BA180KS Dieselgedreven
Multifunctionele rioolwaterpomp
Max. 580 m^3/uur, Max. 41 mwk

Pompspecificaties:

Type	BA180KS D315
Max. capaciteit	580 m^3/uur
Max. opvoerhoogte	41 mwk
Aansluitdelen	DN200 (8")
Vuildoorlaat	125 mm
Waaiertype	Schroefkanaalwaaier
Vacuümsysteem	BBA MP50
Motor	Hatz 4H50TICD
Emissieniveau	Stage V
Omkasting	M10-23X
Geluidsniveau L_{PA}	62 dB(A) op 10 m
Gewicht (ledig)	1750 kg

KENMERKEN

BA droogzelfaanzuigende pompen
De pompen uit de BA serie zijn ontworpen met de nadruk op betrouwbaarheid, duurzaamheid en efficiency. Dankzij hun volledig mechanische vacuümsysteem zuigen deze pompen snel aan, ook zonder vloeistof in het pomphuis. Door de zware constructie van zowel de pomp als de omkasting zijn de pompen uit de BA serie ideaal voor gebruik in de aannemerij- en verhuurmarkt.

Prestaties van wereldklasse
De BA serie wordt ingezet in de meest veeleisende toepassingen. Dankzij het hoge rendement van de pompen en de geavanceerde dieselmotoren leveren de pompen maximale prestaties tegen minimale kosten. Dit sluit naadloos aan bij onze ‘lowest cost of ownership’-filosofie.

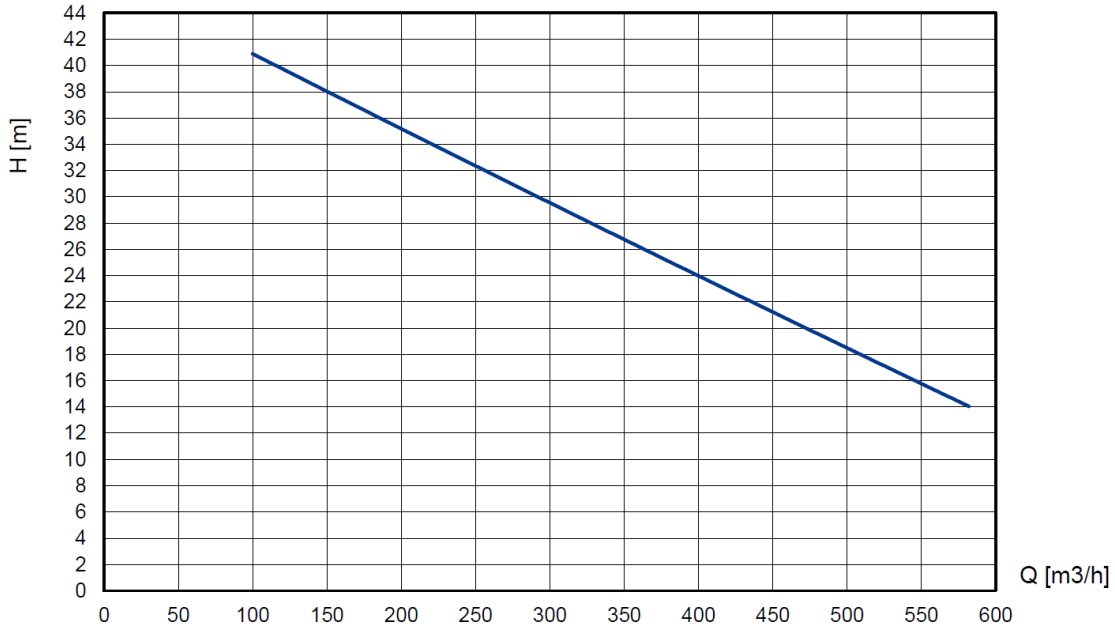
Duurzaamheid
- Het hoge rendement van de pompen minimaliseert het brandstofverbruik tot een minimum
- Corrosievrije thermisch verzinkte omkastingen
- Corrosievrije kunststof deurpanelen
- Aanzuigsysteem zonder olieverbruik
- Milieuvriendelijke kunststof brandstoftank in lekdichte onderbak

