



Pompspecificaties:

Type.....	BA100E D265
Max. capaciteit.....	285 m ³ /uur
Max. opvoerhoogte.....	41 mwk
Vuilverlaat.....	80 mm
Waaier type	Half-open waaier
Vacuümsysteem	BBA MP50
Motor.....	Hatz 3H50TICD
Emissieniveau	Stage V
Omkastingsysteem	M10-23X
Aansluitdelen	4" of 6"
Geluidsniveau.....	64 dB(A) op 10 m
Gewicht (ledig).....	1600 kg

KENMERKEN

BA droogzelfaanzuigende pompen

De pompen uit de BA serie zijn ontworpen met de nadruk op betrouwbaarheid, duurzaamheid en efficiency. Dankzij hun volledig mechanische vacuümsysteem zuigen deze pompen snel aan, ook zonder vloeistof in het pomphuis. Door de zware constructie van zowel de pomp als de omkastingsysteem zijn de pompen uit de BA serie ideaal voor gebruik in de aannemerij- en verhuurmarkt.

Prestaties van wereldklasse

De BA serie wordt ingezet in de meest veeleisende toepassingen. Dankzij het hoge rendement van de pompen en de geavanceerde dieselmotoren leveren de pompen maximale prestaties tegen minimale kosten. Dit sluit naadloos aan bij onze 'lowest cost of ownership'-filosofie.

Duurzaamheid

- Het hoge rendement van de pompen minimaliseert het brandstofverbruik tot een minimum
- Corrosievrije thermisch verzinkte omkastingsystemen
- Corrosievrije kunststof deurpanelen
- Aanzuigingsysteem zonder oliegebruik
- Milieuvriendelijke kunststof brandstoftank in lekdichte onderbak

