BA700G agregat pompowy z silnikiem Diesla

Pompa przeciwpowodziowa i odwadniająca
wydajność maks. 7800 m³/h, podnoszenie maks. 23 m

Specyfikacja techniczna pompy:

Typ	BA700G D810
Maks. wydajność	7800 m³/h
Maks. podnoszenie	23 m
Przyłącza	DN700 x DN800
Przelot	145 mm
Typ wirnika	Wirnik o przepływie mieszanym
System zasysania	BBA MP100
Silnik	Volvo Penta TAD1384VE
Norma emisji	Stage V
Zabudowa	EL23-58
Poziom hałasu	ok. 75 dB(A) z 10 m
Waga (net)	12.000 kg

OPIS

Samozasysająca pompa odśrodkowa wspomagana pompą próżniową

Pompy z serii BA zostały zaprojektowane ze szczególnym naciskiem na niezawodność oraz wytrzymałość. Sprawdzony w najtrudniejszych warunkach system próżniowego zasysania napędzany jest mechanicznie. Solidna konstrukcja sprawia że agregaty pompowe serii BA sprawdzają się doskonale podczas pracy ciągłej.

Agregaty pompowe BBA to sprawdzone rozwiązania:

- Nowoczesne działy projektowania oraz produkcji
- Ponad 70 lat doświadczeń na międzynarodowym rynku
- Wszystkie agregaty poddawane są testom jakościowym
- Funkcjonalne i nowoczesne projekty
- Wytrzymałe i przyjazne środowisku materiały
- Możliwość indywidualnej zabudowy

Światowa jakość

Agregaty pompowe BA zostały wyprodukowane aby spełnić wymagania pracy przy najbardziej wymagających zastosowaniach, przez najbardziej wymagających użytkowników. Pompy o wysokich sprawnościach oraz precyzyjnie dobrane silniki – największych światowych producentów, sprawiają że klient otrzymuje maksymalną wydajność przy minimalnych kosztach posiadania

Obsługa posprzedażowa oraz wsparcie techniczne

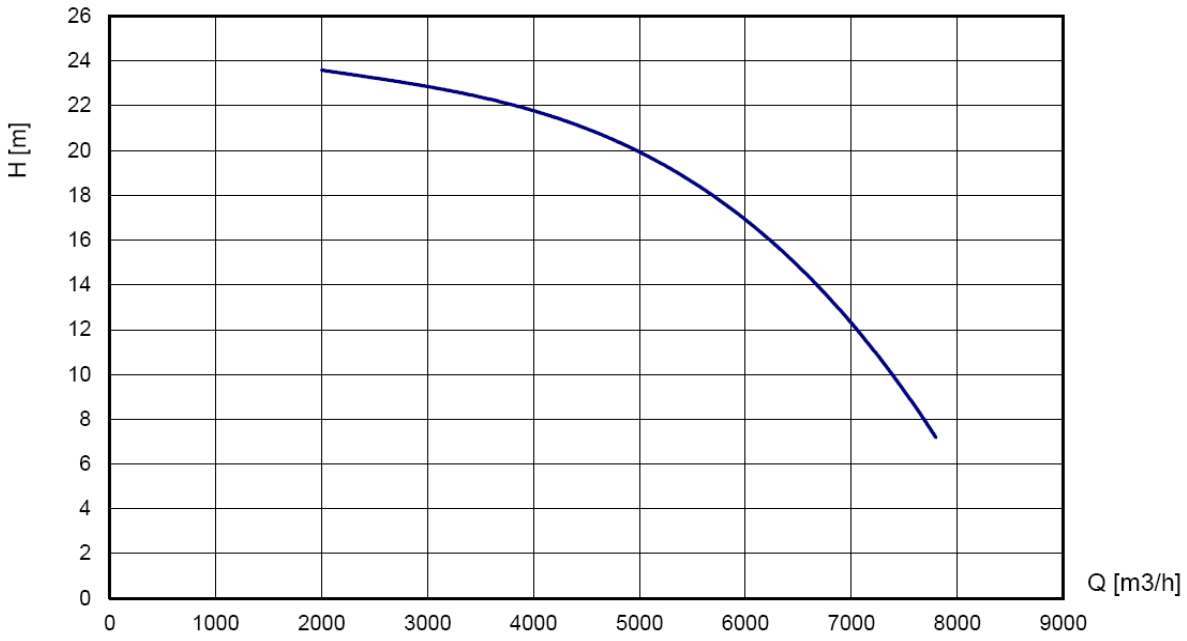
- Jeden dostawca części zapasowych i akcesoriów
- Wsparcie techniczne dla klientów
- Dedykowany dział serwisowy w fabryce producenta
- Globalna sieć dystrybucji części zamiennych
- Opcjonalne plany serwisowe
- Możliwość zorganizowania szkoleń zarówno w siedzibie firmy jak i u klienta