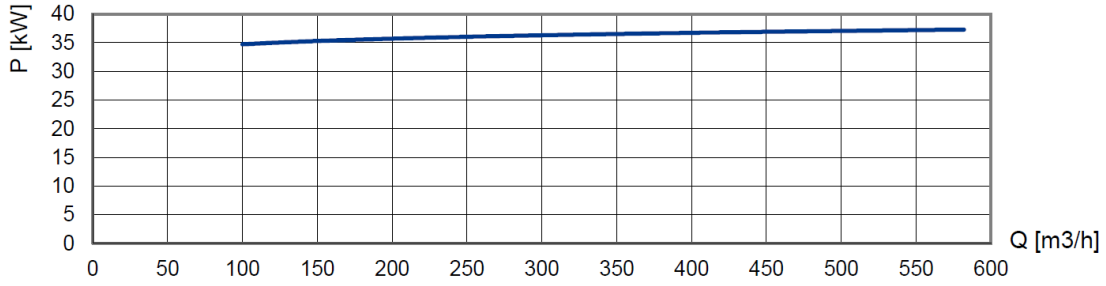
Totaalpakket ontworpen en gebouwd door BBA
- Volledige in-house ontwerp & productie
- Meer dan 70 jaar ervaring in de markt
- Uitgebreide interne testfaciliteiten
- Modern, functioneel ontwerp
- Duurzame & milieuvriendelijke materialen
- Maatoplossingen beschikbaar

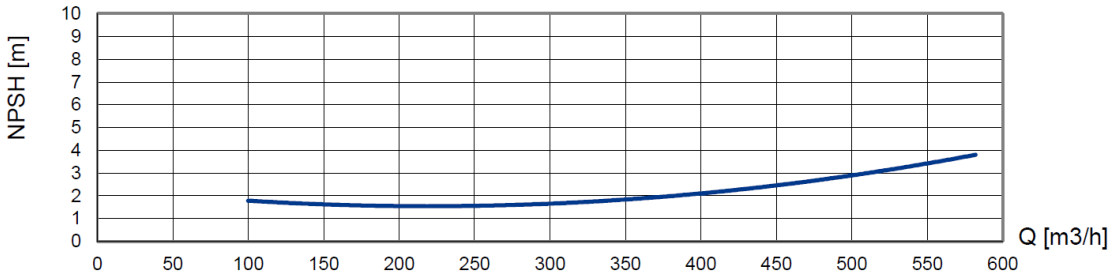
Aftersales & productondersteuning
- Eén leverancier voor onderdelen en accessoires
- Speciale helpdesk voor storingen (24 uur per dag)
- Eigen service-afdeling
- Mondiaal distributienetwerk voor onderdelen
- Optioneel wereldwijd onderhoud op locatie
- Uitgebreide trainingsmogelijkheden beschikbaar (technisch & commercieel), op locatie of intern

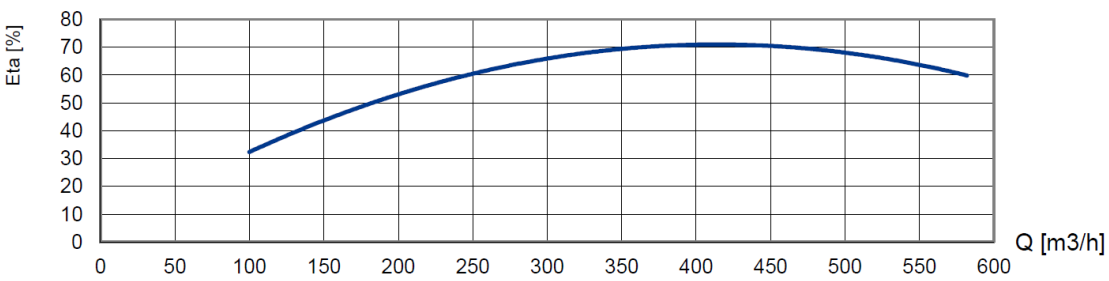
POMPCURVES (1750 TPM)

Continuous duty according ISO 9906









STANDAARD TECHNISCHE SPECIFICATIES

BBA Pumps droogzelfaanzuigende pomp

Pomptype	BA180KS D315
Max. capaciteit	580 m³/uur
Max. opvoerhoogte	41 mwk
Waaiertype	Schroefkanaalwaaier
Vuildoorlaat	125 mm
Pomphuis	Gietijzer GG25
Waaier met snijgroeven	Chrome Moly 42CrMo4
Zuigstuk met snijgroeven	Chrome Moly 42CrMo4
Sealplaat met snijranden	GG25
Pompas	42CrMo4 warmtebehandeld
Asafdichting	Mechanical seal
Loopvlakken	Tung/Sic
Seal rubbers	Viton

BBA Pumps vacuümsysteem

Pomptype	BBA MP50 membraanpomp
Luchtcapaciteit	50 m³/uur
Max. vacuüm	8,5 m
Aandrijving	Tandriem
Vlotterbak	Aluminium
Terugslagklep	Gietijzer GG25
Materiaal klep	Buna-N

