# BA55E Dieselgedreven
## Droogzelfaanzuigende spuitpomp
## Max. 70 m³/uur, Max. 45 mwk

**Pompspecificaties:**

| | |
|---|---|
| Type | BA55E D220 |
| Max. capaciteit | 70 m³/uur |
| Max. opvoerhoogte | 45 mwk |
| Vuildoorlaat | 9 mm |
| Waaiertype | Halfopen waaier |
| Vacuümsysteem | BBA MP50 |
| Motor | Hatz 1D90E |
| Emissiestandaard | Stage V |
| Omkasting | L9-15 |
| Aansluitdelen | 3" zuig en 2" pers |
| Sound level $L_{PA}$ | 61 dB(A) at 10 m |
| Gewicht (ledig) | 895 kg |

## KENMERKEN

**BA droogzelfaanzuigende pompen**
De pompen uit de BA serie zijn ontworpen met de nadruk op betrouwbaarheid, duurzaamheid en efficiency. Dankzij hun volledig mechanische vacuümsysteem zuigen deze pompen snel aan, ook zonder vloeistof in het pomphuis. Door de zware constructie van zowel de pomp als de omkasting zijn de pompen uit de BA serie ideaal voor gebruik in de aannemerij- en verhuurmarkt.

**Prestaties van wereldklasse**
De BA serie wordt ingezet in de meest veeleisende toepassingen. Dankzij het hoge rendement van de pompen en de geavanceerde dieselmotoren leveren de pompen maximale prestaties tegen minimale kosten. Dit sluit naadloos aan bij onze ‘lowest cost of ownership’-filosofie.

**Duurzaamheid**
- Corrosievrije thermisch verzinkte omkastingen
- Corrosievrije kunststof deurpanelen
- Aanzuigsysteem zonder olieverbruik
- Milieuvriendelijke kunststof brandstoftank in lekdichte onderbak