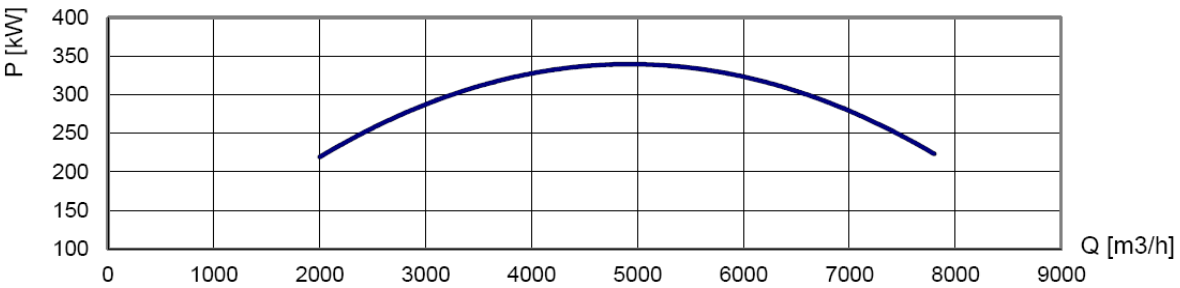
Zrównoważony rozwój

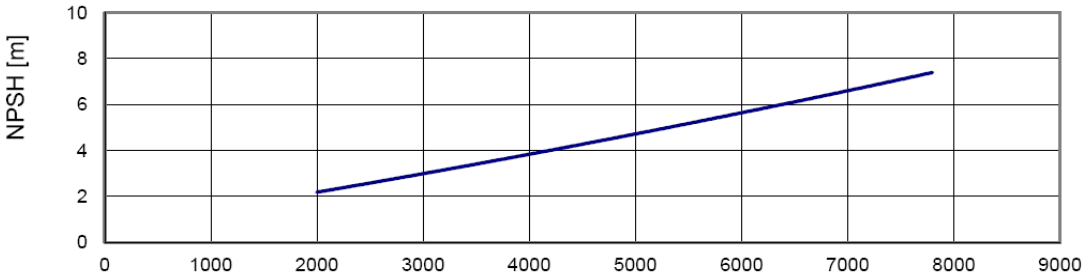
- Wysoka wydajności pomp minimalizuje zużycie paliwa
- Odporna na korozję, galwanizowana rama
- Odporne na korozję drzwi z kompozytów, malowane proszkowo powierzchnie
- W 100% bezolejowy system zasysania, nie powoduje zanieczyszczeń
- W pełni zintegrowany system zapobiegający wyciekom paliwa i oleju.

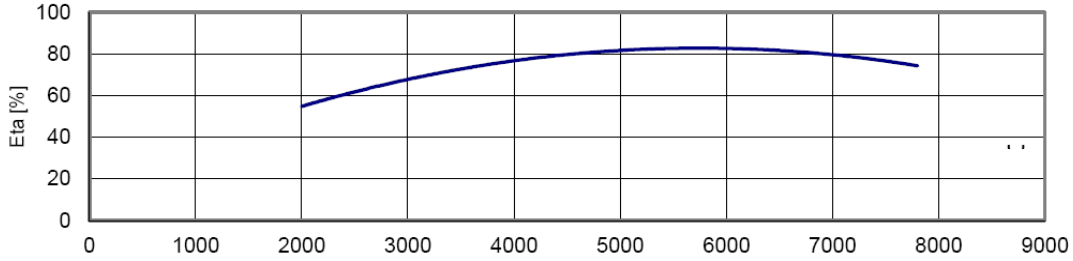
KRZYWA PRACY (590 obr./min)

