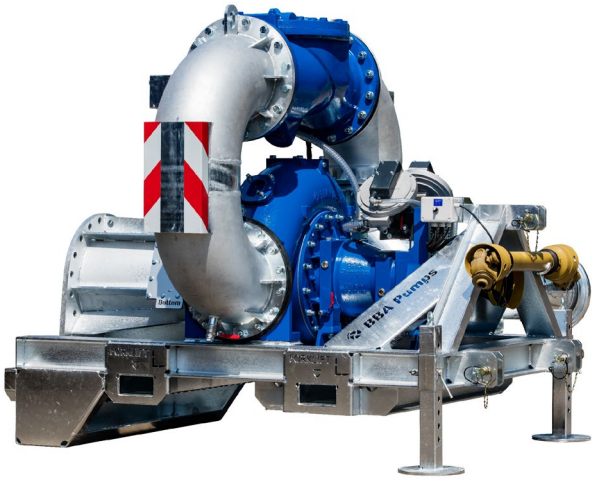
BA400G pompa traktorowa

Pompa przeciwpowodziowa i odwadniająca
wydajność maks. 3000 m^3/h, podnoszenie maks. 23 m



Specyfikacja techniczna pompy:

Typ	BA400G D500
Maks. wydajność	3000 m^3/h (50 m^3/min)
Maks. podnoszenie	23 m
Przyłącza	3 x 12" typ IT – DN500
Przelot	100 mm
System zasysania	BBA MP100
Moc na WOM	125 kW przy 1000 obr./min
Montaż	na 2 regulowanych podporach
Wylot	regulowana rura na wylocie
Zaczep	kategoria III
WOM	1-⅜" typ 6F
Oświetlenie	3 zintegrowane lampy LED
Waga (net)	3500 kg

OPIS

Samozasysająca pompa odśrodkowa wspomagana pompą próżniową

Pompy z serii BA zostały zaprojektowane ze szczególnym naciskiem na niezawodność oraz wytrzymałość. Sprawdzony w najtrudniejszych warunkach system próżniowego zasysania napędzany jest mechanicznie. Solidna konstrukcja sprawia że agregaty pompowe serii BA sprawdzają się doskonale podczas pracy ciągłej.

Światowa jakość

Agregaty pompowe BA zostały wyprodukowane aby spełnić wymagania pracy przy najbardziej wymagających zastosowaniach, przez najbardziej wymagających użytkowników. Pompy o wysokich sprawnościach oraz precyzyjnie dobrane silniki – największych światowych producentów, sprawiają że klient otrzymuje maksymalną wydajność przy minimalnych kosztach posiadania.

Możliwe zastosowania

- Ochrona przeciwpowodziowa
- Systemy kanalizacyjne
- Zestawy pomp awaryjnych
- Systemy nawadniające
- Rolnictwo
- Ogrodnictwo

Konstrukcja w pełni zaprojektowana i wyprodukowana przez firmę BBA Pumps

- Konstrukcja i produkcja całkowicie we własnym zakresie
- Ponad 70 lat doświadczenia na rynku
- Własna instalacja testowa
- Nowoczesna i funkcjonalna konstrukcja
- Wytrzymałe i przyjazne dla środowiska materiały
- Na zamówienie dostępne inne wersje