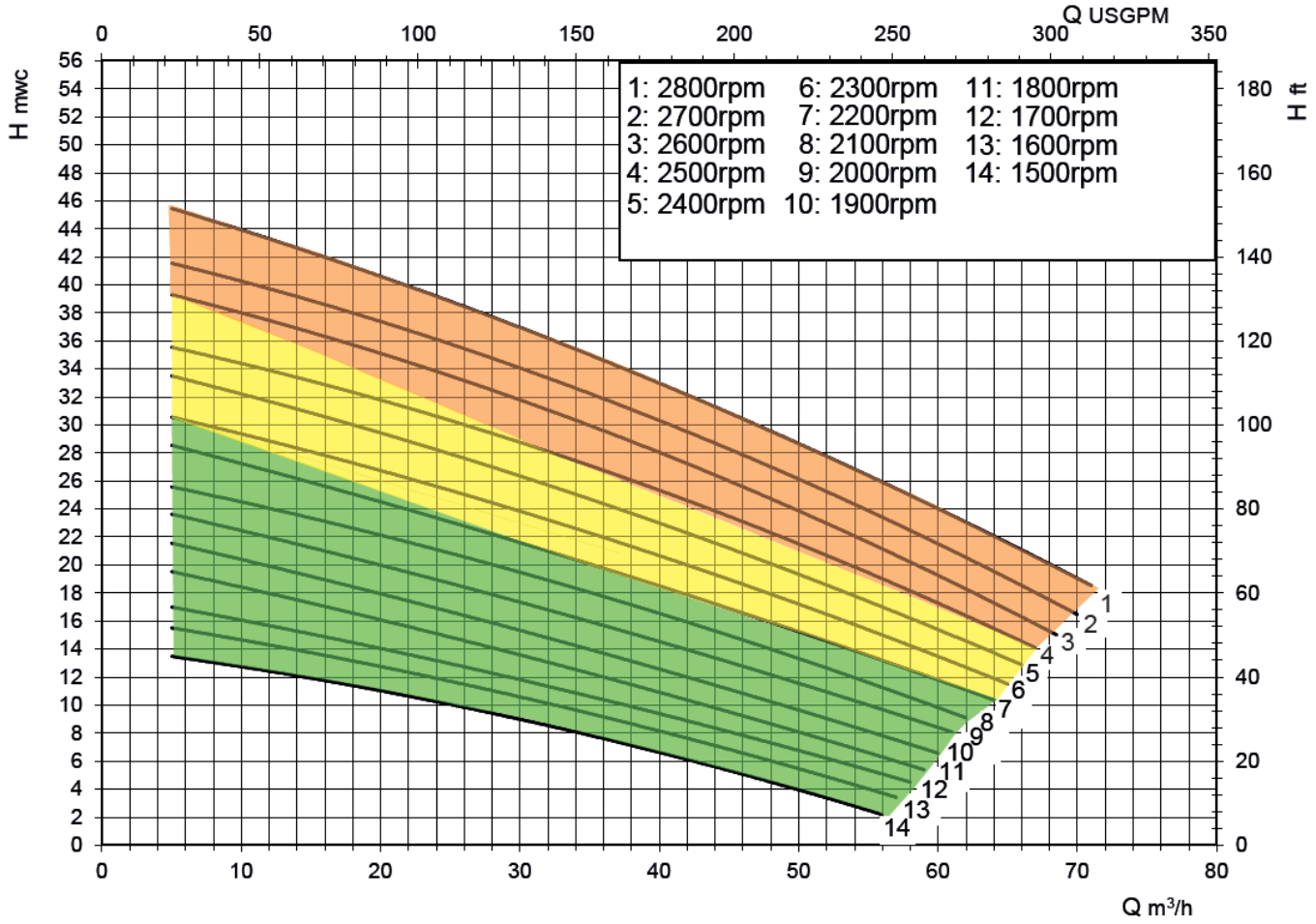
**Totaalpakket ontworpen en gebouwd door BBA**
- Volledige in-house ontwerp & productie
- Meer dan 70 jaar ervaring in de markt
- Uitgebreide interne testfaciliteiten
- Modern, functioneel ontwerp
- Duurzame & milieuvriendelijke materialen
- Maatoplossingen beschikbaar

**Aftersales & productondersteuning**
- Eén leverancier voor onderdelen en accessoires
- Speciale helpdesk voor storingen (24 uur per dag)
- Eigen service-afdeling
- Mondiaal distributienetwerk voor onderdelen
- Optioneel wereldwijd onderhoud op locatie
- Uitgebreide trainingsmogelijkheden beschikbaar (technisch & commercieel), op locatie of intern

Afstandsbediening inclusief

## Pompcurves

*Continuous duty according to ISO 9906*




Restricted use at maximum 30°C / 86°F:
Maximum 30 minutes on - 10 minutes off

Restricted use at maximum 30°C / 86°F:
Maximum 1 hour on -10 minutes off

Unlimited use 24/7 at maximum 30°C / 86°F

## STANDAARD TECHNISCHE SPECIFICATIES

**BBA Pumps droogzelfaanzuigende pomp**

| | |
|---|---|
| Pomptype | BA55E D220 |
| Max. capaciteit | 70 m³/uur |
| Max. opvoerhoogte | 45 mwk |
| Type waaier | Halfopen waaier |
| Vuildoorlaat | 9 mm |
| Pomphuis | St. 37 vuurverzinkt |
| Waaier | Roestvast staal 316 |
| Slijtplaat | Roestvast staal 316 |
| Pompas | 42CrMo4 warmtebehandeld |
| Asafdichting | Mechanical seal |
| Loopvlakken | Tungsten/Tungsten |
| Seal rubbers | Viton |

**BBA Pumps vacuümsysteem**

| | |
|---|---|
| Pomptype | MP50 membraanpomp |
| Luchtcapaciteit | 50 m³/uur |
| Max. vacuüm | 8,5 m |
| Aandrijving | Tandriem |
| Vlotterbak | St. 37 vuurverzinkt |
| Vlotter | Roestvast staal |
| Terugslagklep | Gietijzer GG25 |