Zgodność z ISO 9906









STANDARDOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

BBA pompa automatycznie zasysająca

Typ pompy BA700G D7810
Wydajność maks ..... 7800 m³/h
Podnoszenie maks ..... 23 m
Przyłącze tłoczne..... DN700 (PN6) K810
Przyłącze ssące..... DN800 (PN6) K920
Typ wirnika..... Wirnik o przepływie mieszanym
Przelot..... 145 mm
Najlepszy punkt wydajności..... 88%
Korpus pompy..... Żeliwo GG25
Wirnik..... Żeliwo sferoidalne GGG40
Wał pompy..... 42CrV6
Uszczelnienie pompy..... Mechaniczne

Próżniowy system zasysania BBA

Producent / typ ..... BBA MP100 / pompa membranowa
Wydajność zasysania ..... 100 m³/h
Maks.próżnia ..... 8,5 m
Napęd ..... Silnik elektryczny 24V
Start/stop ..... W pełni automatyczne
Zbiornik pływaka..... Cynkowana ogniowo

Silnik

Marka silnika..... Volvo Penta
Typ silnika..... TAD1384VE
Moc na kole zamachowym ..... 369 kW (500 Hp)
Zużycie paliwa ..... 200 g/kWh
Pojemność..... 12,78 L
Liczba cylindrów 6
System wydechowy ..... DOC, DPF, SCR
Norma emisji spalin ..... Stage V

Panel sterujący LC45

- System automatycznego włączania / wyłączania
- Dwa pływaki sterujące agregatem (przewód 10 m)
- Przełącznik kluczykowy
- Funkcja biegu jałowego
- Sterowanie obrotami za pomocą przycisków
- Kontrolki ostrzegawcze
- Wyświetlacz LCD – 4,3"

Wyświetlacz LCD podaje dodatkowe parametry silnika, m.in.: obroty, ilość motogodzin, napięcie akumulatora, zużycie paliwa oraz awarie.