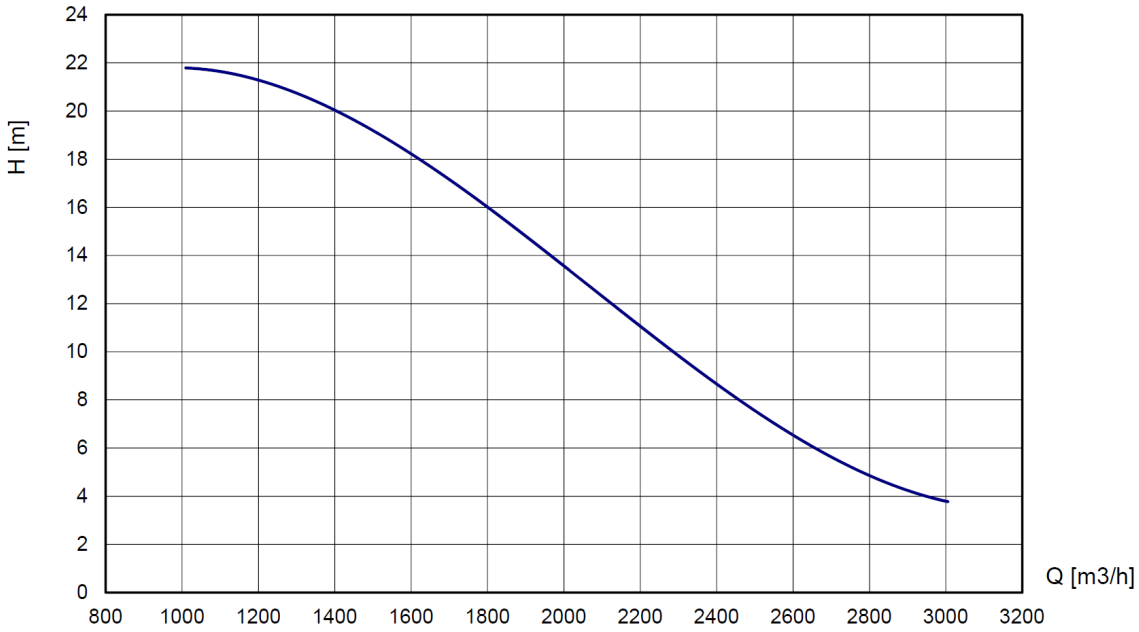
Obsługa posprzedażowa i opieka nad produktem

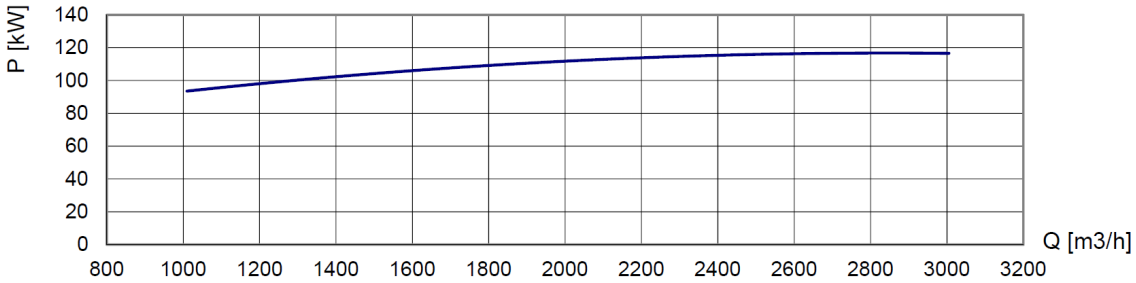
- Jeden dostawca wyposażenia, części zamiennych i akcesoriów
- Własny dział obsługi klienta (obsługa 24-godzinna)
- Własny dział serwisowy
- Globalna sieć dystrybucji części
- Opcjonalny globalny serwis u klienta
- Dostępne opcje szkoleń (technicznych i marketingowych) wewnętrznych lub u klienta

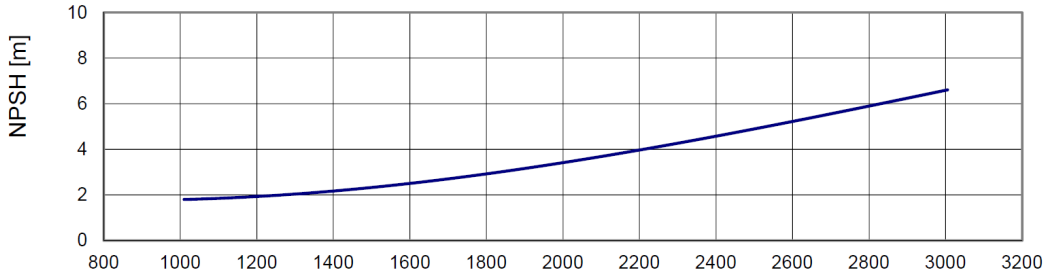
PUMPS FROM HOLLAND

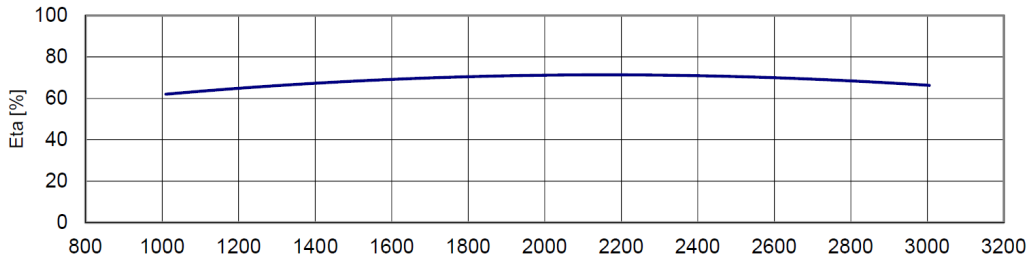
KRZYWA PRACY (980 obr./min)