Totaalpakket ontworpen en gebouwd door BBA

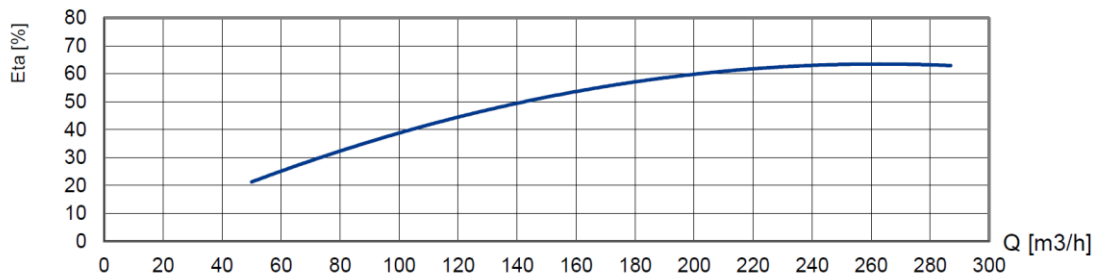
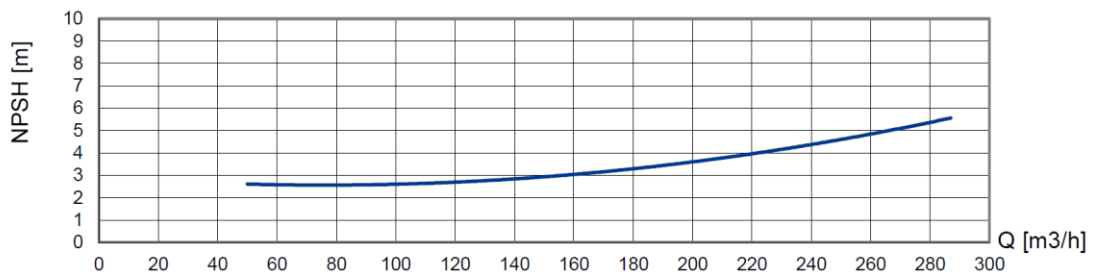
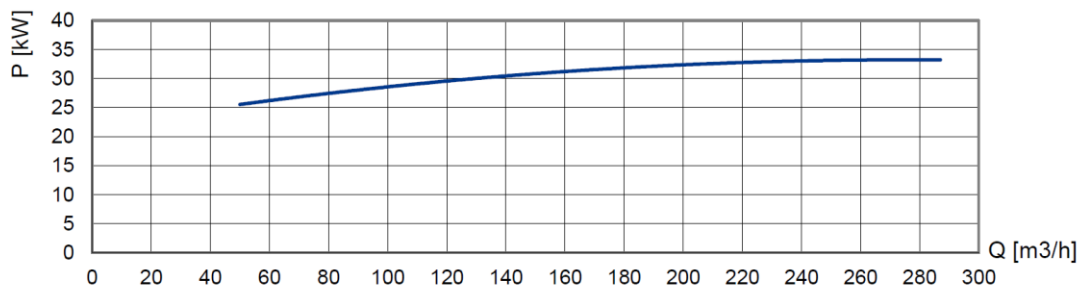
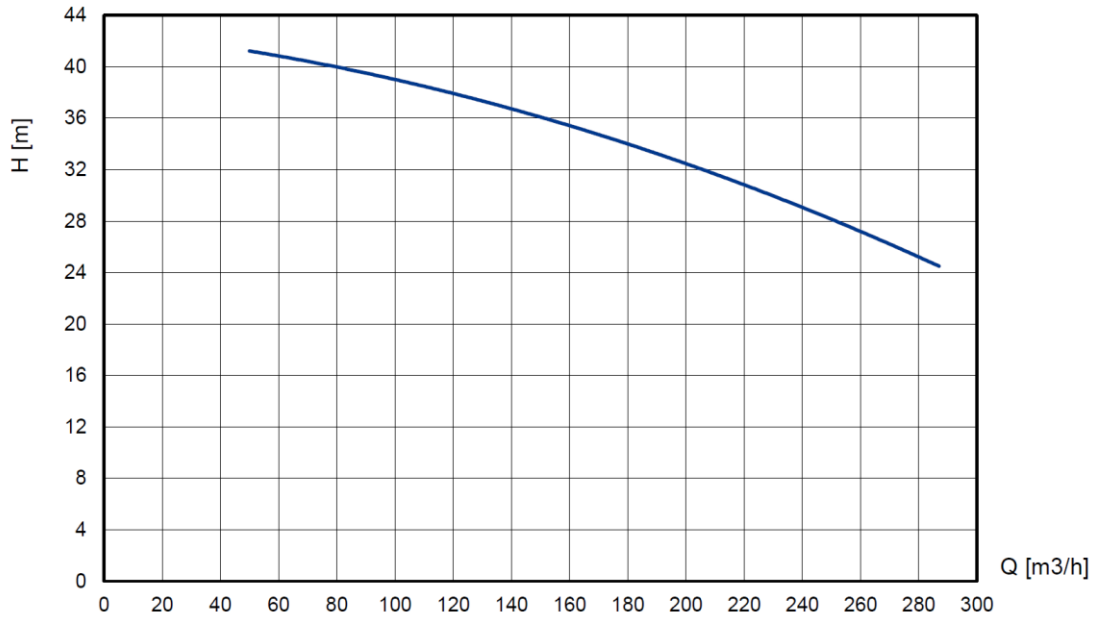
- Volledige in-house ontwerp & productie
- Meer dan 60 jaar ervaring in de markt
- Uitgebreide interne testfaciliteiten
- Modern, functioneel ontwerp
- Duurzame & milieuvriendelijke materialen
- Maatoplossingen beschikbaar

Aftersales & productondersteuning

- Eén leverancier voor onderdelen en accessoires
- Speciale helpdesk voor storingen (24 uur per dag bereikbaar)
- Eigen service-afdeling
- Mondiaal distributienetwerk voor onderdelen
- Optioneel wereldwijd onderhoud op locatie
- Uitgebreide trainingsmogelijkheden beschikbaar (technisch & commercieel), op locatie of intern

POMPCURVES (2100 TPM)

Continuous duty according ISO 9906



STANDAARD TECHNISCHE SPECIFICATIES

BBA droogzelfaanzuigende pomp

Pomptype.....	BA100E D265
Max. capaciteit.....	285 m ³ /uur
Max. opvoerhoogte.....	41 mwk
Type waaier.....	Half-open waaier
Vuildoorlaat.....	80 mm
Pomphuis.....	Gietijzer GG20
Waaier.....	Chrome Moly 42CrM04
Zelfreinigende slijtplaat.....	Chrome Moly 42CrM04 (snijgroeven)
Pompas.....	C45
Asafdichting.....	Mechanical seal
Loopvlakken.....	Tung/Sic
Seal rubbers.....	Viton



BBA vacuümsysteem

Pomptype.....	BBA MP50 membraanpomp
Luchtcapaciteit.....	50 m ³ /uur
Max. vacuüm.....	8.5 m
Aandrijving.....	Tandriem
Vlotterbak.....	Aluminium
Terugslagklep.....	Gietijzer GG25
Materiaal klep.....	Buna-N