Dieselmotor

Merk	Hatz
Type	4H50TICD
Max. vermogen IFN	55,4 kW
Variabel toerental	1300 - 1750 TPM
Brandstofverbruik	220 g/kWh
Cilinderinhoud	1,952 cm³
Aantal cilinders	4
Nabehandeling	EGR, DOC, DPF
Emissie eisen	Stage V

BBA Pumps dashboard LC40
- Auto start/stop systeem
- Inclusief twee vlotters (10 m kabel)
- Sleutelschakelaar
- Op- en aftoeren middels drukknoppen
- 4.3" LCD display
- Van de LCD display zijn veel parameters afleesbaar:
O.a. motortoerental, draaiuren, actueel brandstofverbruik, Motorstoringen, instelbare onderhoudsintervallen (meertalig)

Brandstofsysteem
- PE brandstoftank 300 liter netto
- Dop brandstoftank Ø 100 mm
- Elektronische brandstofregeling

Elektrisch system & beveiligingen
- Premium kwaliteit accu
- Nominale voltage 12 Volt
- Diverse motorbeveiligingen

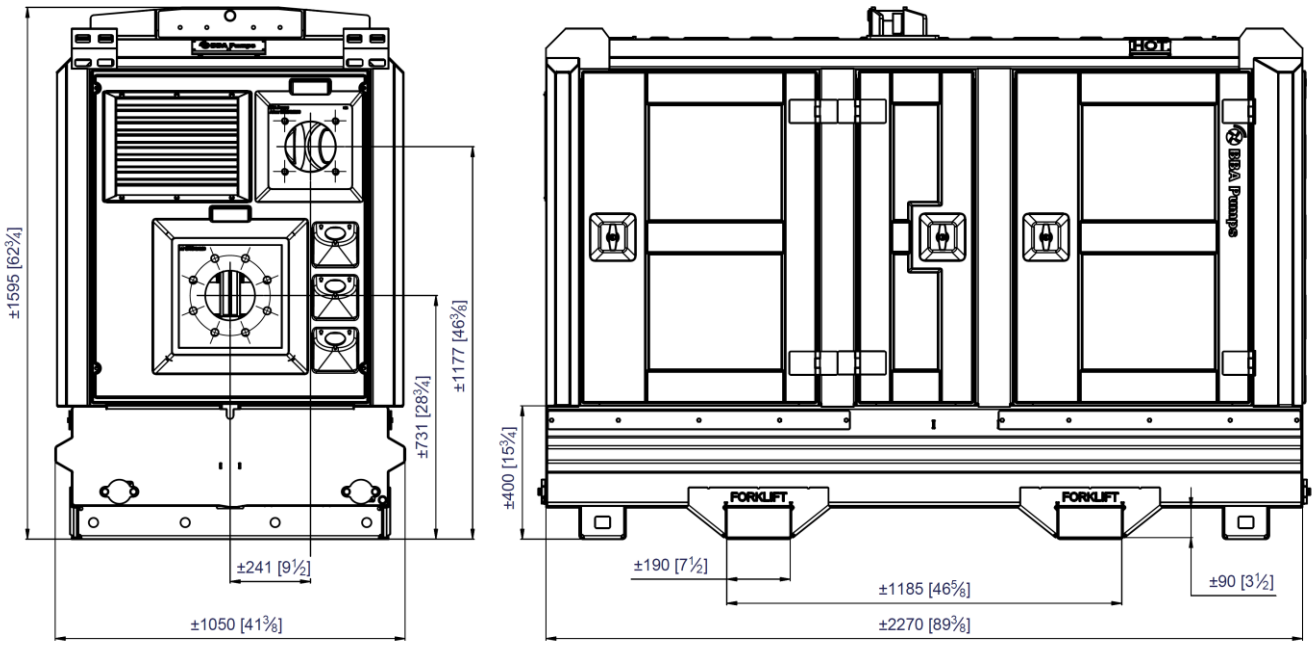
OMKASTING M10-23X

BBA geluidgedempte omkasting

Type	M10-23X
Afmetingen L x B x H	2270 x 1050 x 1595 mm
Basisframe	Vuurverzinkt
Deuren	6 afsluitbare kunststof deuren
Brandstoftank	PE 300 liter netto
Draaitijd brandstoftank	28-30 uur (bij 1750 tpm BEP)
Dop brandstoftank	100 mm (4")
Elektrische isolatie	Massaschakelaar
Heftruckkokers	Uitgerust met 2 heftruckkokers
Hijsoog	Demontabele hijsoog voorziening
Stapelbaar	Omkasting is stapelbaar
Uitlaatsysteem	Volledig in omkasting geïntegreerd
Overig	Uitgerust met olie-water scheider
Aansluitdelen	Zie pagina “optionele artikelen”
Geluidsniveau (L_{WA})	91 dB(A) volgens ISO 3744:2010
Documentatie	BBA Pumps gebruikershandleiding en garantieboek