Zgodność z ISO 9906









BA400G pompa traktorowa

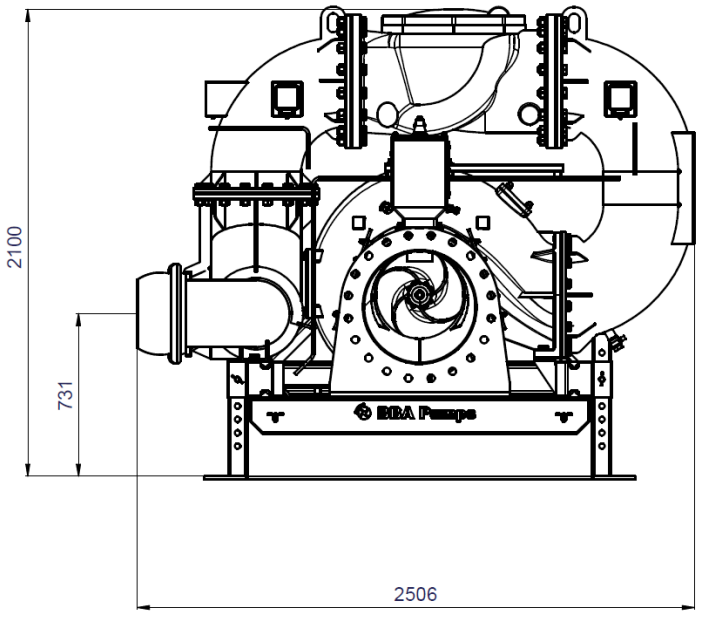
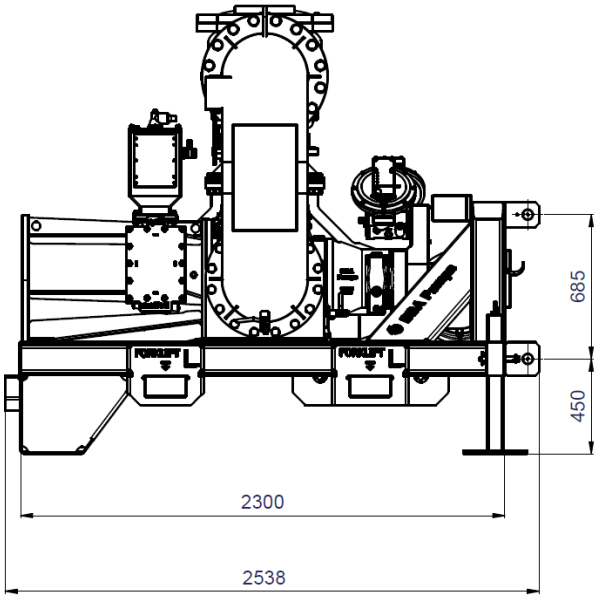
Pompa przeciwpowodziowa i odwadniająca
wydajność maks. 3000 m^3/h, podnoszenie maks. 23 m

BBA pompa automatycznie zasysająca

Typ pompy	BA400G D500
Wydajność maks	3000 m^3/h
Podnoszenie maks	23 m
Typ wirnika	Wirnik o przepływie mieszanym
Przelot	100 mm
Korpus pompy	Żeliwo GG25
Wirnik	Żeliwo sferoidalne GGG40
Wał pompy	42CrV6
Uszczelnienie pompy	Mechaniczne

Próżniowy system zasysania BBA

Producent / typ	BBA MP100 / pompa membranowa
Wydajność zasysania	100 m^3/h
Maks.próżnia	8,5 m
Napęd	Pasek zębaty, napęd stały
Zbiornik pływaka	St. 37
Zawór zwrotny	Żeliwo GG25
Dysk zaworu	Buna-N

BBA rama

Montaż	Rama ocynkowana
Wymiary Dł x Szer x Wys	2538 x 2506 x 2100 mm
Oświetlenie	Panel oświetlenia
Unoszenie wózkiem widł.	Dwie kieszenie
Montaż	na 2 regulowanych podporach
Oświetlenie	3 zintegrowane lampy LED