Dieselmotor

Merk.....	Hatz
Type.....	3H50TICD
Max. vermogen IFN.....	43.7 kW
Variabel toerental.....	1300 - 2100 TPM
Brandstofverbruik.....	225 g/kWh
Cilinderinhoud.....	1.464 cm ³
Aantal cilinders.....	3
Nabehandeling.....	EGR, DOC, DPF
Emissie eisen.....	Stage V

BBA dashboard LC40

- Auto start/stop systeem
- Inclusief twee vlotters (10 m kabel)
- Sleutelschakelaar
- Op- en afvoeren middels drukknoppen
- 4.3" LCD display
- Van de LCD display zijn veel parameters afleesbaar:
O.a. motortoerental, draaiuren, actueel brandstofverbruik, Motorstoringen, instelbare onderhoudsintervallen (meertalig)



Brandstofsysteem

- PE brandstoftank 300 liter netto
- Dop brandstoftank Ø 100 mm
- Elektronische brandstofregeling

Elektrisch systeem & beveiligingen

- Premium kwaliteit accu
- Nominale voltage 12 Volt
- Diverse motorbeveiligingen

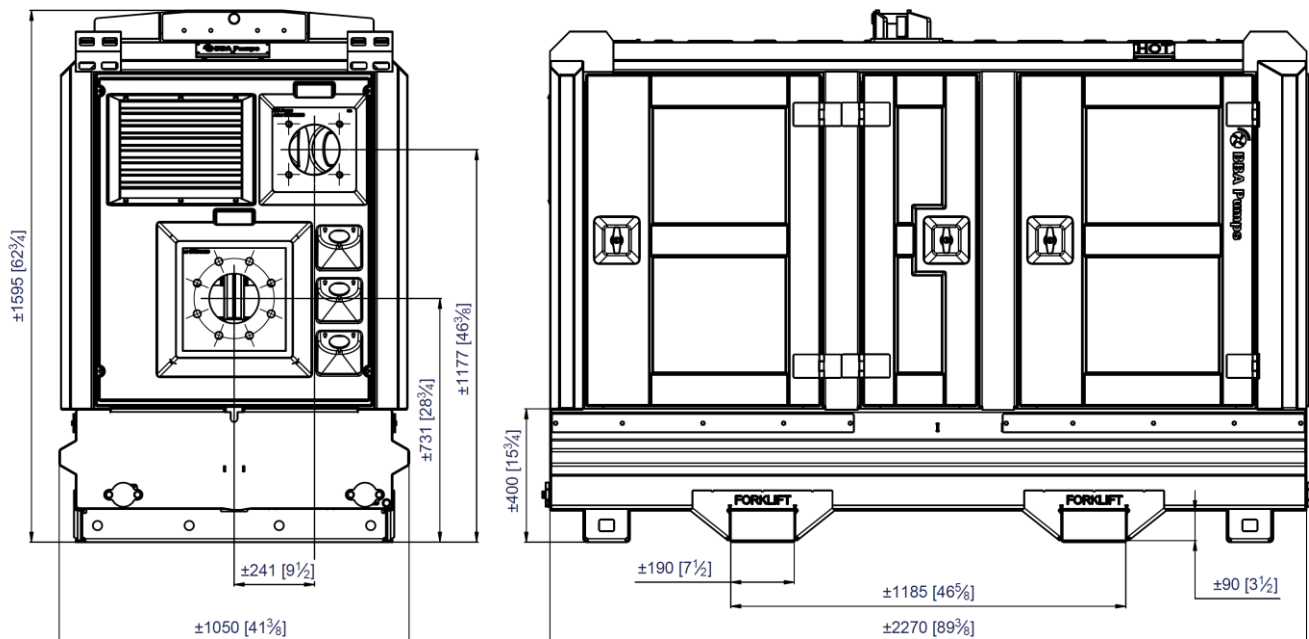
OMKASTING M10-23X

BBA geluidgedempte omkasting

Type.....	M10-23X
Afmetingen L x B x H.....	2270 x 1050 x 1595 mm
Basisframe.....	Vuurverzinkt
Dakpaneel.....	Kunststof
Deuren.....	5 afsluitbare kunststof deuren
Brandstoftank.....	PE 300 liter netto
Draaitijd brandstoftank.....	30 uur (bij 2100 tpm BEP)
Dop brandstoftank.....	100 mm (4")
Elektrische isolatie.....	Massaschakelaar
Heftruckkokers.....	Uitgerust met 2 heftruckkokers
Hijsoog.....	Demontabele hijsoog voorziening
Stapelbaar.....	Omkasting is stapelbaar
Uitlaatsysteem.....	Volledig in omkasting geïntegreerd
Overig.....	Uitgerust met olie-water scheiderv
Aansluitdelen.....	Zie pagina "optionele artikelen"
Documentatie.....	BBA gebruikershandleiding en garantieboek