**Dieselmotor**

| | |
|---|---|
| Merk | Hatz |
| Type | 1D90E |
| Vliegwielvermogen | 10,5 kW |
| Max. toerental | 1500 - 2800 TPM |
| Brandstofverbruik | 280 g/kWh |
| Cilinderinhoud | 0.722 l |
| Koelsysteem | Luchtkoeling |
| Startmethode | Elektrische start/stop |
| Emissienorm | Stage V |

**BBA Pumps dashboard LC40**
- Auto start/stop systeem
- Sleutelschakelaar
- Op- en aftoeren middels drukknoppen
- 4.3" lcd-display
- Van de lcd-display zijn veel parameters afleesbaar:
O.a. motortoerental, draaiuren, actueel brandstofverbruik, Motorstoringen, instelbare onderhoudsintervallen (meertalig)

**Brandstofsysteem**
- Kunststof brandstoftank 120 L
- Dop brandstoftank Ø 60 mm
- Elektronische brandstofregeling

**Elektrisch systeem & beveiligingen**
- Nominaal voltage 12 Volt
- Premium kwaliteit accu
- Lage oliedrukbeveiliging

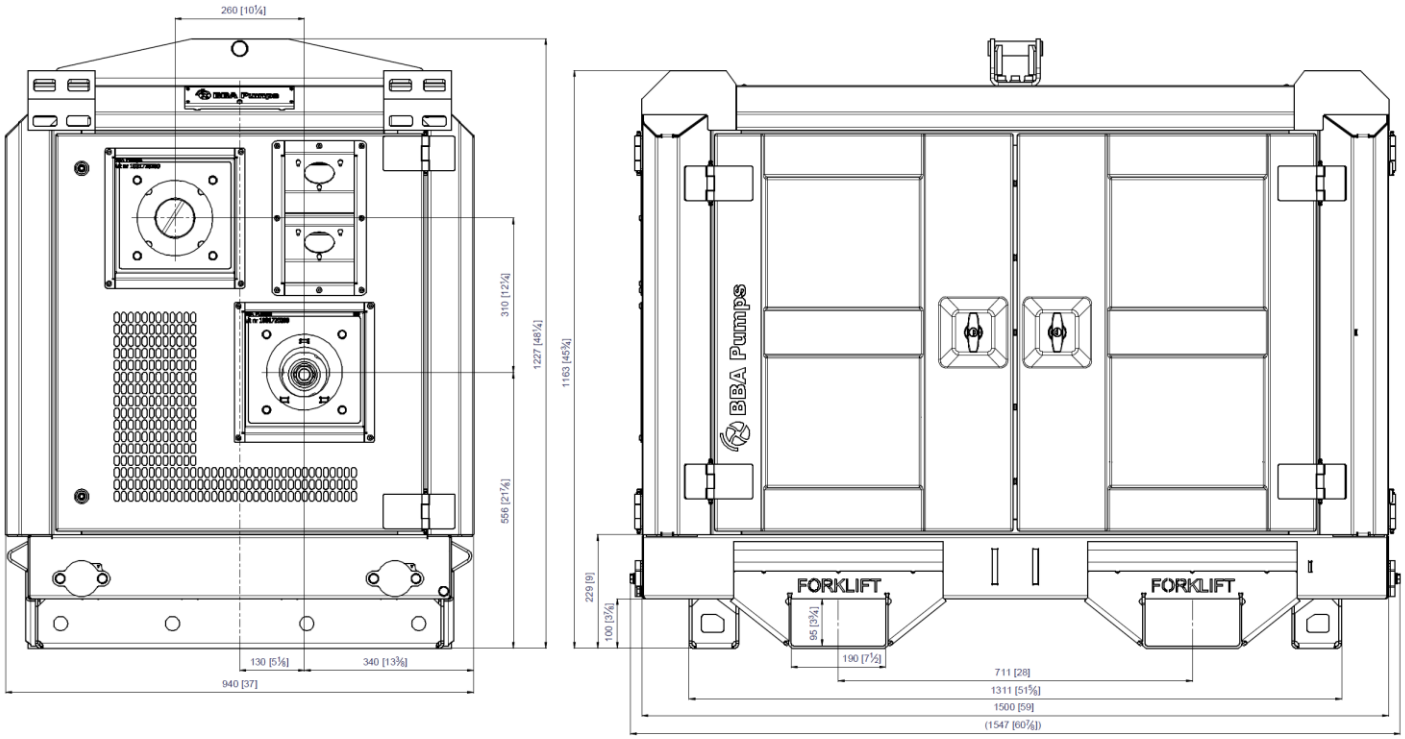
## OMKASTING L9-15

**BBA Pumps geluidgedempte omkasting**

| | |
|---|---|
| Type | L9-15 |
| Afmetingen L x B x H | 1500 x 940 x 1228 mm |
| Basisframe | Vuurverzinkt |
| Deuren beide zijden | 3 afsluitbare kunststof deuren |
| Deuren voor/achterzijde | 3 afsluitbare stalen deuren vuurverzinkt |
| Brandstoftank | Kunststof inhoud netto 120 liter |
| Draaitijd brandstoftank | 30 uur (bij 2900 1/min) |
| Dop brandstoftank | 60 mm |
| Hijsoog | Uitgerust centrale hijsvoorziening |
| Heftruckkokers | Uitgerust met heftruckkokers |
| Aansluitdelen | Zie pagina “optionele artikelen” |
| Uitlaatsysteem | Volledig in omkasting geïntegreerd |
