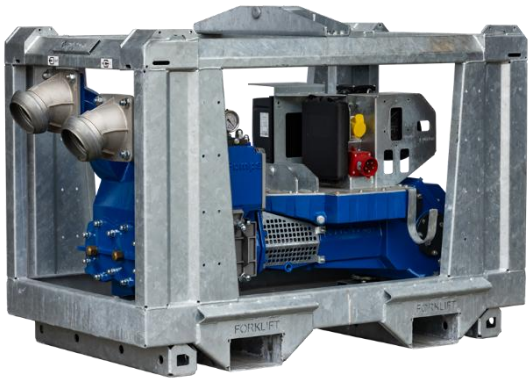
PT100 Entrainement électrique

Pompe rabattement de nappe à haute efficacité
Max. 30 m^3/h, Max. 20 m



Châssis entassable SF9-15

Spécifications pompe :

Type	PT100 D130
Conception	Piston duplex à double effet
Débit max	30 m^3/h
Hauteur max	20 m
Aspiration max	9,6 m
Raccords	4"
Moteur électrique	3 kW | 4 pôles
Voltage	230/400 V
Commande moteur	Voir les options page 3
Châssis ou capotage	BF6-14 | SF9-15 | L9-15
Poids (net)	399 kg | 580 kg | 900 kg

CARACTÉRISTIQUES

Pompe rabattement de nappe PT
La pompe à piston PT est conçue pour l'assèchement vertical et horizontal. Ces pompes volumétriques sont auto-amorçantes et conviennent particulièrement au pompage d'un mélange eau/air, sans aucune restriction et sans pompe à vide. Ces pompes peuvent en outre tourner à sec sans endommager ni user les pièces.

Performances de premier ordre
Les pompes à piston PT offrent le coût total d'acquisition le plus faible («lowest cost of ownership»). Une solution fiable et durable offerte aux entreprises d'assèchement actives dans le monde entier. Ce concept de pompe fait concrètement partie des techniques les plus utilisées en matière de drainage vertical et horizontal.

Principales caractéristiques de la pompe PT :

- Peut indéfiniment tourner à sec
- Excellentes performances d'aspiration
- Pompe à haut rendement
- Frais d'entretien très faibles
- Longue durée de vie
- Le meilleur retour sur investissement

Ensemble complet conçu et construit par BBA Pumps

- Conception & production entièrement internes
- Plus de 70 ans d'expérience sur le marché
- Banc d'essais internes
- Conception moderne et fonctionnelle
- Matériaux durables et respectueux de l'environnement

Service après-vente & maintenance

- Service spécial d'assistance à la clientèle (24/24 h.)
- Service après-vente spécial interne
- Réseau mondial de distribution de pièces détachées
- Option de maintenance sur site dans le monde entier
- Possibilités étendues de formation (techniques et commerciales), sur site ou en interne

Châssis de base BF6-14

Capotage L9-15

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

BBA pompe à piston duplex à double effet

Type	PT100 D130
Débit max.	30 m³/h
Hauteur max.	20 m
Aspiration max.	9,6 m
Vitesse	66 coupes/min
Corps	Fonte GG25
Couvercle soupape	Aluminium
Cylindres	Acier inoxydable Ø 130 mm
Manchettes	Cuir
Tiges de piston	Acier inoxydable 304
Garniture	Garniture tresse
Soupapes	NBR
Mesure	2 vacoumètres

Capotage L9-15

Moteur électrique

Puissance	3 kW
Vitesse	1460 TPM
Voltage	230/400 V
Fréquence	50 Hz
Commande moteur	Voir les options page 3
Fiche	CEE 5P/32A/400V

Châssis entassable SF9-15

BBA Pumps capotage

Type de capotage	L9-15
Dimensions L x l x H	1500 x 940 x 1228 mm
Châssis de base	Acier galvanisé à chaud
Portes	Portes verrouillables en composite
Point de levage	Point de levage central
Poches pour fourches	Équipé de 2 poches pour fourches
Niveau sonore L_{pa}	30 dB(A) à 10 m, ISO3744 :2010
Poids à sec	900 kg

BBA Pumps châssis entassable

Châssis entassable	SF9-15
Dimensions L x l x H	1500 x 940 x 1094 mm
Châssis de base	Acier galvanisé à chaud
Point de levage	Point de levage central
Poches pour fourches	Équipé de 2 poches pour fourches
Niveau sonore L_{pa}	47 dB(A) à 10 m, ISO3744 :2010
Poids à sec	580 kg

Châssis de base BF6-14

BBA Pumps châssis de base

Châssis de base	BF6-14
Matériau	Acier galvanisé à chaud
Point de levage	Point de levage central
Poches pour fourches	Équipé de 2 poches pour fourches
Niveau sonore	Environ 47 dB(A) à 10 m
Poids à sec	399 kg

Interrupteur de protection moteur
La pompe est équipée en standard d'un interrupteur de protection moteur. Celui-ci permet la mise en marche et l'arrêt manuels de la pompe et assure la protection du moteur.

Commutateur étoile-triangle
En option, la pompe peut être fournie avec un commutateur étoile-triangle. Celui-ci limite le courant de démarrage et protège le moteur.

Variateur de fréquence
En option, la pompe peut être fournie avec un variateur de fréquence. Celui-ci permet d'abaisser la fréquence jusqu'à 25 Hz, ce qui entraîne des économies d'énergie significatives.

Collecteur de pierres intégré
Pour protéger les composants internes de la pompe à tous solides, le collecteur de pierre dispose de 3 trappes de visite et est livré avec 2 jauges à vide pour surveiller les performances de la pompe.

Accès facile
Permet d'accéder aux cylindres, les soupapes, garniture tresse et d'autres domaines critiques pour le nettoyage et l'entretien facile.

Garantie limitée de 4 ans
La garantie limitée BBA couvre ans ou heures de fonctionnement, selon la première éventualité. Pour plus de détails, consultez le carnet d'entretien BBA Pumps.