BBA E-lift® systeem

De M10-23X omkasting is uitgerust met het BBA E-lift®-systeem. Door het dakpaneel te verwijderen, kunnen de pomp en de dieselmotor moeiteloos in zijn geheel uit de omkasting worden gehaald. Hierdoor kan gemakkelijk preventief onderhoud aan de pomp en de dieselmotor worden gepleegd. Bovendien bevat de omkasting niet of nauwelijks isolatiemateriaal, waardoor deze eenvoudig met een hogedrukspuit kan worden gereinigd.



Werkelijke afmetingen (in mm en inches) kunnen variëren afhankelijk van de geselecteerde snelkoppelingen.



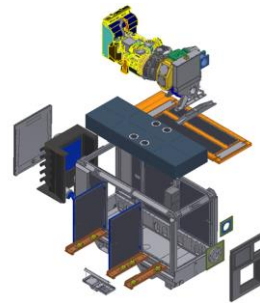
Half-open waaier
Bestand tegen corrosie en
abrasieve vloeistoffen door
de materiaalsamenstelling
42CrM04.



Brandstoftank
Corrosievrije, 300 liter,
kunststof brandstoftank, in
lekdicthe onderbak.



Eenvoudige inspectie
Oliepeilglas, aftappunten
en vulpluggen zijn allen
gemakkelijk toegankelijk.



**Snelle controle en
onderhoud**
Door het dakpaneel te
verwijderen kunnen pomp en
dieselmotor als een geheel uit
de omkasting worden
genomen voor preventief en
groot onderhoud.



Grote inspectiedeksels
Vlotterkamer, waaier en
terugslagklep eenvoudig te
bereiken.



Veiligheid
Duurzame en afsluitbare T-
sloten die perfecte houvast
bieden.




4 Jaar BBA garantie
BBA garantie in jaren of
draaiuren, hetgeen het eerst
plaatsvindt. Raadpleeg het
BBA garantieboek voor
meer informatie.




Gebruikershandleiding
Uitgebreide gebruikers-
handleiding met belangrijke
informatie over de pomp,
pompinstallatie en
veiligheidsvoorschriften.
Beschikbaar in meerdere
talen.

OPTIONELE ARTIKELEN
Persaansluitingen

Art.nr.		Ø inch	Ø mm	Aansluiting	
5080874	30° male (ball)	4	100	System C	
5080878	30° male (ball/lever)	4	100	System B	
5080876	30° female (cup)	6	150	System B	
5080881	30° male (ball/lever)	6	150	System B	
5080877	30° male (ball)	6	150	System C	
5080882	30° female (cup/lever)	6	150	System C	

Zuigaansluitingen

Art.nr.		Ø inch	Ø mm	Aansluiting	
5080891	30° male (ball)	4	100	System C	
5080885	30° female (cup)	4	100	System B	
5080889	30° female (cup)	6	150	System B	
5080890	30° male (ball/lever)	6	150	System B	
5080887	30° male (ball)	6	150	System C	
5080888	30° female (cup/lever)	6	150	System C	

Aanbevolen diameter zuigslang (maximale zuigsnelheid = 4 m/sec)

M3/H	US gallons	FLOW (L/sec)	4" 100	5" 125	6" 150	8" 200	10" 250	12" 300
90	397	25	3.18	2.04	1.41	0.80	0.51	0.35
108	475	30	3.82	2.44	1.70	0.95	0.61	0.42
144	634	40	5.09	3.26	2.26	1.27	0.81	0.57
180	793	50	6.37	4.07	2.83	1.59	1.02	0.71
216	951	60	7.64	4.89	3.40	1.91	1.22	0.85
252	1110	70	8.91	5.70	3.96	2.23	1.43	0.99
288	1268	80	10.19	6.52	4.53	2.55	1.63	1.13