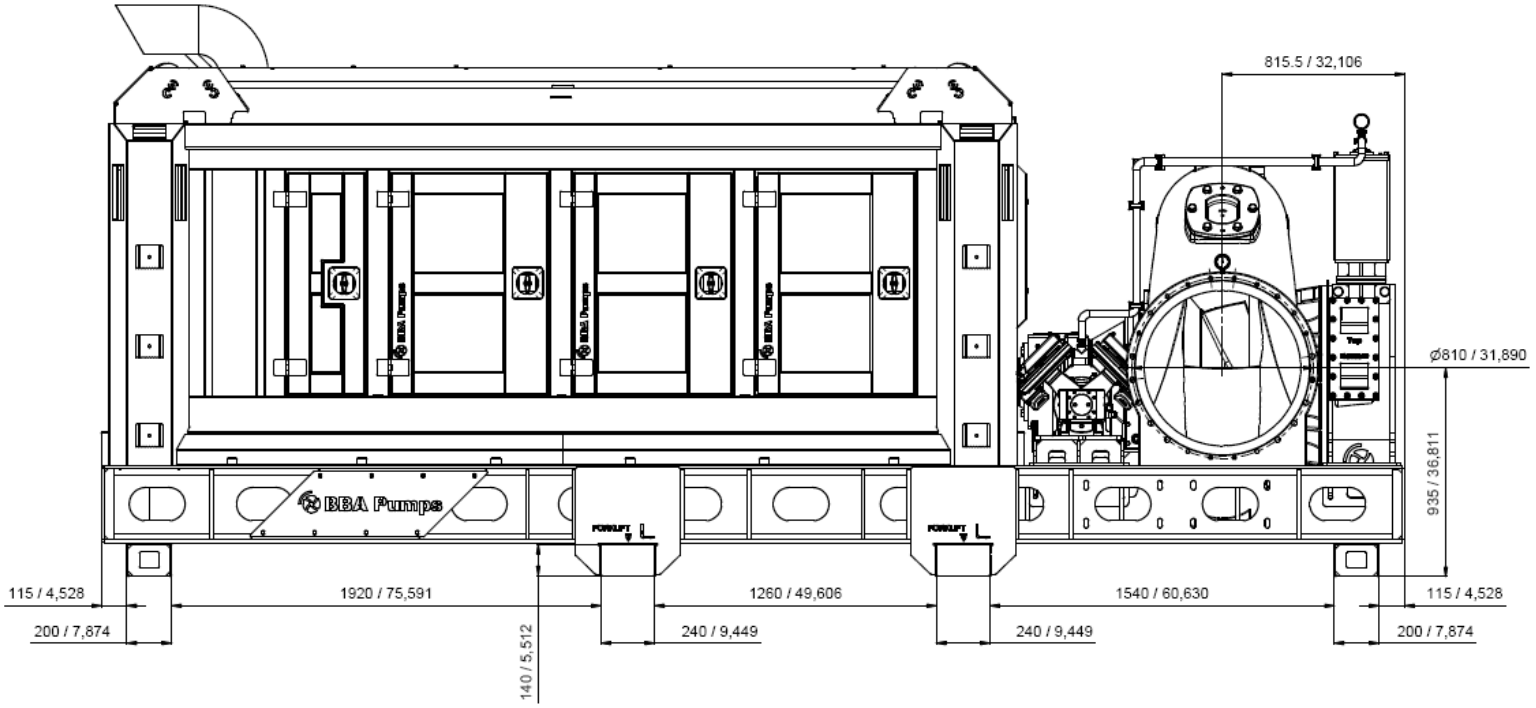
BBA zawór zwrotny DN700

Przyłącze wejściowe..... DN700 PN6
Przyłącze tłoczne..... DN800 PN6
Wykończenie ..... Cynkowana ogniowo
Maksymalne ciśnienie ..... 3,5 bar

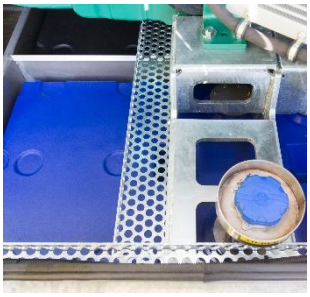
ZABUDOWA EL23-58

Zabudowa dźwiękochłonna BBA

Typ zabudowy	EL23-58
Wymiary Dł x Szer x Wys	5830 x 2306 x 2300 mm
Rama	Cynkowana ogniowo
Drzwi	8 łatwo dostępnych drzwi (zamki)
Zbiornik paliwa	Netto 300 litrów
Czas pracy na zbiorniku	3 h (najlepszy punkt wydajności)
Wlew paliwa	60 mm
Zbiornik DEF	Netto 300 litrów
Kieszenie na widły wózka	Dwie kieszenie
Zaczep do unoszenia	Wyposażony w punkty podnoszenia
Oświetlenie	Oświetlenie wewnętrzne i zewnętrzne
Zabezpieczenie elektryczne	Wyłącznik akumulatora
Bezpieczeństwo	Wyłącznik awaryjny
Dodatkowo	Separator woda-olej
Dokumentacja	Instrukcja obsługi oraz książka gwarancyjna BBA



Wymiary mogą się różnić ze względu na rodzaj zastosowanych szybkozłączy / kolektorów.



Zrównoważony rozwój
W pełni zintegrowany system zapobiegający wyciekom paliwa i oleju.

Światła LED
Całkowicie zintegrowane w obudowie, ułatwiające obsługę przez cały wieczór i noc.

Duże otwory inspekcyjne
Łatwy dostęp do wirnika, komory pływaka i zaworu zwrotnego bez potrzeby demontażu kolektorów.

Zabezpieczenie
Bardzo wytrzymałe klamki z zainstalowanymi zamkami.

4 –letnia ograniczona gwarancja
Nasza gwarancja obejmuje lata bądź motogodziny. Więcej szczegółów w książce gwarancyjnej.

Instrukcja obsługi BA
Pełna instrukcja obsługi licząca ponad 145 stron, bogato ilustrowana.

Zdjęcia mają charakter poglądowy.