

Tableau de bord BBA LC45

- Système autostart (démarrage / arrêt automatique)
- 2 flotteurs + 10 m. cable
- Commutateur
- Tpm. control avec boutons-poussoirs
- Voyants d'alarme
- Ecran LCD 4.3"

L' écran LCD affiche les données moteur supplémentaire, par exemple la vitesse réelle du moteur, heures de travail, tension de la batterie, consommation de carburant et les échecs en texte clair

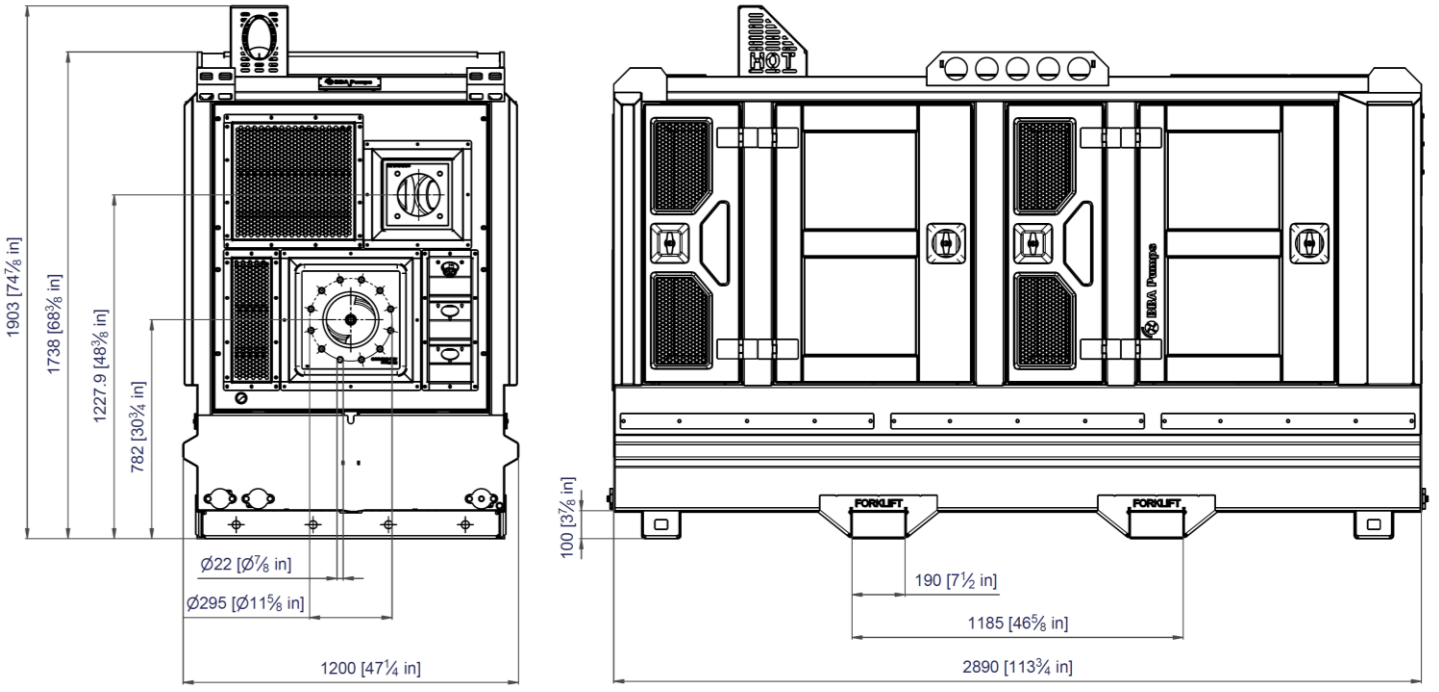
Alimentation carburant
- Réservoir diesel en composite 300 L.
- Réservoir FED en composite 38 L.
- Système d' injection électronique

Alimentation électrique et protections
- Voltage nominal 12 Volt
- Batterie haut de gamme
- Protections comme surcharge moteur