| Geluidsniveau ($L_{WA}$) | 90 dB(A) op 2900 1/min volgens ISO 3744:2010 |
| Documentatiehouder | BBA Pumps gebruikershandleiding en garantieboek |

**BBA Pumps E-lift© systeem**

De L9-15 omkasting is uitgerust met het BBA E-lift©-systeem. Door het dakpaneel te verwijderen, kunnen de pomp en de dieselmotor moeiteloos in zijn geheel uit de omkasting worden gehaald. Hierdoor kan gemakkelijk preventief onderhoud aan de pomp en de dieselmotor worden gepleegd. Bovendien bevat de omkasting niet of nauwelijks isolatiemateriaal, waardoor deze eenvoudig met een hogedrukspuit kan worden gereinigd.

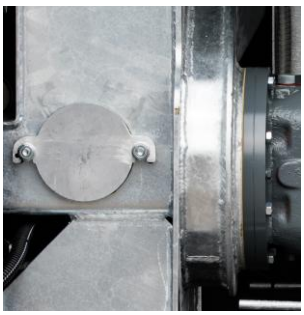



Afmetingen (in mm en inches) kunnen variëren afhankelijk van de geselecteerde snelkoppelingen.

**Afstandsbediening**
De afstandsbediening is ontworpen voor het aansturen van mobiele pompen met motoren met variabel toerental. De veiligheidslamp op het dak is onderdeel van de levering.

**Vacuümpomp**
Membraanpomp 50 m³/uur
Waterbestendig en vrij van olielekkages.

**Brandstoftank**
Corrosievrije, 120 liter, kunststof brandstoftank, in lekdichte onderbak.



**Grote inspectiedeksels**
Vlotterkamer, waaier en terugslagklep eenvoudig te bereiken.

**Veiligheid**
Duurzame en afsluitbare T-sloten die perfecte houvast bieden.

**4 Jaar BBA garantie**
BBA Pumps garantie in jaren of draaiuren, hetgeen het eerst plaatsvindt. Raadpleeg het garantieboek voor meer informatie.

Foto's zijn voor illustratieve doeleinden en kunnen afwijken.



PUMPS FROM HOLLAND