BBA E-lift© systeem

De M10-23X omkasting is uitgerust met het BBA E-lift©-systeem. Door het dakpaneel te verwijderen, kunnen de pomp en de dieselmotor moeiteloos in zijn geheel uit de omkasting worden gehaald. Hierdoor kan gemakkelijk preventief onderhoud aan de pomp en de dieselmotor worden gepleegd. Bovendien bevat de omkasting niet of nauwelijks isolatiemateriaal, waardoor deze eenvoudig met een hogedrukspuit kan worden gereinigd.



Werkelijke afmetingen (in mm en inches) kunnen variëren afhankelijk van de geselecteerde snelkoppelingen.

Schroefkanaalwaaier
Deze speciaal ontwikkelde gesloten schroefwaaier is een echte afvalverwerker. Ook op hoge toerentallen, of bij veel luchtbellen, draait de pomp trillingvrij. De beste keuze voor rioolpompwerk.

Grote inspectiedeksels
Vlotterkamer, waaier en terugslagklep eenvoudig te bereiken.

Eenvoudige inspectie
Oliepeilglas, aftappunten en vulpluggen zijn allen gemakkelijk toegankelijk.

Brandstoftank
Corrosievrije, 300 liter, kunststof brandstoftank, in lekdichte onderbak.

Veiligheid
Duurzame en afsluitbare T-sloten die perfecte houvast bieden.

4 Jaar BBA garantie
BBA garantie in jaren of draaiuren, hetgeen het eerst plaatsvindt. Raadpleeg het BBA garantieboek voor meer informatie.

Gebruikte afbeeldingen zijn uitsluitend ter illustratie.

OPTIONELE ARTIKELEN

Persaansluitingen

Art.nr.		Ø inch	Ø mm	Connection	
1516604209	30° flange DIN	8	200	Flange	
5080899	30° flange ANSI	8	200	Flange	
5080813	30° female (cup)	8	200	System B	
5080909	30° male (ball/lever)	8	200	System B	
5080895	30° male (ball/ring)	8	200	System IT	
5080898	30° female (cup/lever)	8	200	System IT	

Zuigaansluitingen

Art.nr.		Ø inch	Ø mm	Connection	
17160297	0° flange K295 x K350	8-10	200-250	DIN Flange	
3611467	0° female (cup)	8	200	System B	
3811501	0° male (ball/ring)	8	200	System IT	
3811511	0° female (cup/lever)	8	200	System IT	
3111232	0° male (ball/ring)	10	250	System IT	
3111228	0° female (cup/lever)	10	250	System IT	

Zuigslangen met zuigkorf L=5 meter

Art.nr.	Ø inch	Ø mm	Connection	
7047042	8	200	System IT female (cup/lever)	
7047057	8	200	Flange K295	
7047062	10	250	Flange K350	

Zuigslangen met zuigkorf L=6 meter

Art.nr.	Ø inch	Ø mm	Connection	
7047043	8	200	System IT female (cup/lever)	
7047058	8	200	Flange K295	
7047063	10	250	Flange K350	

Aanbevolen diameter zuigslang (maximale zuigsnelheid = 4 m/sec)

M3/H	US gallons	FLOW (L/sec)	4" 100	5" 125	6" 150	8" 200	10" 250	12" 300
324	**1426**	90	11.46	7.33	5.09	2.86	1.83	1.27
360	**1585**	100	12.73	8.15	5.66	3.18	2.04	1.41
403.2	**1775**	112	14.26	9.13	6.34	3.57	2.28	1.58
432	**1902**	120	15.28	9.78	6.79	3.82	2.44	1.70
468	**2060**	130	16.55	10.59	7.36	4.14	2.65	1.84
504	**2219**	140	17.83	11.41	7.92	4.46	2.85	1.98
540	**2337**	150	19.10	12.22	8.49	4.77	3.06	2.12
576	**2536**	160	20.37	13.04	9.05	5.09	3.26	2.26
612	**2694**	170	21.65	13.85	9.62	5.41	3.46	2.41