CAPOTAGE M12-29

BBA capotage insonorisé

Type	M12-29
Dimensions L x W x H	2900 x 1200 x 1903 mm
Raccords	Consultez “Accessoires” à la page suivante
Châssis	Galvanisé à chaud
Portes	8 portes d’ accès facile (verrouillables)
Réservoir diesel	Composite 300 L. net
Autonomie réservoir diesel	15 heures (à 1800 tpm, meilleur rendement)
Bouchon réservoir	100 mm
Supplémentaire	Connexion pour réservoir carburant externe
Réservoir FED	Composite 38 L. net
Fourreaux de fourches d’élévateur	2 fourreaux
Elingage	Equipé avec crochet de levage
Éclairage	Éclairage intérieur et extérieur
Isolation électrique	Coupe-batterie
Sécurité	Arrêt d'urgence
Post-traitement	Entièrement intégré au capotage
Bac de retention	Equipé avec séparateur huile-eau
Niveau sonore (L_{WA})	102 dB(A) ISO 3744:2010
Bac de documentation	Avec BBA instructions manuels et BBA carnet de garantie



Les dimensions réelles (en mm) peuvent varier en fonction des raccords sélectionnés.

Turbine semi-ouverte
Turbine semi-ouverte en chrome molybdène (42CrMo4), anti-corrosion et anti-abrasif.

Lumières LED
Entièrement intégrées au capotage pour opération facile 24/7.

Trappes de visite
Le bac à flotteur, la turbine et le clapet sont facilement accessibles.

Réservoir de carburant
En polyéthylène haute densité (PEHD), anti-corrosion, à double paroi d'un volume de 300 litres et situé à la base du capotage.

Sécurité
Verrouillage T-locks extrêmement durable et offrant un bon grip.

Garantie limitée de 4 ans
La garantie limitée BBA couvre ans ou heures de fonctionnement, selon la première éventualité.
Pour plus de détails, consultez le carnet d'entretien BBA.

Photos non-contractuelles.

ACCESSOIRES

Raccords refoulement

No. Art.		Ø pouce	Ø mm	Raccords	
1516604209	30° flange DIN	8	200	Flange	
5080899	30° flange ANSI	8	200	Flange	
5080813	30° female (cup)	8	200	System B	
5080909	30° male (ball/lever)	8	200	System B	
5080895	30° male (ball/ring)	8	200	System IT	
5080898	30° female (cup/lever)	8	200	System IT	

Raccords aspiration

No. Art.		Ø pouce	Ø mm	Raccords	
17160297	0° flange K295 x K350	8-10	200-250	DIN Flange	
3611467	0° female (cup)	8	200	System B	
3811501	0° male (ball/ring)	8	200	System IT	
3811511	0° female (cup/lever)	8	200	System IT	
3111232	0° male (ball/ring)	10	250	System IT	
3111228	0° female (cup/lever)	10	250	System IT	

Tube aspiration avec crépine Longueur 6 m.

No. Art.	Ø pouce	Ø mm	Raccords	
7047055	6	150	Bride K240	
7047058	8	200	Bride K295	
7047008	6	150	Système B mâle (sphère/levier)	
7047038	6	150	Système C femelle (tasse/levier)	

Tubes aspiration recommandés (vitesse maximale = 4 m / sec)

M3/H	US gallons	Débit (L/sec)	4" 100	5" 125	6" 150	8" 200	10" 250	12" 300
360	**1585**	100	12.73	8.15	5.66	3.18	2.04	1.41
403	**1775**	112	14.26	9.13	6.34	3.57	2.28	1.58
432	**1902**	120	15.28	9.78	6.79	3.82	2.44	1.70
468	**2060**	130	16.55	10.59	7.36	4.14	2.65	1.84
504	**2219**	140	17.83	11.41	7.92	4.46	2.85	1.98
540	**2337**	150	19.10	12.22	8.49	4.77	3.06	2.12
612	**2694**	170	21.65	13.85	9.62	5.41	3.46	2.41
648	**2853**	180	22.92	14.67	10.19	5.73	3.67	2.55
684	**3011**	190	24.19	15.48	10.75	6.05	3.87	2.69
720	**3170**	200	25.46	16.30	11.32	6.37	4.07	2.83